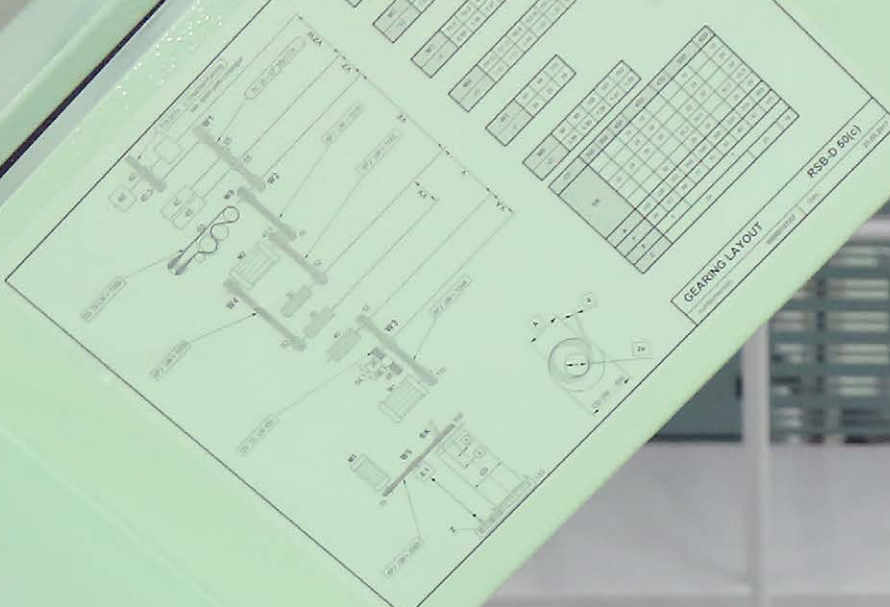
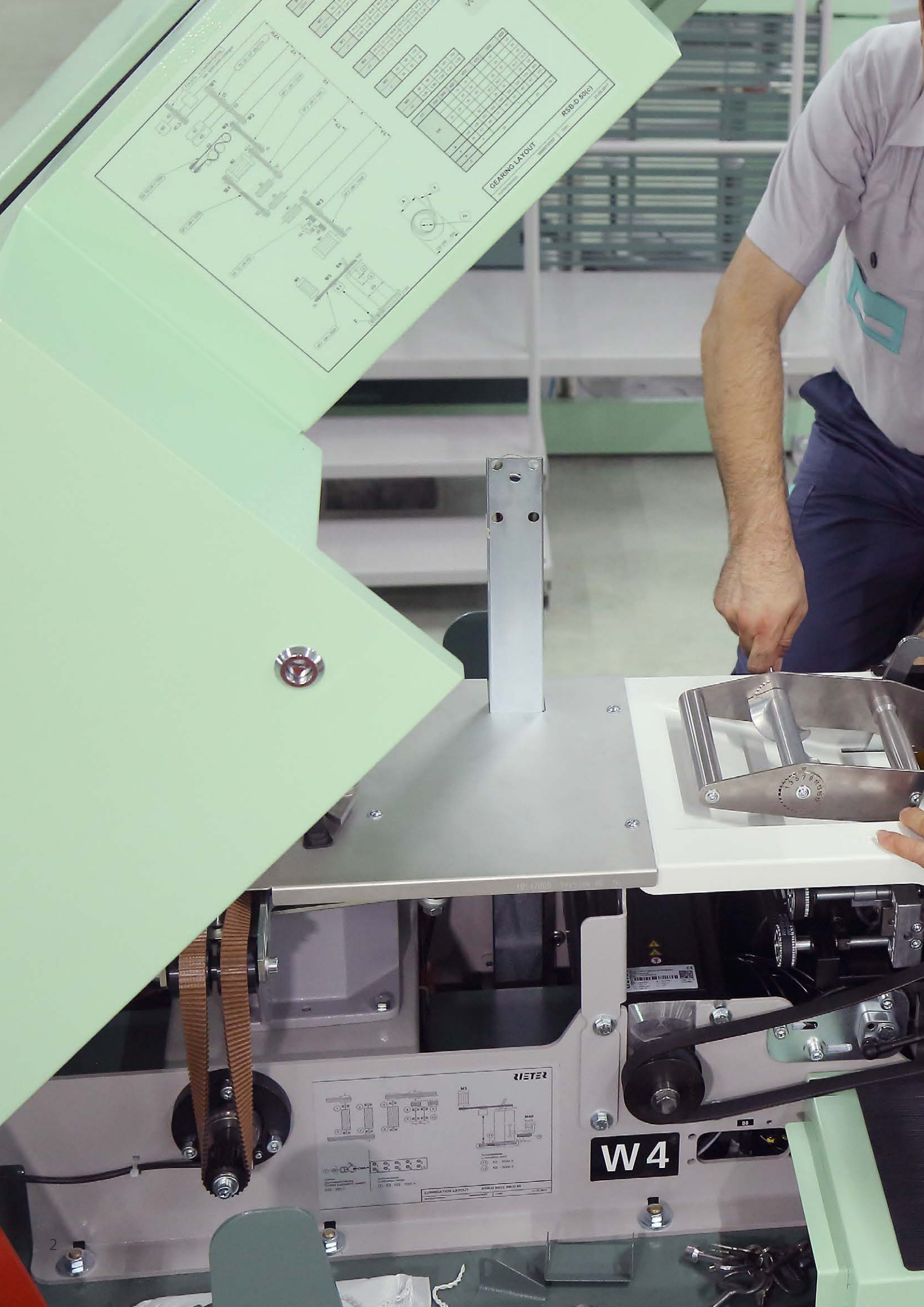


并条机维保套装

确保高产能和稳定的棉条质量

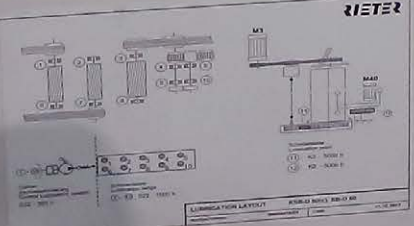


恢复原有机器性能



GEARING LAYOUT

RSD-D 69(C)



RIETER

W4



机器维保套装

恢复机器性能的两项核心服务。

定期进行精准的维护保养对确保机器稳定高效运转至关重要。这可以保障设备资产，防止意外故障，确保纱线质量稳定。虽然维护似乎会带来额外的成本，但这可以避免因意外停机、能耗增加和过早磨损而造成的更高昂成本。有效的维护可以提高机器的性能，延长机器的使用寿命，帮助纱厂保持盈利能力。

