

售后服务
维修服务解决方案

RIETER

综合维修服务解决方案

电子、机械和络筒机维修服务

增强机器性能并延长机器使用寿命

覆盖全球

立达维修服务网络由25个维修站组成，这些维修站战略性地设立在靠近立达客户的地方。每个维修站都配备齐全的测试和校准设备，以便提供优质维修服务。为了缩短关键维修的周转时间，立达维修站的库存也配备了关键维修部件、更换件和模块。

3 电子设备维修

3	变频器
4	环锭细纱机变频器
5	机器操作面板
6	控制面板和显示单元
8	并条机RSB电子设备
9	复合输入/输出系统
9	粗纱机锭翼驱动
9	纱线横动驱动
10	环锭细纱机和紧密纺纱机单锭监测系统ISM
11	转杯纺纱机R 70电子设备
11	清纱器
12	络筒机电子设备

17 机械维修

17	清花设备
17	梳棉机
19	并条机
20	条并卷联合机OMEGAlap
21	环锭纺和紧密纺 - 牵伸系统
22	钢领板齿轮箱
23	电机
24	摇架翻新
25	紧密纺吸风鼓翻新
25	络筒机机械设备



电子维修

立达专家使用内部设计的电子测试设备和软件进行精确的组件级维修。每个部件均通过符合静电放电(ESD)要求的程序进行检查，并在模拟条件下进行测试。技术人员在瑞士立达总部接受持续培训，以始终紧跟不断发展的技术和新产品的步伐。

变频器

立达提供涵盖历代变频器的综合维修和预防性维护保养套装，以确保持续高效运行。



KEB F4



KEB F5



Yaskawa 7系列



Yaskawa 1 000系列

环锭细纱机变频器

立达提供预防性维护保养套装，以确保环锭细纱机能够连续运转，并最大限度地降低停机风险，即使在使用多年后，也能确保稳定的纱线产量。



标准环锭细纱机变频器：KEB G6、F5



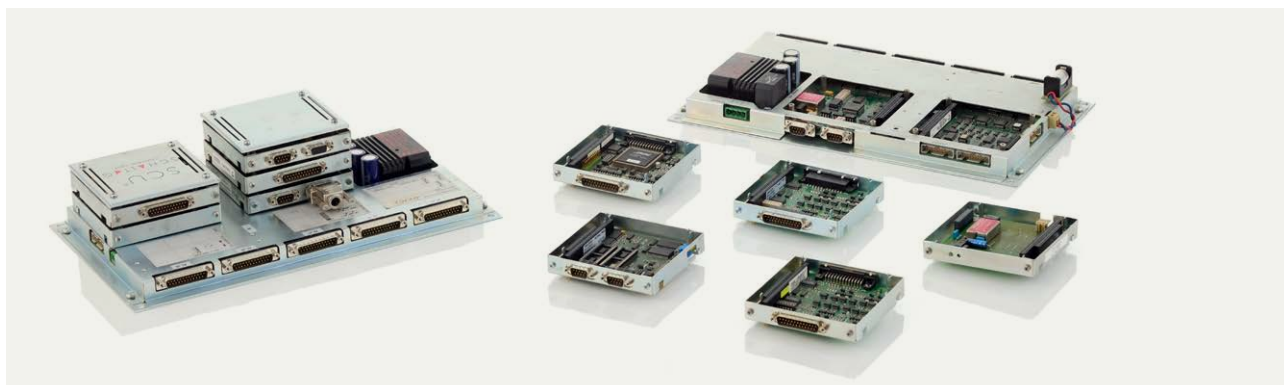
Vario环锭细纱机变频器：KEB H6、F5

机器操作面板

立达维修服务中心拥有先进的测试设施，可以为各种机器控制单元提供专家级支持，确保最佳性能。



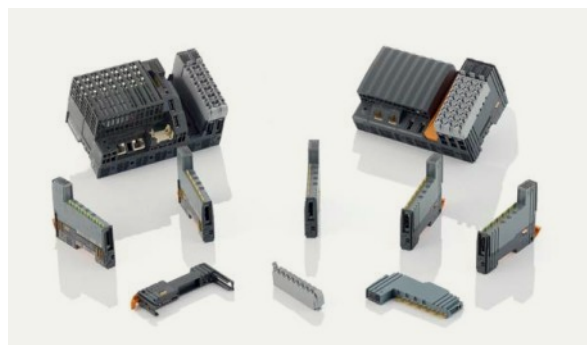
RMC (立达微型计算机), TIMC (德州仪器微型计算机) (从左到右)



SCU (Schalttag控制单元)



