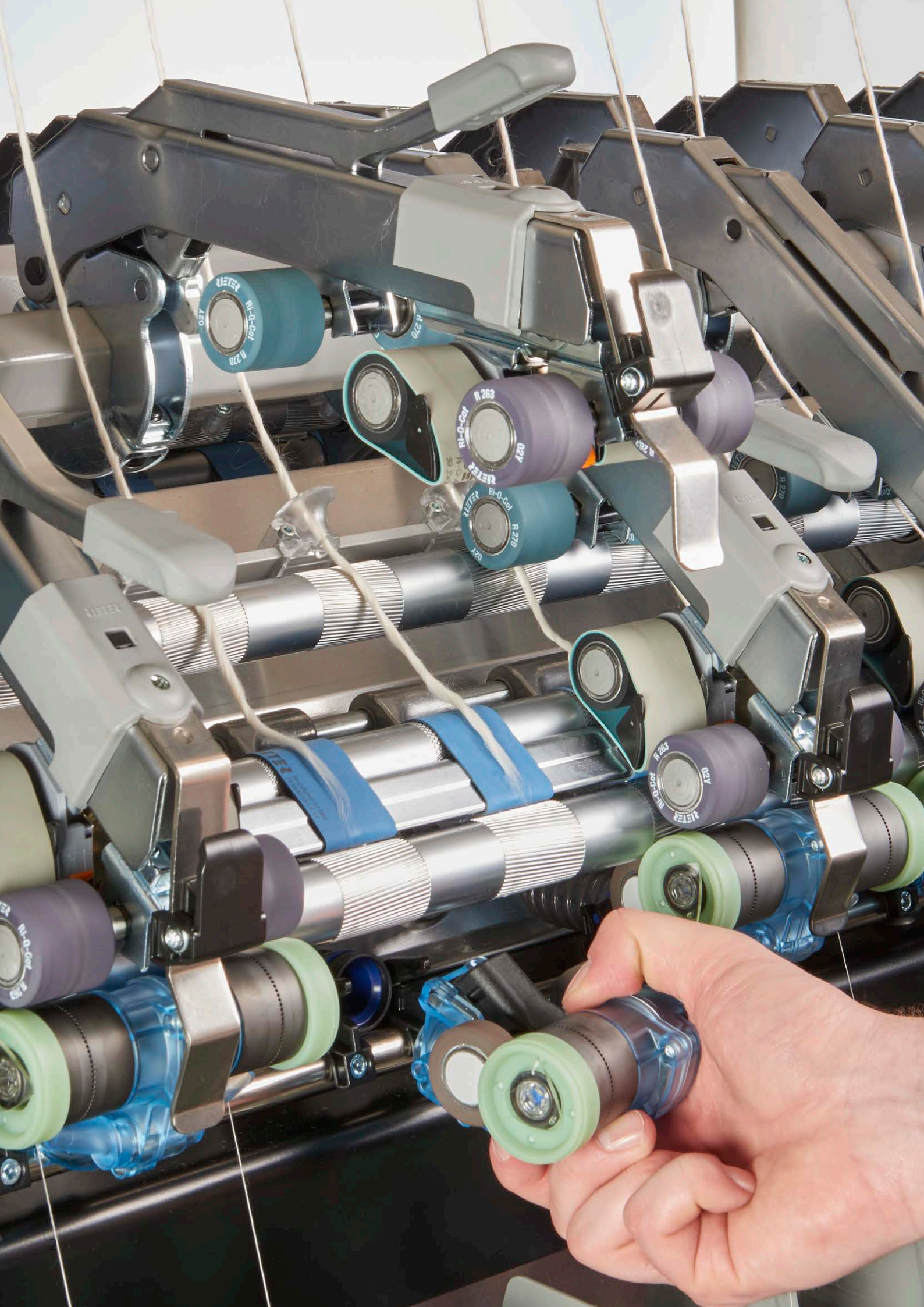


环锭纺和紧密纺维保套装

确保高产能和稳定的纱线质量



恢复原有机器性能





机器维保套装

恢复机器性能的两项核心服务。

定期进行精准的维护保养对确保机器稳定高效运转至关重要。这可以保障设备资产，防止意外故障，确保纱线质量稳定。虽然维护似乎会带来额外的成本，但这可以避免因意外停机、能耗增加和过早磨损而造成的更高昂成本。有效的维护可以提高机器的性能，延长机器的使用寿命，帮助纱厂保持盈利能力。

