

Bobinado automático
Procesamiento de hilo de lana

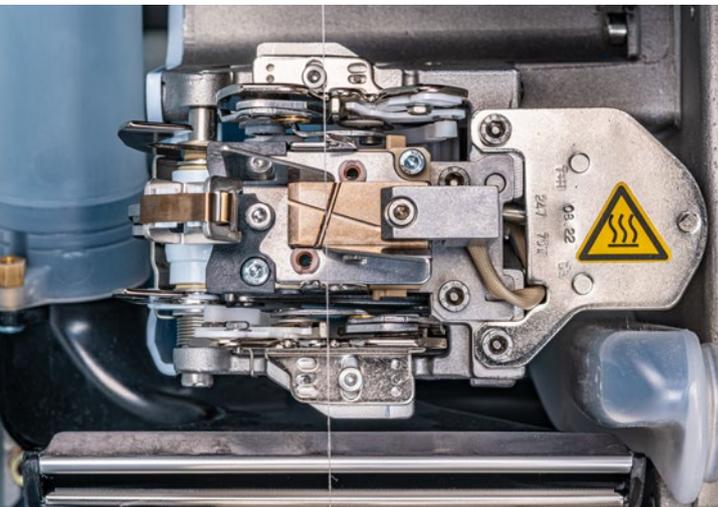
RIETER

Autoconer X6

Excelencia en el procesamiento de hilo de lana

La mayor calidad de empalme y bobina, con bobinado flexible y fiable

Rieter: experiencia en bobinado para aplicaciones de lana



Empalmadora térmica

Empalmadora térmica – efectividad demostrada para lana

La Autoconer fue la primera bobinadora automática en contar con una empalmadora térmica integrada que aprovecha las características termoplásticas especiales de la lana y de las fibras sintéticas (como el acrílico) como base para la obtención de excelentes resultados de empalme. El ajuste central de la temperatura de aire de empalme y, por lo tanto, la adaptación a las muy distintas conductas térmicas de las diferentes fibras y mezclas se considera un estándar de alta reproducibilidad y calidad de las juntas de empalme. Gracias a dos sistemas de calentamiento independientes (calentamiento por prisma y calentamiento de empalme por aire), en el proceso de empalme siempre se utiliza la temperatura preseleccionada correcta independientemente de la cantidad de ciclos de empalme. Si se apagan los sistemas de calentamiento es posible utilizar la empalmadora térmica como empalmadora estándar. El uso de la unidad de cambio rápido hace que el cambio entre aplicaciones de hilo S y Z sea lo más sencilla posible sin necesidad de desamar el cabezal de la empalmadora. La función de refrigeración rápida para el cartucho de calentamiento es un punto pequeño pero importante para la seguridad del operario durante el manejo.

Al igual que los hilos de lana, su hilatura se remonta a una larga tradición que jamás ha perdido su importancia en la industria textil y de la moda. Debido a sus características únicas y especiales, el uso de las fibras de lana se extiende cada vez más a aplicaciones funcionales y técnicas.

E igual de tradicional que el proceso de hilatura es la fortaleza de la bobinadora automática Autoconer X6 para el bobinado y el procesamiento de hilos y mezclas de lana. Estos también incluyen, por ejemplo, mezclas de lana, acrílico y cachemira o combinaciones con filamentos de elastano. Puede tratarse de hilos simples o trenzados cardados, peinados, de lana pura, semipura o canillas de selfacitina e ir de números finos a números gruesos. Numerosos clientes en aprox. 50 países confían en la experiencia en bobinado de Autoconer. La cantidad de empalmadoras térmicas vendidas es de aprox. 100 000.

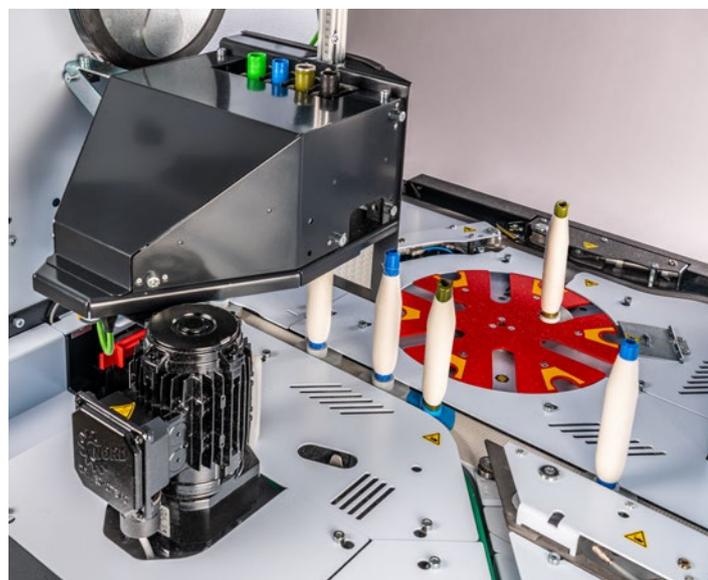
Excelente calidad de bobina para una alta eficiencia posterior

