

link



ITMA 2015

Machines&Systems, After Sales:

Salon 2, Stand A106

Com4® Yarns:

Salon 8, Stand D119

03 EVENT sürdürülebilirlik ve başarı için yenilikler **07 GLOBAL** Rieter & Gildan – iplikçilikte mükemmel bir işbirliği **20 PRODUCT NEWS** SPIDERweb – ekonomik bir iplikhane elde etmenin yolu **30 PARTS/SERVICE** Daha güçlü satış Sonrası Hizmetleri

İÇİNDEKİLER

EVENT	03	Sürdürülebilirlik ve başarı için yenilikler
GLOBAL	07	Rieter & Gildan – iplikçilikte mükemmel bir işbirliği
PRODUCT NEWS	10	Yeni Rieter penye Seti – E 36 ve E 86
	13	Ekonomik open end iplik makinası R 35 uygulamalar için esneklik sağlar
	16	Tüm gereksinimler için doğru cer makinası
	18	Ring ve kompakt iplikçilikte en yüksek performans
	20	SPIDERweb – ekonomik bir iplikhane elde etmenin yolu
	22	Yeni r 66 ile en son open end iplik eğirme teknolojisi
	24	J 26 – % 100 polyester, garantili kalite ve yüksek esneklik
	26	Com4® pazarlama lisansörleri destekler
	28	Mevcut cer ve open end iplik makinalarında kalitenin iyileştirilmesi
PARTS/SERVICE	30	Daha Güçlü satış Sonrası Hizmetleri

Kapak

Kasım ayında Milano'da düzenlenecek ITMA 'ya sizleri bekliyoruz. ITMA hakkında daha fazlasını 3. Sayfadan itibaren okuyabilirsiniz.

Yayımcı:

Rieter

Yazı işleri sorumlusu:

Anja Knick
Pazarlama

Copyright:

© 2015 Rieter Machine Works Ltd.,
Klosterstrasse 20, CH-8406 Winterthur,
www.rieter.com, rieter-link@rieter.com
Önceden izin almak ve örnek kopya göndermek kaydı ile alıntı yapılabilir.

Tasarım ve Baskı:

Marketing Rieter CZ s.r.o.

Cilt:

Yıl 27

Sürdürülebilirlik ve başarı için yenilikler

Uluslararası Tekstil makinaları fuarı ITMA 2015, "Sürdürülebilir inovasyon sanatı ustası " sloganı başlığı altında düzenlenmektedir. Bu, Rieter'in sürdürülebilir eylem stratejisini yansıtmak için bir fırsattır. Geçmişte pek çok başarının altına imzasının atmış olan Rieter, ITMA 'da en son yenilikleri sergileyecektir.

Kaynakların sınırlı ve değerli olduğu günümüzde, kaynakların önemi ile ilgili farkındalık artmaktadır. Rieter konu henüz gündeme gelmeden, sürdürülebilirlik ile ilgili çalışmalarına başlamıştır. Sürdürülebilirlik, Rieter'in bakış açısıyla, işletmenin ekolojik hedeflerinin çok ötesine gitmekte ve şirketin tüm alanlarını kapsamaktadır.

Rieter – sürdürülebilirliğe kapsamlı bir yaklaşım
Rieter'in "Değer ve Prensipleri" grubun iddialı iş hedefleri ile çevre ve sosyal sorumluluk konusunda-

Şekil 1 2015 yılında, Rieter dördüncü kez, sorumlu olduğu, sürdürülebilirlik hedefleri ve başarıları ile ilgili olarak kapsamlı bilgi yayınlamıştır.



<http://bitly.com/rieter-sr2014>



ki duruşunu yansıtmaktadır. 1997 yılından bu yana Rieter kurumsal stratejisinin ayrılmaz bir parçası olarak çevre ve güvenlik ilkelerine sadıktır. Çevreye ve doğal kaynaklara sağduyulu bir yaklaşıma ilave olarak, Rieter, risk yönetiminin yanı sıra personelin sorumlu liderlik anlayışını ve gelişmesini de taahhüd etmektedir. Ürün ve üretim süreçleri sıkı çevre uyumluluk şartlarına kesinlikle uymak zorundadır. Müşterilerin ve çalışanların yanı sıra Rieter üretim bölgelerinde yaşayan sakinler için de en yüksek güvenlik standartları garanti edilmelidir.

Rieter tüm değer zinciri boyunca çevresel uyumluluk ve enerji verimliliğinin sürekli iyileştirilmesi için çaba göstermektedir. Geliştirme ve üretim süreçlerinin sürekli izlenmesi altyapıyı optimize eder ve eko-verimli ürün ve hizmetlerin geliştirilmesini iyileştirir. Rieter 2011 yılından itibaren, her yıl bu kapsamlı çalışmalarının sonuçlarını bağımsız bir raporda yayınlamaktadır (Şek. 1).

Değerlere karşı bu tutum aynı zamanda Swissmem FAKTOR + ve VDMA Blue Competence girişim ortaklıkları ile de gösterilmektedir. Bunların her ikisi de aktif olarak sınırlı miktarda hammadde ile çalışmayı destekler (Şekil 2).

Müşterilerimiz açısından, kendileri gibi sürdürülebilirlik elde etmek için bütünsel çaba gösteren bir ortağa sahip olmaları önemli olup, bunun ürün gamında gösterilmesi beklenmektedir.

İnovasyonlar (Yenilikler) enerji tüketimini azaltır
Rieter geliştirme ekibi bugüne kadar bir kilogram ipik için daha az enerjiye ihtiyacı olan çok sayıda ma-

Şekil 2 Rieter Blue Competence ve Factor+'nın bir ortağıdır.



www.bluecompetence.net



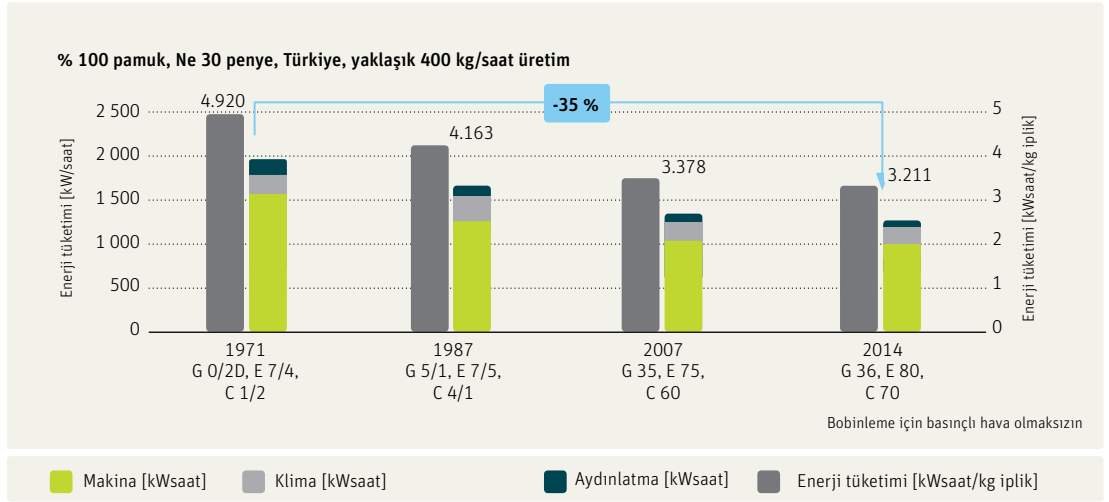
www.swissmem.ch

EVENT

Şekil 3 Bir makinanın enerji tüketimindeki her azalma, tüm iplik işletmesinde tüketilen enerji miktarının azaltılmasına katkıda bulunur.

Proses kademesi	Model (yıl)		kWsaat/kg esas alınarak enerji tüketiminde azalma [%]
Tarak Makinası	C 4 (1990)	C 70 (2014)	% 80
Cer	RSB-D 40 (2005)	RSB-D 45 (2014)	%15
Penye makinası	E 7/6 (1988)	E 80 (2012)	% 34
Ring iplik makinası	G 30 (1998)	G 36/32 (2013)	% 27
Kompakt iplik makinası	K 44 (2001)	K 46 (2013)	% 28
Yarı otomatik open end iplik makinası	BT 903 (1998)	R 35 (2013)	% 37
Tam otomatik open end iplik makinası	R 1 (1995)	R 60 (2014)	% 35

Şekil 4 Ne 30 penye iplik üretimi için Rieter'in günümüz ring iplik eğirme sistemi 1971'deki penye pamuk üretimine göre % 35 daha az enerji gerektirir.



kina jenerasyonunu tasarlamıştır. İplik üretiminde en fazla enerjiyi nihai iplik makinalarının tükettiği göz önünde bulundurulursa, bu makinalardaki yenilikler tüm süreç için en büyük tasarrufu sağlar (Şekil 3).

Bir Türk ring iplik işletmesinde yapılan analiz, bu konuda Rieter'in başarısını göstermektedir. 400 kg/saat Ne 30 penye iplik üretimi için, komple iplik üretim prosesi, 1971 yılına göre % 35 oranında daha az enerji gerektirmektedir. (Şekil 4).

Yeni bir özellik olarak, SPIDERweb ile genişletilmiş izleme makina başına tüketilen enerji miktarını gösterebilir ve bunu diğer verilerle birleştirir. Mobil telefonlar için yeni bir alarm fonksiyonu geleceğin İplikhanesi yolundaki ilk adımdır. Size bu yeni SPIDERweb fonksiyonlarını standımızda anlatmaktan büyük memnuniyet duyacağız.

Yenilik hammadde verimini artırır

Rieter VARIOLine harman-hallaç hattı, C 70 tarak makinası ve Rieter penye makinası Rieter sistemine yüksek hammadde verimi ile ilgili olarak belirgin bir şekilde katkı yapmaktadır. VarioSet özelliği ile hammaddeye uygun ayarlamalar sayesinde, zedelenmeden temizlenerek küçük tutamlar halinde açılmış elyaf, VARIOLine'ı karakterize eder. C 70 tarak makinasının kontrollü taraklama açıklığı eş zamanlı olarak elyafa zarar vermeksizin, yüksek tarama performansını ve iplik kalitesini garanti eder. Penyeleme işlemindeki yüksek hassasiyet, iyi lif seçimine olanak verir ve dolayısıyla yüksek iplik kalitesinde daha az telef dökülür.

Kalkınma hedefi olarak ergonomi

Rieter için hammadde verimi ve enerji tüketiminin yanı sıra, çalışan personel ve makina bakımı önemlidir. Ergonomi ürün geliştiriminin merkezindedir.

EVENT

İyi erişim makina bakımından sorumlu olan operatörler ve teknisyenler tarafından takdir edilmektedir.

Servis rekabet sağlar

Kapsamlı Rieter Satış Sonrası Servis sürdürülebilir müşteri rekabet gücünü güvence altına alır. Retrofit paketleri pazar değişikliklerine hızlı tepki verir. Bu, eski tesislerde bile kendini amorti eder ve ekolojik hedefleri de yerine getirir.

Müşteri eğitim kurslarının yanı sıra olası gelişmelerle ilgili olarak müşterinin işletmesinde verilen kapsamlı danışmanlık, Rieter Satış Sonrası tarafından sunulan hizmet yelpazesini tamamlamaktadır. Buna eğitim toplantıları ve kapsamlı çalışma dokümanları dahildir. Örneğin "Rieter İplikçinin Kılavuzu" Tekstil uygulamalarına göre teknoloji komponentlerinin - hammadde, iplik numarası, dokuma ve örme-deki uygulama - seçimi ve ayarı için, kapsamlı bir özet dokümandır. Söz konusu doküman artık 4 iplik teknolojisi için de mevcuttur. Com4® lisansörlerimiz için elektronik formatta olan dokümantasyon da mevcuttur.

Sürdürülebilir karlılık

Teknoloji komponentlerinin uzun hizmet süreci ve makinaların uzun ömürlülüğü ile bunların rahat bir şekilde hurdaya ayrılabilmesi, Rieter'in ürün stratejisinin bir parçasıdır. Bir örnek verecek olursak: entegre bileme sistemi IGS ile tarak garnitür tellerinin otomatik olarak bilenmesi garnitür tellerinin kullanım ömrünü %20'ye varan oranda uzatmaktadır.

Ürünlerimizin uzun ömürlülüğü, 2010 yılında yapılan bir yarışmada kanıtlanmıştır. Rieter günümüzde halen bir işletmede kullanılmakta olan en eski makinaları araştırmıştır. Kırk yıldan daha uzun süredir sorunsuz olarak işletmelerde çalışmakta olan makinalarla ilgili olarak tüm dünya genelinden bir çok geri bildirim alınmıştır. Modernizasyon setleri eski makina jenerasyonları için son yenilikleri getirmektedir. Rieter eski makinaların rekabet edebilirliğini güçlendirmektedir (Şekil 5).

ITMA 'da sürdürülebilirlik için yenilikler

Tarihi örnekler çok uzun zamandan beri Rieter'in sürdürülebilirliği taahhüt ettiğini göstermektedir. Günümüzde, bu farkındalığın ekonominin tüm dalla-

rını kapsadığı ve uygulamada ne kadar önemli olduğu görülmektedir.

Rieter, ITMA'daki son örnekler ve yenilikler ile sorunsuz olarak arkanıza yaslanmanız için neleri başarmış olduğunu göstermekte ve siz daha iddialı hedeflere özendirilmektedir. - Hangi yeniliklerin sizi daha da başarılı kılacağı ile ilgili olarak bilgi sahibi olmak için lütfen ilerleyen sayfalarda yer verilen makaleleri inceleyin.(Şekil 6).