立达并条机维保套装可提供结构化预防性方案。

包括：

- 含基本易损件、损耗件和工艺部件的**维保套件**
- 关键电气和机械部件的**精准现场维修与校准**
- 立达认证服务工程师提供**专业安装**。

这三项核心服务可帮助纱厂实现：

- 稳定的纱线质量
- 更短的停机时间
- 更高的机器效率
- 更长的机器寿命

因此，机器维保套装有助于直接提高产能和盈利能力。

并条机维保保障长期保持高性能

优化维保投入实现价值最大化

并条机维保不规律往往会导致纱线质量不一致、机器性能不稳定、能耗增加和意外停机。缺乏专业知识或维修技能不足可能会进一步增加长时间停机和运营成本攀升的风险。

在深入了解客户所面临的挑战后，立达为并条机定制了完善的维保服务组合，以确保机器始终以最佳性能运转。机器维保套装将维保套件、精准的现场维修与校准以及立达服务工程师的专业安装相结合，以确保可靠的性能、更长的机器寿命和更高的效率，让客户安心无虞。



客户收益



产能

- 缩短停机时间
- 提高机器利用率
- 生产稳定一致



质量

- 稳定的棉条和纱线质量
- 减少偏差和纱疵
- 提高后道加工性能



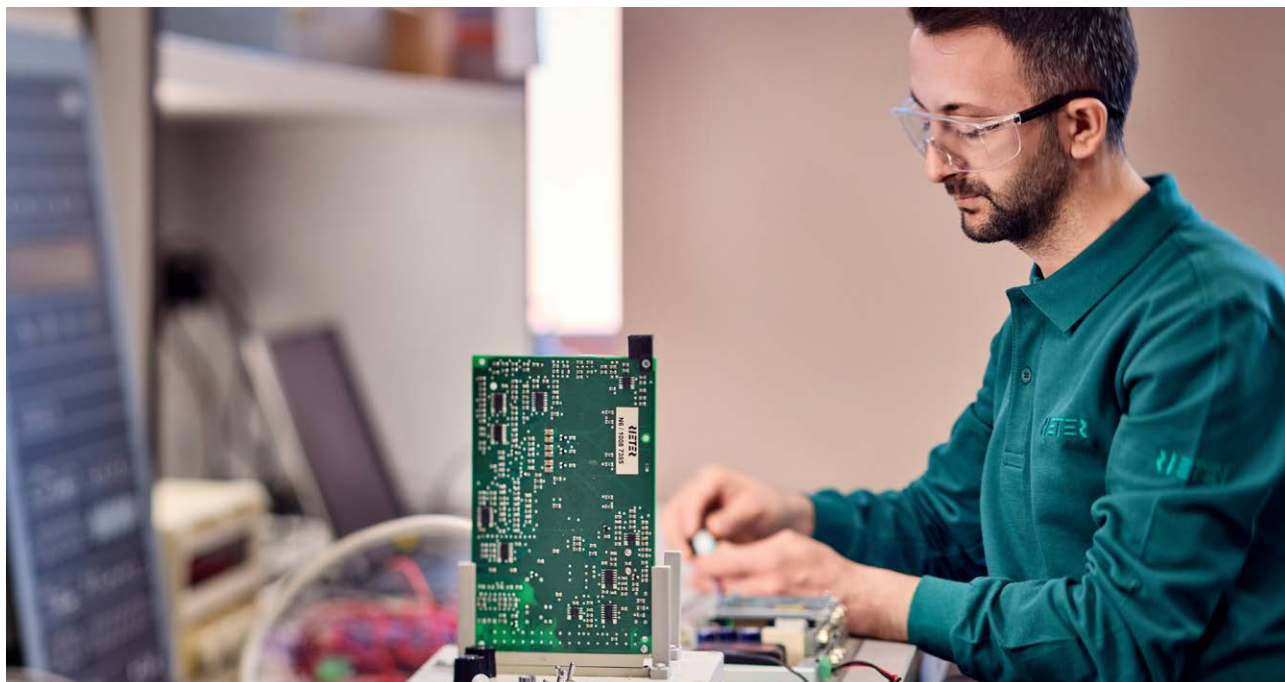
能耗和成本

- 降低能耗和压缩空气消耗量
- 降低总维护成本
- 提高原料利用率



使用寿命和可靠性

- 延长机器寿命
- 提高部件可靠性
- 降低意外故障风险



并条机精准的现场电气和机械维修

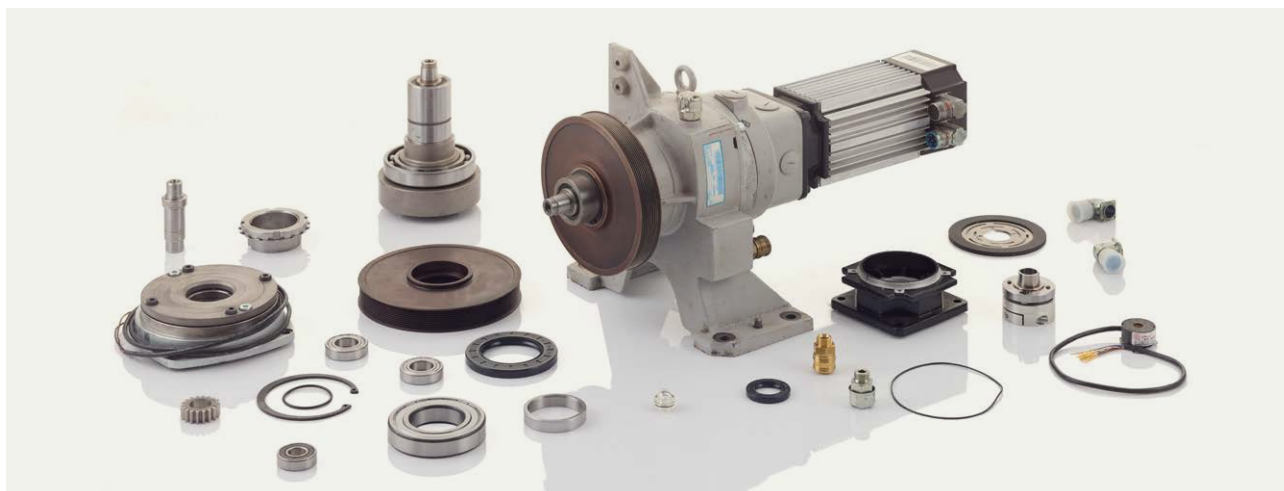
并条机的性能取决于电子系统和机械部件的精确运行。自调匀整系统、伺服控制器、传感器和驱动系统等关键部件对确保一致的棉条质量和机器稳定运转至关重要。随着时间的推移，这些部件会出现磨损和性能偏差，并受运行时间、环境条件和维护实践等各种因素影响，而这些因素会因纱厂而异。