Para un funcionamiento más suave, eficiente, preciso y flexible se han desarrollado e integrado en la Autoconer modernas tecnologías de sensores, de supervisión y funciones de autocalibración, así como procesos inteligentes. De este modo se cumplen la demanda en aumento de la industria de la lana en cuanto a calidad, flexibilidad, sostenibilidad, y la independencia de los operarios.



Bobina sin Variopack FX (lado izquierdo), bobina con Variopack FX (lado derecho)

Las bobinas optimizadas para procesos son un factor clave de la Autoconer. Gracias a un desarrollo gradual de bobina individual y controlada mediante software, Preci FX proporciona con solo pulsar un botón formatos de bobinas adecuados de manera óptima y flexible a los requisitos de los respectivos procesamientos posteriores. El diseño de borde redondo para bobinas de tintura es de avanzada y garantiza una excelente calidad de tintura. Mediante el uso de un simple adaptador es posible cambiar con facilidad entre bobinas con alzadas de 3", 4" o 6" para ofrecer de manera flexible el formato adecuado para bobinas de torsión. Autotense FX, Variotense FX, Propack FX y Variopack FX evitan de manera eficiente que los costados de las bobinas se embolsen al bobinar materiales elásticos como hilos de lana o de lana/elastano. Se garantiza un desarrollo gradual de bobina con bordes de bobina rectos para una manipulación y un montaje fáciles durante el procesamiento posterior.



Autoconer X6 con la nueva función Color Check

La más alta flexibilidad, fiabilidad y rendimiento de materia prima

La automatización con la Autoconer X6 no solo es efectiva y muy flexible, sino que además asegura la máxima confiabilidad del proceso. La nueva función Color Check controla de manera adicional la asignación correcta de la canilla y de la Smarttray para evitar confusiones de materiales y de lotes. Esta garantía resulta esencial en el exigente procesamiento de hilos de lana para evitar pérdidas de la calidad y el derroche de hilos de gran valor.

La función Q-Package para manejo inteligente de material de alimentación y gestión de alarmas de canilla integrada en la Autoconer, tipo D, reduce al mínimo los esfuerzos de ajuste manual y permite ahorrar recursos valiosos. La máquina puede llevar a cabo el cambio de material de alimentación en el menor tiempo posible o puede efectuarlo de manera inteligente para producir un número máximo de bobinas completas con la más alta utilización del material de alimentación. Esto es conveniente tanto para una mayor flexibilidad como para un máximo uso de los recursos en el segmento del procesamiento de hilos de lana de alta calidad. En sistemas vinculados (tipo V), el sistema de monitoreo de calidad en línea SPID garantiza el estándar de alta calidad del procesamiento de las fibras de lana. Este se encuentra disponible como función estándar en la Autoconer X6 tanto como vínculo directo, como Multilink o en combinación como vínculo con proceso de vaporización integrado.

Palabras del cliente

"Para nosotros, la Autoconer es el estándar de comparación de las bobinadoras automáticas en el sector del bobinado de hilos de lana y, por lo tanto, es nuestra primera opción como líderes del mercado. Su empalmadora térmica es el sistema más eficaz del mercado para la obtención de excelentes juntas de empalme. Con cada generación de máquinas se desarrollaron nuevas funciones para una mayor calidad de bobinas, como por ejemplo Autotense FX, Preci FX o Ecopack FX. Gracias a ello hemos podido mejorar de manera continua la calidad de nuestros productos. Esta es una cooperación fiable al más alto nivel técnico y tecnológico."

Jürgen Schönberger,

Vicegerente general de Südwollegroup China

Rieter Machine Works Ltd.

Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

www.rieter.com

Rieter India Private Ltd.

Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 664 141
F +91 2169 664 226

**Rieter (China) Textile
Instruments Co., Ltd.**

390 West Hehai Road
Changzhou 213022, Jiangsu
R. P. China
T +86 519 8511 0675
F +86 519 8511 0673

Autoconer X6

Los datos y las ilustraciones contenidos en este folleto y en el soporte de datos correspondiente se remiten a la fecha de impresión. Rieter se reserva el derecho de realizar las modificaciones que considere necesarias en cualquier momento y sin ningún aviso especial. Los sistemas y las innovaciones de Rieter están protegidos por patentes.

3683-v1 es 2402