B&R SG3系列：CPU模块、I/O模块、SG3系列I/O、伺服驱动



B&R SG4系列：CPU模块和X2X I/O

控制面板和显示单元

对控制面板和显示单元（包括键盘和触摸屏）进行维修，以恢复功能，同时替换脆弱的内部部件，以延长使用寿命。



旧控制面板



IPC：工业计算机，历代



粗纱机控制面板：TP1200、MP277、Etop32、MB90（从左到右）



B&R控制面板：PP450、PP41 DF、PP41 STD、PP35（从左到右）



触摸面板：T30/T50、PP320、Advantech（从左到右）

并条机RSB电子设备

对并条机RSB电子设备（包括自调匀整系统、传感器和驱动系统）进行翻新和保养，以确保长期稳定的性能并防止出现故障。



历代DSP（数字信号处理）板：1.D90/D50 2.D95 3.D195/D295/D395测距系统 4.B50 5.B90 6. B195



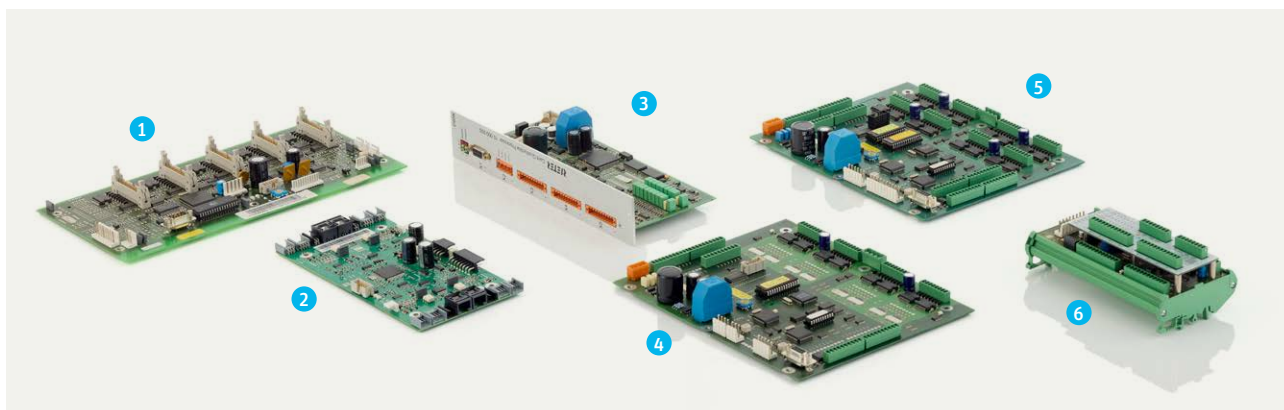
自调匀整系统伺服驱动和电机



D 26/D 50多轴伺服控制器& M1 M2 M3

复合输入/输出系统

立达维修服务中心配备了齐全的设备，可维修复合输入/输出系统，包括节段控制器和I/O板，从而确保以最高效率无缝操作。



1.R40 V5节段控制器 2.箱式控制器 3.梳棉机DSP D95K 4.R1/20/40节段控制器 5.机头控制器 6.XI/O模块

粗纱机锭翼驱动

立达提供粗纱机内部维修套装，以确保即使在长期使用后，粗纱机也能稳定地无故障运行。



Simodrive, Reel Wave3 tunnel (从左到右)

纱线横动驱动

立达维修服务提供面向横动驱动和电机的综合维修解决方案，确保能够稳定地生产优质纱线卷装。



横动变频器和电机

环锭细纱机和紧密纺纱机单锭监测系统ISM

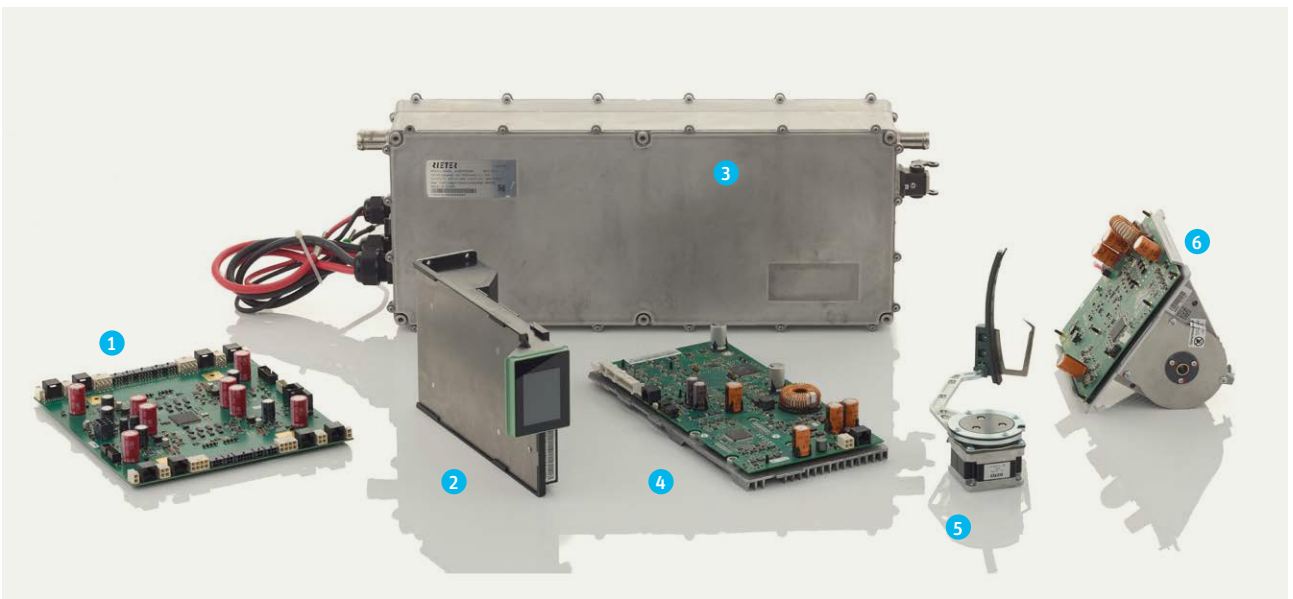
立达为单锭监测系统(ISM)提供维修支持, 不仅使客户能够监测锭子性能, 同时还能将人员成本降低达5%。