The Comfort of Competence

Bu sloganın altında Rieter, iplikhane ile ilgili komple çözümlerini bu ITMA'da da sunmaktadır. Elyaftan ipliğe tek bir kaynaktan komple bir işletme, tek bir sorumluluk alanı ve dört iplik teknolojisi tüm dünyadaki müşterilerine başarı sunmaktadır. Başarı „Comfort of Competence“ in temelini oluşturan üç faktör ile açıklanabilir: Değerli Sistemler: para kazandığınız sistemler, İkona edici Teknoloji: kaliteli iplikler için en iyisi, Destekleyici İş Ortaklığı: ortaklaşa başarılı olmak.

Para kazandığınız sistemler

Rieter makinaları değerlidir. Bu makinalar, yüksek üretim performansı ve verimliliğe sahiptir, kaynakları korurlar, düşük eleman gereksinimi duyarlar, işletim ve bakımları kolaydır ve uzun ömürlüdürler. Bunlar müşterilerimizin başarılı olmalarına katkı sağlayan unsurlardır. Ayrıca tüm yaşam döngüsü boyunca bu durumu korumak için, Rieter Satış Sonrası, bu tesisleri rekabet edebilir düzeyde tutmak için, çözümler sunmaktadır.

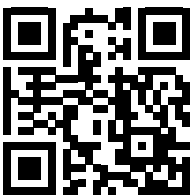
Kaliteli iplikler için en iyisi

Makinaların yüksek performansının esası Rieter'in teknik uzmanlığıdır. Ürünlerimiz son teknik gelişmeler ve en modern yöntemlere uygun olarak geliştirilmiş ve test edilmiştir. Bunu gerçekleştirmek için, mühendislerimiz en güncel teknolojileri kullanmaktadır. Mühendislik alanındaki yetkinliğimiz her zaman müşterilerimizin hizmetindedir.

İplik üretiminde diğer önemli bir bileşen uzmanlıktır. Rieter'de pek çok alanda deneyimli tekstil teknolojistleri çalışmaktadır. Bu teknolojistler deneyimlerini ürün geliştirme alanına aktarmaktadır. Dahası, yeni liflerin işlenmesi ve yeni komponentlerin geliştiril-

Şekil 5 Rieter uzmanlığı ile, rekabet karşı dayanıklı hale geldiniz. QR-Code kullanın ve "Comfort of Competence" - ya da sizi başarıya ne götürür? konulu yeni video klibini izleyin.

<http://bit.ly/TCoc2015>



EVENT

RIETER ITMA 2015'DE	
Salon 2 Stand A 106 – Rieter Sistemleri ve Satış Sonrası Hizmetler Salon 8 Stand D 119 – Com4® iplikleri	
YENİ Penye hazırlık E 36 OMEGAlap E 86 Penye Makinası	540 kg/saat üretim için YENİ yüksek verimli Rieter penye hattı bir hazırlık makinası ve 6 penye makinasından oluşmaktadır. Yaklaşık olarak 25 000 iğ için üretim Telef oranını ayarlamak için YENİ fonksiyonlar.
YENİ J 26 hava jetli iplik makinası	YENİ: %100 polyester için genişletilmiş uygulama YENİ: yumuşak ipliklerin üretimi için teknoloji parçaları ve know-how. YENİ: 6 robot için opsiyon
SPIDERweb İplikhane Kontrol Sisteminin ayrı fonksiyonlu 6 YENİ Modülü	YENİ: eklenen yeni fonksiyonlar daha ekonomik olarak iplik eğirmenize yardımcı olur: • Climate Module • Alarm Module • Energy Module • Cockpit Module • SLIVERprofessional İplikçinin kılavuzu ile Assistant Module
YENİ: R 66 otomatik open end iplik makinası	YENİ: 700 eğirme pozisyonuna kadar – bir metre karedeki verimliliği iyileştirir YENİ: değiştirilebilir CHANNELpass sayesinde ilave esnekliğe sahip S 66 eğirme kutusu YENİ: Bobin oluşumu sırasında esnek optimizasyon için elektronik iplik değiştirme
En yüksek üretim için geliştirilmiş K 46 iplik makinası	YENİ: Daha iyi iplik kalitesi için Q-Pack YENİ: 1 824 iğ'e kadar Daha da geliştirilmiş enerji verimliliği
Daha geliştirilmiş G 32 ring iplik makinası	YENİ: Daha iyi iplik kalitesi için Q-Pack YENİ: 1 824 iğ'e kadar YENİ: Suni ve sentetik elyaf paketi
Daha da geliştirilmiş C 70 tarak makinası	YENİ: sentetik elyafın işlenmesi için opsiyon Çalışma davranışını iyileştirir ve verimliliği artırır
YENİ: RSB-D 24 çift kafalı cer makinası	YENİ: şerit yerleştirme sensörü, patent aşamasında YENİ: ECOrized enerji tasarruflu emiş sistemi YENİ: Bağımsız makina tarafları sayesinde esneklik

Şekil 6 ITMA yeniliklerinin genel görünüşü.



Şekil 7 Bu animasyon modern bir iplik işletmesine fikir verici niteliktedir. Bu animasyonu YouTube'da da bulabilirsiniz.
<https://youtu.be/gDUVvkqUVHvM>

mesi için düzenleme yaparlar. Bu tenolojistler karar alma aşamasında ve daha sonra iplikhanede yeni sorunlar ortaya çıktığında müşterilerimize danışmanlık yaparlar. Bunların yanı sıra, müşterilere ayar endikasyonları ve süreç iyileştirme için ipuçları verirler. Elyaftan son ürüne kadar geniş aralıktaki testler yeni anlayışlara olanak sağlar ve gelecek için fikirler verir.

Ortak başarı kazanmak

"Müşteri memnuniyeti" Rieter`in kurumsal ilkelerinden olup, Rieter, müşterilerini daima başarılı kılmayı amaçlamaktadır. Yoğun bir değişim ve kapsamlı bir hizmet buna ulaşmada önemli unsurlardır. Tesisin satın alımı öncesinde yapılan üretim hesabı ile hassas üretim planlaması, finansman ile ilgili profesyonel yardım, zamanında teslimat ve montaj, hızlı yedek parça teslimatı, müşterilerimizin Rieter'den beklediği hizmetlerden sadece bazılarıdır.

Ayrıca Rieter, iplikleri pazarlamada müşterilerinin çabalarını desteklemek amacıyla Com4® lisans programı sunmaktadır. Müşterilerimizin başarısı bizim de başarımızdır.

Genç "tekstil" profesyonellerini teşvik etmek amacıyla, Rieter Award olarak isimlendirilen ödül organize edilmiştir. Verilere Rikopedia'da da ulaşabilirsiniz(<http://www.rieter.com/en/rikopedia/navelements/mainpage/>) Yelpaze, profesyonel olmayanların bir iplikhanenin fonksiyonlarını ilginç bir şekilde anlatan "İpliçilik Dünyası" animasyonu ile tamamlanmaktadır(Şekil 7).

Milano ziyaret edilmeye değer

ITMA, tekstil makinalarının yenilikleri için geleneksel bir sahnedir. Biz uzun zamandır bu ITMA için hazırlanıyoruz, dolayısıyla yeni ürünlerimizle çekici ve konforlu standımızda sizleri karşılamaktan büyük memnuniyet duyacağız. Sürdürülebilir rekabet sağlayacak yenilikleri tanıtmak üzere, sizi standımıza bekliyoruz.

15-301 ●



Edda Walraf

Makina & Sistemler
Pazarlama müdürü
edda.walraf@rieter.com

Rieter & Gildan – iplikçilikte mükemmel bir işbirliği

Elyaftan son ürünün pazarlanmasına kadar, her şey tek bir kaynaktan. Bunlar, en büyük gündelik giysi üreticilerinden birisi olan Gildan'ın özelliklerden sadece bazılarıdır. Şirket, iplikçilik alanındaki en son yatırımlarından birisinde, komple bir tesis için Rieter ile anlaşarak, Rieter'e olan güvenini göstermektedir.

Gildan tüm aile için, T-shirt, polar ceket, spor gömlek, iç çamaşırı, bayan ve erkek çorabı ve korse gibi kalitesi yüksek markalı giysilerin önde gelen tedarikçisi konumundadır. Gildan, ürünlerini firmaya ait farklı marka isimleriyle pazarlamaktadır. Firmanın Armour®, Mossy Oak® ve New Balance® markaları ile ilgili lisansları da bulunmaktadır. Firma, Avrupa, Asya Pasifik ve Latin Amerika'nın yanı sıra, ABD ve Kanada'daki hazır giyim pazarlarında etkinlik göstermektedir. Sektörün önde gelen işletmelerinden birisi olan Gildan'ın dünya çapında 43 000 den fazla çalışanı vardır ve tüm tesislerinde çevresel uygulamaları gerçekleştirmeyi taahhüt etmektedir. Gildan büyük

Şekil 1 Rieter UNIBlend - Pazar başarısı karıştırma hassasiyeti ile garanti edilir.

çoğunluğu Orta Amerika ve Karayipler'de bulunan büyük ölçekli dikey entegre üretim tesislerine sahiptir. Bu tesisler, baskılı giyim ve perakende pazarlarında müşterilerinin ihtiyaçlarına etkin bir şekilde hizmet etmelerini sağlar. Gildan son derece esnek bir üretim yapısına sahiptir ve elyaftan son ürüne kadar en yüksek kalite standartlarını garanti eder.

Komple Rieter tesisleri ile geleceğe yatırım

Gildan'ın en son yatırımlarından birisi 27 000 rotorlu Rieter open end işletmesidir. Rieter'in tek bir kaynaktan tüm proses makinalarını sunması nedeniyle Gildan son yatırımında da Rieter'i tercih etmiştir. Rieter'in sunduğu işbirliği, proje planlamadan satış sonrası hizmetlere kadar uzanır. Sistem tedarikçisi olarak, Rieter müşterilerini başarılı kılar.

Karışım hassasiyeti sayesinde piyasada başarı garantisi

Çeşitli hammaddelerden elde edilen karışım materyali için, Gildan, UNIBlend makinasının hassas karıştırma sistemini tercih etmiştir (Şek. 1). Sistem maksimum %1'lik sapma oranıyla ve çok yüksek karıştırma hassasiyetiyle çalışmaktadır. Bu yüksek kaliteli ve çok hassas karışımların olumlu sonuçları, örme kumaşların çok yüksek renk yoğunluğu, iplik mukavemetinin artması ve örme işlemlerindeki iplik kopuşlarının azalması ile kendini gösterir (Müşteri dergisinin 67. sayısına da bakın).

Daha kısa prosesler ve optimum şerit hazırlığı

Şerit oluşturma işlemi için, Gilan direkt prosesi seçmiştir. Bunun için yüksek performanslı C 70 tarak makinası RSB cer modülüyle donatılmıştır (Şekil 2). Bu modül tamamen regüleli cer makinası işlevi görür. Regüle edilmiş şerit mükemmel bir düzgünlüğe sahiptir. Bu, open end iplik makinalarında başarılı proses akışı için ön şarttır (Link müşteri dergisinin 67. sayısını da bakın).

R 60 open end iplik makinasında esneklik ve yüksek üretim

Rieter'in open end iplik eğirme sisteminin gücü yüksek verimliliğiyle birlikte, hammadde ve ipliğin yapısındaki büyük esneklikten kaynaklanmaktadır.



GLOBAL



Şekil 2 RSB-Modüllü C 70 tarak makinası – Open end iplik makinaları için daha kısa proses ve optimum şerit hazırlama.

GLOBAL



Tesiste her biri 600 adet eğirme ünitesi içeren toplam 45 R 60 open iplik makinası mevcuttur. Makinanın iki tarafı birbirinden bağımsızdır, dolayısıyla gerektiğinde aynı anda makinanın iki tarafında iki farklı iplik numarası eş zamanlı olarak üretilebilmektedir. Partilerin makinanın iki bobin konveyör bandında ayrılması ipliklerin makinadan alınırken birbirine karışmamasını sağlamaktadır. Gildan sorunsuz ve mükemmel bir lojistik için, tam otomatik bobin transport ve paletleme sistemini kullanmaktadır.

15-302 ●

Gildan referans broşürde, tüm, etkileyici üretim tesisleri açıklamaktadır.

