

精梳机维保套装

确保高产能和稳定的棉条质量



恢复原有机器性能



RIETER
Closing the Loop
for Good

机器维保套装

恢复机器性能的两项核心服务。

定期进行精准的维护保养对确保机器稳定高效运转至关重要。这可以保障设备资产，防止意外故障，确保纱线质量稳定。虽然维护似乎会带来额外的成本，但这可以避免因意外停机、能耗增加和过早磨损而造成的更高昂成本。有效的维护可以提高机器的性能，延长机器的使用寿命，帮助纱厂保持盈利能力。

立达精梳机维保套装可提供结构化预防性方案。

包括：

- 含基本易损件、损耗件和工艺部件的**维保套件**
- 关键电气和机械部件的**精准现场维修与校准**
- 立达认证服务工程师提供**专业安装**。

这三项核心服务可帮助纱厂实现：

- 稳定的纱线质量
- 更短的停机时间
- 更高的机器效率
- 更长的机器寿命

因此，机器维保套装有助于直接提高产能和盈利能力。

精梳机维保保障长期性能

优化维保投入实现价值最大化

精梳机维保不规律往往会导致纱线质量不一致、机器性能不稳定、能耗增加和意外停机。缺乏专业知识或维修技能不足可能会进一步增加长时间停机和运营成本攀升的风险。

在深入了解客户所面临的挑战后，立达为精梳机定制了完善的维保服务组合，以确保机器始终以最佳性能运转。机器维保套装将维保套件、精准的现场维修与校准以及立达服务工程师的专业安装相结合，以确保可靠的性能、更长的机器寿命和更高的效率，让客户安心无虞。



客户收益



产能

- 缩短停机时间
- 提高机器利用率
- 生产稳定一致



质量

- 稳定的棉条和纱线质量
- 减少偏差和纱疵
- 提高后道加工性能



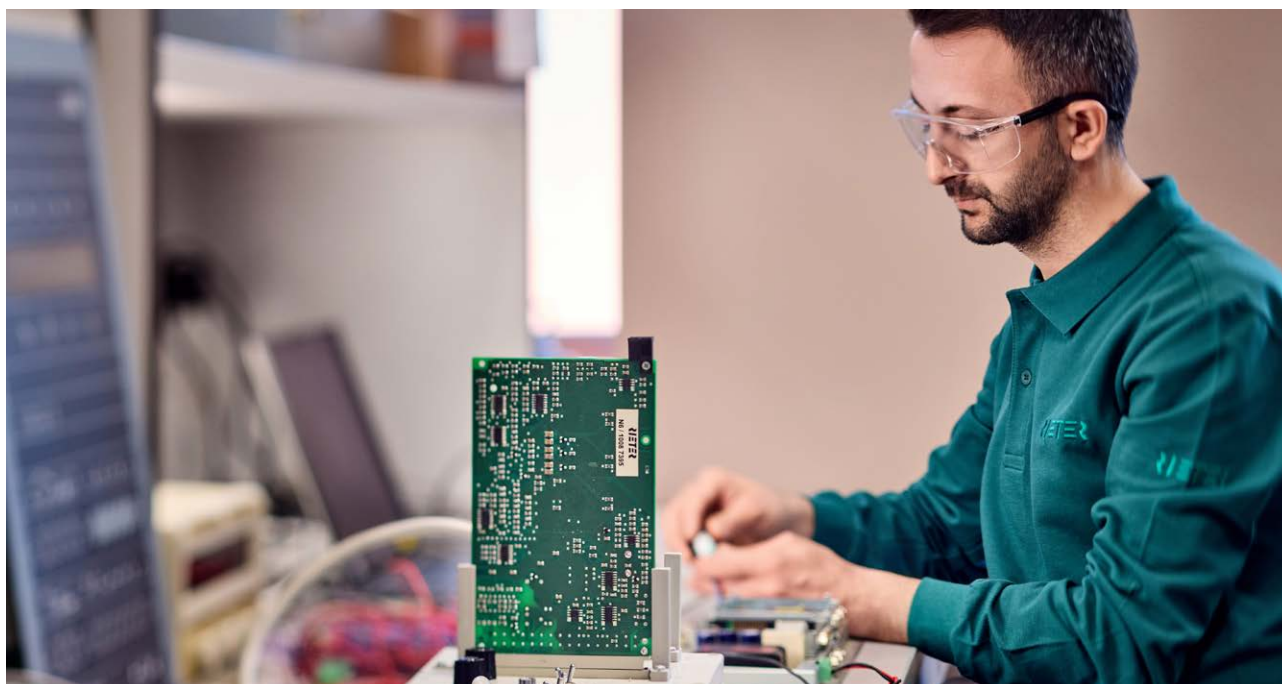
能耗和成本

- 降低能耗和压缩空气消耗量
- 降低总维护成本
- 提高原料利用率



使用寿命和可靠性

- 延长机器寿命
- 提高部件可靠性
- 降低意外故障风险



精梳机精准的现场电气与机械维修

精梳机的性能取决于电子系统和机械部件的精确运行。操作面板、主电机、圈条盘、圈条步进电机、传感器和驱动系统等关键部件对确保一致的棉条质量和机器的稳定运转至关重要。随着时间的推移，这些部件会出现磨损和性能偏差，并受运行时间、环境条件和维护实践等各种因素影响，而这些因素会因纱厂而异。

