

售后  
性能优化服务

RIETER

# 性能优化服务

提升纱厂性能

客户价值:

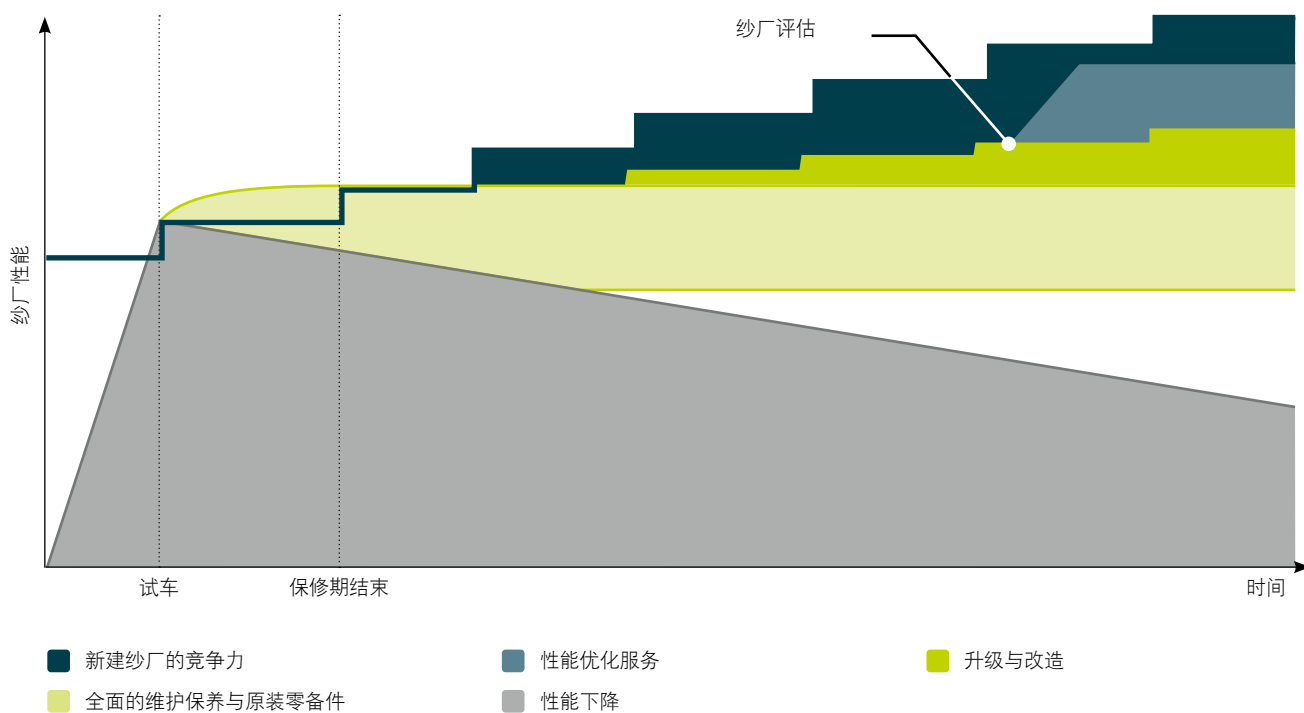
- 提高收益
- 确保质量
- 提升产能

## 提升产能

随着时间的推移，设备的产能和产品质量往往会降低。通过性能优化服务，立达能就恢复设备到原有的质量和性能水平，甚至到更高水平，提出建议。

## 确保质量

产能和质量之间有着紧密的联系。凭借性能优化服务，立达不仅能够提高产能，还能成功地改善和维持质量水平。



## 提高收益

常规纱厂的成本分配已是众所周知的事情了，为了提高利润，立达专注于原料利用率、能源成本等关键成本，同时保持（甚至提升）纱线质量。

## 充分挖掘潜力

纺纱行业内缺少熟练工人的现象越来越严重。绩效优化服务涵盖范围广，包括从传授专业知识到自动化现代化的各项服务，这使用工难题迎刃而解，并充分发挥出人和机器的潜力。

# 全球成功案例

把高性能生产推广到全球

## 机密

**挑战：** 经过数年的经营，纱厂遇到了性能下降的常见问题。为了优化纱厂效率，客户公司联系了立达。

### 获益：

- 原料节省4%（棉）和2%（特种纤维）
- 产能提高6%
- 投资回收期少于18个月



## 机密

**挑战：** 通过已使用15年的旧纺纱设备来实现卓越产能及质量是具有挑战性的。客户向立达寻求支持，以充分利用其纱厂。

### 获益：

- 废棉减少1%
- 产量增长12%
- IPI（常发性纱疵）水平降低达50%



## 机密

**挑战：** 为将纱厂性能提升至更高水平，客户与立达合作，以实现其目标。

### 获益：

- 产能提高9%
- 精梳落棉减少达1%
- 原料节约达2%



## 机密

**挑战：** 为保持竞争力，客户向立达寻求支持，以提高其纱厂产能，同时确保同等或更好的纱线质量。

### 获益：

- 产能提高10%
- 断头减少30%
- 投资回收期低于一年



## 机密

**挑战：** 为满足市场的强劲需求并解决熟练工人短缺的问题，客户向立达寻求支持。

### 获益：

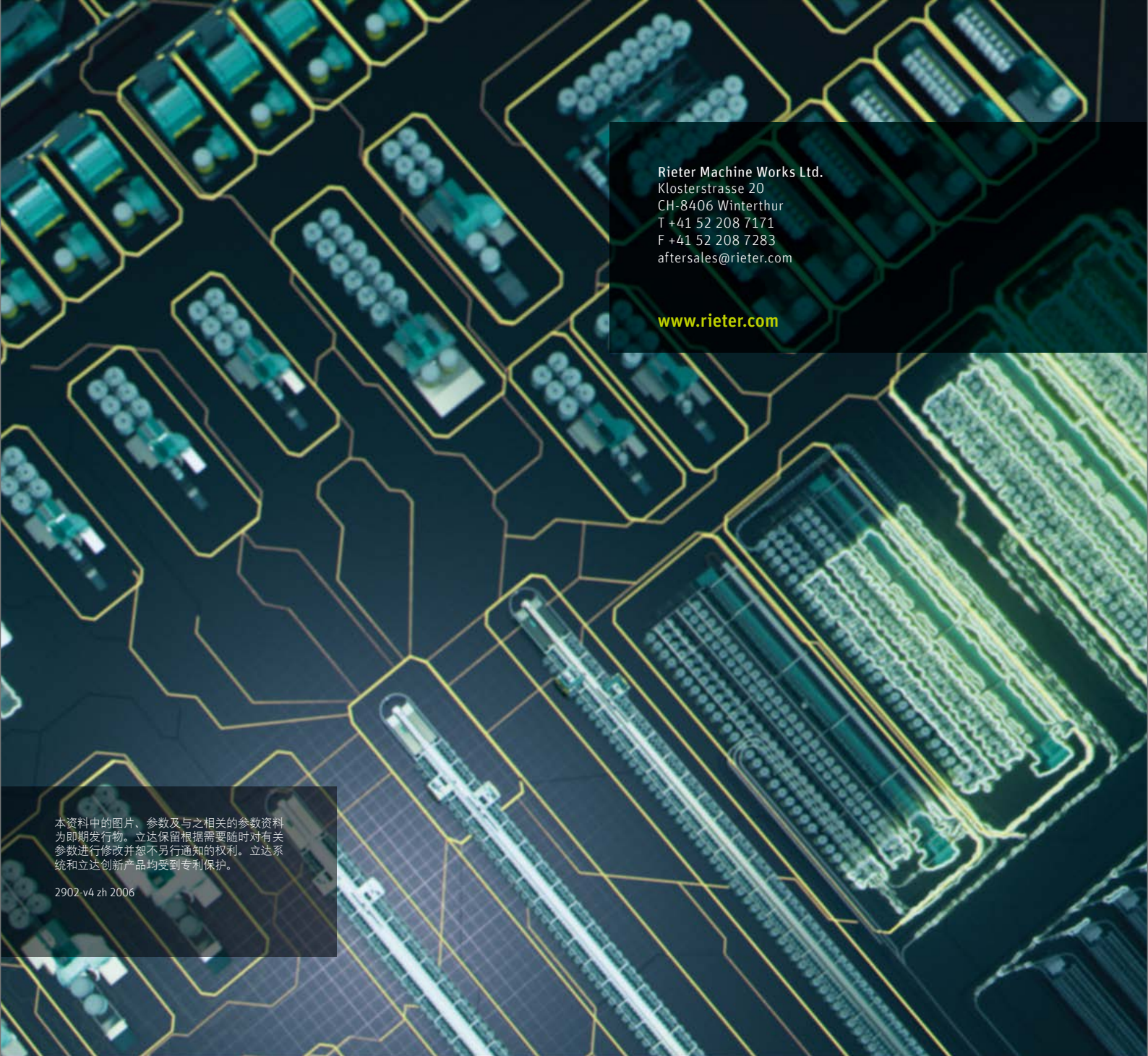
- 产能提高20%，质量显著提高
- 通过培训，员工专业知识得到提升
- 原料利用率提高1%