环锭细纱机和紧密纺纱机单锭监测系统

转杯纺纱机R 70电子设备

对转杯纺纱机R 70和节段电子设备 (包括箱式控制板、SUC和电源) 进行维修, 以维持高产能和稳定的产品质量。



1.箱式控制板 2.SUC 20 3.电源 4.SUC21 5.步进电机 6.RRD



RRD（立达转杯驱动器）部件

转杯纺纱机和喷气纺纱机清纱器

清纱器对转杯纺纱机和喷气纺纱机的质量监测至关重要，立达以经济高效的方式对清纱器进行翻新，以确保长期保持可靠的性能。



1. IQ Plus 2. RYC 3. Q 10

络筒机电子设备

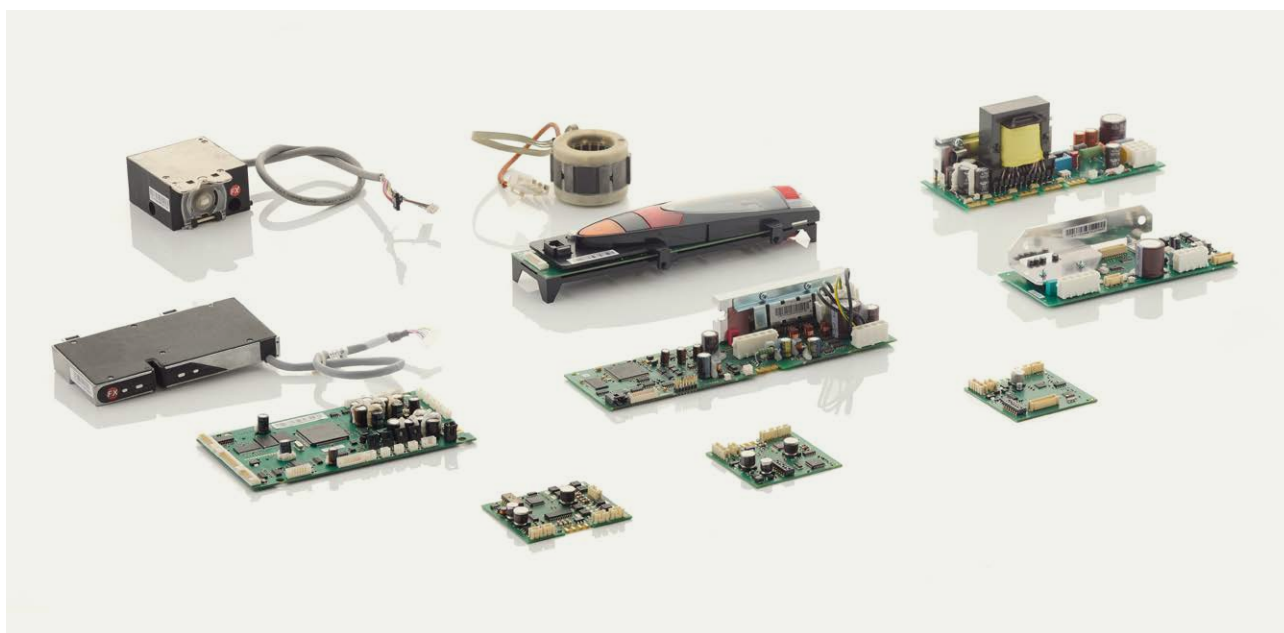
立达提供全面的络筒机电子设备维修服务，包括AC 238、AC 338、AC 5、AC X5、AC 6和AC X6。这些服务涵盖预防性维护到全系统检修，可确保以最短的停机时间提供高品质维修。