为了应对这些挑战，作为精梳机维保套装的一部分，立达提供全面的现场维修服务。这些服务旨在恢复机器性能、提高可靠性、防止意外故障，确保持续高效的运转。

立达现场维修服务涵盖电子和机械部件。这些部件对实现精准的机器控制和稳定的性能至关重要。维修过程包括通过更换基本的工艺易损件来翻新关键组件。所有更换都直接在客户现场进行，从而确保能够即时处理磨损部件或对性能至关重要的部件。这种有针对性的方法可降低意外故障风险，并提高机器整体可靠性。



控制面板的现场电气维修



精梳机圈条器单元的机械维修

专业安装

专业安装由立达认证工程师进行，他们具有深厚的机器专业知识和应用专业技能，可确保精准的维护，让机器长期保持高性能。

专业安装 包括：

安装服务

立达服务技术人员具有多年的现场工作经验，可确保机器的正确安装和顺畅调试。

现场项目管理

现场项目管理通过立达的资深专家在适当的时间提供相应的支持。

性能优化

性能优化服务在降低关键运营成本的同时，可提高产能、提升质量，充分发挥人员和机器的潜力。



维保套件

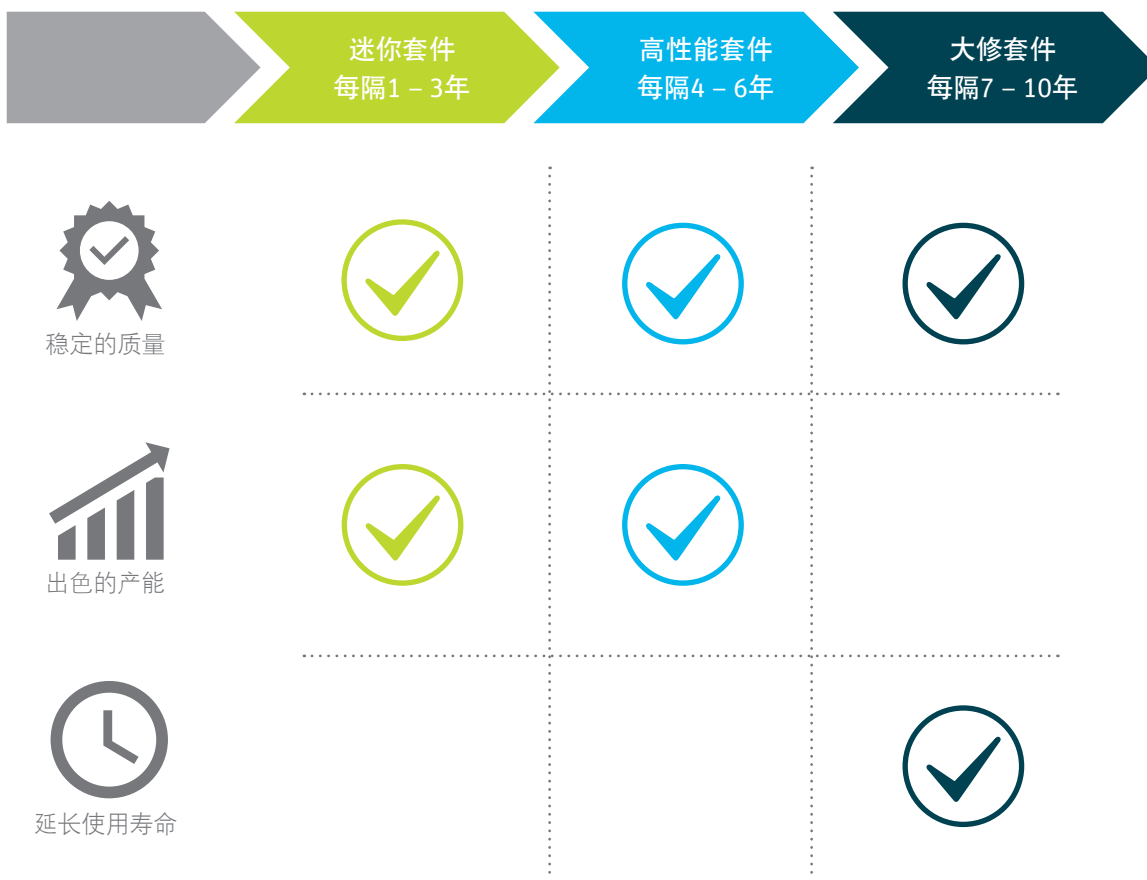
简单的结构化方案

维护预算紧张，机器停机成本高昂。立达的模块化维护概念使纱厂能够在整个设备生命周期遵循简单的结构化维护方法。它便于规划预算，避免延长机器停机时间。该维保套件包含对机器性能和使用寿命有很大影响的关键零备件。同时更换这些备件不仅可以改善机器性能，还可以降低加工成本。定期维护可保障每台机器的关键功能稳定，长远来看还能避免高昂的维修支出。