<http://bit.ly/Gildan-Ref>



Joachim Maier

Kıdemli Pazarlama Müdürü
joachim.maier@rieter.com

PRODUCT NEWS

Yeni Rieter penye Seti – E 36 ve E 86

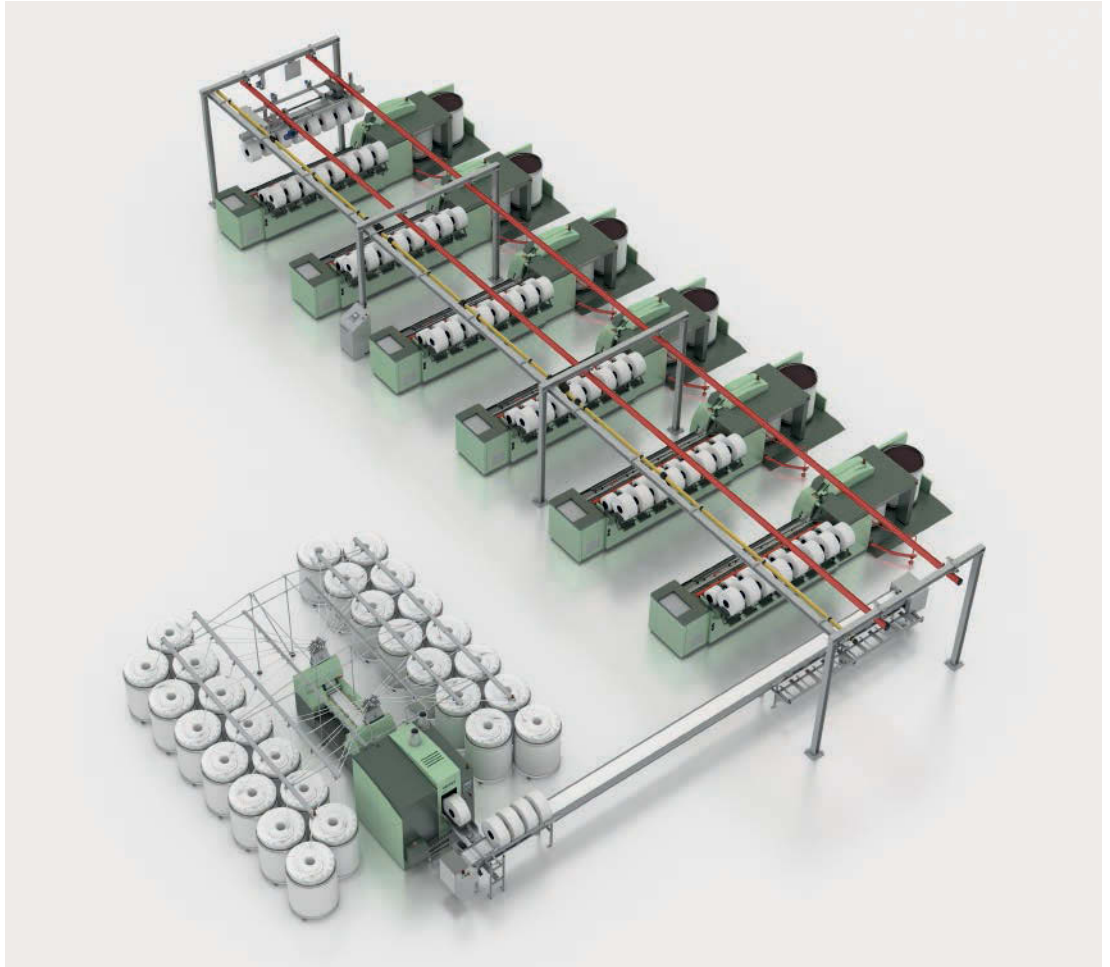
E 36 OMEGAlap ve E 86 penye makinalarından oluşan yeni penye hattı, başarısı binlerce kez ispatlanmış önceki modellerin, sürekli gelişiminin sonucudur.

OMEGAlap`ın 230 m/dak'lık çıkış hızı, E 86 penye makinasının kalite artırıcı bileşenleri ve bunların yanı sıra penye hattının 540 kg/saat'lik penye şeridi üretimi, Rieter'in Milano'da düzenlenecek ITMA 2015'de sunacağı üstün performans özelliklerinden sadece bazılarıdır (Şekil 1).

E 36 OMEGAlap – en ekonomik penye hazırlık makinası

12 yıl önce piyasaya sunulmasından bu yana, OMEGAlap, penye hazırlıkta rakipsiz bir şekilde en yüksek üretim hızını korumuştur. E 36 OMEGAlap bu yenilikçi ürünün tutarlı bir gelişimidir. Başarısı kanıtlanmış kayışlı vatkı sarım teknolojisi mümkün olan en büyük vatkı çevresi (270 °) üzerinde yumuşak ve düzgün bir temas basıncını garanti etmektedir. Bu sistem, uzun yıllar boyunca mükemmelleştirilmiştir, böylece, en yüksek kalitede vatkı üretiminin gerçekleştirilmesi mümkündür. OMEGAlap penye hazırlık makinası, düşük tüylülük ve maksimum üretim ile birlikte yüksek vatkı ağırlığına sahip üniform yapı vatkıları meydana getirir. Takım çıkarma süresi kısaltılmıştır ve 230 m/dakikaya kadar üretim hızı mümkün olabilmektedir.

Fig. 1 Yeni penye hattı:
1 E 36 OMEGAlap ve
6 E 86 penye makinası
ile 540 kg/saat'e kadar
üretim.



PRODUCT NEWS



Şekil 2 Mükemmel kalite ve en yüksek verimlilik ile ROBOlap'lı yeni E 86 penne makinası.

E 36 OMEGAlap, 600 kg/saat'e kadar üretim ile gerçek verim sağlar. Pazardaki diğer hazırlık sistemleri ile karşılaştırıldığında, bu miktar, üretimde %50 artışa karşılık gelmektedir. E 36 OMEGAlap, maksimum verim ve ekonomi için ideal penne hazırlık makinasıdır. Maksimum penne üretiminde, bir E 36, 6 E 86 penne makinasını besler. Daha küçük hatlar için, E 34 OMEGAlap makinası da mevcuttur.

Daha iyi tarama için E 86 penne makinası

Rieter'in en yeni E 86 penne makinasında önceki modellerin çok iyi bilinen özellikleri muhafaza edilmiş ve bunlara geliştirilen kârlı özellikleri eklenmiştir (Şekil. 2).

Bu nedenle müşteri kalite hedeflerine bağlı kalarak, piyasadaki en yüksek verimliliğe sahip penne makinasının sahibi olur.

E 86 penne makinasının maksimum üretimi 90 kg/saat penne şerididir (540 kg/sate kadar penne hattı üretimi). Bu nedenle günlük 2 ton penne şeridi üretimi önemli ölçüde aşmıştır. E 76 jenerasyonunu göre %45 oranında daha geniş aktif yuvarlak tarama alanı ile en yüksek lif saflığına ve iyileştirilmiş elyaf paralelliğine olanak verir. Optimal koordineli hareket dizileri, yüksek tarama hızlarında, eşzamanlı olarak zedelemeyen ve kontrollü elyaf işlenmesini sağlar. E 86 penne makinası üzerindeki ayar seçenekleri ipilik işletmesinin, ya en yüksek kaliteyi, ya maksimum verimliliği, ya da en fazla hammadde kullanımı hedeflerini sürdürmesine izin verir.

E 86 penne makinasının çıkışında 1 000 mm'lik kova çaplarının kullanılması ile, 600 mm'lik kovalara göre insan gücüne olan gereksinimi % 10 oranında azaltılırken, % 75 oranında daha fazla şerit istiflenebilmektedir. Sonuç olarak, kova değişim sayısı

PRODUCT NEWS

yarı yarıya azaldığı için penye ve cer verimliliği artar. E 86 penye makinası çekim düzeneği iplikteki temizleme kesmelerini % 50'ye varan oranda azaltan elyaf kılavuzlama komponentlerinin ilavesi ile geliştirilmiştir. Ayrıca, şeritte optimal ve kompakt taramayı garanti eden kalender modülü daha da geliştirilmiştir.

Tam otomatik penye seksiyonu

Komple bir penye seksiyonunun tam otomasyonu, iplikhanede sorunsuz 24 saat çalışmaya olanak vermekte ve dahası insan gücünü minimuma indirmektedir. 20 yıldan daha uzun bir süredir, Rieter, tam otomatik penye seksiyonunun yegane başarılı tedarikçisi olmuştur ve yıllar içinde bunu mükemmelleştirmiştir.

Bugünün tam otomatik Rieter penye bölümü, aşağıda belirtilen sistemler ile donatılabilmektedir.

- ROBOLap, vatka değiştirme ve vatka ucu ekleme sistemi
- SERVOLap E 26, vatka ve masura transport sistemi.

ROBOLap, boş makaraları alır, 8 dolu vatka makarasını pozisyonlar ve vatka uçlarını sonraki pnömatik ekleme için hazırlar. Tam otomatik vatka değiştirme sistemi ROBOLap ile, E 86 penye makinasının verimliliği

liği yaklaşık %2 oranında arttırılmıştır. Otomatik vatka ekleme donanımının kalitesi, tüm 8 kafa üzerinde, sürekli yüksek düzeyde gerçekleşir ve bu nedenle de manuel ekleden daha iyidir. Ayrıca, ROBOLap penye bölümünde personel müdahalesini azaltır ve üretim operatöre daha az bağımlı hale gelir. ROBOLap bugüne kadar 3 000 'den fazla Rieter penye makinasında başarılı bir şekilde kullanılmıştır.

Vatka ve makara transport sistemi E 26 SERVOLap, dolu vatka makaralarını penye hazırlık sisteminden penye makinasına ve boş makaraları da penye makinasından alıp penye hazırlık makinesine taşır. Vatkarlar zedelenmeden ve sonraki işlemlere hazırlanmış olarak taşınır ve böylece sürekli olarak sabit yüksek kalite garanti edilir. Dünya çapında 20'den fazla ülkede vatka transport sisteminin kullanılması, sistemin sürekli geliştirilmesi için gerekli deneyimlerin kazanılmasını sağlamaktadır.

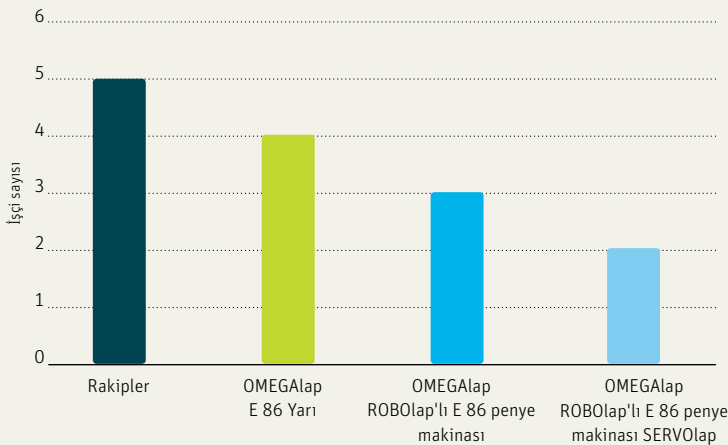
E 26 SERVOLap ve ROBOLap'lı tam otomatik penye hatlarının iş gücü gereksinimi, otomatik olmayan penye hattına göre belirgin biçimde %60 oranında daha azdır. (Şekil 3).

Sonuç

Rieter yeni penye hattı E 36 OMEGAlap ve E 86 penye makinası ile en yüksek hat üretimine olanak verir (540 kg/saate kadar). Penye otomasyonunda 20 yıllık tecrübesi ile birlikte Rieter, maksimum üretim, en yüksek kalite veya hammadde tasarrufuna da imkan vermektedir.

Şekil 3 Tam otomatik penye bölümü ile işçi sayısının azalması

Bir penye ünitesinin işletimi için personel gereksinimi



Kaynak: 76 000 k 46 iği ve 1 348 kg/saat üretim

15-303 ●



Yvan Schwartz

Penye ürün Yönetim Müdürü
yvan.schwartz@rieter.com

Ekonomik open end iplik makinası R 35 uygulamalar için esneklik sağlar

Yeni S 35 eğirme kutusu ve gelişmiş teknolojisi sayesinde, yarı otomatik R 35 open end iplik makinası ile hammadde daha geniş bir yelpazede işlenebilir. 500 eğirme pozisyonu ile, maksimum üretim hızlarına ulaşılır.

R 35 yarı otomatik open end iplik makinası en son teknolojiyi kullanarak Ne 2 - Ne 40 numara aralığında kaliteli iplikler üretmek için ekonomik bir alternatiftir. Geliştirilmiş AMİspin teknolojisi sayesinde 500 eğirme pozisyonuna kadar, hızlı makina başlatma ile mükemmel bağlama için yüksek kalite ve üretim performansı elde edilir. (Şekil 1).

% 100 pamuk materyali ile en yüksek verimlilik
Elyafın Geliştirilmiş S 35 eğirme kutusunda zedelemekten ve hassas bir şekilde açılması yüksek lif kullanımına olanak vermektedir. Sonuç olarak avantajı, 120 000 metre/ dakika rotor hızlarında bile, yüksek iplik kalitesi ve kusursuz eğirme stabilitesidir. (Şekil 2). Yeni eğirme kutulu R 35, geliştirilen

Şekil 1 R 35 iki tarafı birbirinden tamamen bağımsız en uzun yarı otomatik open end iplik makinasıdır.

elektronik iplik traversi ile birlikte, makina uzunluğu boyunca 200 m/dakikaya kadar üretim hızlarına çıkabilmektedir.

Yüksek verimlilik için teknoloji

S 35 eğirme kutusu ile elde edilen verimlilik, geliştirilen AMİspin bağlama teknolojisi ile daha üst seviyelere çıkmıştır. Basitleştirilmiş ekleme işlemi daha yüksek makina verimliliğine olanak verir.

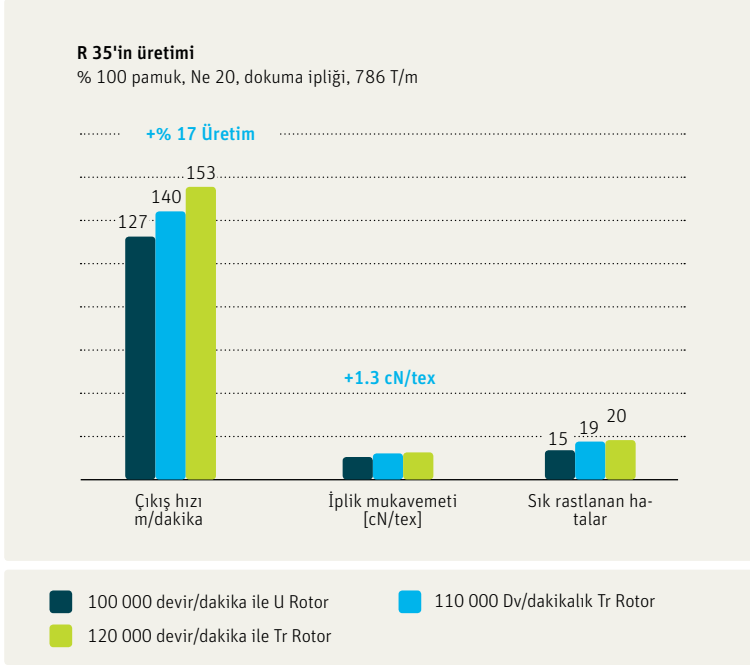
Tamamen bağımsız makina taraflarına sahip R 35, iki ayrı bobin taşıma bandı ile donatılmıştır. Bu özellik sayesinde, bobin karışmasına karşı maksimum koruma sağlanmış olur. Üretim, makinanın bir tarafında devam ederken diğer tarafta minimum üretim kaybı ile parti değişimi ve bakım işlemi gerçekleştirilebilir.