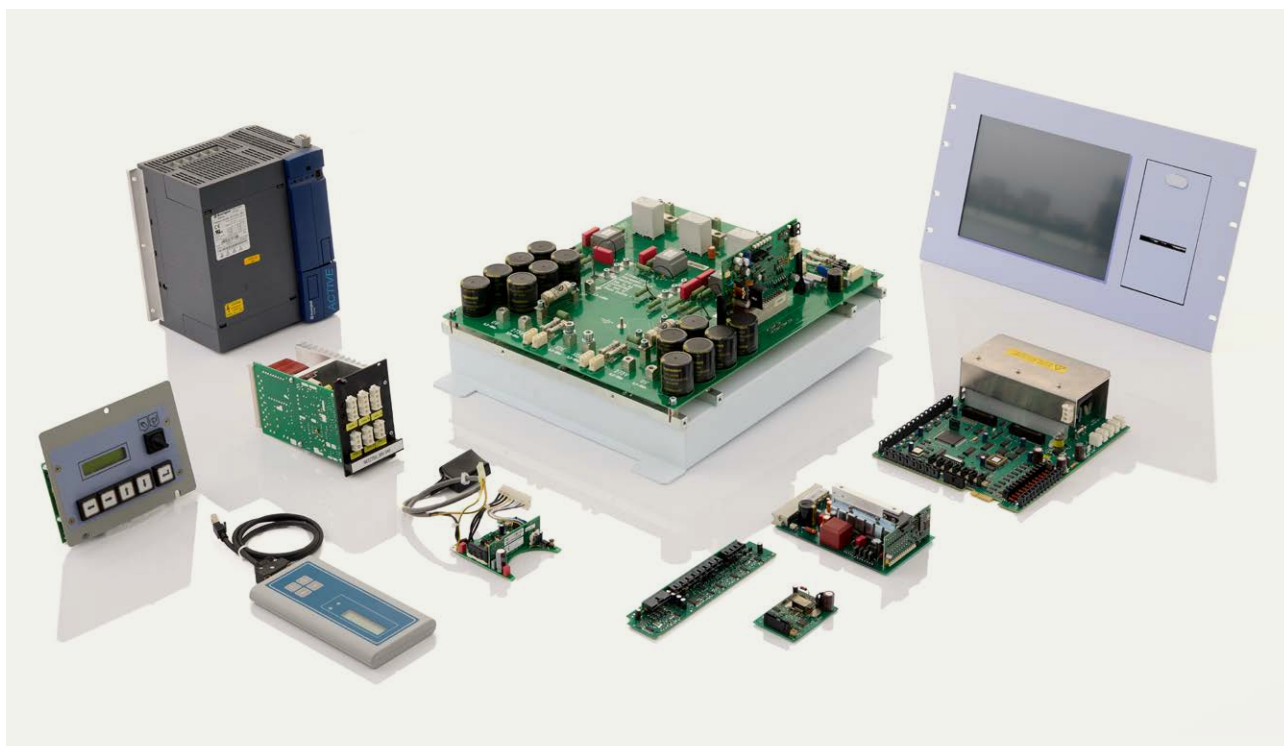
自动络筒机Autoconer 338电子设备 - 卷绕装置



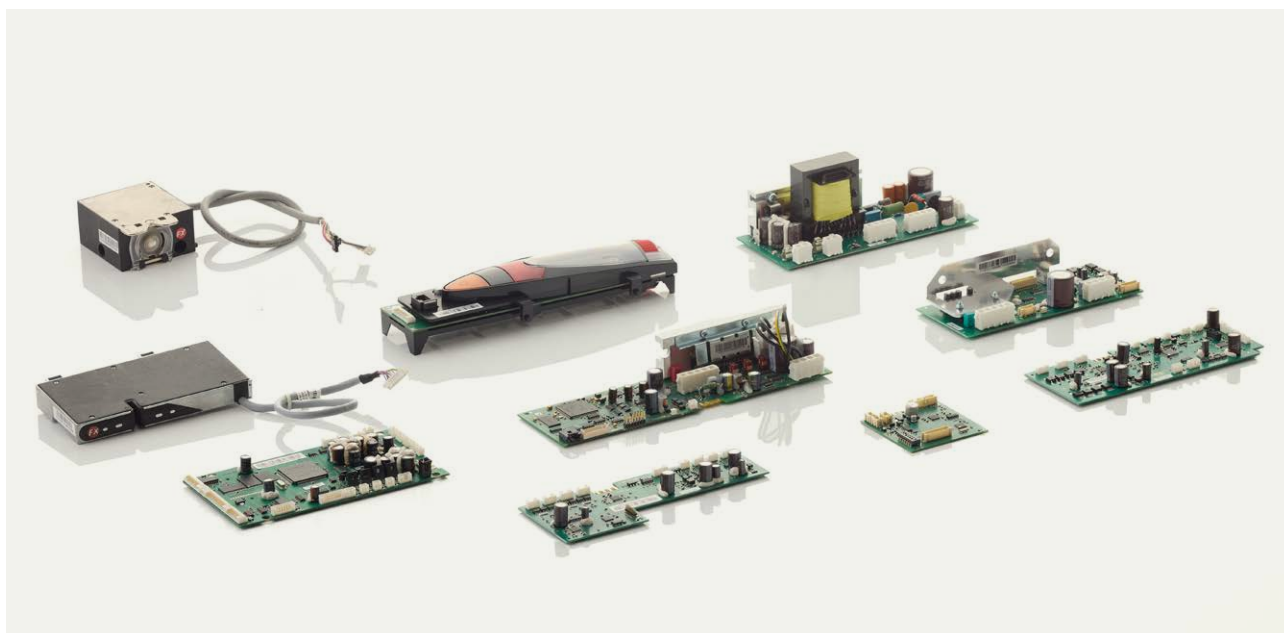
自动络筒机Autoconer 338电子设备 - 机器单元



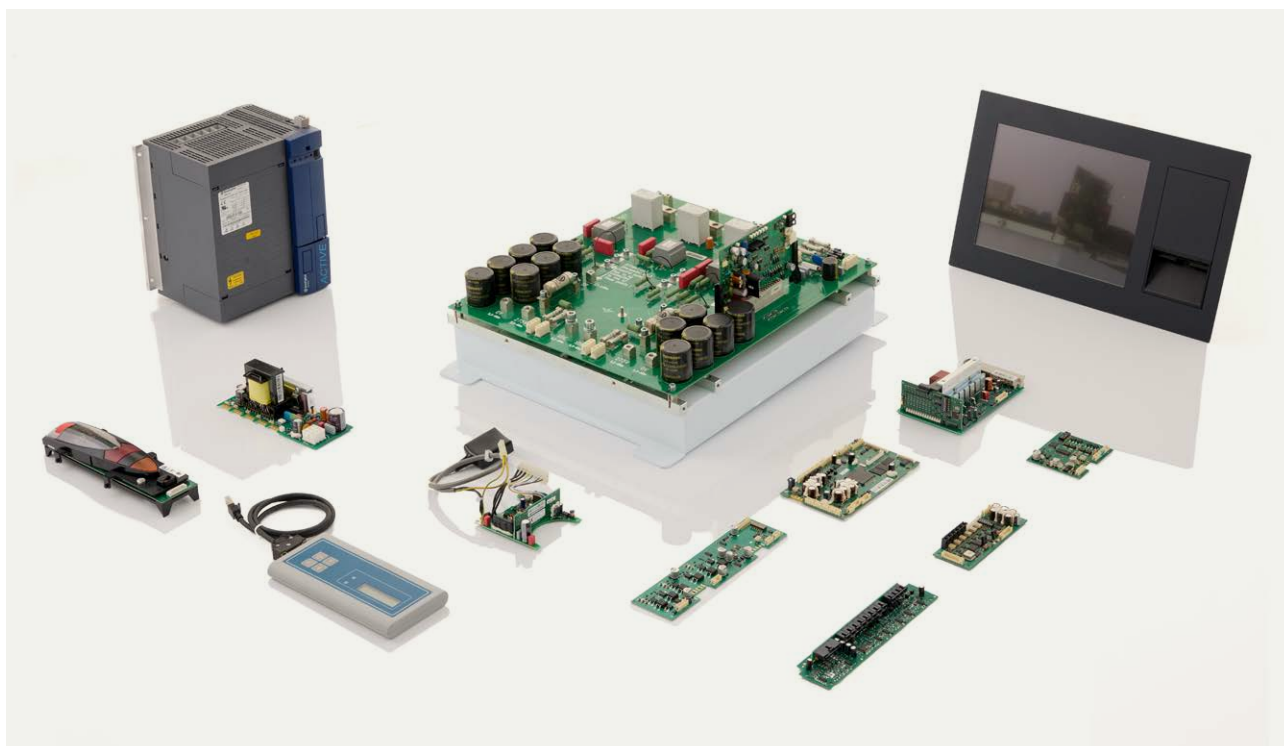
自动络筒机Autoconer 5电子设备 - 卷绕装置



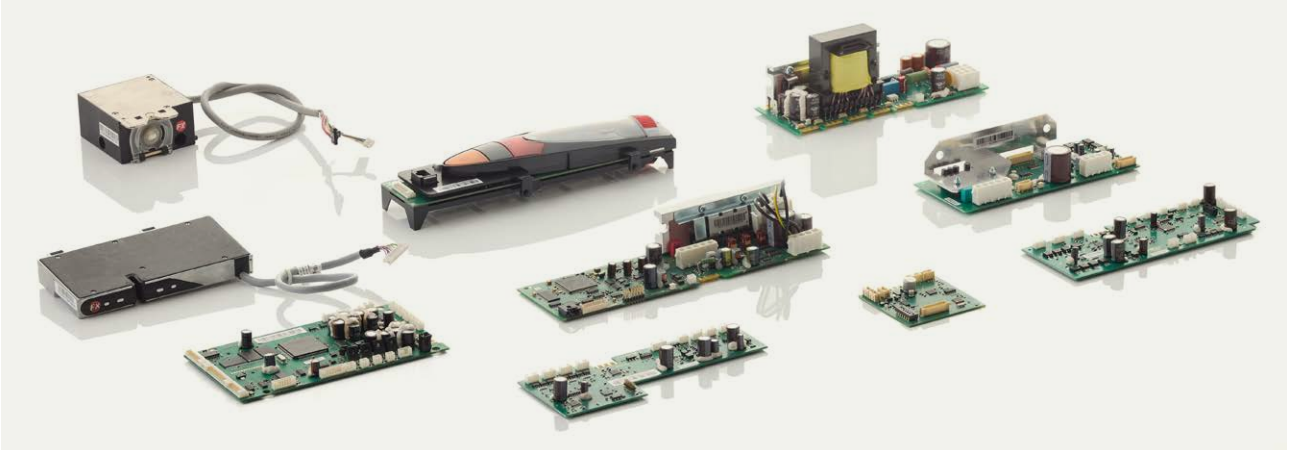
自动络筒机Autoconer 5电子设备 - 机器单元