立达环锭细纱机和紧密纺纱机维保套装可提供结构化预防性方案。

包括：

- 含基本易损件、损耗件和工艺部件的**维保套件**
- 关键电气和机械部件的**精准现场维修与校准**
- 立达认证服务工程师提供**专业安装**。

这三项核心服务可帮助纱厂实现：

- 稳定的纱线质量
- 更短的停机时间
- 更高的机器效率
- 更长的机器寿命

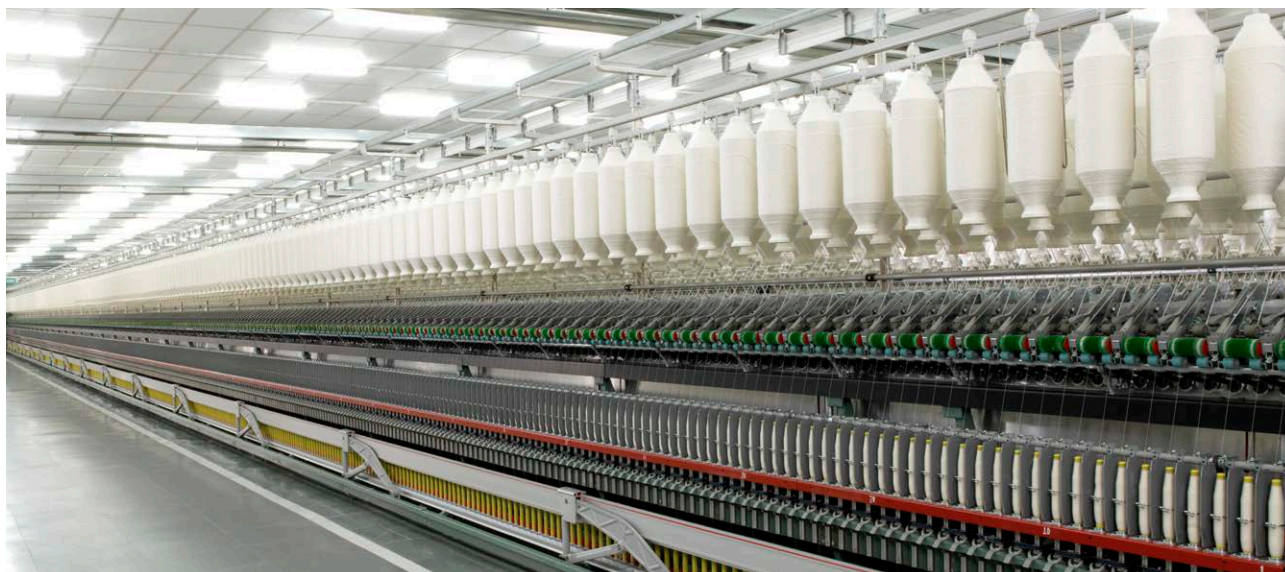
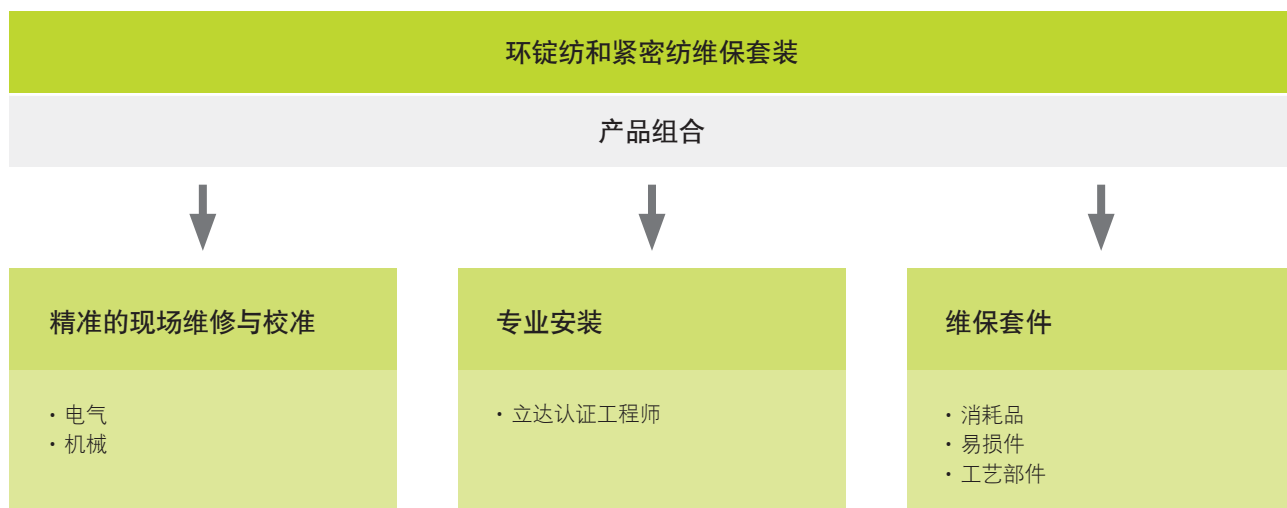
因此，机器维保套装有助于直接提高产能和盈利能力。

环锭纺和紧密纺维保保障长期性能

优化维保投入实现价值最大化

环锭细纱机和紧密纺纱机维保不规律往往会导致纱线质量不一致、机器性能不稳定、能耗增加和意外停机。缺乏专业知识或维修技能不足可能会进一步增加长时间停机和运营成本攀升的风险。

在深入了解客户所面临的挑战后，立达为环锭细纱机和紧密纺纱机定制了完善的维保服务组合，以确保机器始终以最佳性能运转。机器维保套装将维保套件、精准的现场维修与校准以及立达服务工程师的专业安装相结合，以确保可靠的性能、更长的机器寿命和更高的效率，让客户安心无虞。