Şerit besleme için kullanılan yeni bireysel motorlar sayesinde, bağlama işleminde sadece hasar görmemiş liflerin kullanılması garanti altına alınmıştır. Çözüm Rieter'in otomatik ekleme konusundaki teknik bilgisine dayanmaktadır. Beslenen elyaf miktarı, sürekli olarak yüksek kalitede gerçekleştirilen düğümlemenin optimal görünümünü garanti edecek şekilde uyarlanmıştır.

R 35 opsiyonel olarak iplik temizleyicisinin yeni Q 10 modeli ile donatılabilmektedir. Tüm ayarlar ma-



PRODUCT NEWS



Şekil 2 Tr Rotoru ile, R 35 pamuk lifleri için yüksek mukavemet ve yüksek rotor hızlarına ulaşılabilir.

kina panelinden yapılabilmektedir. Q 10 iplik temizleyicisi, ipliğin ve düğümlemelerin %100 kontrolünü garanti altına almaktadır.

Yeni geliştirilen Hızlı Eğirmeye Başlatma (FSI) fonksiyonu, yüksek seviyede makina verimliliği için operatöre yardımcı olur (Şekil 3). Bir kalite kesmesinden sonra, teknisyen tarafından kolayca görülebileceği ve erişilebileceği için iplik ucunun aranmasına gerek yoktur. Hızlı Eğirmeye Başlatma (FSI) eğirme kesintilerini kısaltmakla kalmaz, aynı zamanda teknisyenin iplik bobininden kaynaklanan hataları giderme olasılığını da arttırır.

Optimum açma alanı ve açma yerleşimi sayesinde artan hammadde kullanımı.

Hammadde maliyetleri iplik üretim maliyetlerinin yarısından fazlasını oluşturur. Pratik deneyimler, diğer makinalara kıyasla, R 35 open end iplik makinasında iyi elyaf kaybının, iplik mukavemeti ve sık rastlanan hatalar (ince yer, kalın yer ve neps) gibi iplik değerlerini etkilemeden azaldığını göstermektedir.

Yarı otomatik open end iplik makinalarında telefin ve rejenere liflerin eğrilmesinde, en yüksek eğirme stabilitesi ve daha yüksek oranlarda kopuş gidermek

amacıyla, kolay ve hızlı bir düğümleme işlemi belirleyici bir faktördür (Şekil 4). Bu bağlamda, optimize edilmiş açıcı silindiri yerleşimi uygulama alanındaki özgün geliştirmelerin bir sonucudur.

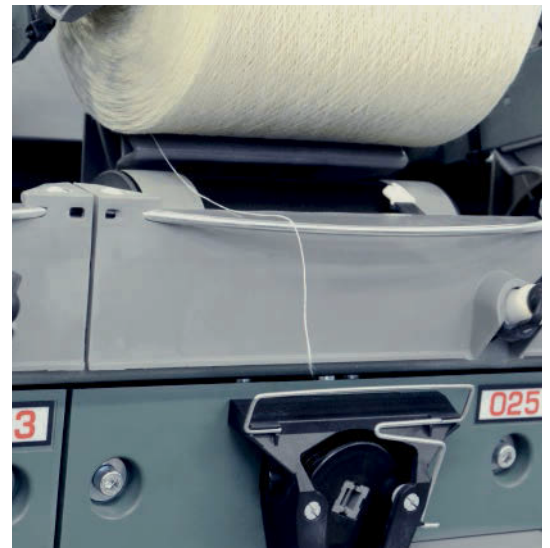
Vizkoz ipliği üretiminde güvenilir sarım kalitesi

Yarı otomatik Rieter open end iplik makinaları, yüksek üretim hızlarında mükemmel ekleme ve sarım kalitesi ile ünlüdür. Bu vizkoz liflerinin işlenmesinde ön şarttır.

Vizkoz iplik bobinleri yüksek bir yoğunluğa sahiptir. Bu da, bobinleme sisteminin yüksek seviyede stabilitesini gerektirir. R 35'in sarım sistemi otomatik R 60 open end makinası ile aynı bileşenlere sahiptir. Bu sistem, vizkoz iplikleri için en uygun sarım mekanizmasıdır.

yünün eğrilmesi için optimum eğirme geometrisi

Ekonomik open end iplik sürecini genişletmek amacıyla, Rieter özel işlem görmüş ve rejenere yün lifleri ile çalışmaya devam etmektedir. Son yıllarda, yarı otomatik open end iplik makinalarında yün ve karışımları da işlenmeye başlanmıştır. Bir yün iplik üreticisinin yapmış olduğu iplikhane denemeleri, S35 eğirme kutusunun çepel çıkarımı fonksiyonunda yapılan optimizasyon ile, R35 makinasının yün iplik eğirmedeki avantajlarını gözler önüne sermiştir.



Şekil 3 Hızlı Eğirmeye Başlatma (FSI) fonksiyonu iplik ucunu kolayca görülebilir hale getirir. Bobinden hatanın bulunması ve giderilmesini kolaylaştırır.

PRODUCT NEWS

Kaliteli İplik Eğirme (QSI) – Çok ekonomik eğirmeye başlama fonksiyonu

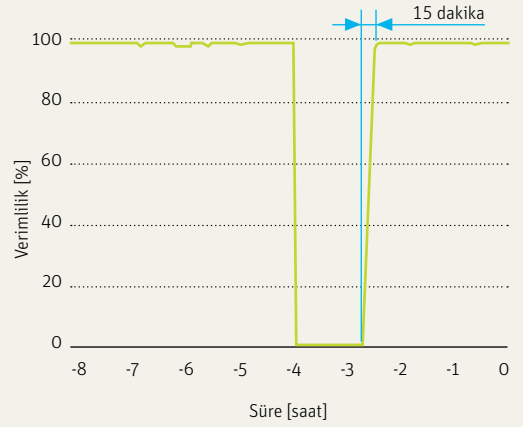
R 35 modern tahrik ve kontrol kavramının sürekli gelişimi, diğer Rieter open end iplik makinaları ile paralel olarak gerçekleşmektedir. Müşteriler için yeni avantajlar yaratılmaktadır. QSI işlevi, özellikle planlı ya da plansız makina duruşlarından sonra makinanın yeniden başlatılması için geliştirilmiştir.

Quality Spinning-In, %100 AMIs핀 düğüleme kalitesi ile birlikte, elektrik kesintilerinin ardından, üretimin hızlı bir şekilde başlatılması anlamına gelir (Şekil 5).

Şekil 4 Mükemmel makina yüksekliği makinanın çalıştırılmasını kolaylaştırır ve verimliliği artırır.



Bir enerji kesilmesi sonrası R 35'in çalışmaya başlaması



Şekil 5 Enerji kesilmesinden sonra tüm makina 15 dakikadan daha kısa sürede tekrar çalışmaya başlar.

Sistem minimum operatör gereksinimi ile çalışılan materyale veya uygulamaya bakılmaksızın devreye girer. Hazırlıklar makina duruşu sırasında bile başlatılabilir. Enerji geri geldikten sonra, eğirme işleminin başlatılması çok hızlı bir şekilde gerçekleştirilir. R 35'in tüm eğirme pozisyonları otomatik olarak birkaç dakika içinde başlatılır. Eklemeler ünlü yüksek AMIs-pin kalitesi ile gerçekleştirilir.

15-304 ●



Karel Boněk

Rotor Ürün Yönetimi
karel.bonek@rieter.com



Jagadish Gujar

Rotor Ürün Yönetimi
jagadish.gujar@rieter.com

PRODUCT NEWS

Tüm gereksinimler için doğru cer makinası

Satılan 40 000 'den fazla RSB ve SB cer makinası ile Rieter dünya çapında cer makinası üreticisidir. Rieter, cer makinalarında gerçekleştirmiş olduğu yenilikçi çözümler ile kalite, verimlilik, esneklik ve yer gereksinimleri açısından müşterilerine rekabet avantajları sağlamaktadır.

Rieter günümüzde kullanılmakta olan tüm regüleli cer makinalarında dinamik RSB regüle tekniğini ve bunun yanı sıra patentli şerit yerleştirme sensörünü kullanmaktadır. Bu, iplik ve son üründe en yüksek kalite standartlarını ve bunların yanı sıra sonraki bitim işlemleri aşamalarında mükemmel çalışma özelliklerini sağlamaktadır. RSB-D 45 ve RSB-D 24 regüleli cer makinalarının çıkış hızı maksimum 1 100 m/dakika'dır. Bununla beraber söz konusu cer makinalarının, penye işlemleri sonrasında veya hava jetli iplik eğir-

Şekil 1 Bir open end iplikçilik tesisinde yüksek verimli RSB-D 45 cer makinaları.

me prosesinden önce tercih edilebilen ve çıkış hızının maksimum 550 m/dakika olduğu bir c-versiyonu da vardır. Tüm Rieter cer makinaları, üst baskı silindirleri, CLEANcoil koyler gibi aynı teknolojik komponentleri kullanır. Böylece yedek parçalar esnek olarak kullanılabilir.

Tek kafalı cer makinaları – maksimum esneklik
RSB-D 45 regüleli cer makinası ile kombine regülesiz cer makinası SB-D 45 (Şekil 1) maksimum verimlilik için son derece esnek hatlar oluşturur. Her iki model de frekans kontrollü bir emiş motoru ile donatılmıştır. Dolayısıyla her emiş noktasındaki vakum makina panelinden hızla ve tekrarlanabilir bir şekilde ayarlanabilir. Kontamine pamuğun işlenmesinde özellikle avantajlı olan şerit yerleştirme donanımı CLEANtube eşsizdir. İplik işletmeleri maksimum kolaylıkla çeşitli lifleri eşzamanlı olarak işlemek ve her bir fitil makinası için ayrı cer makinası kullanılmak istenmesi halinde Rieter, tek kafalı cer makinalarını önermektedir.



PRODUCT NEWS

TEK KAFALI CER MAKİNALARI

Regüledi Cer makinası



RSB-D 45(c)

Regülesiz Cer Makinası



SB-D 45

ÇİFT KAFALI CER MAKİNALARI

Regüledi Cer makinası



RSB-D 24(c)

Regülesiz Cer Makinası



SB-D 22

Şekil 2 Çok yönlü cer program özellikle bireysel gereksinimleri karşılar.

Çift kafalı cer makinaları – kısıtlı yer ve enerji gereksinimi için cer hattı

Minimum yer gereksinimi ile maksimum üretim istenmesi halinde Regülesiz SB-D 22 ve regüledi RSB-D 24 mükemmel bir eşleşmedir. Regülesiz SB - D 22, 1 000 mm kova çapına kadar eşsiz kova değıştirici ile, en yüksek makina verimliliğini garanti etmektedir. RSB-D 24 bağımsız makina tarafları ve regüle özellikleri ile öne çıkmaktadır. Bu sayede en yüksek kalite ve verimlilik garanti edilmektedir.

Her iki taraf için frekans kontrollü bir emiş motoru enerji tüketimini azaltmaktadır. Her iki çift kafalı cer makinası 1 000 mm çaplı kovalar ve 3 sıra kova düzenlemesi ile özellikle yerden tasarruf sağlayan yerleşime olanak vermektedir. Patentli olan bu özellik sadece Rieter tarafından sunulmaktadır.

Çok yönlü Rieter cer programı kalite, üretkenlik, esneklik ve yer gereksinimi açısından (Şek. 2) bireysel gereksinimleri karşılamaktadır.

15-305 ●



Jürgen Müller

Penye ürün Yönetim Müdürü
juergen.mueller@rieter.com

PRODUCT NEWS

Ring ve kompakt iplikçilikte en yüksek performans

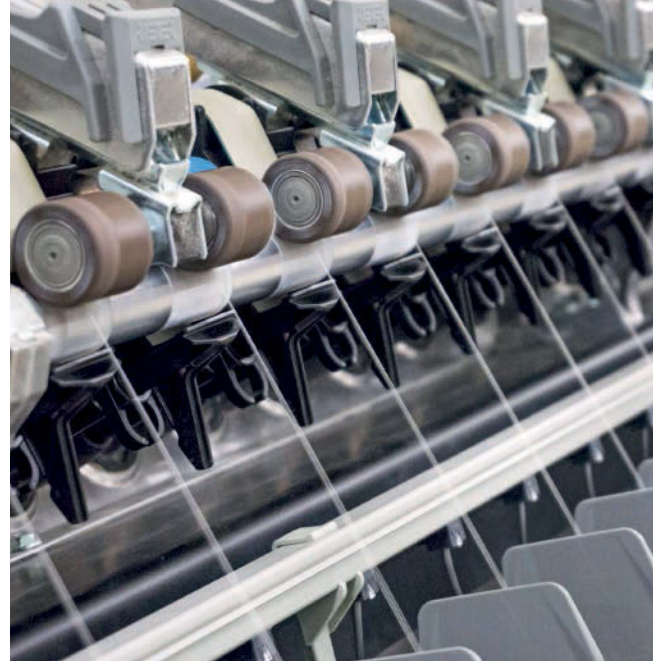
Dünya çapında çok sayıda iplik işletmesinde, pratik çalışmada Rieter G 36 konvansiyonel ve K 46 kompakt ring iplik makinaları tarafından sağlanan, en iyi kalite ve en düşük enerji tüketimi ile yüksek verimlilik. Bu üstün performans ECorized standart ve yeni teknoloji komponentlerine dayanmaktadır.

