

SP-Control单锭主板翻新

提高效率，延长使用寿命



产品优势:

- 一致的卷装质量
- 更高的机器效率
- 减少不必要停机
- 更长的使用寿命

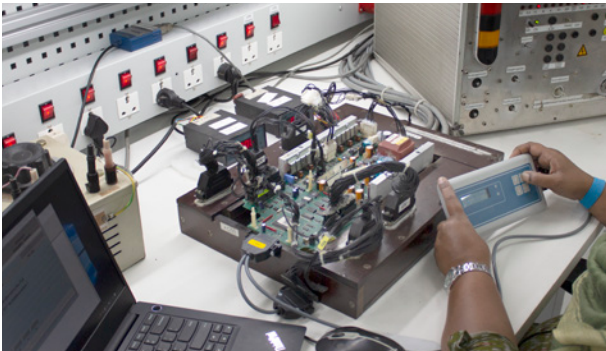


翻新SP-Control单锭主板，以提高效率

实现均匀一致的卷装质量

络筒机的SP-Control单锭主板是机器的络纱和卷装落纱装置的重要组成部分。它从控制单元接收络纱参数，并控制自动络纱单锭所有相关设备的电气过程。

根据立达的经验，在连续运行四到五年后，主板中的一些电子元件老化，会使整体络纱性能降低。这会导致卷装的结构和密度不均匀，进而影响后续生产流程。



专用检测设备



机器单锭模拟系统

翻新速览

立达使用内部开发的维修套件对主板进行翻新，该套件包含工业级半导体元件。更换主板的各种功能电路（如电源、操作面板、张力盘控制、凸轮组驱动电机）中的元件有助于恢复机器的最初性能。

完成翻新过程后，主板功能将在立达先进的维修设施中进行分析和测试。长周期试验将通过模拟实际纱厂工况条件和机器模型进行，以确保机器的性能与质量。

翻新主板可安排在机器常规保养时进行，以显著缩减维护时间和成本。借助计划的预防性维护时间表，可以避免或尽可能地缩短意外和计划外停车时间。

SP-control单锭主板的预防性维修服务由授权的立达维修服务中心执行。

Rieter Machine Works Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 7283
aftersales@rieter.com

Rieter India Private Ltd.
Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 664 141
F +91 2169 664 226

**立达（中国）纺织
仪器有限公司**
中国江苏省
常州市新北区
河海西路390号，邮编：213022
电话：+86 519 8511 0675
传真：+86 519 8511 0673

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料均为即期发行物。立达有权根据需要随时进行修改，恕不另行通知。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3557-v1 zh 2301