客户收益



产能

- 缩短停机时间
- 提高机器利用率
- 生产稳定一致



质量

- 稳定的纱线质量
- 减少偏差和纱疵
- 提高后道加工性能



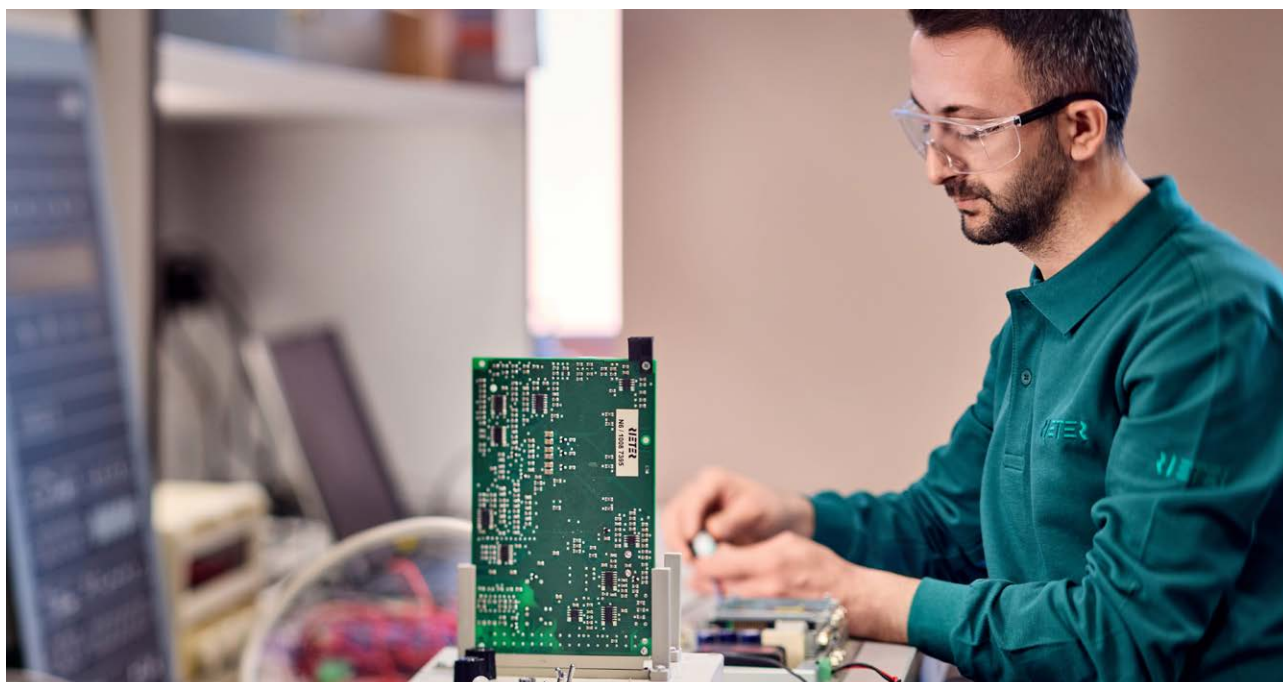
能耗和成本

- 降低能耗和压缩空气消耗量
- 降低总维护成本
- 提高原料利用率



使用寿命和可靠性

- 延长机器寿命
- 提高部件可靠性
- 降低意外故障风险



环锭细纱机和紧密纺纱机精准的现场电气和机械维修

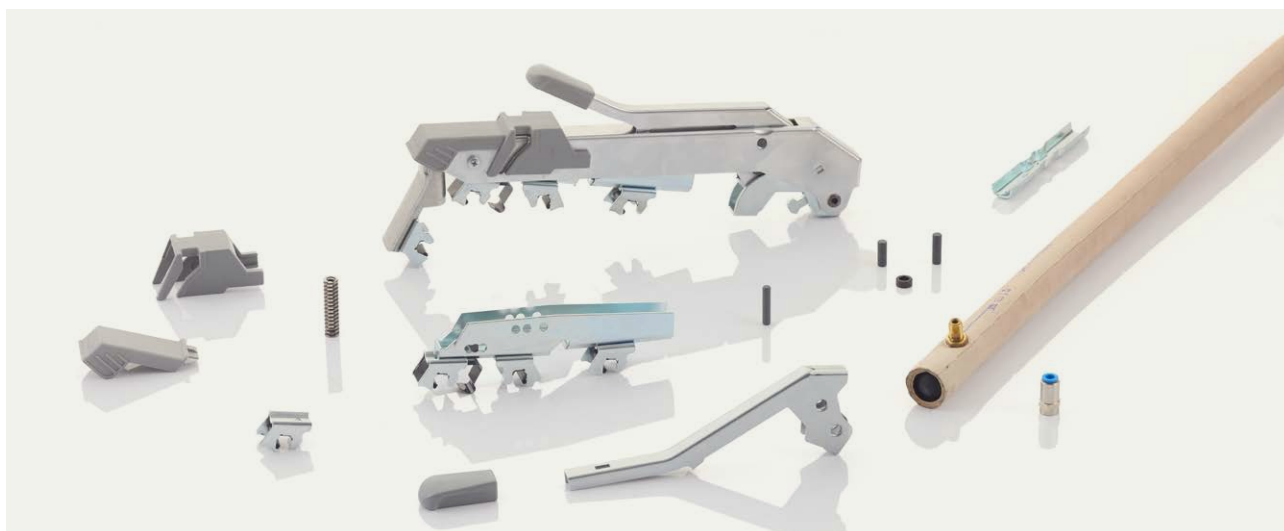
环锭细纱机和紧密纺纱机的性能取决于电子系统和机械部件的精准运行。变频器、主电机、钢领板电机和摇架等关键部件对确保一致的纱线质量和机器稳定运转至关重要。随着时间的推移，这些部件会出现磨损和性能偏差，并受运行时间、环境条件和维护实践等各种因素影响，而这些因素会因纱厂而异。

为了应对这些挑战，作为环锭纺和紧密纺维保套装的一部分，立达提供全面的现场维修服务。这些服务旨在恢复机器性能、提高可靠性、防止意外故障，确保持续高效的运转。

立达的现场维修服务涵盖电子和机械系统，包括变频器、控制面板、显示器、牵伸齿轮箱、钢领板齿轮箱、摇架翻新、紧密纺纱机吸风圆筒翻新等。这些部件对于实现精准的机器控制和稳定的性能至关重要。维修过程包括通过更换基本部件来翻新关键组件。所有更换都直接在客户现场进行，从而确保能够即时处理磨损部件或对性能至关重要的部件。这种有针对性的方法可降低意外故障风险，并提高机器整体可靠性。