为了应对这些挑战，作为并条机维保套装的一部分，立达提供全面的现场维修服务。这些服务旨在恢复机器性能、提高可靠性、防止意外故障，确保持续高效的运转。

立达现场维修服务涵盖电子和机械系统，包括伺服驱动器SERVOcontroller、伺服电机SERVomotor、操作面板、距离测量装置以及差速和出条检测辊齿轮箱。这些部件对实现精准的机器控制和稳定的性能至关重要。维修过程包括通过更换检测辊轴承、轴承、传动轴、承载轴、编码器、电容器、继电器等基本部件来翻新关键组件。所有更换直接在客户现场进行，从而确保能够立即处理磨损部件或对性能至关重要的部件。这种有针对性的方法可降低意外故障风险，并提高机器整体可靠性。



自调匀整伺服电机和伺服控制器驱动在现场电气维修



并条机 RSB/SB-D 40和RSB/SB-D 45 差速齿轮箱的现场机械维修套件

专业安装

专业安装由立达认证工程师进行，他们具有深厚的机器专业知识和应用专业技能，可确保精准的维护，让机器长期保持高性能。

专业安装 包括：

安装服务

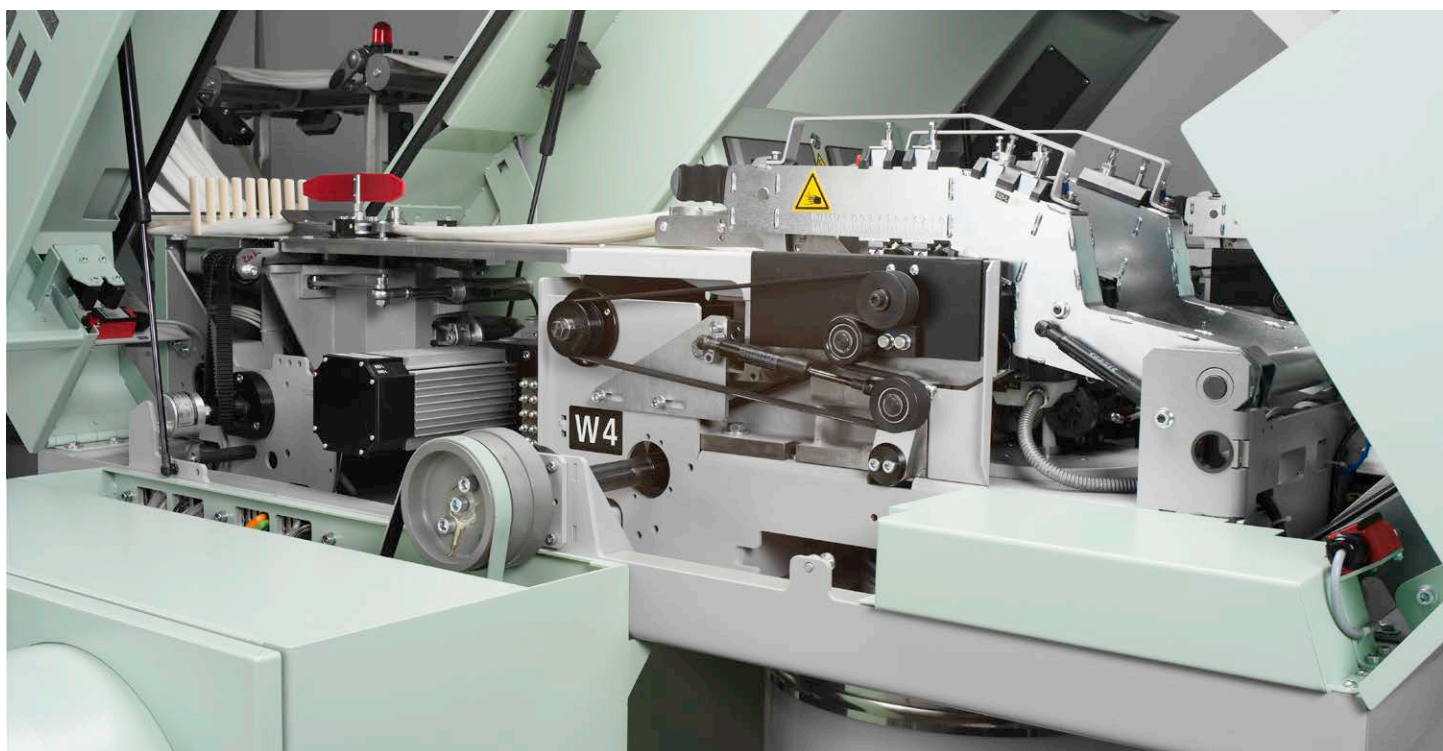
立达服务技术人员具有多年的现场工作经验，可确保机器的正确安装和顺畅调试。