维保套件包括：

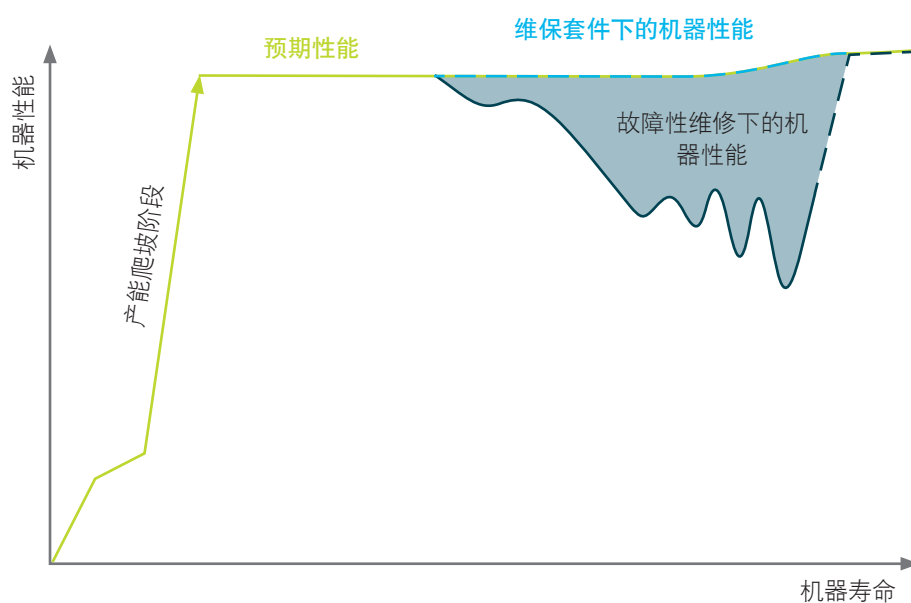
- 迷你套件
- 高性能套件
- 大修套件

维护概念及其优势



维保是取得成功的关键

在运转数年后，机器部件会开始出现磨损，机器性能降低。故障性维修可使机器保持运转，但不能使其达到预期的或原有的性能水平。除了质量降低以外，棉条断头和纱线断头数量也会增加，从而导致更多的人工劳动和额外的开销。