## 三步法

性能优化服务可提高纱厂效率，降低纱线生产成本，从而提升客户竞争优势。通过从纤维准备到后纺的纱厂深入现场分析，立达专家可识别出能够提升性能的环节。推荐方案的实施可帮助客户达到特定要求和实现战略目标。

预评估	纱厂评估	解决方案
		
<b>目的何在?</b>		
<ul style="list-style-type: none"><li>• 规划纱厂评估</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 报告可提升纱厂性能的环节</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 提高纱厂的竞争力</li><li>• 提高收益</li></ul>
<b>如何实现?</b>		
<ul style="list-style-type: none"><li>• 审查当前状态和期望状态</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 传授专业知识</li><li>• 分析薄弱点和发展潜力</li><li>• 调整设置、试运行</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 实现发展潜力</li><li>• 消除薄弱点</li></ul>
<b>包含哪些内容?</b>		
<ul style="list-style-type: none"><li>• 远程分析关键数据以评估进行纱厂评估的可能性</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 立达专业人员开展至少为期一周的现场评估</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 安装升级套件、更换零件、开展培训、提供服务</li></ul>



Rieter Machine Works Ltd.  
Klosterstrasse 20  
CH-8406 Winterthur  
T +41 52 208 7171  
F +41 52 208 7283  
aftersales@rieter.com

[www.rieter.com](http://www.rieter.com)

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

2902-v4 zh 2006