现场项目管理

现场项目管理通过立达的资深专家在适当的时间提供相应的支持。

性能优化

性能优化服务在降低关键运营成本的同时，可提高产能、提升质量，充分发挥人员和机器的潜力。



维保套件

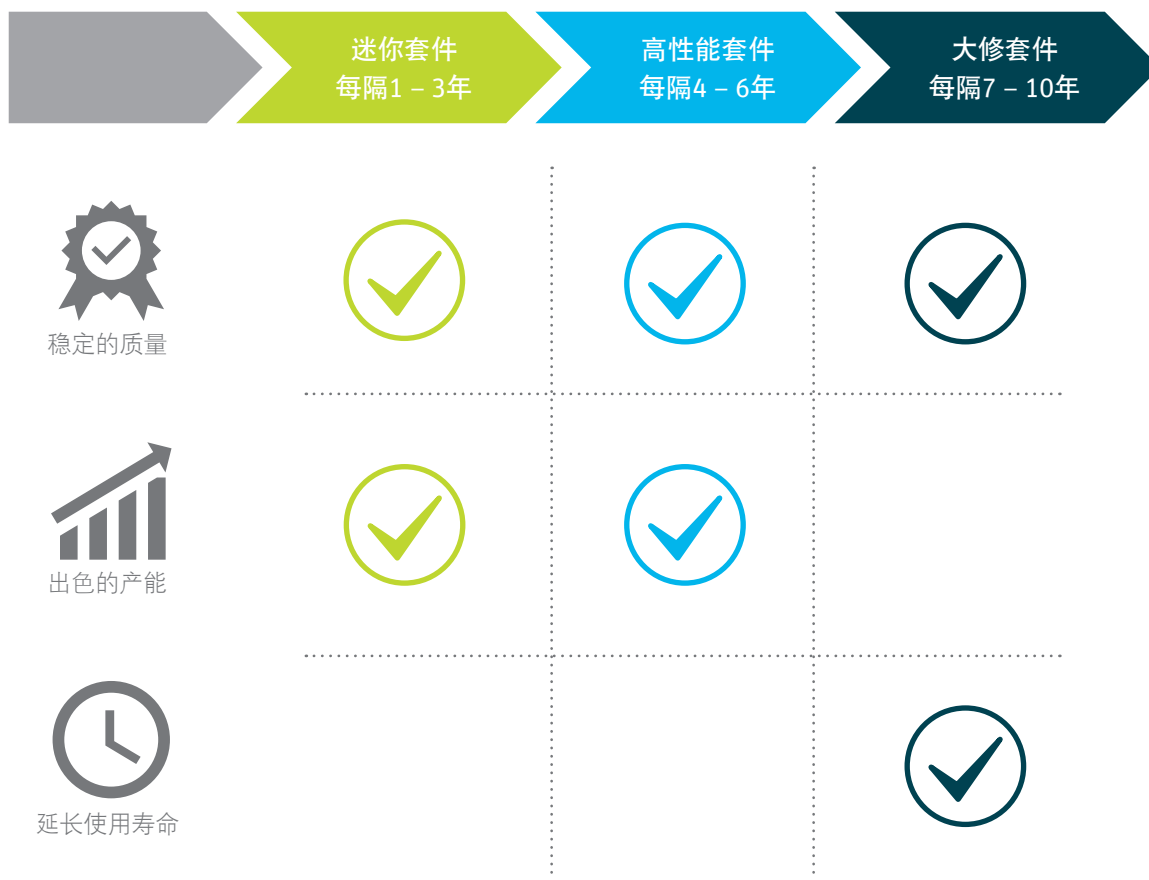
简单的结构化方案

维护预算紧张，机器停机成本高昂。立达的模块化维护概念使纱厂能够在整个设备生命周期遵循简单的结构化维护方法。它便于规划预算，避免延长机器停机时间。该维保套件包含对机器性能和使用寿命有很大影响的关键零备件。同时更换这些备件不仅可以改善机器性能，还可以降低加工成本。定期维护可保障每台机器的关键功能稳定，长远来看还能避免高昂的维修支出。

维保套件包括：

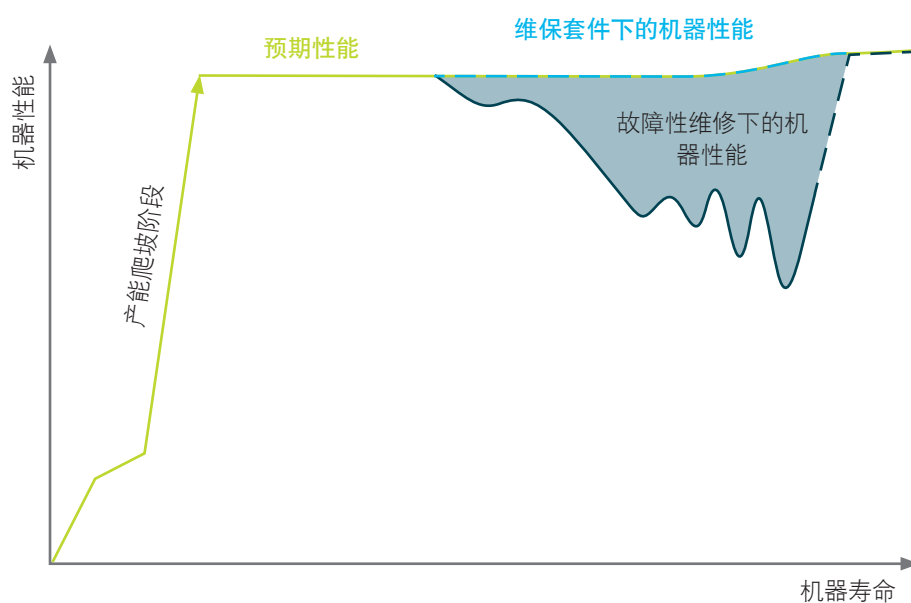
- 迷你套件
- 高性能套件
- 大修套件

维护概念及其优势



维保是取得成功的关键

在运转数年后，机器部件会开始出现磨损，机器性能降低。故障性维修可使机器保持运转，但不能使其达到预期的或原有的性能水平。除了质量降低以外，棉条断头和纱线断头数量也会增加，从而导致更多的人工劳动和额外的开销。