环锭细纱机和紧密纺纱机变频器的现场电气维修



环锭细纱机和紧密纺纱机摇架的现场机械维修套件

专业安装

专业安装由立达认证工程师进行，他们具有深厚的机器专业知识和应用专业技能，可确保精准的维护，让机器长期保持高性能。

专业安装 包括：

安装服务

立达服务技术人员具有多年的现场工作经验，可确保机器的正确安装和顺畅调试。

现场项目管理

现场项目管理通过立达的资深专家在适当的时间提供相应的支持。

性能优化

性能优化服务在降低关键运营成本的同时，可提高产能、提升质量，充分发挥人员和机器的潜力。



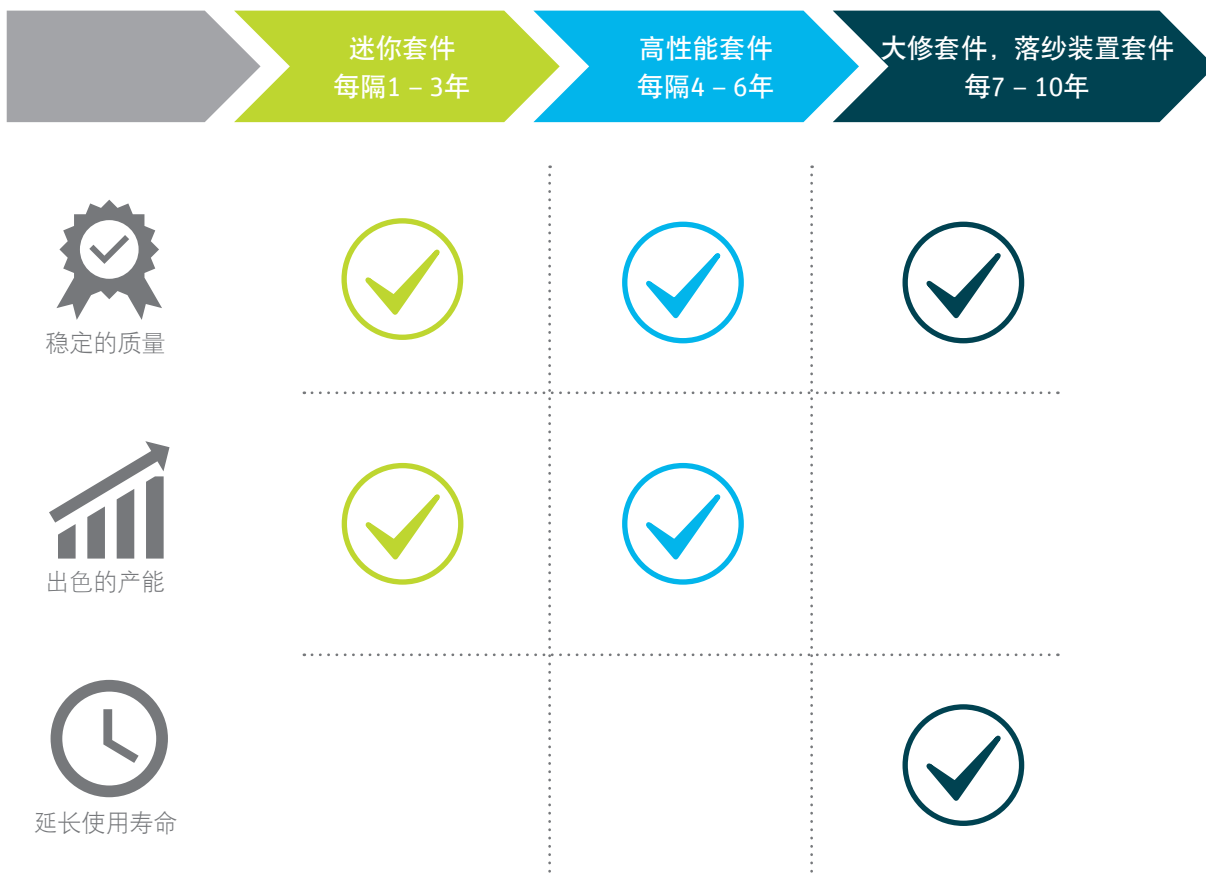
维保套件

简单的结构化方案

维护预算紧张，机器停机成本高昂。立达的模块化维护概念使纱厂能够在整个设备生命周期遵循简单的结构化维护方法。它便于规划预算并避免机器停机时间延长。该维保套件包含对机器性能和使用寿命有很大影响的关键零备件。同时更换这些备件不仅可以改善机器性能，还可以降低加工成本。定期维护可保障每台机器的关键功能稳定，长远来看还能避免高昂的维修支出。维保套件包括：

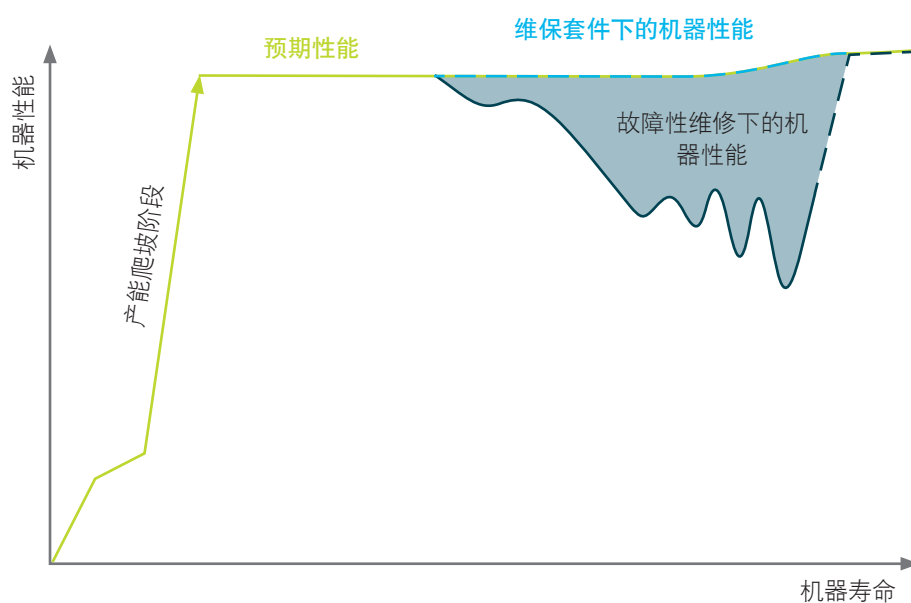
- 迷你套件
- 高性能套件
- 大修套件
- 落纱装置套件

维护概念及其优势



维保是取得成功的关键

经过数年的运转，机器部件开始出现磨损，机器性能降低。故障性维修可使机器保持运转，但不能使其达到预期的或原有的性能。除了质量降低以外，棉条断头和纱线断头数量也会增加，从而导致更多的人工劳动和额外的开销。



- 预期性能
 - 新安装的机器以最佳效率运转
- 故障性维修下的机器性能
 - 零件磨损/损坏和机器停机时间增加所导致的生产损失
 - 质量损失
 - 利润损失，直至高昂的检修使机器性能恢复正常
- 维保套件下的机器性能
 - 稳定的产能和质量
 - 计划性维护 = 最大限度地减少停机