- 预期性能
 - 新安装的机器以最佳效率运转

- 故障性维修下的机器性能
 - 零件磨损/损坏和机器停机时间增加所导致的生产损失
 - 质量损失
 - 利润损失，直至高昂的检修使机器性能恢复正常

- 维保套件下的机器性能
 - 稳定的产能和质量
 - 计划性维护 = 最大限度地减少停机

精梳机维保套件概述

通过维保套件恢复机器原有性能

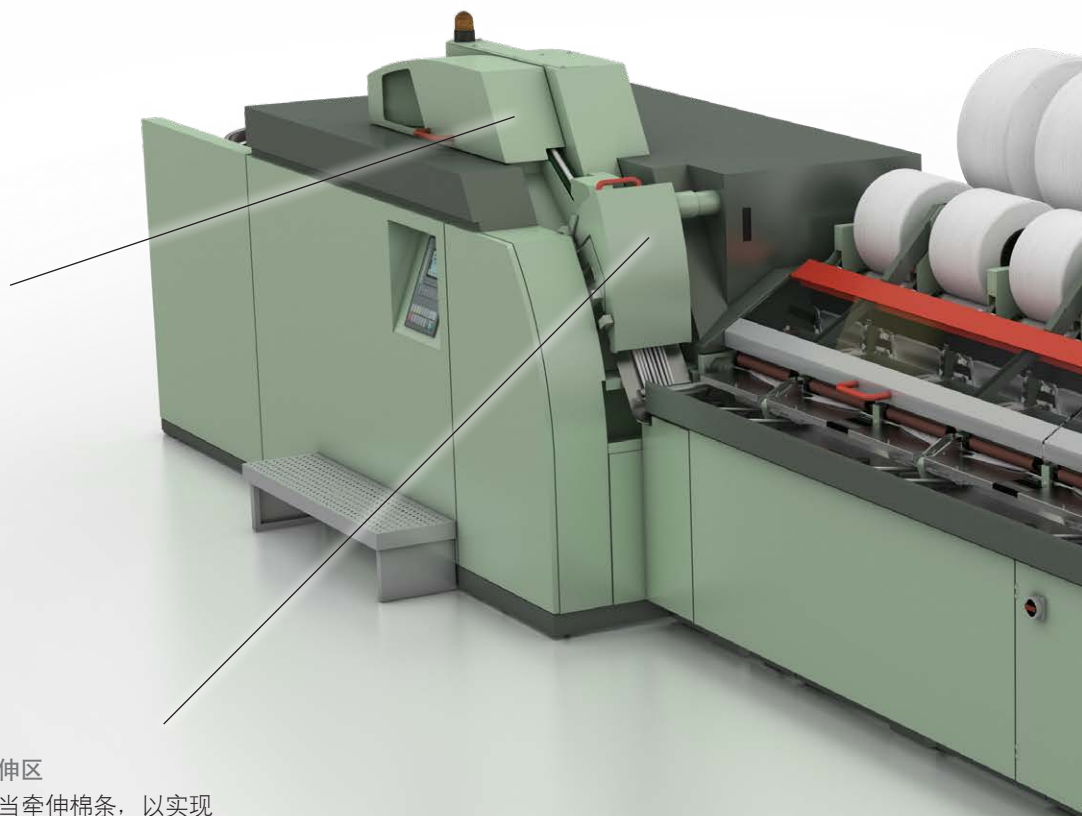
稳定的棉条质量，提高后道工序机器性能

精梳机在生产中起到重要作用，可产出短纤维与杂质更少的洁净棉条，同时让纤维基本保持伸直、平行状态。它有助于剔除低于预设长度的短纤维，从而使纺纱机能够生产更细或更优质的纱线。此流程可使纱线更光洁、更强韧且更有光泽。

精梳机维保对确保稳定的高品质棉条和纱线质量以及机器高产能至关重要。机器应当以卓越的效率运转，提升有效运行时长，同时尽可能减少维护工作量。

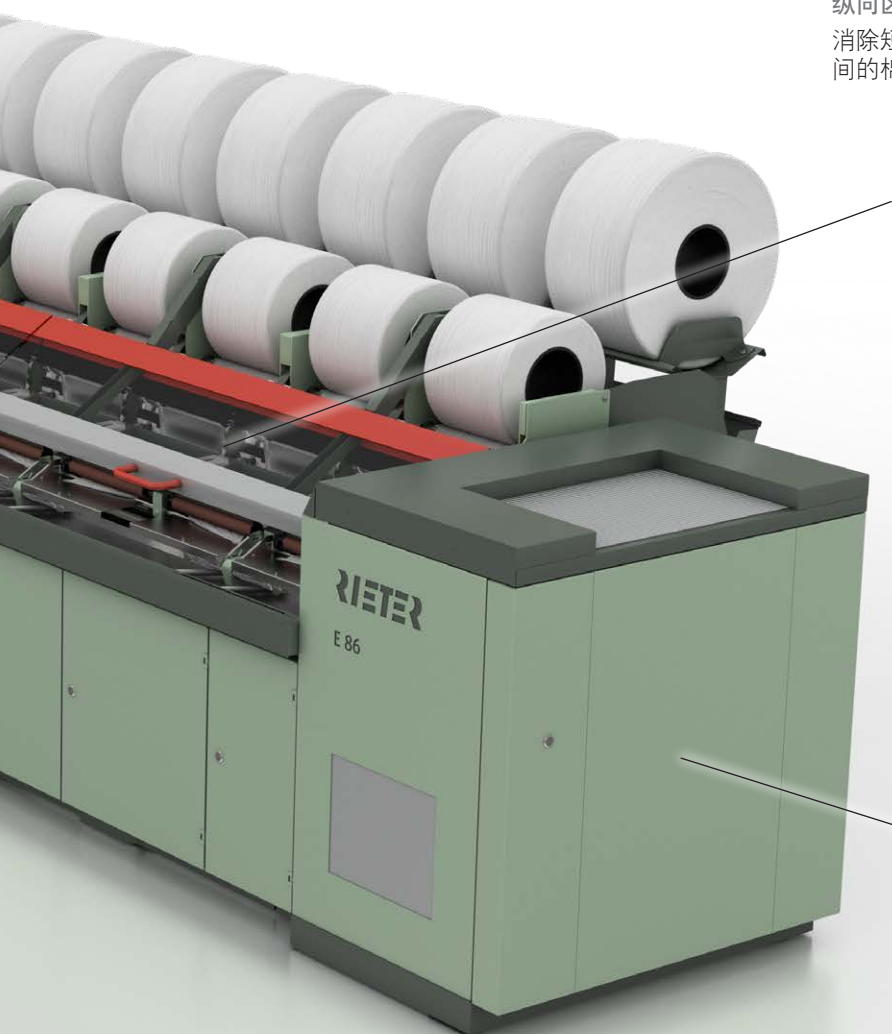
输出区
棉条均匀压实、规整圈
入条筒

牵伸区
适当牵伸棉条，以实现
卓越的质量



通过选择适当的维保套件可实现以下重要收益：

- 延长机器的使用寿命，
- 机器在产能和产品质量方面性能提升，
- 缩短停机时间
- 减少设备故障，提高后道工序的机器产能
- 提高部件的可靠性
- 节能
- 提高运行安全性



纵向区

消除短纤维、改善纤维长度规整性、剔除纤维间的棉结和杂质，以改善纱线质量和外观

驱动区

有效传输到驱动元件

精梳机迷你套件

实现高生产率和优质棉条



精梳机迷你套件是一种专为提高棉条质量和产能而设计的全面解决方案。此套件由纵向区和牵伸区的关键工艺部件和耗材部件组成，这些部件的使用寿命为1到3年不等，具体取决于运行条件和维护计划。套件包括圆梳清洁刷和分离罗拉刷，用于实现有效的清洁和一致的纤维处理。罗拉皮壳有助于实现精确的棉网引导，以确保一致的输出，牵伸区中的刮皮可适当地去除微尘，以保持无尘环境。罗拉气囊可稳定皮辊加压，以确保均匀的压力和对准。