- 预期性能
 - 新安装的机器以最佳效率运转

- 故障性维修下的机器性能
 - 零件磨损/损坏和机器停机时间增加所导致的生产损失
 - 质量损失
 - 利润损失，直至高昂的检修使机器性能恢复正常

- 维保套件下的机器性能
 - 稳定的产能和质量
 - 计划性维护 = 最大限度地减少停机

并条机维保套件概述

通过维保套件恢复机器原有性能

稳定的棉条质量，提高后道工序机器性能

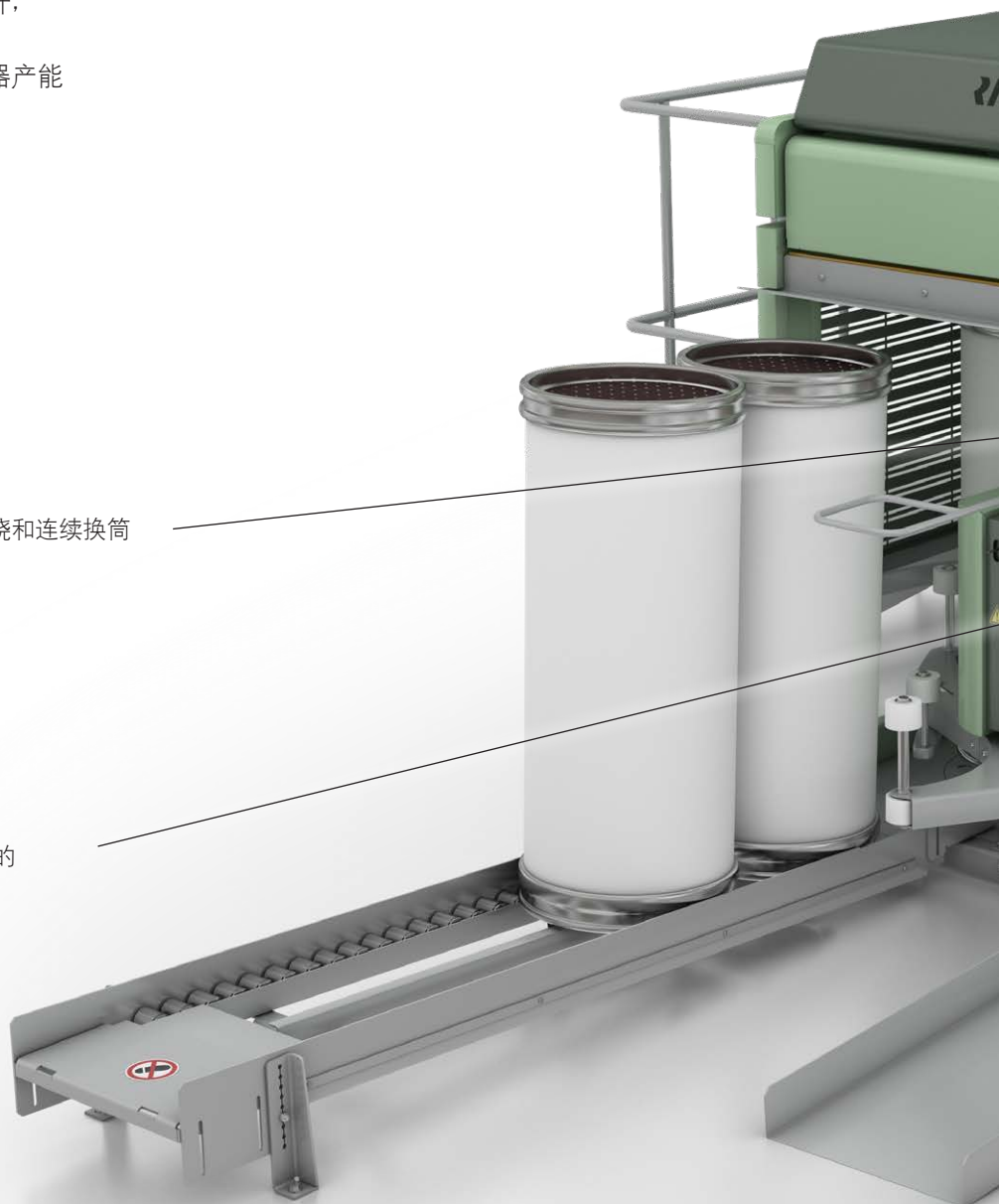
自调匀整并条机是各个纱厂提高产品质量的一道关键设备。自调匀整并条机的维保对于确保高品质棉条和纱线质量以及机器高产能至关重要。机器应当持续以卓越的效率运转，提升有效运行时长，同时尽可能减少维护工作量。

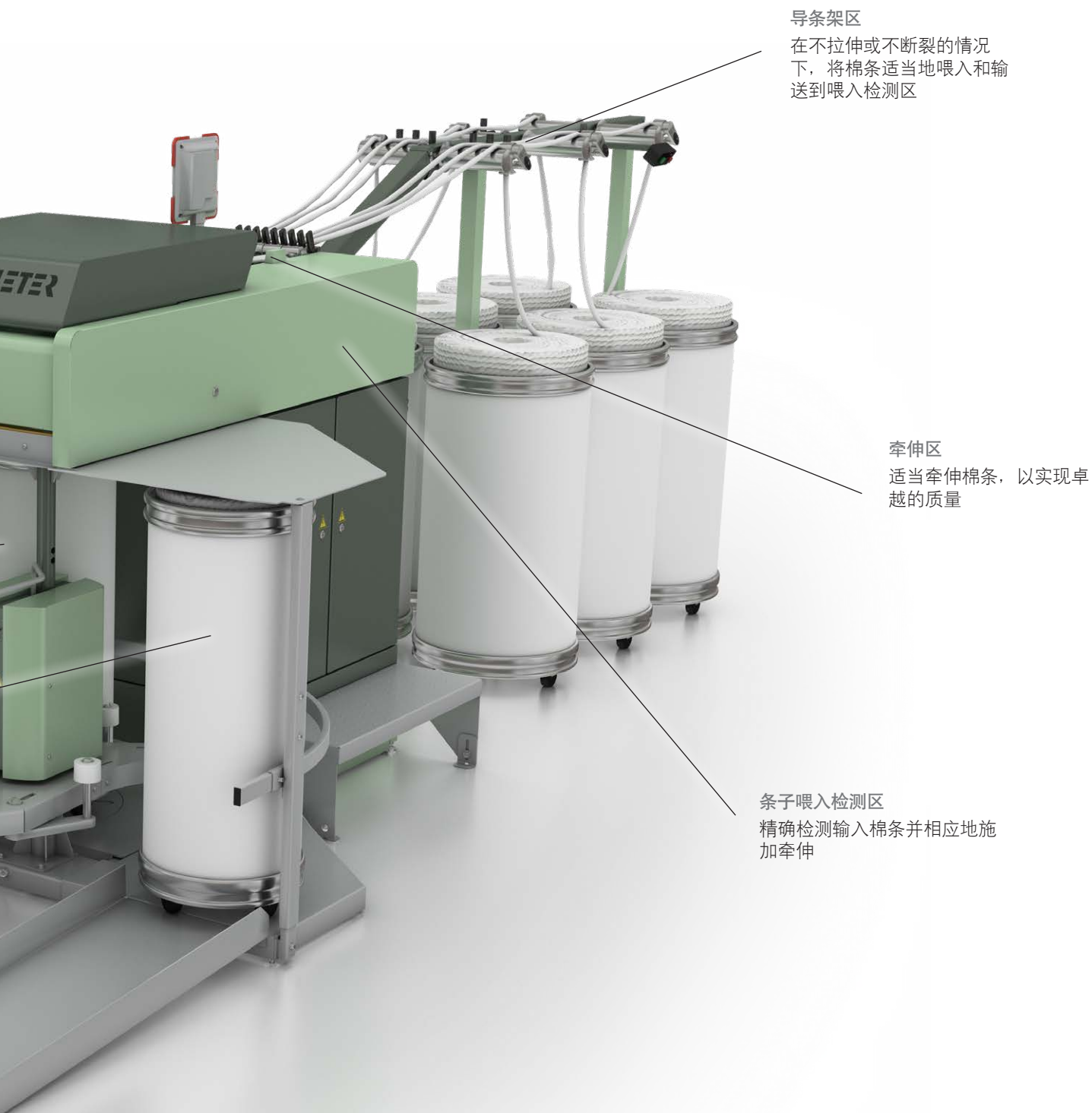
通过选择适当的维保套件可实现以下重要收益：

- 延长机器的使用寿命，
- 机器在产能和产品质量方面性能提升，
- 缩短停机时间
- 减少设备故障，提高后道工序的机器产能
- 提高部件的可靠性
- 节能
- 提高运行安全性