环锭纺和紧密纺维保套件概述

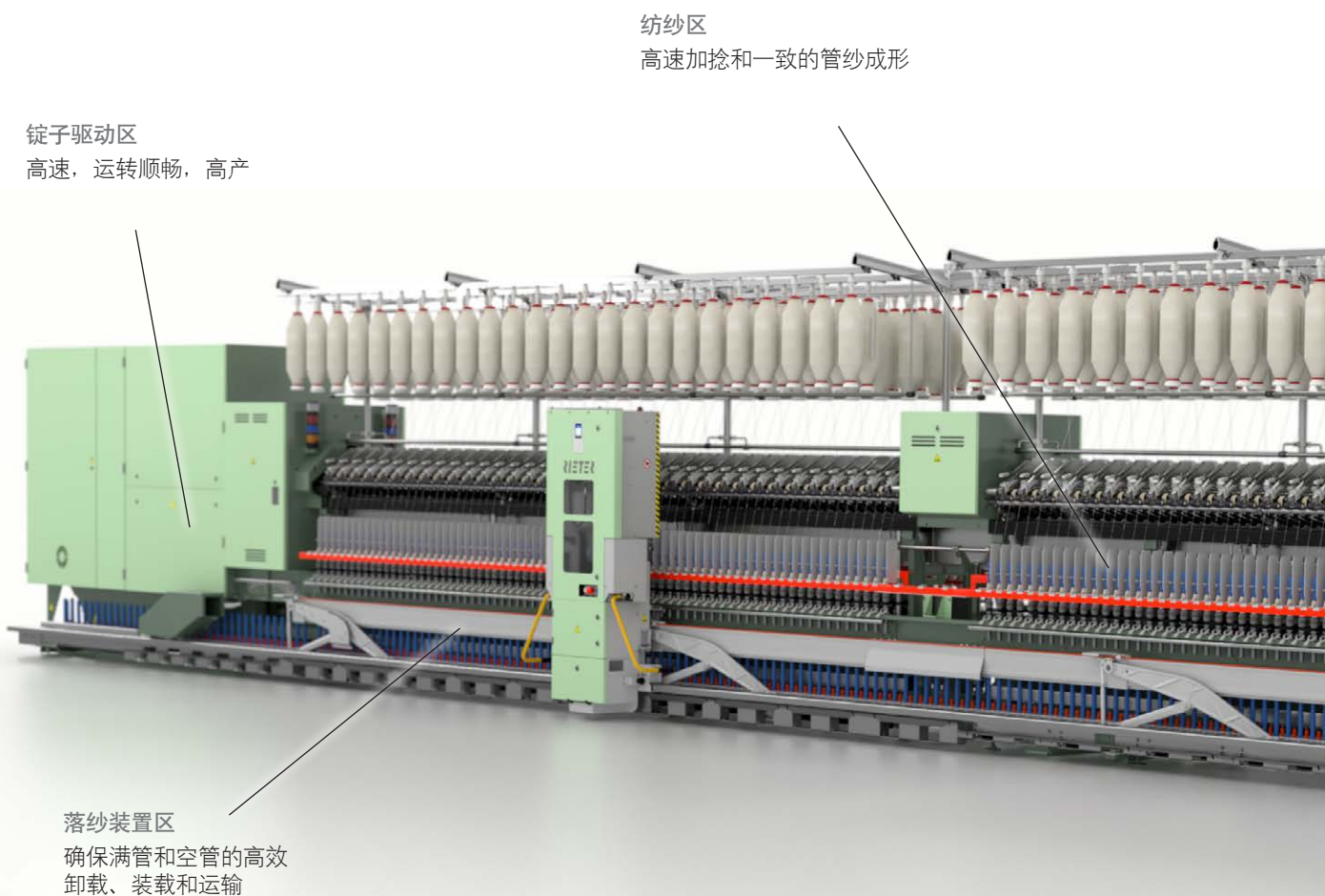
通过维保套件恢复机器原有性能

稳定的纱线质量，提高性能并延长机器使用寿命

立达环锭细纱机和紧密纺纱机是纱线生产流程中最后一道，也是最为关键的工序环节。它们同时发挥三个关键作用：将粗纱牵伸成所需的纱线细度，通过加捻来提高纱线强力，以及将成纱卷绕到纱管上。