平皮带和齿形带、风箱气缸、纵向区辅助零件和气压弹簧等附件部件有助于实现高效的动力传输、精确的棉条切割、稳定的精梳操作和更高的机器可访问性。同时更换这些部件可最大限度地减少波谱图疵点、偶发性疵点和适纺纤维损失，同时缩短停机时间和提高整体机器效率，并生产高品质棉条。

精梳机迷你套件的关键部件：

- 罗拉气囊和分离罗拉刷
- 分离罗拉皮壳，
- 刮皮（纵向区和牵伸区），
- 罗拉气囊，
- 所有平皮带、齿形带和棉条输送带，
- 风箱气缸，
- 纵向区辅助零件
- 气压弹簧



客户收益



产能

- 通过更精准的纤维引导减少并合
- 最大程度减少棉网断头



质量

- 减少适纺纤维损失
- 实现干净利落的棉网边缘和棉条
- 改善棉条均匀度



能耗

- 减少驱动元件滑移，从而降低能耗



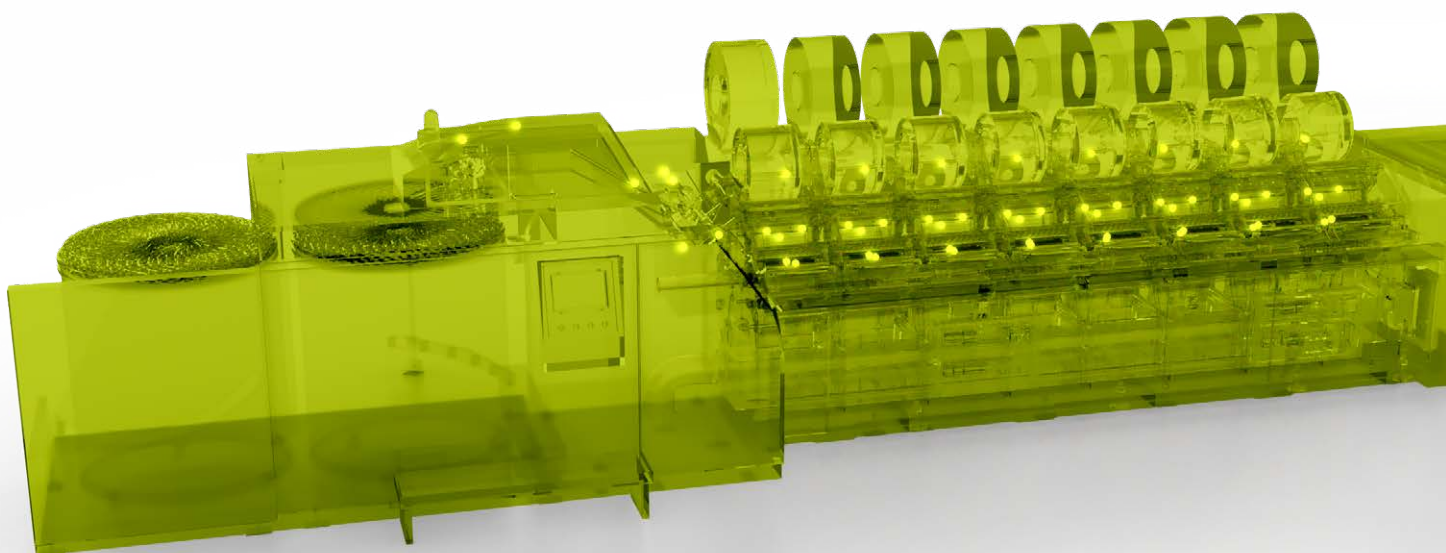
使用寿命

- 延长机器和部件寿命

兼容性与安装

精梳机迷你套件随附说明书以及立达关于需要更换的部件的建议。此套件与E 65、E 66、E 75、E 76、E 80和E 86兼容。

精梳机迷你套件可通过立达销售经理、立达代理商或立达在线商城订购。安装需要8小时，可由训练有素的客户技术人员完成。



精梳机高性能套件

提高机器效率和利用率



高性能套件旨在实现无故障运行，提高机器效率和利用率。此套件包括纵向区、牵伸区和圈条区中的部件，这些部件的寿命为4到6年，可保障机器稳定的性能，并缩短停机时间。无内圈滚针轴承和气缸等关键部件使分离罗拉能够平稳运转并能可靠地固定分离罗拉，这些部件可减少疵点并提高成纱率，从而提高整体质量。

顶梳底座和带楔子的顶梳支架可确保顶梳的适当固定，显著提高棉结清除效率和纱线整体质量。压力垫圈、驱动辊和轴承衬套等部件可保持精确的牵伸罗拉加压，确保有效处理精梳棉条，同时避免棉条溢出。压销和弹簧在输送平台操作中起着关键作用，有助于提高产能。