ECOrized emiş sistemi, 1824 iğli son model konvansiyonel ring iplik makinaları için artık mümkündür. Bunun yanında, kompaktlama sisteminde gerçekleştirilen yenilikler sayesinde, kompakt ring iplik makinaları daha da geliştirilmiştir. Her iki makina, bir yıl önceki pazar lansmanından bu yana, dünya çapında kaliteli iplikler üretmekte olup, bir milyondan fazla iğ işletmelerde kullanılmaktadır.

Şekil 1 Enerji tüketiminin azaltılması her yeni ve geliştirilen ürünler için Rieter'de değişmez bir ana hedefdir.

ECOrized – yeni standart

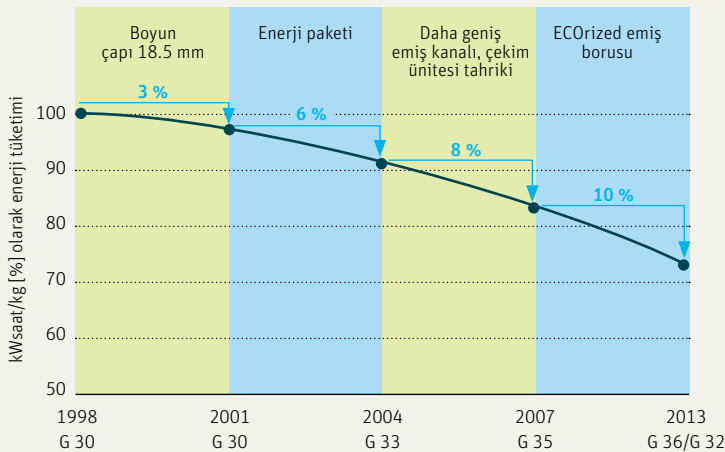
Rieter iplik makinaları düşük enerji tüketimleriyle bilinmektedir. Uzun yıllar boyunca, Rieter enerji verimliliğini artırmak için büyük çaba sarf etmiştir (Şekil 1).



Şekil 2 Emiş borusu ECorized ring iplik makinasının enerji tüketimi %10 kadar azalır.

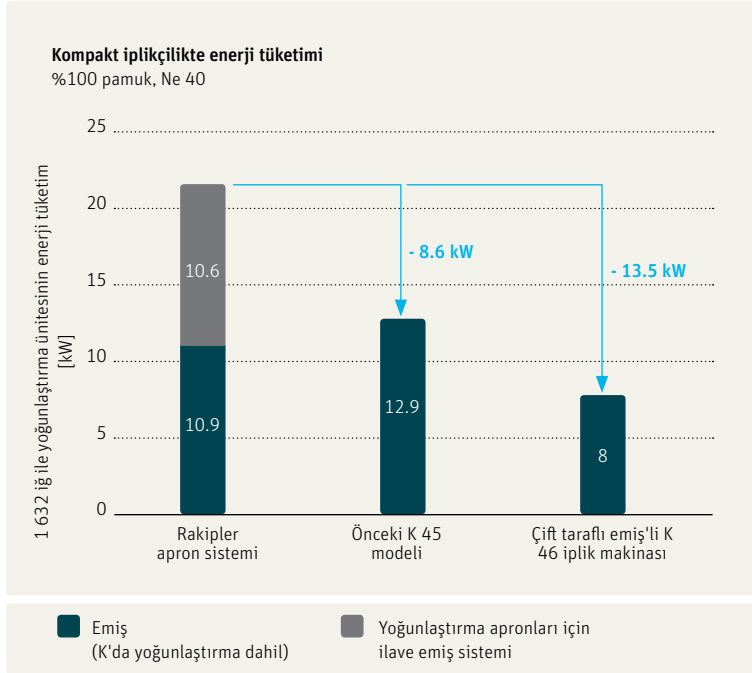
Geçmişte çalışmalar, esas olarak motorların verimliliğine, optimize edilmiş emiş kanalı kesitine ve bunların yanı sıra iğ tasarımının iyileştirilmesi üzerine yoğunlaşmıştır. Bu gün ise Rieter, enerji verimliliğinde yeni bir standart olan ECorized'i tanıtmıştır.

1998 yılından beri enerji tüketiminde % 27 azalma olmuştur



G 36 ring iplik makinasında ECorized emiş borusu Rieter, klasik iplik makinaları için ECorized emiş borusunu geliştirmiştir. (Şekil 2). Normal çalışmada klape emiş borusu açıklığının yaklaşık % 85'ni kapatır. Klape emiş kanalındaki sürekli vakum ile kapalı tutulur. Büyük bir elyaf kütlelerinin olduğu nadir durumlarda - örneğin çekilmemiş bir parça fitil - elyaf ağırlığı klapenin açılmasına sebep olur. Hatalı materyal emilerek mükemmel bir şekilde uzaklaştırılır. Klape sayesinde, uzaklaştırılan hava gereksinimi % 50'ye varan oranda azalmıştır. Bu, tüm iplik numara aralığında yaklaşık olarak %10 enerji tasarrufu sağlar.

PRODUCT NEWS



Şekil 3 K 46 kompakt iplik makinası, diğer konvansiyonel ring iplik makinalarına göre daha az enerji gerektirir.

K 46 kompakt iplik makinasında ECOrized emiş kanalı

Rieter'in kompaktlama sistemi tüm diğer sistemlerden 3 noktada ayrılır:

- Aşınmaya neden olan delikli apronların yerine stabil sert çelik delikli tambur kullanılır.
- Hava kılavuz elemanı enerji tüketimini düşürürken eş zamanlı olarak kompaktlamayı iyileştirir
- Emiş boruları ve kompaktlama için çok geniş bir kanal hava hızını düşürür.

Bu üç nitelik, sistemi verimlilik bakımından eşsiz kılar ve aynı zamanda, K 46 kompakt iplik makinasının son derece düşük seviyede enerji tüketimini garanti eder. Kompaktlama işlemi için ilave enerji tüketimi iğ başına 1 Watt'tan daha azdır. Apronlu sistemlerle kompaktlama işlemi çok daha fazlasını gerektirir - enerji sarfiyatı sisteme göre 5-10 watt arasında değişmektedir.

Rieter şimdi bir adım daha ileriye gitmiş ve enerji tüketimini makina başına 5 kW daha azaltmıştır (şimdilik 1632 iğli makinalarda). Yapılan son gelişmeler ile, kompakt iplik makinalarındaki emiş artık ayarlanabilmektedir. Merkezi tahrik sistemine sahip modeller ilave olarak çift taraflı emiş sistemine sahiptir.

Emiş kanalı merkezi tahrikin altından bölünmekte ve böylece iplik kalitesi etkilenmemektedir. Sonuçta K 46, diğer üreticilerin standart ring iplik makinalarından daha az enerji gerektirmektedir (Res. 3).

Yeni kompaktlama ünitesi kaliteyi iyileştirir ve enerji tasarrufu sağlar

Yeniden tasarlanmış, genel olarak şeffaf kompaktlama ünitesi "Bright" ipliklerin çok iyi bir düzgünlükle tam olarak kompaktlanması için mükemmel bir hava akımı sağlar. Yenilikçi hava kılavuz elemanı Detect enerji tasarrufuna yardımcı olur ve her bir eğirme pozisyonunda kompaktlama performansının kontrolünü basitleştirir.

Suni ve sentetik elyaf için yeni komponentler

Rieter, klasik iplik makinalarında suni ve sentetik elyafın işlenmesi için özel bir komponent paketi sunmaktadır. Geniş çaplı alt silindriyle kombine ve özel kafes ekipmanı ve sabit bir filtre paketi tamamlar.

Hızdaki limit değerler yine yükselmiştir

Rieter iplik makinalarının hız limitleri genellikle çok az dikkat edilen bir niteliktedir. Müşteriler defalarca klasik(konvansiyonel) ring iplik makinalarıyla diğer makinalar karşılaştırıldığında % 5 ve kompakt iplik makinalarıyla diğer makinalar karşılaştırıldığında % 10' na varan oranlarda daha yüksek hızlar rapor etmişlerdir. Yeni komponentler bunu daha da arttırabilir.

Rieter ring ve kompakt iplik makinaları, en yüksek üretim ve düşük üretim maliyetlerinde, sürekli olarak kaliteli iplik üretimini sağlayabilmek amacıyla, doğru teknolojik ekipmanları kullanarak en düşük enerji tüketimini sağlar.

15-306 ●



Andreas Hellwig

Ring İplikçilik Ürün Yönetim Müdürü
andreas.hellwig@rieter.com

PRODUCT NEWS

SPIDERweb – ekonomik bir iplikhane elde etmenin yolu

SPIDERweb iplik hazırlığının başlangıcından Rieter'in tedarikçisi olduğu 4 eğirme sisteminin sonuna kadar tüm ilgili verileri toplayan, düzenleyen, analiz edilmesine yardımcı olan ve görüntüleyen yegane iplikhane kontrol sistemidir.

Üretimde sapmaların hızlı tespiti ve zamanında müdahale, üretimi ve böylece iplik fabrikası ekonomik verimliliğini artırır. Sürekli izleme rutin testleri azaltır ve sürekli yüksek kaliteyi garanti eder.

İzleme sistemleri; verilerin toplanması, makinaların ve işletim süreçlerinin izlenmesi ile iplikhane yönetiminin bir parçası olamaya başlamıştır. Bir sonraki adım ile beraber, geleceğin kontrol sistemleri sorunlara çözüm bulmada yardımcı olabilirler. Bu entegre tavsiye ile beraber, Industry 4.0 Rieter iplik işletmelerinde oluşabilecek üretim aksamaları ile ilgili olarak yön gösterici olacaktır.

Şekil 1 Herhangi bir yardım gerektiğinde SPIDERweb modülleri destek verir.

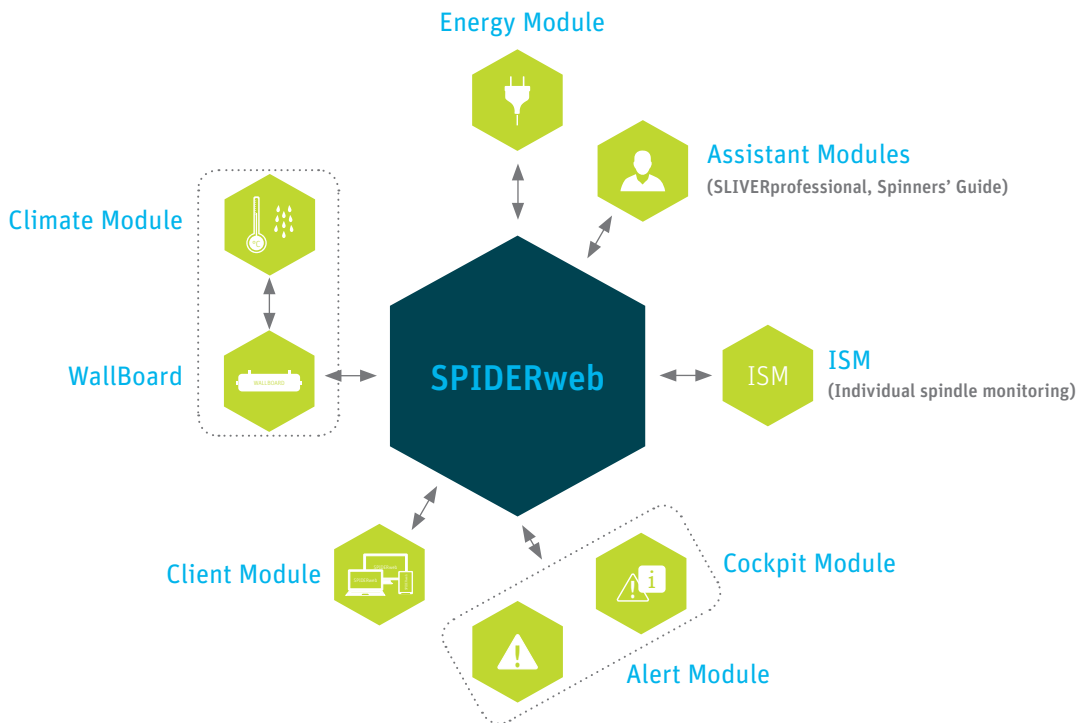
Modüler tasarımı SPIDERweb

SPIDERweb'in modüler tasarımı istenilen sayıda makinanın bağlanmasına olanak verir (Şekil 1). Gelecekte geliştirilebilecek modüller istenildiği zaman kolaylıkla entegre edilebilir.

SPIDERweb, bugün çok iyi bilinen ve kanıtlanmış SPIDERweb sisteminin ana modülüdür. Ayrıca geleceğin donanım ve yazılım modüllerininin bağlanması için bir temel oluşturur. SPIDERweb sistemi 20 yılı aşkın süredir, sürekli olarak modernize edilmekte ve geliştirilmektedir tüm dünyada yaklaşık 50 ülkede 10 000 üzerinde makina SPIDERweb sistemine bağlıdır. WallBoard ve bireysel iş izleme ISM gibi denenmiş ve test edilmiş modüller sistemin entegre parçalarıdır. SPIDERweb dünyası yeni ve kullanışlı modüller tarafından desteklenmiştir ve desteklenmeye devam edilecektir.

Alert ve Cockpit Modules – birbirini tamamlayan iki yeni modül

İşletme müdürü sınırı aşıldığında kendisine rapor edilmesini istediği parametreleri tanımlar. Bir değere ulaşıldığında yada aşıldığında, kısa bir bildirim işletme müdürünün akıllı telefonunu gönderilir. Bö-



PRODUCT NEWS



Şekil 2 Nerede olursanız olun, iplik işletmeniz Alert ve Cockpit Modules ile sürekli kontrol altındadır.

lece işletme müdürü iplikhanesini tam olarak kontrol eder ve kontrol için iplikhanede daha az dolaşması gerekir. Bu ona diğer önemli görevleri için zaman kazandırır.