设备的核心价值在于工艺适配性和产品质量。它几乎可以加工任何纤维，在纱线强力和其他质量参数方面树立了全球标杆。纱厂的盈利能力和产能直接由环锭细纱机的效率决定。

环锭细纱机和紧密纺纱机的维保对于确保稳定的纱线质量以及机器高产能至关重要。机器应当以卓越的效率运转，提升有效运行时长，同时尽可能减少所需的维护工作量。



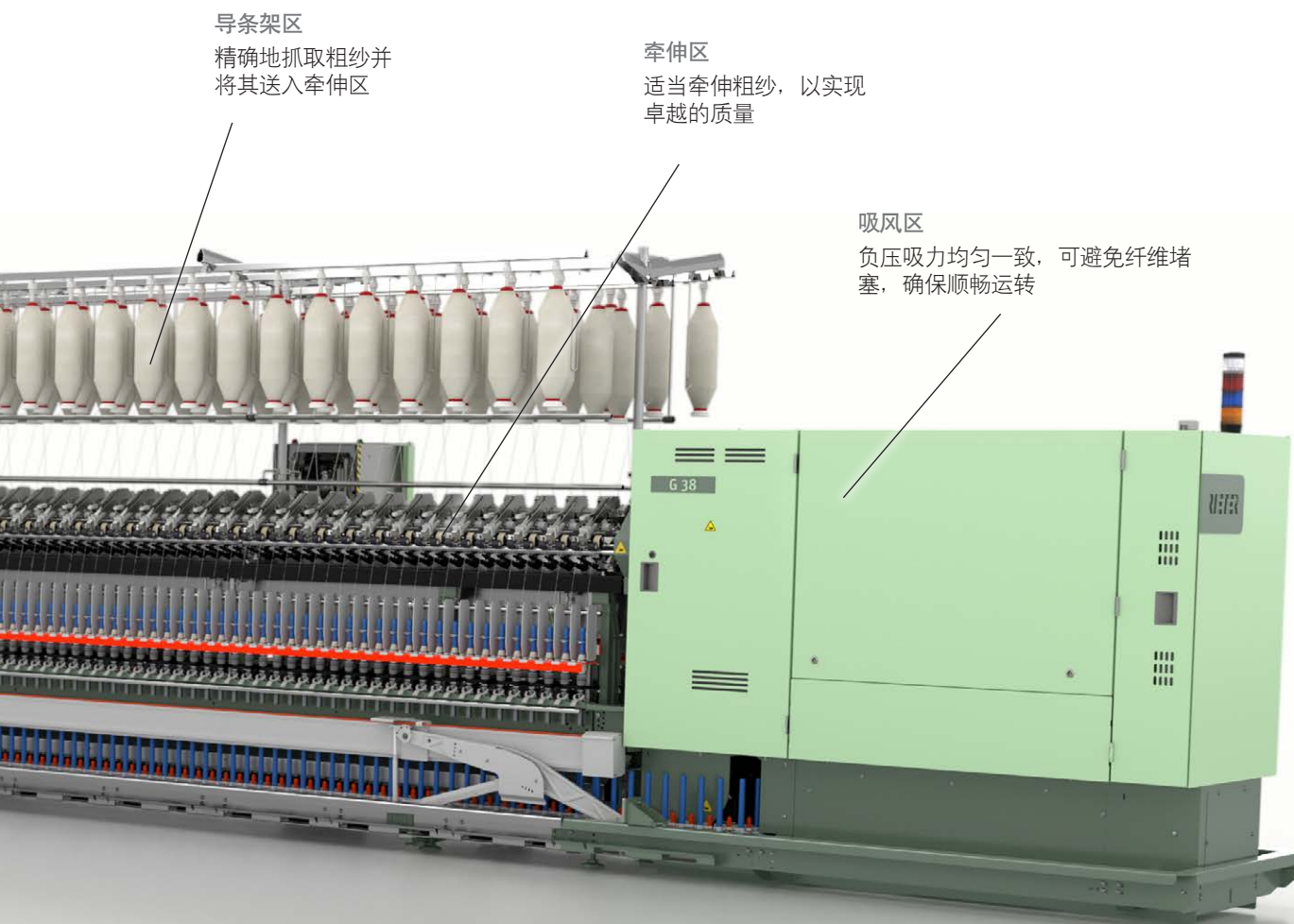
锭子驱动区
高速，运转顺畅，高产

纺纱区
高速加捻和一致的管纱成形

落纱装置区
确保满管和空管的高效
卸载、装载和运输

通过选择适当的维保套件可实现以下重要收益：

- 延长机器的使用寿命，
- 机器在产能和产品质量方面性能提升，
- 缩短停机时间
- 减少设备故障，提高后道工序的机器产能
- 提高部件的可靠性
- 节能
- 提高运行安全性



导条架区
精确地抓取粗纱并
将其送入牵伸区

牵伸区
适当牵伸粗纱，以实现
卓越的质量

吸风区
负压吸力均匀一致，可避免纤维堵塞，
确保顺畅运转

环锭纺和紧密纺迷你套件

支持更高且稳定的纱线质量



迷你套件主要包括使用寿命约一到三年的纤维接触部件，具体取决于原料、运行参数和一般维护计划。

环锭纺和紧密纺迷你套件旨在提高纱线的质量和机器产能。牵伸区中的紧密纺部件有助于确保高效的集聚，而毛毡、密封件与滤网则在断纱时保障吸风功能稳定。

迷你套件涵盖环锭细纱机和紧密纺纱机最重要的区域：牵伸、落纱装置、锭子和吸风区，而质量和产能则取决于关键部件能否正常运转。

同时更换这些部件有助于减少纱疵、断头和适纺纤维损失。另一个好处是缩短停机时间。

环锭纺和紧密纺迷你套件的关键零件：

- 紧密纺部件
- 夹纱管气囊
- 弹簧夹
- 齿形带
- 锭子锁
- 毛毡
- 滤网
- 密封
- 轴承



客户收益



产能

- 减少断头
- 提高络筒产能



质量

- 减少纱疵
- 减少各个纱锭之间的差异



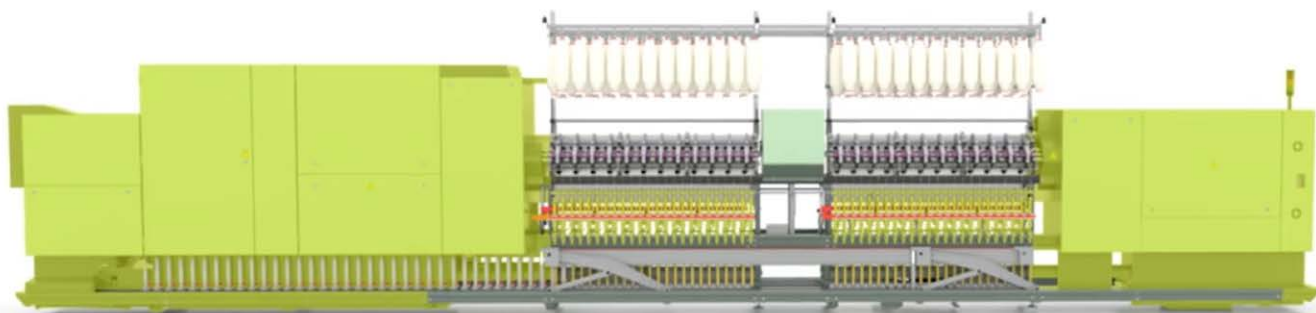
使用寿命

- 延长机器和部件寿命

兼容性与安装

环锭纺和紧密纺迷你套件随附说明书以及立达关于所需更换零件的建议。此套件与G 312、G 32、G 33、G 35、G 36、G 37、G 38、K 42、K 44、K 441、K 45、K 46、K 47和K 48机型兼容。

环锭纺和紧密纺迷你套件可通过立达销售经理、立达代理商或立达在线商城订购。安装需要4至5小时，可由训练有素的客户技术人员完成。



环锭纺和紧密纺高性能套件

提高机器效率和利用率



高性能套件旨在确保机器在接下来的4到6年里无故障运行。本套件包含直接接触纤维的工艺配件及支撑构件，可形成稳固架构，保障所有涉纤部件持续稳定运行。有助于减少纱线断头的一些关键部件包括：锭带张力轮、导纱钩、分离器和导丝清洁器，这些部件可确保纱线生产不受干扰。可根据定期机器维保计划安排这些高性能套件零件的更换时间。这可最大程度地缩短机器停机时间并提高产能。

高性能套件不仅有助于提高质量和维持最佳产能，还有助于确保低能耗并维持安全的工作环境。

通过高性能套件为环锭细纱机和紧密纺纱机提供支持，不仅有助于提高产能，还有助于最大限度地减少卷绕装置断头。

环锭纺和紧密纺高性能套件的关键零件:

- 拉伸弹簧
- 锭带张力轮
- 扭簧
- 锭子制动器总成
- 分离器
- 导丝清洁器
- 辊
- 滚珠轴承
- 导纱钩



客户收益



产能

- 减少断头
- 提高络筒产能



质量

- 减少纱疵
- 减少纱线毛羽CV%



能耗

- 能耗降低



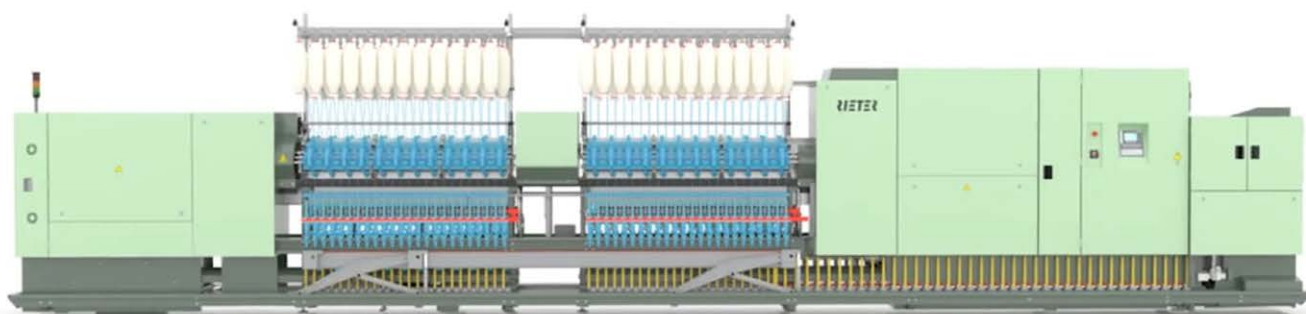
使用寿命

- 延长机器和部件寿命

兼容性与安装

环锭纺和紧密纺高性能套件随附说明书以及立达关于所需更换零件的建议。此套件与G 312、G 32、G 33、G 35、G 36、G 37、G 38、K 42、K 44、K 441、K 45、K 46、K 47和K 48机型兼容。

环锭纺和紧密纺高性能套件可通过立达销售经理、立达代理商或立达在线商城订购。安装需要4至5小时，可由训练有素的客户技术人员在定期维护期间完成，以最大限度地减少机器停机。



环锭纺和紧密纺大修套件

延长零件和机器的使用寿命



环锭细纱机和紧密纺纱机的主要任务为通过理想的牵伸操作和根据需要进行所需的加捻来获得一致的纱线。为实现这一点，必须保证核心驱动部件具备高运行精度与良好同步性。

环锭纺和紧密纺大修套件包括可确保机器高效运行的关键部件。通过更换有助于实现高产能的部件，确保机器为未来十年的运转做好准备。

套件中包含的所有驱动带、金属联轴器、凸轮环、张力轴承、气缸都很重要，因为它们可以防止摩擦、起热，并最终避免零件磨损。纱管架等部件通过将粗纱喂入正确牵伸区，有助于减少纱线中的偶发性疵点。这些套件是让机器恢复原始产能和质量的理想之选。

尽管许多驱动部件和运动部件的使用寿命约为八年，但它们容易磨损并需要更换。

由于环锭细纱机和紧密纺纱机是整个生产过程中最后一个决定纱线产量的机器，定期更换这些部件对提高纱厂的盈利能力大有裨益。

环锭纺和紧密纺大修套件的关键零件：

- 滚针轴承
- 张力轴承
- 纱管架
- 滑块
- 进料斗
- 驱动皮带轮总成
- 凸轮环
- 气缸
- 钢领板驱动带



客户收益



产能

- 减少断头
- 提高络筒产能



质量

- 稳定的纱线质量
- 减少纱线CVb%
- 吸风效率高，减少堵塞



能耗

- 能耗降低



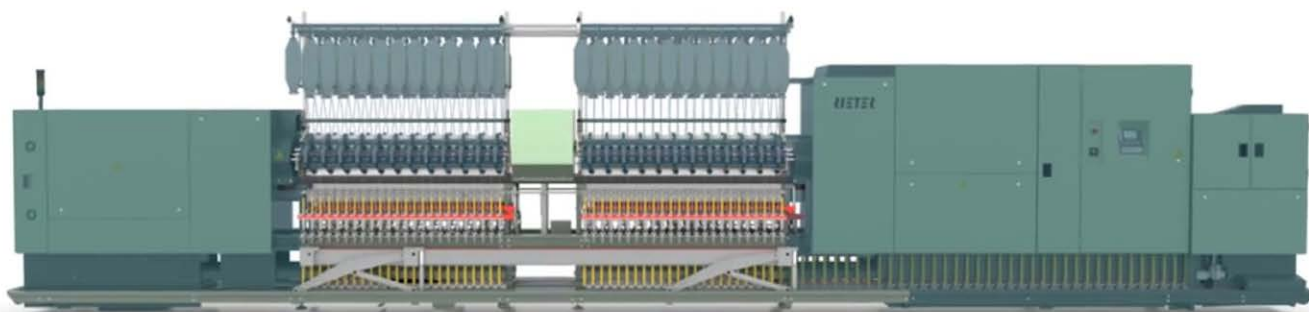
使用寿命

- 延长机器和部件寿命

兼容性与安装

环锭纺和紧密纺大修套件随附说明书以及立达关于所需更换零件的建议。此套件与G 312、G 32、G 33、G 35、G 36、G 37、G 38、K 42、K 44、K 441、K 45、K 46、K 47和K 48机型兼容。