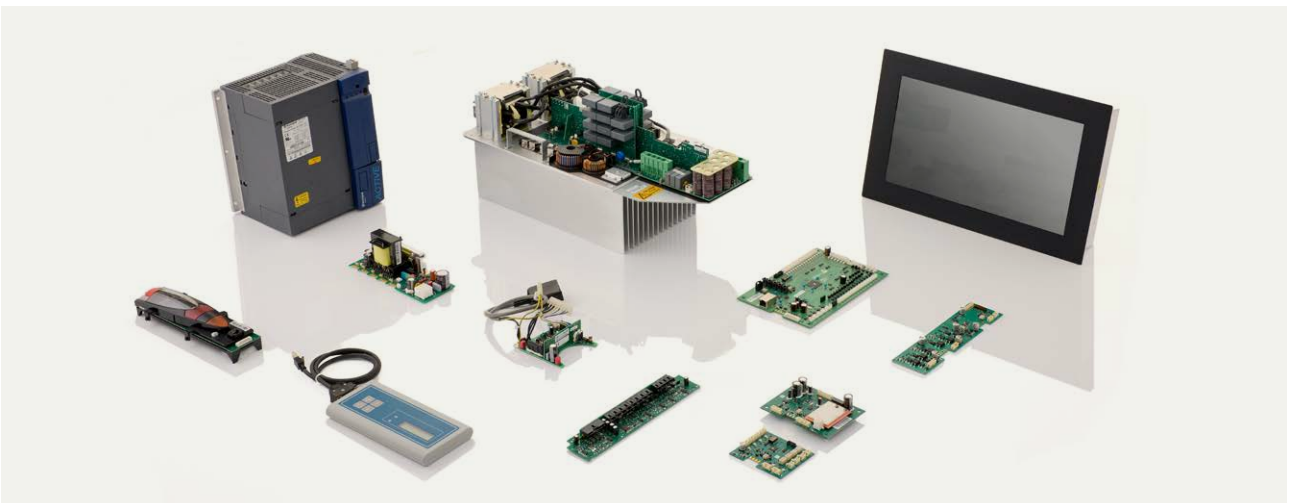
自动络筒机Autoconer 6电子设备 - 卷绕装置



自动络筒机Autoconer 6电子设备 - 机器单元



自动络筒机Autoconer X6电子设备 - 卷绕装置



自动络筒机Autoconer X6电子设备 - 机器单元



操作面板

机械维修

随着时间的推移，机械部件会出现磨损，并受运行时间、环境条件和维护实践等各种因素影响，这些因素因纱厂而异。立达维修服务提供广泛的机械维修解决方案，以提高机器效率与可靠性。