Kalite yöneticisi alarm değerlerini uygun gördüğü şekilde ayarlar. Hızlı tepki süresi nedeniyle red edilen kotalar azaltılabilir. İplik alıcı, tedarikçisinin yüksek iplik kalite stabilitesine sahip olmasından memnun olur.

Bir alarmın alınması veya vardiya sonunda hızlı bir inceleme sonrası - Cockpit Module her yerden en önemli iplikhane verilerinin bir görüntüsünü alır.

Climate Module bağlantıları yapar

Bir iplik fabrikasında klima koşullarının çalışma koşullarını ve kaliteyi etkilediği çok iyi bilinen bir gerçektir.

Sıcaklık ve nem sensörleri yardımıyla akım değerleri sürekli WallBoard üzerinde gösterilir ve eş zamanlı olarak SPIDERweb'e aktarılır. Örnek vermek gerekirse, open-end makinalarında herhangi bir sebep olmaksızın makinalarda verimlilik azalması. Robotlar tarafından sık sık eğirmeye başlatma işleminin tekrarlanması gibi problemler modül sayesinde açıklanabilir hale gelmektedir.

Assistant Module – verimli yardımcı

SLIVERprofessional, Rieter cer makinalarında meydana gelen periyodik dalgalanmaların kolay bir şekilde yönetimini sağlamaktadır. Arıza arama özelliği basitleştirilmiş ve hızlandırılmıştır. Arızanın sebebi- ne ilişkin belirti görsel olarak görüntülenir. Bu sayede, hatanın tespiti için uzun zaman harcama devri geçmişte kalmıştır. Başlangıçtan itibaren her hammadde ve şerit numarası için ayar tavsiyelerini almak doğru adımdır.

Assistant Module Rieter İplikçinin Kılavuzunu içerir

Yeni bir tekstil uygulaması için araştırma yapmak veya ürün yelpazenizi genişletmek mi istiyorsunuz? Yetersiz olduğunuz bir uygulama için tecrübeye mi ihtiyacınız var? Dijital formattaki entegre İplikçinin Kılavuzu size en uygun biçimde doğrudan yardımcı olur ve rehberlik eder. Balya işlemeden iplik üretimine kadar proses tavsiyelerine ilave olarak, uygulamaya dayalı, tüm eğirme teknolojileri için detaylı eğirme planları, uygulama, materyal veya iplik numarasına bağlı olarak doğru planın bulunmasında filtre fonksiyonuna yardımcı olur. Kılavuz hangi komponentlere ihtiyacınız olduğunu ve nasıl kullanılacaklarını gösterir. Böylece, yeni tekstil ürününde çok daha çabuk başarıya ulaşır.

Energy Module ile sürdürülebilir iplik üretimi

İplikhanede enerji tüketimi sadece karar verici bir maliyet faktörü olmayıp, aynı zamanda sürdürülebilir iplik üretimi için de önemlidir. Müşteriler bilgilendirildiği için yetkililer tarafından enerji tüketiminin doğrulanması giderek gerekli hale gelmektedir. Energy Module, basitleştirilmiş ve tekrarlanabilir olarak, bir kilogram iplik için enerji tüketimini kaydetmeye yardımcı olur.

15-307 ●



Marcel Rengel

SPIDERweb Veri Sistemleri
Teknik Müdür
marcel.rengel@rieter.com

PRODUCT NEWS

Yeni R 66 ile en son open end iplik eğirme teknolojisi

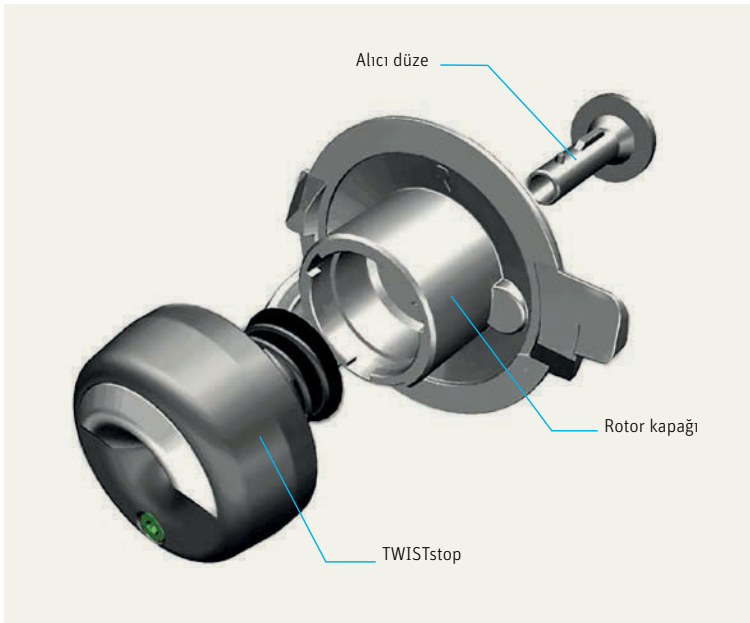
Yeni S 66 eğirme kutusu R 66 open end iplik makinasının kalbi ve yeniliklerin merkezidir. Dahası S 60'dan geliştirilen bu yeni eğirme kutusu, daha yüksek mukavemete ve daha iyi iplik düzgünlüğüne olanak verir. Yeni CHANNELpass ile çok daha esnektir. İyileştirilmiş ergonomik tasarımı çalışmayı çok daha kolay hale getirir ve zaman tasarrufu sağlar.

R 66'nın esas fonksiyonu bir çok pazarın beklentisini karşılayan bir iplik üretmektir. İplik kalitesi bir iplik işletmesinin başarısı için esastır. Uygun bir iplik kalitesi, iplikçinin çok esnek hammadde seçimini organize etmesine ya da verimliliği artırmasına olanak sağlar.

Düşük eğirme gerilimi ve yüksek çıkış hızı

Yenilikçi eğirme geometrisinin değeri S 60 ile kanıtlanmıştır. Rotor kapağını içeren kompakt TWISTunit ünitesi ile alıcı düze, TWISTstop ve çıkış borusu elimine edilir (Şekil 1).

Şekil 1 TWISTunit tek bir manual hareketle hızla değiştirilebilir.



Bu iplik geriliminde önemli bir azalma ile sonuçlanır ve bu şekilde eğirme stabilitesi arttırılır.

Kaplamaları izole etmeksizin, TWISTunit sürtünme ısıısını düzeden daha verimli bir şekilde iletir. Bu „Cool Nozzle=Soğuk Düze“ teknolojisi özellikle ısıya hassas liflerde, İplik, erime noktasına çıkmadan, yüksek çıkış hızlarına olanak verir. S 66 eğirme kutusunun açık konstrüksiyonu çepel birikmesini de azaltır.

Daha iyi iplik kalitesi için hassas entegrasyon

S 66 eğirme kutusunun her kapatılışında, alıcı düzenin orta eksenini otomatik olarak rotorun orta eksenine merkezlenir. Bu, sadece elyaf kılavuz oluşturan gelen lifleri rotorun içine hassas bir şekilde beslenmesini değil, aynı zamanda liflerin rotordan düzeye mükemmel bir şekilde aktarılmasını da sağlar. Bu işlem tüm makina boyunca her eğirme ünitesinde tekrarlanır. Böylece S 66 kutusu yüksek iplik mukavemetini ve daha iyi iplik düzgünlüğünü garanti eder.

TWISTunit 'in konstrüksiyonu buna göre tasarlanmıştır, böylece eğirme kutusu üzerindeki mevcut vakum rotor kapağının pozisyonunu sürekli doğru yerde sabitler. Diğer tedarikçilerin eğirme kutularında, vakum, rotor kapağını istenmeyen bir biçimde ideal pozisyonundan çeker.

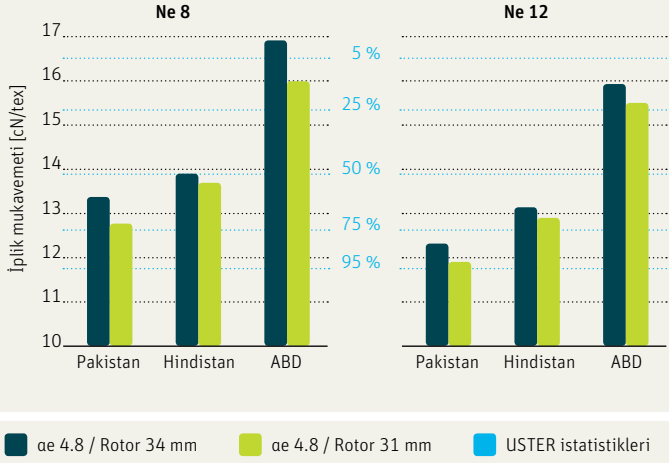
Esneklik için eşsiz yenilik

S 66, açma işlemi sırasında BYpass yardımı ile çepel uzaklaştırılmasının ayarlanabildiği yegane eğirme kutusudur. Çok ince pamuk veya suni ve sentetik elyaf ile üretim yapılırken, elyaf kaybını önlemek için BYpass kapalı kalır. Çok kirli şerit veya telef işlenirken, BYpass yarı veya tam açıktır.

Denim veya çok kalın iplikler eğilirken SPEEDpass enerji tasarrufu sağlayan bir çözümdür. Bu uygulamalarda, eğirme kutusu daha büyük bir lif kütlesi ile çalışmak zorundadır. Bu nedenle, benzersiz SPEEDpass daha yüksek vakum olmaksızın yüksek bir hava hızına olanak verir.

PRODUCT NEWS

S 66 eğirme kutusu ile olağan üstü iplik mukavemeti
% 100 pamuk harman hallaç/tarak telefi, çeşitli orijinli



Şekil 2 En son teknoloji sayesinde, R 66, hammadde spektrumunun en alt aralığındaki materyal karışımlarında bile yüksek mukavemet sağlar (TIS projesi no. 26466).

Esneklik açısından CHANNELpass bir yeniliktir. Farklı hammaddelere göre bu değiştirilebilir elemanı, elyaf kanalındaki hava koşullarına adapte edebilmek mümkündür. CHANNELpass ve yeni S 66 eğirme kutusu hakkında daha fazla bilgi Milano'da düzenlenecek ITMA'da Rieter tarafından verilecektir.

Telefin hammadde dostu yöntemle eğrilmesinin güçlü yönleri

İplik mukavemeti ve düzgünlüğü ile ilgili olarak S 66 eğirme kutusunun avantajlarından hammadde spektrumunun alt ucunda bile yararlanılabilir. Çepel uzaklaştırmada ayarlanabilir bypass ve opsiyonel adaptör prosesi destekler. R 66 ile kalitesi yüksek iplikler uygun telef karışımlarından üretilebilir. (Şekil 2).

Çeşitli müşterilerin deneyimleri

Müşteriler modern iplik teknolojisini ve dolayısıyla elde edilen yüksek verimliliğin avantajlarını onaylamaktadır. Birkaç pratik üretim örneği:

- ABD'de % 100 pamuktan 18 Ne örme ipliği için 230 m/dakika
- Çin'de % 100 pamuk 32 Ne dokuma ipliği için Rotor hızı 148 000 dev/dakika
- Amerika'da polyester pamuk karışımı 20 Ne dokuma ipliği için 224 m/dakika.

İşletim ve bakım maliyetlerinden tasarruf

R 66 open end iplik makinası ile daha iyi eğirme stabilitesi daha iyi çalışma şartlarına ve dolayısı ile daha az iplik kopuşuna yol açar. Daha az iplik kopuşu otomatik makinalarda da işçinin çalışma yükünü azaltır.

Eğirme elemanlarının aletsiz olarak sökülüp takılması, eğirme kutusuna kolay erişim ve kolay kullanım, bakım ve işletme personelinin işini önemli ölçüde kolaylaştırır. Yapılan bir başka yenilikte, ergonomik olarak yeniden tasarlanan eğirme kutusunun daha kolay açılabilmesidir (Şekil 3). Daha uzun R 66 makinaları ilave personel gereksinimi olmaksızın çalışılabilir.

15-308 ●



Şekil 3 Yeni S 66 eğirme kutusu kolayca açılabilir ve operatöre zaman kazandırır.



Stephan Weidner-Bohnenberger

Open End İplikçilik Ürün Yönetim Müdürü
stephan.weidner-bohnenberger@rieter.com

PRODUCT NEWS

J 26 – % 100 polyester, garantili kalite ve yüksek esneklik

% 100 polyester ve yumuşak örme ipliklerin, yeni J 26 hava jetli iplik makinaları ile eğrilmesi mümkündür. Rieter Q 10A iplik temizleyici hava jetli iplikçiliğe uyarlanmıştır ve iplik kalitesini garanti etmektedir. Her bir makina için 6 robot J 26'nın uygulama alanını ve müşterilerin hareket esnekliğini artırmaktadır.

Günümüzde % 100 polyesterin de (PES) J 26 hava jetli iplik makinasında güvenilir ve bilinen iyi iplik kalitesinde eğrilmesi mümkündür. Bu, hava jetli iplik makinasında optimize edilmiş ilave bir parça ve Rieter Q 10A iplik temizleyicisi ile başarılıdır. % 100 penye pamuk ve penye pamuk karışımları 200 eğirme ünitesi ve son derece verimli 6 robot ile J 26 hava jetli iplik makinasında işlenebilir.

% 100 polyester için J 26

İlave bir parça ile % 100 polyesterin eğrilmesi mümkündür. Seramik eğirme ucu otomatik olarak temiz tutulur. Zayıf iplik üretim riski düşüktür. Çekim işlemi sonrası, parça şeride bir sıvı uygular (nemlendirir). Bu, zayıf ipliğe sebep olan, büküm bölgesinde birikim olmasını önler. Ayrıca, bu ilave parça iplik mukave-

Şekil 1 Rieter Q 10A iplik temizleyici % 100 polyester için de iplik kalitesini garanti eder.

metini artırır ve iplik tüylülüğünü azaltır. İlave iplik mukavemeti ipliğin farklı uygulamalarda kullanılmasına veya üretim hızının artırılmasına olanak verir.