链条总成便于将动力无缝传输至圈条器，并根据条筒尺寸调整载荷变化。制动机构可确保机器以24个分度精确停止，从而提高关键工艺部件的安全性。总之，这些部件不仅能够提高棉条输出的质量和稳定性，还能提高运营效率、可持续性和安全性。这种集成式解决方案可确保最佳机器性能和长期稳定生产。

精梳机高性能套件的关键部件：

- 无内圈滚针轴承总成和压力气缸
- 顶梳底座、带楔子的顶梳支架
- 压力垫圈
- 压力缸固定器、驱动辊、轴承衬套总成
- 带弹簧的短压销和长压销
- 链条总成
- 主电机制动器



客户收益



产能

- 减少棉网剪切和工作台停机次数
- 最大程度减少纤维并合
- 牵伸区内棉网滑移和棉条溢出较少



质量

- 减少偶发性疵点和瑕疵
- 提高棉结清除效率和成纱率
- 改善棉条均匀度



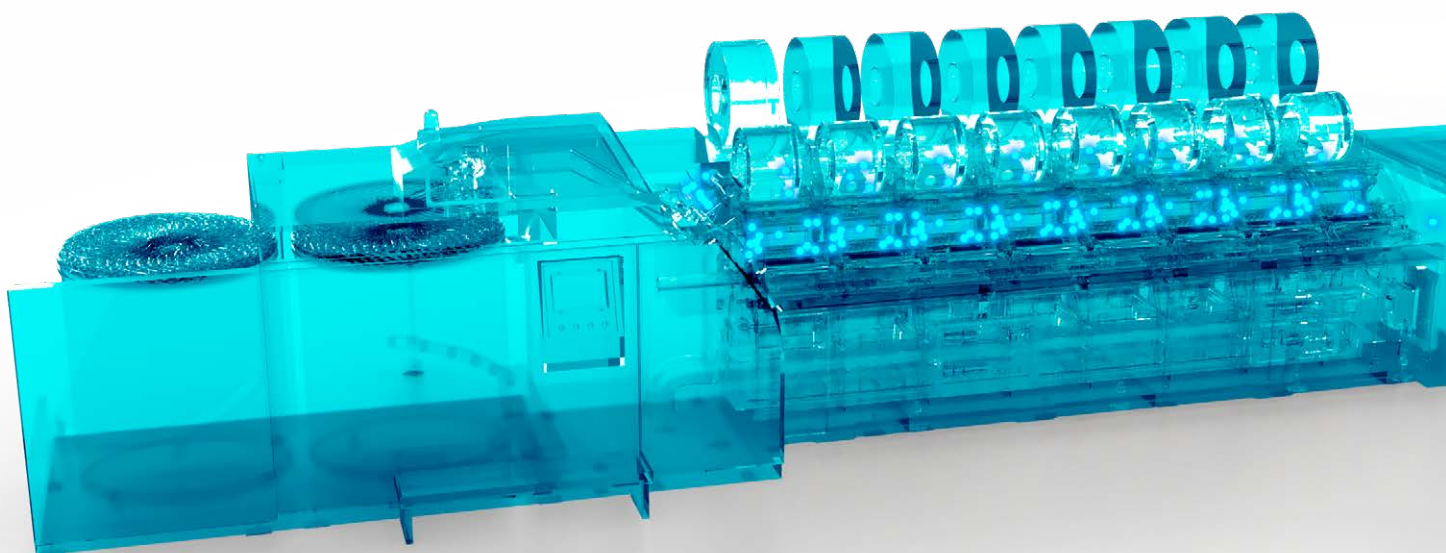
使用寿命

- 延长机器和部件寿命

兼容性与安装

精梳机高性能套件随附说明书以及立达关于需要更换的部件的建议。此套件与E 65、E 66、E 75、E 76、E 80和E 86兼容。

精梳机高性能套件可通过立达销售经理、立达代理商或立达在线商城订购。安装需要8小时，可由训练有素的客户技术人员在定期维护期间完成，以最大限度地减少机器停机。



精梳机大修套件

让机器为未来十年做好准备



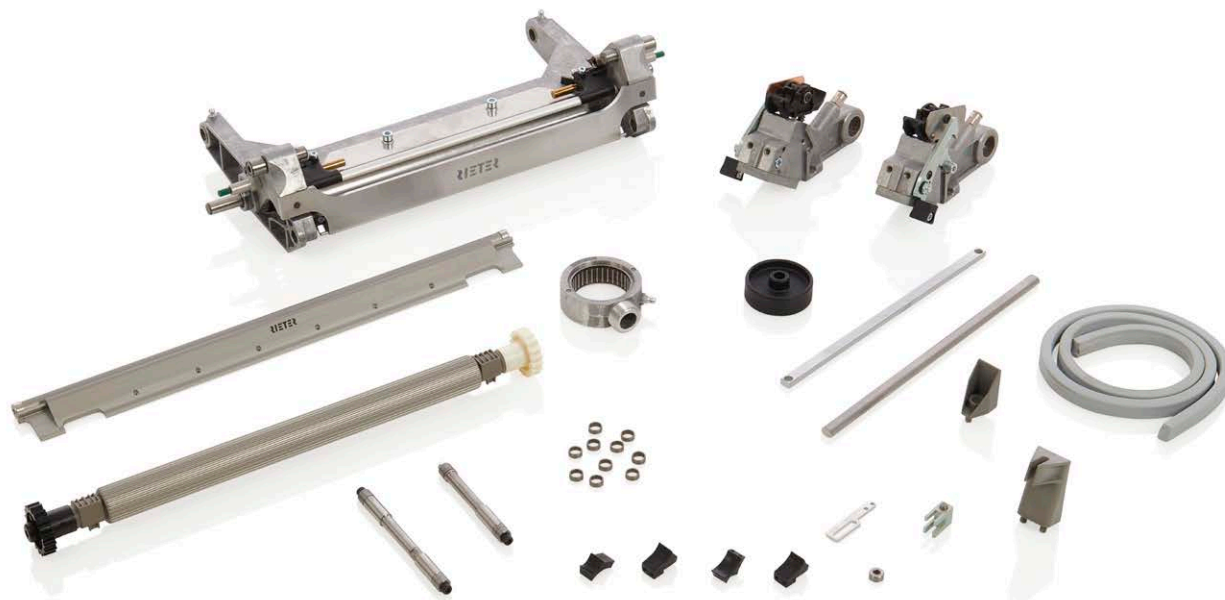
精梳机大修套件专为确保卓越的机器性能而设计，有助于提高质量和生产效率。这种全面的套件包括驱动区、纵向区和牵伸区中的关键部件，可提高可靠性、准确性和产能，使机器为未来十年的可靠运转做好准备。导向元件总成和固定锡林支座等关键部件可实现顺畅的分离和精梳功能，确保以最小的棉条定量和落棉差异实现优质产出。立柱前座可提高钳板精度，提供稳定的结构，并延长部件寿命。此外，喂棉锡林整件可实现出色的棉网牵伸握持，提高产能并确保稳定的输出。压力棒的加入可提高棉条均匀度，最大限度地减少棉条不均匀和毛羽等问题。

钳板总成和簧片组等辅助部件可确保精准的纤维处理，减少棉网剪切并保持稳定的纤维握持，从而实现最佳品质和最高产能。加压柱塞可提升分离罗拉的工作性能，而球锁机构可防止棉网喂入错误，确保设备运行平稳可靠。这些精心设计的部件协同运转，以提升纤维质量，提高机器可靠性，并最大限度地减少停机，保障核心工序高效运转。

精梳机大修套件有助于延长机器寿命，同时保持原有的性能标准。套件也支持灵活选择所需钳板数，并能够根据具体操作需求进行定制。

精梳机大修套件的关键部件：

- 右侧和右侧导向器整件
- 固定锡林支座总成
- 喂棉锡林总成
- 钳板总成
- 支撑轴承总成
- 簧片组
- 压力棒12 × 8 × 292,
- 球锁和
- 立柱前座