清花系统

立达为清花驱动系统（包括齿轮电机）提供机械维修服务，以确保平稳可靠的运转。



UNiflex B 60进料辊驱动

梳棉机

立达提供梳棉机机械维修解决方案，范围涵盖喂棉箱进料和盖板驱动齿轮箱等部件，以确保稳定的性能和高质量输出。



梳棉机C 60喂棉箱进料齿轮箱



梳棉机C 60盖板驱动齿轮箱



梳棉机C 70喂棉箱进料齿轮箱



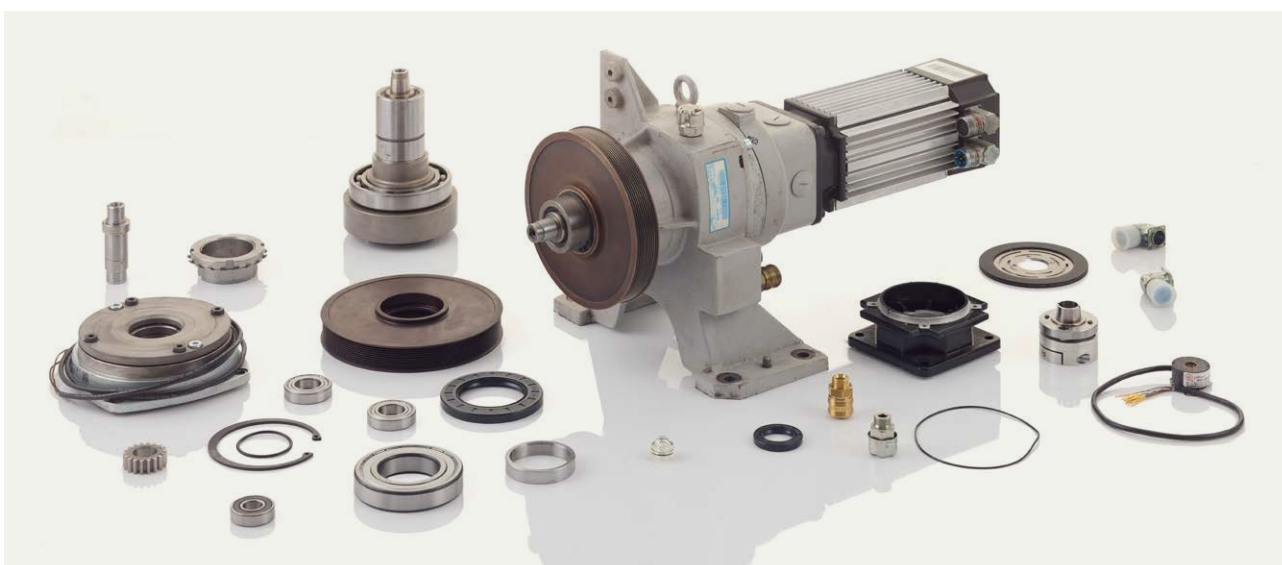
梳棉机C 80喂棉箱进料齿轮箱



梳棉机C 80盖板驱动齿轮箱

并条机

立达提供全面的并条机机械维修，包括差速齿轮箱、出条检测辊齿轮箱以及圈条器。差速齿轮箱是自调匀整系统的关键组件，通过对其进行翻新，可确保最佳性能。在圈条器翻新期间，客户可以根据其工艺需求选择首选圈条器类型（蜂窝型或扁平型）和棉条管。



并条机D 40和D 45差速齿轮箱



并条机D 35差速齿轮箱



圈条器类型 - 蜂窝型、扁平型和棉条管

条并卷联合机OMEGAlap

为了改善维护管理，在机械维修服务期间，将油液监测功能集成到条并卷联合机OMEGAlap齿轮箱中。



条并卷联合机OMEGAlap E 35齿轮箱

环锭纺和紧密纺 - 牵伸系统

立达维修服务中心为环锭细纱机和紧密纺纱机提供全面的机械支持，范围涵盖牵伸齿轮箱、罗拉和齿轮等部件，以确保无缝运行。



牵伸齿轮箱1.前罗拉 2.中间罗拉



牵伸齿轮箱和行星齿轮：1.前罗拉AZK 2.前罗拉AZG 3.IMD 4.EZ 5.MZ

钢领板齿轮箱

钢领板驱动齿轮箱有助于于环锭细纱机和紧密纺纱机管纱成型期间进行垂直钢领板运动。翻新可以提高性能、延长使用寿命并优化油液监测。



钢领板齿轮箱 - 西门子



钢领板齿轮箱 - 伦茨

电机

立达维修服务中心对主电机的润滑装置进行改造，并对环锭细纱机的牵伸电机进行维修，以确保平稳运转并提高耐用性。



80千瓦主电机(WEG)