Q 10A – Rieter iplik temizleyici – J 26 için optimize edilmiştir

Rieter open end iplik makinalarından çok iyi bilinen Rieter Q 10A iplik temizleyici, hava jetli eğirme teknolojisi için özel olarak adapte edilmiştir (Şekil 1). İplik temizleyicinin tüm standart fonksiyonları mevcuttur. Bunlara ilave olarak, hava jetli iplik eğirme için özel olarak geliştirilmiş fonksiyonlar vardır. Örneğin, eşsiz izleme kanalı "Mukavemet Faktörü" güvenilir bir şekilde çap ve tüylülük gibi iplik yapısındaki en küçük değişiklikleri saptar.

Eğer duruş ayar limiti aşılabilecek olursa eğirme ünitesi durur veya bloke edilir. Bu örme kumaşta şerit oluşumu gibi hatalardan kaçınmak için gereklidir. Q 10A ile birlikte PES parçasının meydana getirdiği kombinasyon J 26 hava jetli iplik makinasında % 100 polyesterin işlenmesi için gereklidir.

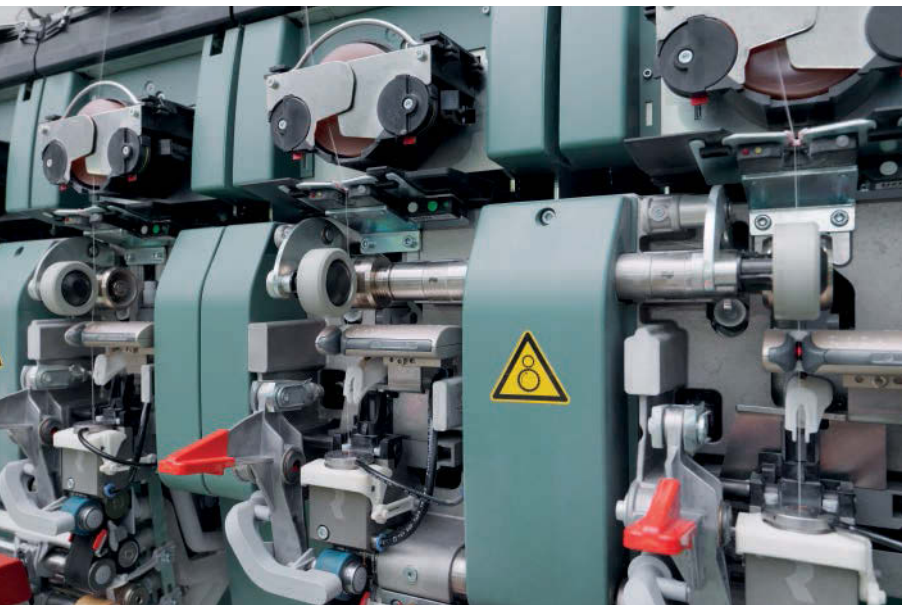
Daha fazla esneklik ve verimlilik için 6 robot

6 robotlu ve 200 eğirme ünitesi J 26 artık işletmelerde kullanılabilir durumdadır (pazarda mevcuttur) (Şekil 2) ve bu nedenle de yeni uygulama alanları açmaktadır. J 26 hava jetli iplik makinasının 6 robot için hazırlanmış ancak 4 robotlu olarak sevk edilen bir opsiyonu da vardır. Bu opsiyon daha sonraki zamanlarda değişen pazar taleplerine cevap verebilmek için esnekliği sağlamaktadır.

Yumuşak İplik uygulamasının başarılı bir şekilde uyarlanması

Hava jetli ipliklerin büyük bir kısmı örme uygulamalarında kullanılmaktadır. Çok düşük tüylülük ve mükemmel boncuklanma direnci gibi eşsiz iplik karakteristikleri bunun başlıca sebepleridir.

Bununla birlikte, daha sonraki üreticiler özel uygulamalar için daha yumuşak bir tuşe istemektedir. Ancak hemen belirtelim ki yumuşak tuşe için boncuklama davranışı ve düşük tüylülük özelliklerinden vazgeçilmez. Daha yumuşak bir tuşe için, iplik karakteri uyarlanmalıdır. Rieter ile işbirliği içinde olan müşteriler tarafından, yumuşak iplik üretimi başarılı bir şekilde gerçekleştirilmektedir.



PRODUCT NEWS

Şekil 2 müşteriler 6 robotlu veya 6 robot için hazırlanmış ancak 4 robotlu J 26 hava jetli iplik makinasını sipariş edebilirler. Bu değişen pazar şartlarını karşılamak için gerekli esnekliği artırır.



Özel teknoloji parçaları daha yüksek bir üretim hızı, düşük eğirme basıncı ve iplik yumuşaklığı sağlar ama bunun yanı sıra düşük tüylülüğü ve boncuklanma direncini güvence altına alır. Pazarda standart olarak, Ne 30 numara % 100 penye pamuk 440 m/dakika hızla ve penye pamukla karışım halinde polyester 430 m/dakika hızla eğrilir. İplik üretim maliyetleri standart ayarlara göre % 10 oranında daha azdır (Şekil 3).

Daha iyi verimlilik için optimum ön-işlem

Ön işlem sürdürülebilir bir şekilde iplik kalitesini etkiler. Ön işlem için Rieter önerileri uygulandığında,

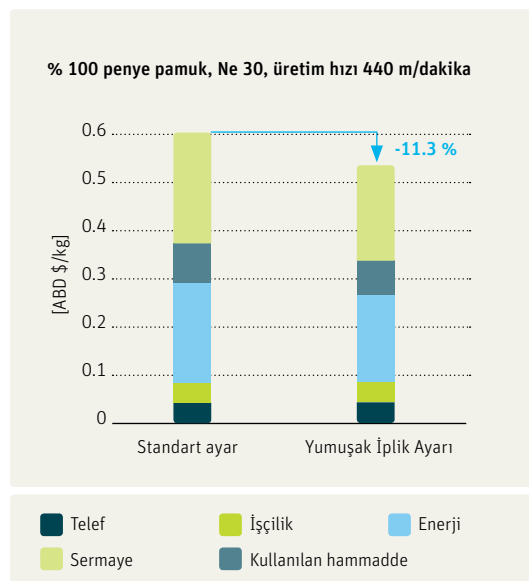
J 26 hava jetli iplik makinasına en iyi kalite şerit beslenir.

Ancak hemen belirtelim ki, en önemli görev haftalar ve aylar boyunca ön işlem kalitesinin garanti altına alınmasıdır. Bunun için de, kaliteli bir iplik işletmesinde yapılması gerekli günlük faaliyetlere kesinlikle uyulmalıdır. Bu, makinaların düzenli temizliğini, manşonların taşlanması, aşınan eskiyen parçaların değiştirilmesini, ayarların kontrolünü ve her üretim kademesinde kalitenin izlenmesini gerektirir.

Rieter, hava jetli iplik eğirme müşterilerine iyi bir ön işlemi gerçekleştirmeleri amacıyla gerekli teknik bilgiyi içeren bir doküman vermektedir. Ayrıca, Rieter, tüm uygulamalarla ilgili olarak ayar tavsiyelerini içeren "İplikçinin Kılavuzu" nu sunmaktadır.

15-309 ●

Şekil 3 Yumuşak iplikler yüksek kalite standartlarını karşılar ve iplik üretim maliyetlerini önemli ölçüde düşürür.



Marc Schnell

Hava Jetli İplikçilik Ürün
Yönetim Müdürü
marc.schnell@rieter.com

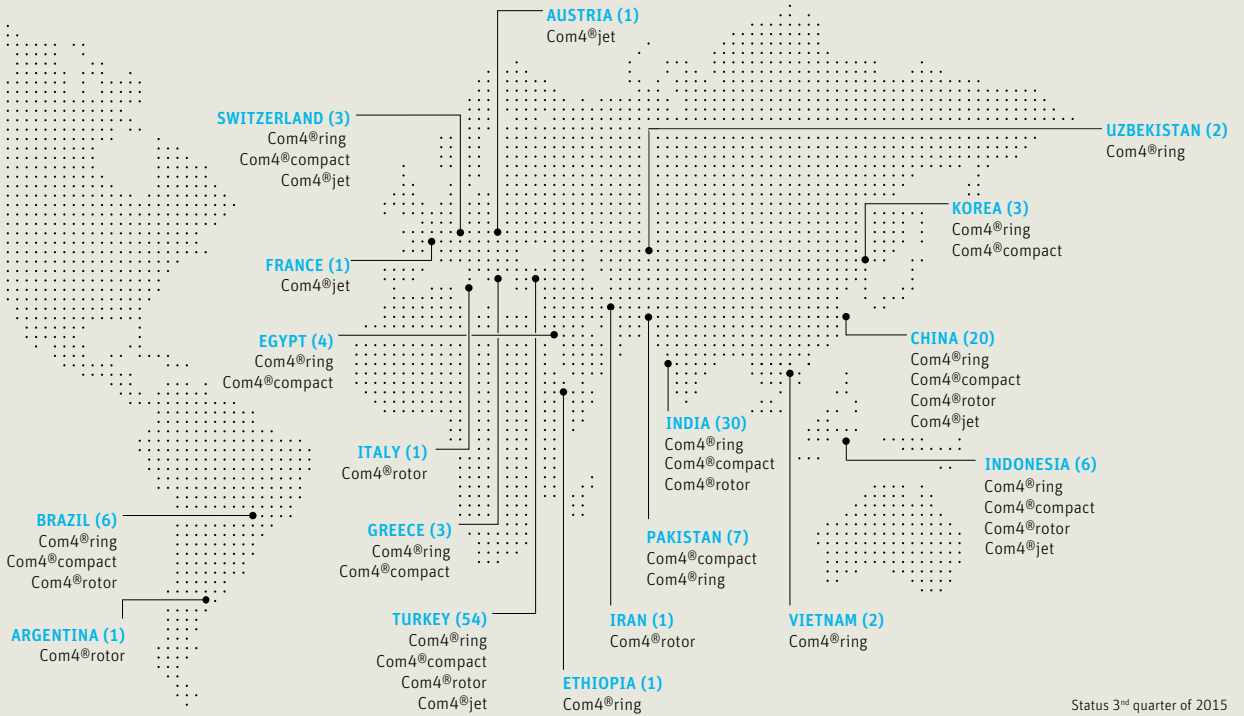
PRODUCT NEWS

Com4® pazarlama lisansörleri destekler

Com4® iplik lisansını almaya karar veren müşteriler, destekleyici Rieter pazarlama aktivitelerinden yararlanırlar. Bu yılda, çeşitli aksiyonlar ve etkinlikler gerçekleştirilecektir.

Com4® lisansı sahipleri (Fig. 1) Rieter'in geniş kapsamlı desteğinden yararlanırlar. Müşteriler lisansları ile birlikte bir promosyon paketi de alırlar. Rieter, iplik alıcıları, sonraki işlem kademelerinde ipliği işleyenler ve konfeksiyon üreticileri ile tanışma fırsatı elde etmek için, çok sayıda iplik ve kumaş fuarında Com4® standı ile, ticari yayınlarda reklamlar vasıtasıyla yer almakta ve iplik seminerlerine katılmaktadır.

Şekil 1 Lisanslı Rieter Com4® iplikleri.



Promosyon paketi fikirler verir

Lisans için hazırlanmış promosyon paketi (Şekil 2) kumaş örnekleri ve çeşitli Com4® iplikler, etiketler son ürünler ve iplikler hakkında kapsamlı bilgiler içeren bir broşür içerir. Amaç, ipliklerinin tanıtımı için fikir vermek ve kendi promosyonlarını oluşturmak veya genişletmek için müşteriye yardımcı olmaktır.

Lisansörler için platform – Com4® standlı beş ticari fuar

Rieter 4 Com4® ipliğini, sonraki işlem kademelerindeki etkilerini ve tipik son ürünleri ticari fuarlarda ziyaretçilerin dikkatlerine sunar. Lisansörler bu fuarlarda Com4® ipliğinden ürettiği ürünlerini sergileme fırsatı bulurlar. Ayrıca, Rieter, iplik tüccarlarına, dokumacılara, örmecilere ve diğer ilgili taraflara lisansörlerin iletişim verilerini aktif olarak dağıtmaktadır.

PRODUCT NEWS

Şekil 2 Promosyon paketi kendi ipliklerini teşvik için lisansörlere fikir verir.

Rieter 2015 yılında, tüm dünyada beş değişik ticari fuara bir Com4® iplik standı ile katılmayı planlamıştır. Bugüne kadar Bombay, Hindistan'da, düzenlenen Fibres & Yarn Expo (Şekil 3) ve Tiruppur'da Yarnex fuarına katılmıştır. Önceki yıllarda olduğu gibi, bu yıl da Fransa, Paris'te düzenlenen Texworld'de de bir stand ile yer almıştır. Ekim ayında Şanghay Çin'de Yarnexpo'da da bir stand kurulacaktır. Büyük finali Milano'da düzenlenecek ITMA oluşturacaktır. Rieter, makinalar ve satış sonrası standının yanı sıra, 8 numaralı standta Com4® ipliklerini sergileyecektir.

Üç Com4® iplik semineri

İpliklerin potansiyeli genellikle tam olarak bilinmez ve dolayısıyla tam olarak yararlanılmaz. Ayırt etmeksiz, iplik fiyatı genellikle belirleyici bir faktördür. Bununla birlikte, "doğru" iplik kullanarak, son ürünün özellikleri önemli ölçüde etkilenebilir. Nasıl ve niçin, bu, Com4® iplik seminerlerinde uzmanlarımız tarafından açıklanacaktır. Dokumacılar, örmeciler ve iplik tüccarları ve bunların yanı sıra diğer gruplar, 2015 yılında Çin, Hindistan ve İsviçre'de düzenlenecek seminerlere katılacaklardır. Lisansörler için seminerler ücretsizdir.