圈条区
正确的棉条卷绕和连续换筒

输出区
高效的棉条成形，确保稳定的
棉条质量





导条架区

在不拉伸或不断裂的情况下，将棉条适当地喂入和输送到喂入检测区

牵伸区

适当牵伸棉条，以实现卓越的质量

条子喂入检测区

精确检测输入棉条并相应地施加牵伸

并条机迷你套件

支持更高且稳定的纱线质量



迷你套件主要包括使用寿命约一年的纤维接触部件，具体取决于原料、运行参数和一般维护计划。

并条机迷你套件旨在提高棉条的质量和机器产能。皮辊、皮带和润滑脂为高效的动力传输提供支持，而清洁片和清棉板则在确保实现优异的棉条质量方面起着关键作用。为确保正常运行，并条机需要各种额外的配套项目。

并条机迷你套件的大多数部件是并条机最重要区域（条子喂入区和牵伸区）中的部件，棉条的质量取决于牵伸罗拉和条子喂入检测辊的运转状态。

同时更换这些部件有助于减少波谱图疵点、偶发性疵点和适纺纤维损失。另一个好处是缩短停机时间。

并条机迷你套件的关键零件：

- 驱动带，
- 清洁片，
- 皮辊套，
- 条子喂入检测辊清棉板，
- 气压弹簧，
- 油脂



客户收益



产能

- 减少绕花
- 减少转杯纺或络筒工序的断头



质量

- 减少落棉
- 减少纱疵和偶发性疵点
- 减少CV%偏差
- 减少波谱图疵点



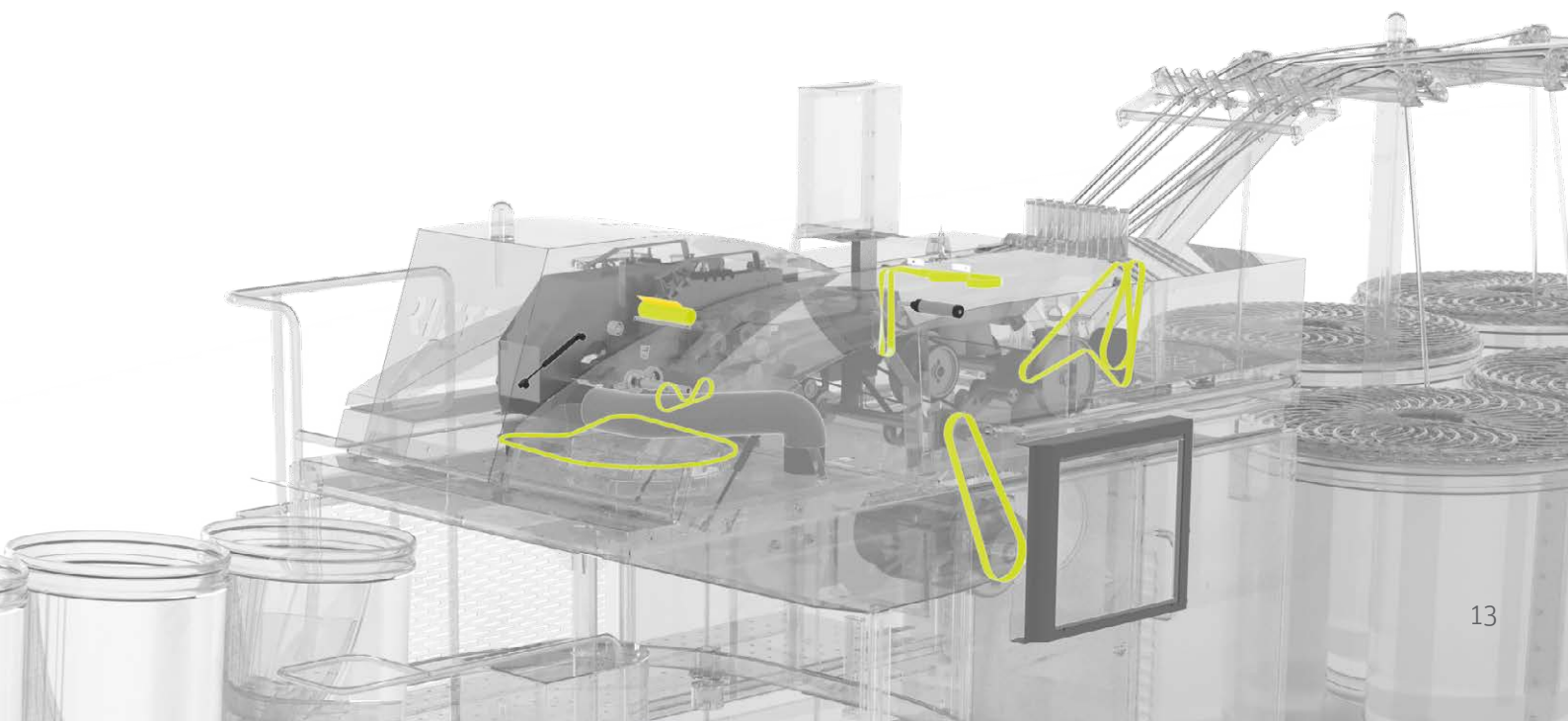
使用寿命

- 可重复使用的清丝器边缘架
- 延长机器和部件寿命

兼容性与安装

并条机迷你套件随附说明书以及立达关于所需更换零件的建议。此套件与RSB系列机器D 50、D 45、D 40、D 26、D 24、D 22、D 35、D 30兼容。

并条机迷你套件可通过立达销售经理、立达代理商或立达在线商城订购。安装需要4至5小时，可由训练有素的客户技术人员完成。



并条机高性能套件

提高机器效率和利用率



高性能套件旨在确保机器在接下来的4到6年里无故障运行。此套件由不直接与纤维接触但提供结构框架的支持部件组成，用于确保与原料接触的所有部件都能够不间断运转。轴承、气缸、气压弹簧和拉伸弹簧等是把控棉条质量的关键部件，能够保障驱动元件稳定运转。可根据定期机器维保计划安排这些高性能套件零件的更换时间。这可最大程度地缩短机器停机时间并提高产能。