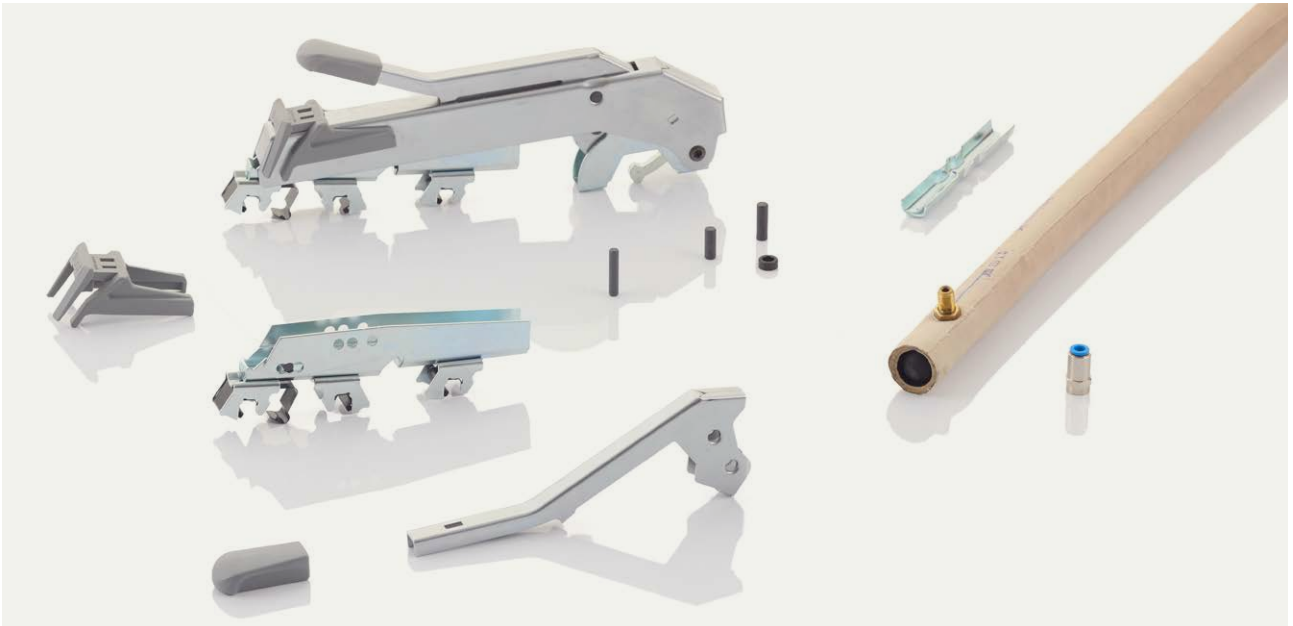
110千瓦主电机(SERVAX)