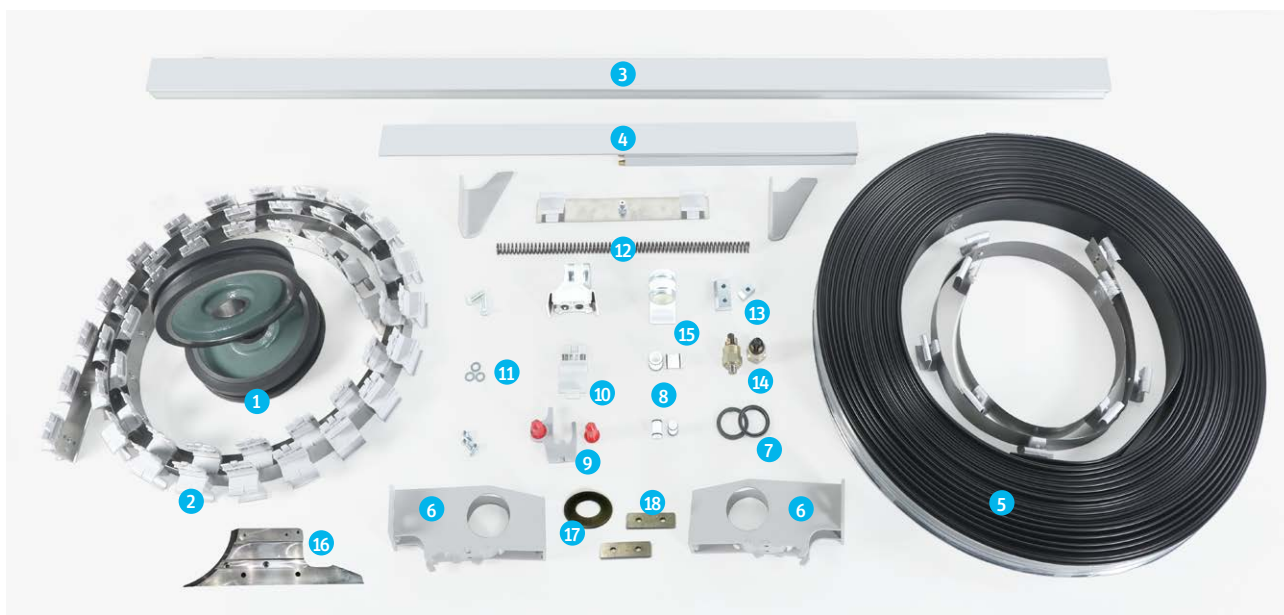
环锭细纱机大修套件可通过立达销售经理、立达代理商或立达在线商城订购。安装需要8至10小时，可由两名训练有素的客户技术人员在定期维护期间完成，以最大限度地减少机器停机。



环锭纺和紧密纺落纱装置套件

用高品质部件改善关键领域

落纱装置维保套件可带来各种优势。首先，使落纱循环时间保持一致。快速可靠的落纱使机器能够持续高效地运行。其次，落纱装置维保套件可延长机器使用寿命并提高生产率。得益于预装配部件，可缩短安装时间。此外，消除了空气泄漏，从而降低了能耗。落纱装置维保套件由以下主要部件组成：



1.牵引轮 2.钢带 3.导轨 4.导轨头 5.SERVOdisc导轨覆盖带* 6.导轨支撑 7.滑环 8.密封件 9.托盘固定支架 10.染色载体 11.紧固件 12.缓冲器弹簧 13.固定块 14.压力开关 15.抓纱器总成 16.传输模块 17.盘形弹簧 18.定距块

* SERVOdisc导轨覆盖带只针对特定机型提供

维保有助于延长机器寿命

立达现场数据表明，每隔八年对落纱装置进行一次全面维护可将机器寿命延长数年。为延长机器寿命并节省资金，立达建议定期进行所有必要的维护，如润滑、清洁、重新设置和部件检查。有关所有任务和时间间隔，请参阅说明书。落纱装置维保套件旨在使环锭细纱机和紧密纺纱机达到最高性能水平。它会影响到抓纱器区域、管纱运输系统SERVOdisc的运输区域以及ROBoload纱管装载区域或细络联接区域。

在抓纱器区域，经济型落纱可确保高效率。新的抓纱器可在充气 and 放气循环期间实现无差错的高速运行。使用新密封件供应的压缩空气可实现可靠的落纱循环时间。在运输区域，管纱运输系统SERVOdisc利用夹在传送

带上的纱管托盘来运输筒管。实现纱管和管纱的精确定位。通过更换管纱运输系统SERVOdisc的皮带、SERVOguiding的导轨、染色载体和托架，可使自动运输系统SERVOdisc能够更高效地运行。在纱管装载装置ROBoload或细络联接区域，管纱运输系统SERVOdisc能够可靠地将纱管通过纱管装载装置输送至运输车或卷绕装置。更换SERVOguiding运输系统导轨、SERVOdrive的皮带轮和其他辅助部件均有助于改善络筒运行性能。

立达的服务与制造部门遍布全球，可快速响应客户的需求与要求。

通过环锭纺和紧密纺维保套件进行预防性维护

立达提供环锭纺和紧密纺维保套件，以更换磨损部件并确保机器继续顺畅运转。这些套件可在定期维护计划期间安装。维保套件有助于最大限度地缩短机器停机时间并恢复机器原有的性能。此外，客户可以避免昂贵的维修并延长机器的使用寿命。这使机器能以期望的速度运转，并始终维持高纱线质量。

定期维护是取得成功的关键

完善的机器维护计划对现代企业的成功和可持续发展必不可少。通过投资于定期的系统性机器维护，客户可以提高运营效率、降低改造费用并提高产品质量。这也有助于打造更安全、更高效的工作环境。

兼容性概述

环锭细纱机		紧密纺纱机	
G 38	■ ■ ■	K 48	■ ■ ■
G 37	■ ■ ■	K 47	■ ■ ■
G 36	■ ■ ■	K 46	■ ■ ■
G 35	■ ■ ■	K 45	■ ■ ■
G 33	■ ■ ■	K 441	■ ■ ■
G 32	■ ■ ■	K 44	■ ■ ■
G 312	■ ■ ■	K 42	■ ■ ■

- 迷你套件
- 高性能套件
- 大修套件和落纱装置套件

Rieter Ltd.

Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

www.rieter.com

Rieter India Private Ltd.

Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 664 141

立达（中国）纺织
仪器有限公司
中国江苏省
常州市新北区
河海西路390号邮编：213022
电话：+86 519 8511 0675

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料
为即期发行物。立达有权 根据需要随时进行修
改，且不另行通知。立达系统和立达创新产品
均受到专利保护。

3877-v1 zh 2606