高性能套件不仅有助于提高产品质量和维持最佳产能，还有助于确保低能耗并维持安全的工作环境。

高性能套件为并条机的生产运转提供支持，不仅减少适纺纤维的损失，还有助于最大限度地减少络筒工序的断头。

- 并条机高性能套件的关键零件：**
- 气压弹簧
 - 皮辊
 - 气缸
 - 滤网
 - 齿形皮带轮
 - 拉伸弹簧
 - 集尘条



客户收益



产能

- 减少断头
- 减少绕花



质量

- 减少质量参数偏差（纱疵、毛羽、CV%）
- 减少波谱图疵点



能耗

- 延长机器和部件寿命



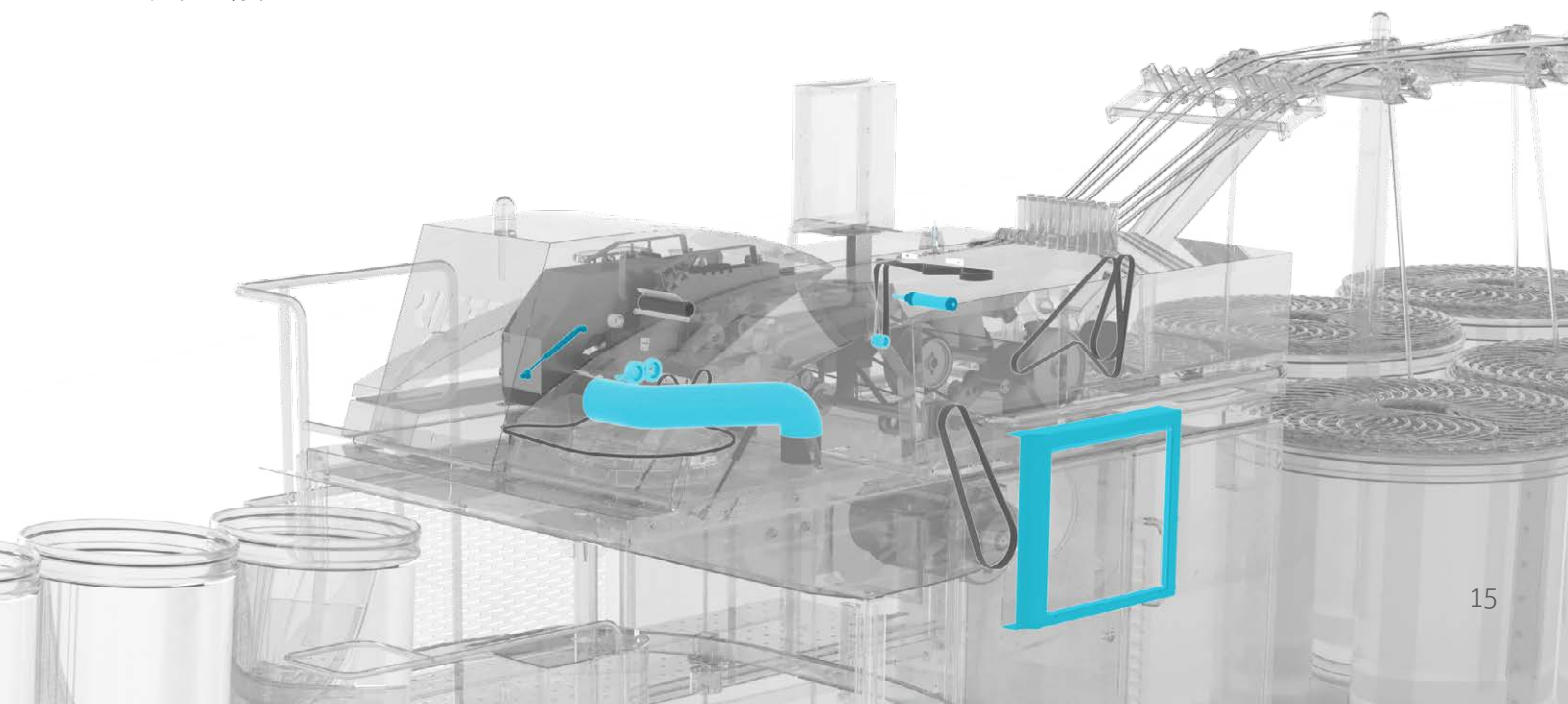
使用寿命

- 确保始终保持低能耗

兼容性与安装

并条机高性能套件随附说明书以及立达关于所需更换部件的建议。此套件与并条机型号RSB-D 50、RSB-D 45、RSB-D 40、RSB-D 26、RSB-D 24和RSB-D 22兼容。

并条机高性能套件可通过立达销售经理、立达代理商或立达在线商城订购。安装需要4至5小时，可由训练有素的客户技术人员在定期维护期间完成，以最大限度地减少机器停机。



并条机大修套件

延长零件和机器的使用寿命



并条机的主要任务是通过并合和牵伸作用，使纤维平行和伸直，获得一致和混合良好的棉条。为此，务必使牵伸罗拉轴承、导条喇叭口等关键零件保持高精度。

并条机大修套件包括可确保机器高效运行的关键部件。通过更换有助于实现高质量和高产能的部件，确保机器为未来十年的运转做好准备。

套件中包含的所有轴承都很重要，因为它们可以防止摩擦、起热，并最终避免零件磨损。压力棒和导条喇叭口等部件有助于通过正确引导短纤维来减少偶发性疵点，进而减少纱线毛羽。这些套件是让机器恢复原始产能和质量的理想之选。