客户收益



产能

- 减少棉网剪切和工作台停机次数
- 消除分离罗拉并合
- 有效棉条卷绕



质量

- 更好地去除短纤维
- 减少棉条定量差异和不均匀度
- 提高棉结清除效率



能耗

- 确保始终保持低能耗



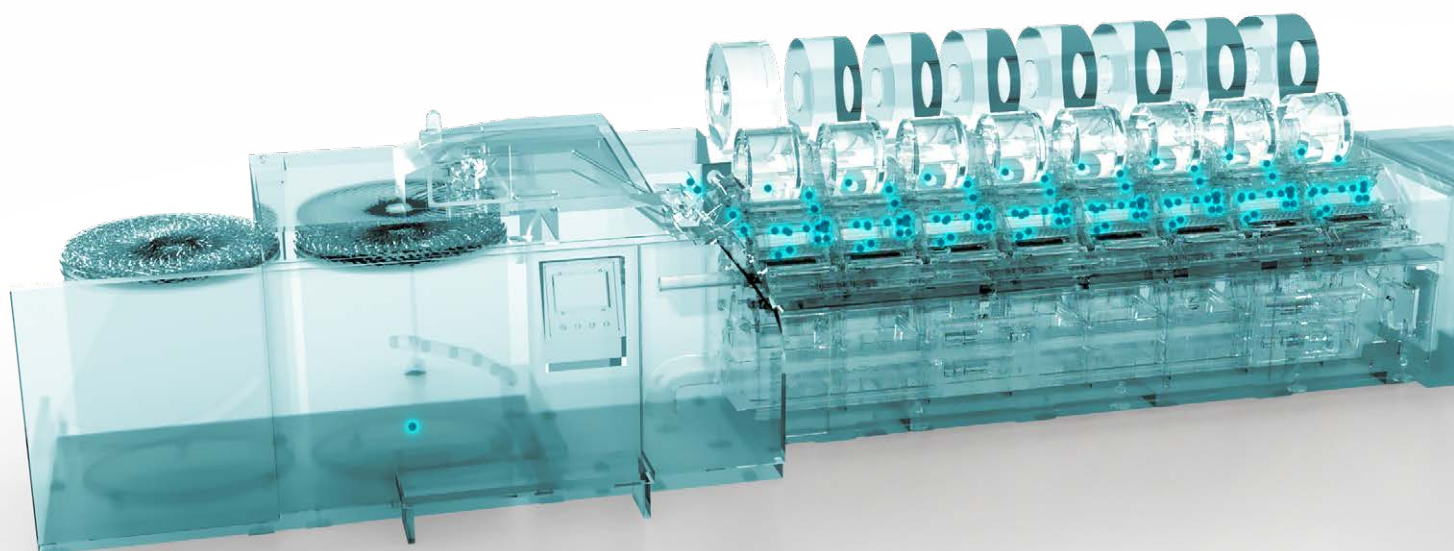
使用寿命

- 延长机器和部件寿命

兼容性与安装

精梳机大修套件随附说明书以及立达关于需要更换的部件的建议。此套件与E 65、E 66、E 75、E 76、E 80和E 86兼容。

精梳机大修套件可通过立达销售经理、立达代理商或立达在线商城订购。安装需要8小时，可由训练有素的客户技术人员在定期维护期间完成，以最大限度地减少机器停机。






通过精梳机维保套件进行预防性维护

立达提供精梳机维保套件，以更换磨损部件并确保机器继续顺畅运转。这些套件可在定期维护计划期间安装。维保套件有助于最大限度地缩短机器停机时间并恢复机器原有的性能。此外，客户可以避免昂贵的维修并延长机器的使用寿命。这使机器能以期望的速度运转，并始终维持高棉条质量。

下图显示了每个维保套件的关键部件概述。

每个维保套件的关键部件及其影响

	迷你套件 每隔1 - 3年	高性能套件 每隔4 - 6年	大修套件 每隔7 - 10年
 产能	<ul style="list-style-type: none"> · 清洁刷 · 分离罗拉皮壳 · 刮皮 (纵向牵伸区) · 罗拉气囊 	<ul style="list-style-type: none"> · 无内圈滚针轴承总成 · 压力缸固定圈 · 顶梳床 · 带楔子的精梳托架 	<ul style="list-style-type: none"> · 固定锡林支座总成 · 喂棉锡林整件 · 导向元件 · 钳板总成
 质量	<ul style="list-style-type: none"> · 所有平皮带和齿形带 · 风箱气缸 	<ul style="list-style-type: none"> · 辊 · 带弹簧的短压销和长压销 · 轴承衬套总成 · 链条总成 	<ul style="list-style-type: none"> · 支撑轴承总成 · 簧片组 · 压力棒
 使用寿命		<ul style="list-style-type: none"> · 主电机制动器 · 轴承衬套总成 	<ul style="list-style-type: none"> · 立柱前座119/M6 · 立柱前座89/M6

定期维护是取得成功的关键

完善的机器维保是现代企业取得成功和可持续发展的必要条件。通过投资于定期的系统性机器维护，客户可以提高运营效率、降低改造费用并提高质量。这也有助于打造一个更安全、更高效的工作环境。

每个套件对部件和工艺指标的影响参数

表中列出了关键工艺与机器相关指标，以便在设备生命周期内选对应的维保套件。通过监测各项参数，纱厂可在设备不同使用阶段，及时发现运行异常、磨损状况以及效率损失问题。每个套件都符合具体运行条件和维护需求。

	迷你套件 每隔1 - 3年	高性能套件 每隔4 - 6年	大修套件 每隔7 - 10年
 <p>工艺相关</p>	<ul style="list-style-type: none"> 棉网外观不良 工作台停机增加 牵伸罗拉上并合 偶发性疵点增加 短粗节疵点变多 成纱率较差 	<ul style="list-style-type: none"> 棉网外观不良 工作台停机增加 偶发性疵点增加 短粗节疵点 成纱率较差 喂入不畅 并合增加 	<ul style="list-style-type: none"> 棉网外观不良 工作台停机增加 偶发性疵点增加 短粗节疵点 喂入不畅和成纱率较差 并合增加
 <p>机器相关</p>	<ul style="list-style-type: none"> 刮皮和皮带磨损 喂入不畅 驱动带噪音 	<ul style="list-style-type: none"> 钳板内喂棉罗拉间隙 停机 	<ul style="list-style-type: none"> 钳板内喂棉罗拉间隙 顶梳间隙 分离罗拉间隙和装载不当

兼容性概述

E 86	● ● ●
E 80	● ● ●
E 76	● ● ●
E 75	● ● ●
E 66	● ● ●
E 65	● ● ●

● 迷你套件
● 高性能套件
● 大修套件

Rieter Ltd.

Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

www.rieter.com

Rieter India Private Ltd.

Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 664 141

立达（中国）纺织

仪器有限公司
中国江苏省
常州市新北区
河海西路390号邮编：213022
电话：+86 519 8511 0675

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达有权 根据需要随时进行修改，且不另行通知。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3876-v1 zh 2606