

Makinelerin yeniden başlatılması

Üretimin sorunsuz başladığından nasıl emin olabiliriz?

Covid19 virüsü hayatımızı, işlerimizi ve üretimlerimizi etkiledi. Neyse ki tünelin sonunda ışık görülüyor ve üretimin yeniden başlaması ufukta görünüyor. Dünya çapındaki SSM destek ağı, müşterilerinin makineleri mümkün olduğunca sorunsuz bir şekilde yeniden başlatabilmesini sağlamak istiyor. Bu nedenle, yeniden başlatma işlemini kolaylaştırmak için teknisyenlerimizle birlikte bir kontrol listesi geliştirdik.



Makinelerin uzun süreli kapatılmasından sonra, karşılaşılabilecek olası sorunlar:

Makinalarınızı yeniden devreye alırken karşılaşılabileceğiniz zorluklar

1. Enerji girişi- Yanlış voltaj ve kablo problemleri
2. Hava girişi- Yoğuşma ve yağ artıkları nedeniyle yaşanacak sorunlar
3. Su girişi- Sızıntı ve tıkanmış borular
4. Yağ girişi- Tıkanmış borular ve uygun olmayan yağ kalitesi
5. Mekanik parçalar- Uzun süreli çalışmama durumunda toz ve nem nedeni ile hasar gören parçalar
6. Makine terminali, elektronik kartlar ve sensörler- hafıza silinmesi ve tozlu ortam etkileri

Makinenin ana şalterini açmadan önce makinenin zarar görmesini önlemek adına lütfen aşağıda ki belirtilen noktaları kontrol ediniz.

alan	Açıklama	Checklist
1. Enerji girişi	<ul style="list-style-type: none"> - Elektrik kanalını ve panosunu elektrikli süpürge ile temizleyin - Giriş voltajının doğruluğunu, topraklamayı ve nötrü kontrol edin - Emiş ve üfleyici fanlarının motor dönüş yönlerinin doğruluğunu ve fazlarını (L1, L2 ve L3) kontrol edin - Trafoların ve klemenslerin vidalarını sıkın - Fiziksel hasar (fare ısırıkları) olmadığına dair tüm elektrik kablolarını kontrol edin 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2. Hava girişi	<ul style="list-style-type: none"> - Ana hava borularını temizleyin - Basıncılı hava ile borular içinde oluşan yoğuşma ve yağ artıklarını temizleyin - Hava basıncını kontrol edin. En az 6 bar olmalıdır - Emiş filtresi dahil olmak üzere tüm hava filtrelerini açın ve temizleyin - Tüm hava borularını tekrar bağlayın 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

alan	Açıklama	Checklist
3. Su girişi	<ul style="list-style-type: none"> – Giriş suyunun temizliğini, su borularını ve su jetlerini kontrol edin – Su filtrelerini temizleyin – Su borularında sızıntı olmadığından emin olun 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
4. Yağ girişi	<ul style="list-style-type: none"> – Yağ borularını ve silindirleri temizleyin – Bağlantılar arasındaki yağ sızıntılarını kontrol edin – Yağ depolama tankları ve pompalarını (yağ standardı, yağlama sistemi, Lubetex) kontrol edin – Sıcak yağ tankındaki yağ ısısını kontrol edin 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
5. Mekanik parçalar	<ul style="list-style-type: none"> – Komple makine temizliği yapın. (toz ve biriken elyafların temizlenmesi) – Makine üzerindeki hareketli parçaların rahatlıkla dönüp dönmediğini kontrol edin. Örneğin: İplik kılavuzları, adaptörler, barabanlar, godetler, silindirler, vb – İplik kılavuz seramikleri, makasları, spleisser gibi iplik yolundaki bütün elemanları kontrol edin 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
6. Elektronik kartlar ve sensörler	<ul style="list-style-type: none"> – İplik, adaptör ve baraban sensörlerinin üzerinde biriken yağ ve elyafları temizleyin – Elektrik panosunun içinde nem olmadığından emin olun 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

Yukarıda belirtilen noktaların tümü kontrol edildikten ve düzelttikten sonra makineyi açabilirsiniz.

alan	Açıklama	Checklist
1. Makineye enerji verilmesi	<ul style="list-style-type: none"> – Öncelikle tüm sigortaların kapalı olduğundan emin olun – Enerji vermeden önce kablolama diyagramına göre fazları ve topraklamayı kontrol edin – Ana şalteri açın ve giriş klemensinden voltaj ölçün – Eğer giriş voltajı doğru ise sigortaları sırayla açın – Doferli makinelerde ki (TK2/20) gibi tüm bobbin değişim sisteminin başlangıç noktasında olduğuna emin olun 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2. Makine terminali	<ul style="list-style-type: none"> – Tüm reçetelerin hala kullanılabilir olduğundan emin olun – Gerekli ise reçeteleri flaş bellekten tekrar terminale yükleyin – Kontrol kartları ile terminalin haberleşmesini kontrol edin, gerekli ise numaralandırma yapın 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3. Genel	<ul style="list-style-type: none"> – Tüm iğde doğru yazılım sürümünün yüklü olup olmadığını kontrol edin – İğlerdeki reçetelerin doğru olduğundan emin olun – Tüm iğlerin kalibrasyonunun doğru olduğundan emin olun 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>



Herhangi bir sorunuz olursa, lütfen bölgenizdeki servis merkezine başvurun. SSM ülke kişi listesi:

ülke	E-Mail	Telefon numarası
CN, MN	support.china@ssm.ch	+86 0760 89873868
HK, ID, JP, KH, KP, KR, LA, MM, MO, MY, PG, PH, SG, TH, TW, VN	support.fareast@ssm.ch	+85 227 362698
IN, LK, NP	support.india@ssm.ch	+91 720 2030123
IR	mehdi.salimy@ssm.ch	+98 912 608 6989
TR	halil.kodalak@ssm.ch	+90 532 366 7697
BR	karl.marques@ssm.ch	+5511983800761
PK	Karachi: tariq.amin@ssm.ch Lahore: zaheer.ahmed@ssm.ch	+92 300 25 75 382
BD	sohrab.hossain@ssm.ch	+880 1611541673
USA	dceremuga2@symtech-usa.com	+001 864-597-9042
Diğer tüm ülkeler	support@ssm.ch	+41 (0) 44 7183333

Yedek parçalar

İhtiyacınız olan yedek parçaları bu linkten sipariş edebilirsiniz:
https://www.ssm.ch/eng/spare-parts_38698.shtml