许多部件由聚合物和活动零件组成，使用寿命为1到7年，并条机的一些部件完全由金属构成，不可移动，但仍易磨损。

由于并条机是整个生产过程中最后一个能提高棉条质量的机器，定期更换这些部件对提高纱线质量大有裨益。

并条机大修套件的关键部件：

- 压力棒
- 牵伸轴承罗拉
- 导条喇叭口
- 密封条
- 滚针轴承
- 齿形带轮



客户收益



产能

- 减少断头
- 罗拉顺畅运转



质量

- 减少CV%偏差
- 减少波谱图疵点



能耗

- 确保始终保持低能耗



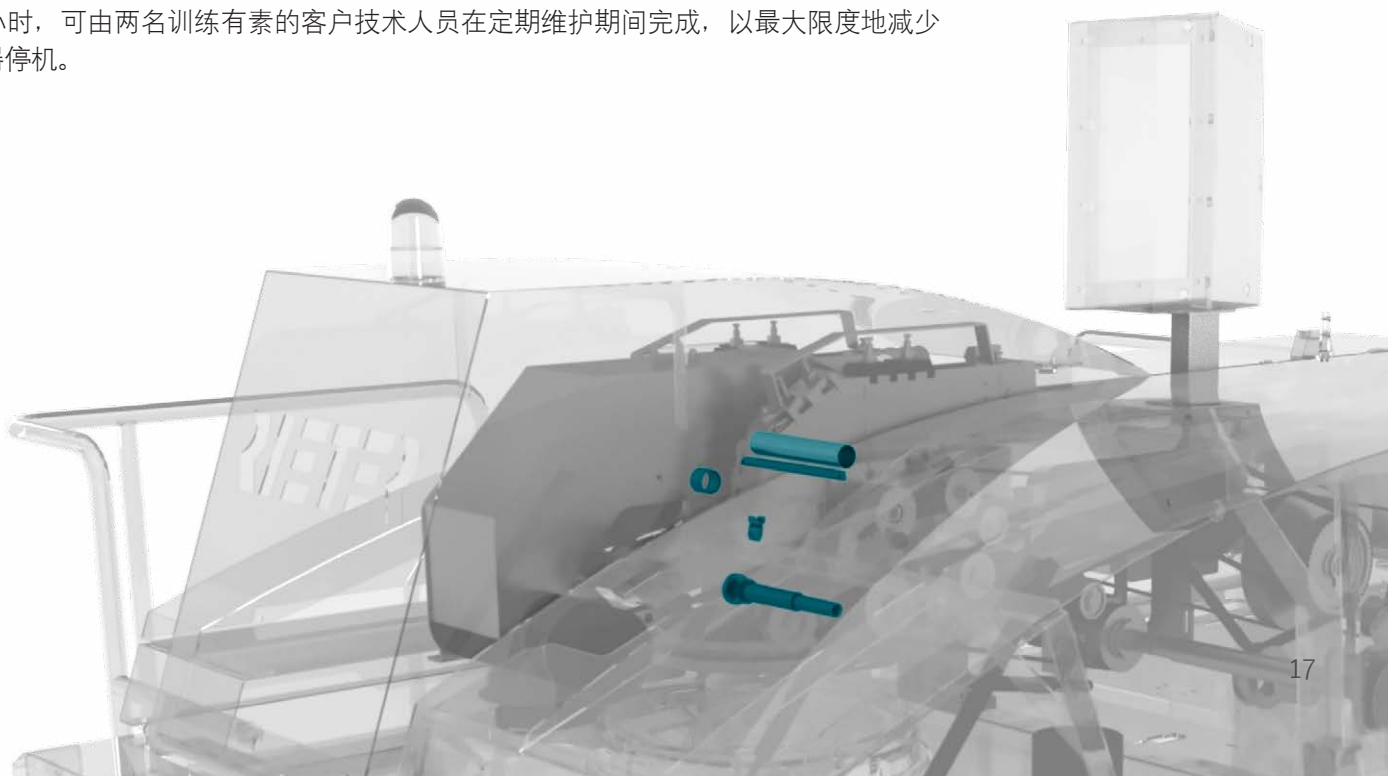
使用寿命

- 延长机器和部件寿命

兼容性与安装

并条机大修套件随附说明书以及立达关于所需更换零件的建议。此套件与并条机型号RSB-D 50、RSB-D 45、RSB-D 40、RSB-D 26、RSB-D 24和RSB-D 22兼容。

并条机大修套件可通过立达销售经理、立达代理商或立达在线商城订购。安装需要8至10小时，可由两名训练有素的客户技术人员在定期维护期间完成，以最大限度地减少机器停机。






通过并条机维保套件进行预防性维护

立达提供并条机维保套件，以更换磨损部件并确保机器继续顺畅运转。这些套件可在定期维护计划期间安装。维保套件有助于最大限度地缩短机器停机时间并恢复机器原有的性能。此外，客户可以避免昂贵的维修并延长机器的使用寿命。此维护方法使机器能以期望的速度运转，并始终维持优异的棉条质量。

下图显示了每个维保套件的关键部件概述。

每个维保套件的关键部件及其影响

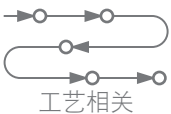

	迷你套件 每隔1 – 3年	高性能套件 每隔4 – 6年	大修套件 每隔7 – 10年
 产能	<ul style="list-style-type: none"> · 皮带 · 气压弹簧 	<ul style="list-style-type: none"> · 气压弹簧 · 导条架刷子传感器 · 挺杆 · 弹簧 	<ul style="list-style-type: none"> · 滚针轴承 · 横向进给辊、中间辊、输出辊 · 齿形带轮
 质量	<ul style="list-style-type: none"> · 皮壳 · 条子喂入检测辊清棉板 · 特种润滑脂 	<ul style="list-style-type: none"> · 皮辊 · 气缸 · 滤网 · 压辊 	<ul style="list-style-type: none"> · 压力棒 · 导条喇叭口 · 泡沫塑料
 可持续发展	<ul style="list-style-type: none"> · 易损件和工艺部件 		

定期维护是取得成功的关键

完善的机器维保是现代企业取得成功和可持续发展的必要条件。通过投资于定期的系统性机器维护，客户可以提高运营效率、降低改造费用并提高质量。这也有助于打造一个更安全、更高效的工作环境。

每个套件对部件和工艺指标的影响参数

表中列出了关键工艺和机器相关指标，以便在设备生命周期内选对应应的维保套件。通过监测各项参数，纱厂可在设备不同使用阶段，及时发现运行异常、磨损状况以及效率损失问题。每个套件都符合具体运行条件和维护需求。

	迷你套件 每隔1 - 3年	高性能套件 每隔4 - 6年	大修套件 每隔7 - 10年
 <p>工艺相关</p>	<p>改善：</p> <ul style="list-style-type: none"> · 常发性纱疵 · 偶发性疵点 · CV% · 波谱图疵点 · 能耗 	<ul style="list-style-type: none"> · CV%变化 · 改善： · 落棉中的适纺纤维 · 络筒断头 · 波谱图中的波峰 	<ul style="list-style-type: none"> · CV%变化 · 皮带滑移 · 改善： · 落棉中的适纺纤维 · 络筒断头
 <p>机器相关</p>	<ul style="list-style-type: none"> · 磨损的清洁片 · 破裂或磨损的皮带 · 牵伸区中有大量微尘 · 滚柱轴承噪声/腐蚀 	<ul style="list-style-type: none"> · 气压弹簧故障 · 齿形轮边缘变钝 · 扫刷或集尘条上有切痕 · 皮带上痕迹或皮带寿命缩短 	<ul style="list-style-type: none"> · 轴承故障 · 齿形轮边缘变钝 · 导条喇叭口上有痕迹

兼容性概述

RSB-D 50	● ● ●
RSB-D 45	● ● ●
RSB-D 40	● ● ●
RSB-D 26	● ● ●
RSB-D 24	● ● ●
RSB-D 22	● ● ●
RSB-D 35	*
RSB-D 30	*

● 迷你套件
 ● 高性能套件
 ● 大修套件
 * 根据要求提供



Rieter Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

www.rieter.com

Rieter India Private Ltd.
Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 664 141

**立达（中国）纺织
仪器有限公司**
中国江苏省
常州市新北区
河海西路390号邮编：213022
电话：+86 519 8511 0675

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料
为即期发行物。立达有权 根据需要随时进行修
改，且不另行通知。立达系统和立达创新产品
均受到专利保护。

3875-v1 zh 2606