牵伸电机, PSM电机

摇架翻新

立达P3-1摇架翻新可确保均匀的摇架压力分布，减少压力变化，最大限度地减少断头和纱疵，并改善人体工程学。



环锭细纱机摇架



紧密纺纱机摇架

紧密纺吸风鼓翻新

立达对吸风鼓进行翻新，以恢复紧密纺纱机的性能，提高纱线质量和强力，并延长机器的使用寿命。自动化维修过程可确保成本效益。



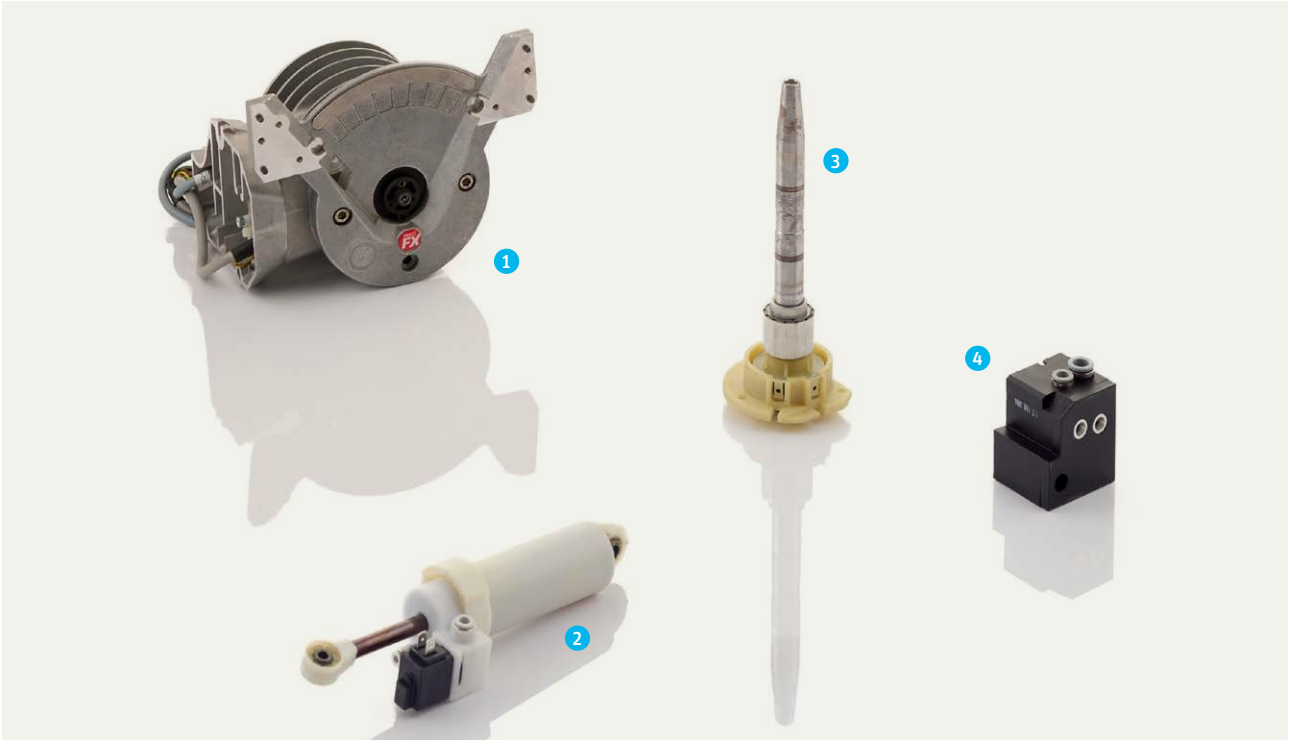
由各个部件构成的吸风鼓总成

络筒机机械设备

立达提供全面的络筒机机械维修解决方案，包括AC 238、AC 338、AC 5、AC X5、AC 6和AC X6。服务涵盖预防性维修到全系统检修，确保以最短的停机时间提供高品质维修。



自动络筒机Autoconer 338：1.阻尼框 2.槽筒驱动 3.捻接齿轮箱Pilot GB 4.槽筒轴 5.捻接器阀



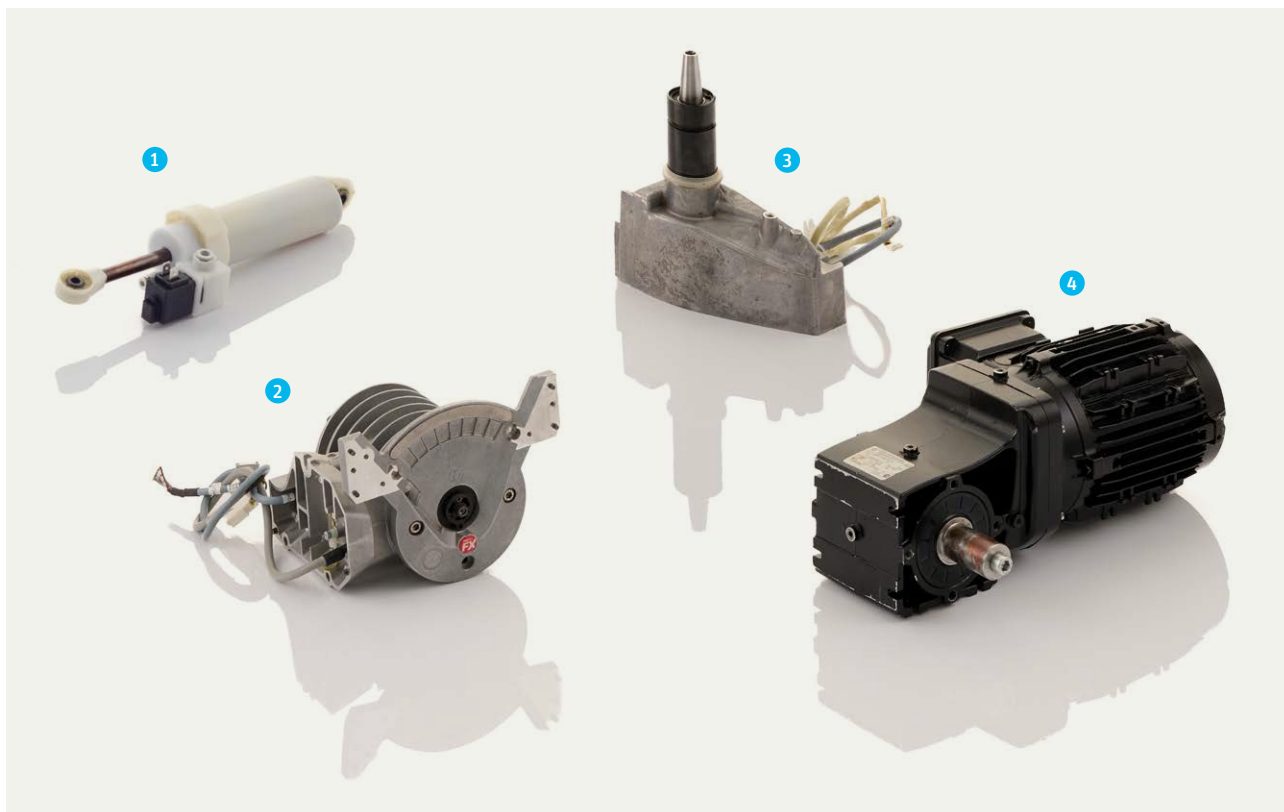
自动络筒机Autoconer 5 : 1.Preci FX电机 2.阻尼框 3.槽筒轴 4.捻接器阀



自动络筒机Autoconer X5 : 1.阻尼框 2.Preci FX电机 3.槽筒轴 4.齿轮电机 5.槽筒驱动 6.回程齿轮电机 7.捻接器阀 8.槽筒电机



自动络筒机Autoconer 6 : 1.阻尼框 2.Preci FX电机 3.齿轮电机 4.槽筒驱动 5.回程齿轮电机 6.捻接器阀 7.槽筒电机



Autoconer X6 : 1.阻尼框 2.Preci FX电机 3.槽筒电机 4.齿轮电机



Rieter Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

www.rieter.com

Rieter India Private Ltd.
Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 664 141

**立达（中国）纺织
仪器有限公司**
中国江苏省
常州市新北区
河海西路390号邮编：213022
电话：+86 519 8511 0675

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时进行修改而不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3772-v1 zh 2505

B&R