Com4® lisansörlerine özgün Dijital Spinners 'Kılavuzu

Lisansörler kendilerine özgün yeni dijital Rieter İplikçinin Kılavuzu adlı dökümanı alırlar. Bu, ring, kompakt, open end ve hava jetli iplikçilik için temel ayarları içerir. Tavsiyeler kapsamlı teknolojik know-how'a dayanmaktadır. Optimum temel ayarlar ve tek-



noloji parçaları hızla ve kolayca – daima son ürüne bağlıdır - farklı iplik numaraları ve ham maddeler için bulunur. Bu nedenle optimum ayarın elde edilmesi ve değerli zaman tasarrufu için iplikhaneler önemlidir.

Yapısı mantıksaldır ve kılavuz sezgiseldir, bu nedenle kullanımı son derece kolaydır. Aşağıdaki işlevleri mevcuttur:

- Arama kriterleri vasıtasıyla kolaylıkla belirlenebilen, yöntem olarak ta bilinen ayar tavsiyeleri.
- Belirlenmiş kişisel favorilerim listesi
- Balyadan iplik makinasına kadar komple proses tavsiyeleri
- İplik kalitesi üzerinde etki eden iplik makinalarının mevcut teknolojik komponentlerinin genel açıklaması
- Yardımcı tanımlamalar ve modifikasyonlar.

Yeni lisansörler

Son aylarda çok sayıda müşteri Com4® lisans belgesi almıştır. Yeni lisansörler arasında İran'dan ilk lisans sahibi Kashmar Modarres'dir.

15-310 ●

Şekil 3 Çeşitli ticari fuarlarda – resimde, Bombay Hindistan'ki Fibres & Yarn Expo fuarı görülmekte – Com4® iplikleri ve bu ipliklerin lisansörleri sergilenmektedir.



Anja Knick

Kıdemli Pazarlama Müdürü
anja.knick@rieter.com

PRODUCT NEWS

Mevcut cer ve open end iplik makinalarında kalitenin iyileştirilmesi

Mekanikten elektroniğe gelişim daha önceki Rieter makina modellerinde de basit modernizasyonlarla gerçekleştirilmiştir. Bu daha eski cer makinaları ve open end iplik makinaları için de uygun bir durumdur. Bu modernizasyonlar şerit kalitesini iyileştirir ve iplik kalitesini garanti altına alır.



Şekil 1 Mevcut cer makinalarında, yeni basınçlı hava izleyici PRESSUREguard kontrolsüz ve düşük şerit kalitesini önler.

Rieter RSB-D 30, RSB-D 30c, RSB-D 35, RSB-D 35c ve bunların yanı sıra SB-D 10 ve SB-D 15 cer makinaları için Rieter, şerit kalitesinin iyileştirilmesi amacıyla modernizasyon paketleri sunmaktadır. Daha eski cer makinaları R 1, R 20 ve R 40 yeni iplik izleyiciden yararlanırlar.

Rieter cer makinalarında garantili ve sabit şerit kalitesi

RSB-D 30, RSB-D 30c, RSB-D 35, RSB-D 35c regüleli cer makinaları için modernizasyon paketi bakım gerektirmeyen PRESSUREguard içerir(Şekil 1). Bu izleyici, bir elektronik basınç ölçeri ve röle vasıtasıyla

yoklama disklerinin basınç yükü için pnömاتيği izler. Hatalı basınç yükünde, cer makinası derhal durdurulur. Bu, kontrolsüz ve düşük kaliteli şeridi önler. Eski sisteme göre avantajı, sadece basıncı değil fakat aynı zamanda sorunun giderilmesini basitleştiren hata mesajlarını gösteren dijital göstergesi panelidir. Cer makinasının üstündeki bir lamba, bir sinyal yararak arızanın hızla giderilmesine yardımcı olur.

Yukarıda belirtilen regüleli cer makinalarının yanı sıra SB-D 10 ve SB-D 15 regülesiz cer makinaları için diğer bir modernizasyon paketi hız sensörü B2 EVO+'yu içerir. Müşteriler şeritlerin doğru bir şekilde çekilmesi sonucu üretilen mükemmel şerit kalitesinden avantaj sağlarlar.

Yeni temassız hız sensörü önceki modelin aksine yekpare ayar mili dişlisi üzerinde ve daha büyük bir mesafeden temas yapmadan ölçüm yapmaktadır. Dolayısıyla hasara karşı daha iyi korumalıdır. Bu, uzun bir süre boyunca, doğru ölçümler ve iyi bir şerit kalitesi sağlar.

Hız sensörü için bir mesnet üzerine konumlandırılmış çekim silindiri tahrik kayışının izlenmesi için ilave bir sensör vardır. Bu kayış sensörü (B200), bir fotoselden meydana gelmiş olup kayışı kontrol eder. Avantajı, kayış kopması durumunda derhal hızlı bir şekilde durumun saptanmasıdır. Cer makinası derhal durur. Dolayısıyla hatalı şerit üretimi söz konusu olmaz.

Optoelektronik ışık tarayıcı B200 (Şekil 2) temassız endüktif sensör B2 EVO + kolayca ve hızla monte edilir. Bunun için, önceki B2 rpm transmitter(aktarıcı)'nın mevcut bağlantı uçları kullanılır. Yeni tel bağlantılara gerek yoktur.

İplik kalitesinin doğru ve sürekli bir şekilde izlenmesi

Rieter, R 1, R 20 ve R 40 open end iplik makinaları için yeni bir iplik izleyicisi(bekçisi) olan BFW EVO'yu önermektedir. Bu, günümüz R 60 open end iplik makinasının mühendisliğini ve teknolojisini esas alarak ipliği izler ve dolayısıyla en son teknik gelişmeleri yansıtır (Şekil 3). İplik izleyici(bekçisi) önceki FW15 iplik izleyicisinin tam uyumlu yeni versiyonudur.

PRODUCT NEWS



Şekil 2 B200 kayış izleyici (alt solda) ve temassız B2 EVO+ hız sensörü (üst sağ) eski cer makinalarında iyi şerit kalitesini garanti eder.



Şekil 3 Rieter, daha eski open end iplik makinaları için, özellikle vizkon için avantaj sağlayan yeni bir izleyici (bekçi) sunmaktadır.

Yeni iplik izleyicisinin elektroniği hava sızdırmaz plastik bir muhafaza içindedir. Bu toz ve elyafın girişini önler. Özellikle viskon çalışması durumunda lehim noktalarında kükürt sülfür oluşturmama gibi bir avantajı vardır. Lehim noktaları etkilenmez ve iplik izleyicisinin fonksiyonitesi tamamiyle güvence altında kalır. Entegre optik sensör şeffaf muhafazadan elyaf yolunu izler. İplik izleyici (bekçi) BFW EVO iplik kalitesinin doğru ve sabit bir şekilde izlenmesini garanti eder.

İplik izleyicisinin elektrik bağlantısı mevcut „tak çalıştır“ sistemi ile yapılır. Bu, makinaları kapatmaksızın her bir eğirme pozisyonunun teker teker değiştirilmesini mümkün kılar. Sinyallerin ve LED ışıkların renkleri de önceki modelle aynıdır, eski ve yeni izleyicilerin birlikte çalıştırılması sorun yaratmaz.

Cer ve open end iplik makinalarındaki bu basit ve maliyet etkin çözümler çok kısa sürede kendini amorti eder.

15-311 ●



Jörg Feigl

Yedek Parça Müdürü
joerg.feigl@rieter.com

PARTS/SERVICE

Daha güçlü satış Sonrası Hizmetleri

Rieter'in orta vadeli stratejisi müşteri hizmetlerini güçlendirmektedir. 1 Ocak 2015 tarihinden itibaren, yeni bir departman müşterilerimiz için mükemmel ve kapsamlı hizmetler üzerinde durmaktadır.

Yeni kurulan Satış Sonrası departmanı, montajdan başlayıp, ürünlerin ömrü boyunca gerekli desteği müşterilerine sunmaktadır. Departman, müşterilerimize değerli tavsiyelerde bulunarak gerekli desteği sağlar. Hedefimiz uzun vadede müşterilerimizin rekabet edebilirliğini ve müşterinin Rieter iplik eğirme

Şekil 1 Eğitimli operatörler yüksek performanslı iplik üretimini güvence altına alırlar.

donanımına yaptığı orijinal yatırımın geri dönüşünü maksimize etmektedir. Müşterimizin başarısı bizim günlük motivasyonumuzdur.

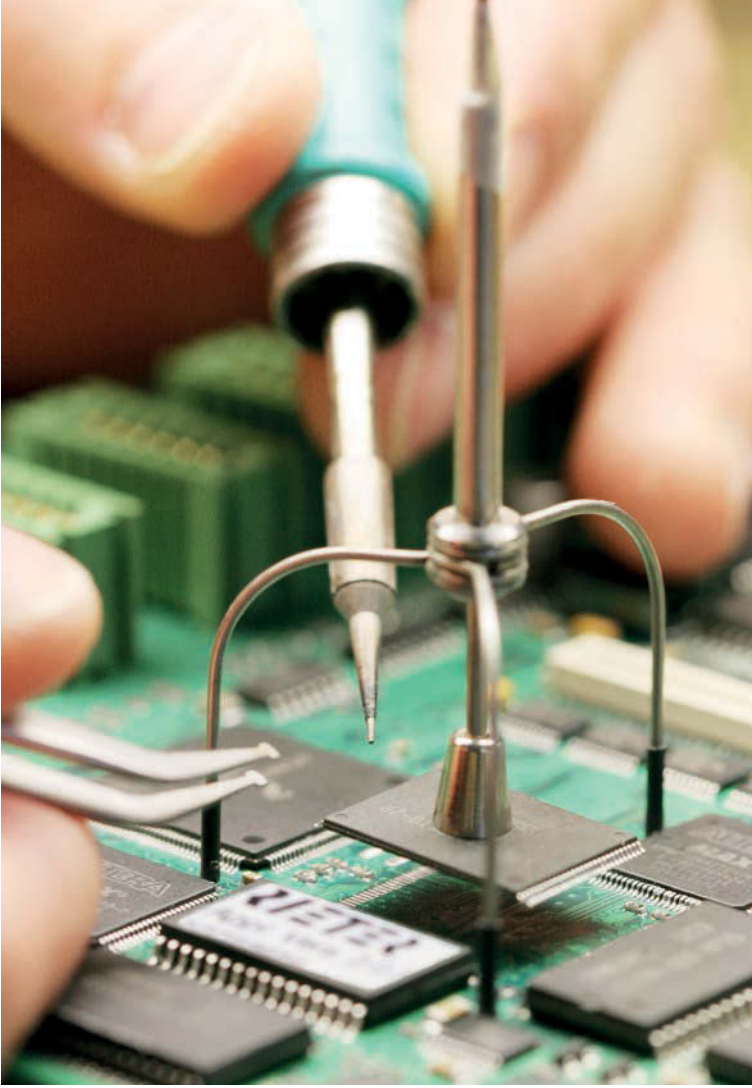
Sürdürülebilir değer

Rieter Satış Sonrası, müşterilerine buldukları yerde, sadece yedek parça ile değil, aynı zamanda tüm ürün yaşam döngüsü boyunca değer katan satış sonrası hizmetler ve çözümlerle hizmet vermektedir.

Satış Sonrası, iplik işletmesinin donanımını da organize etmektedir. Orijinal parçalar kullanılarak istenen kalitede sürekli ve yüksek üretim performansı garanti edilir.

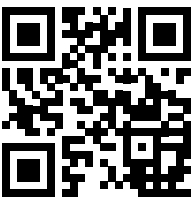


PARTS/SERVICE



Şekil 2 koruyucu bakım ve tamir hizmetleri.

Şekil 3 Rieter Satış Sonrası Filmi Rieter müşterilerine hizmetleri özetleyerek esas konuya gelir. <http://bit.ly/RASvideo2015>



Ancak hemen belirtelim ki müşterinin yatırım değerinin korunması orijinal parçaların çok ötesindedir. Rieter Satış Sonrası sürekli eğitim toplantıları düzenliyerek iplik fabrikası çalışanlarının gelişimini sağlar (Şek. 1).

Makina ayarı ve bakım programları ile ilgili olarak sağlam bir anlayış uzun vadede yüksek performanslı iplik üretimi için gereklidir. Rieter kendi eğitim merkezlerinde uygulamalı eğitimin yanı sıra isteğe göre müşteri işletmesinde de eğitim toplantıları düzenlemektedir.

Satış Sonrası Uzmanları dünya çapında müşterilerin hizmetindedir ve herhangi bir soru olması durumunda, istenildiği zaman yerel dilde tavsiyelerde bulunmaktadır.

Çözüm sağlama

Satış sonrası çözümler müşterinin iplik işletmelerini çok daha üretken, verimli ve esnek hale getirir. Bu çözümler işletmenin pazardaki değişikliklere daha hızlı cevap vermesine olanak verir. Rieter yeni tesisin kurulundan çok uzun zaman sonra bile tavsiyelerde bulunur ve sistem tedarikçisi olarak Rieter'in uzmanlığından yararlanarak iplikhane modifikasyonları ve modernizasyonları için komple paketler sunar.

Rieter uzman ekibi iplikhaneyi değerlendirir ve iyileştirme için fırsatları tanımlar. Verimlilikteki olası bir artış tüm sisteme maledilir ve uyarlanır. Her işlem adımı incelenmiştir. Rieter uzmanlarının yenilikçi ürünleri ve modifikasyonları derinlemesine bilmeleri, mükemmel dengelenmiş bir sistemde müşterinin kârını ölçmelerine olanak verir. Dolayısıyla yatırımın kısa sürede geri dönüşü garanti edilir.

Servis yetkinliği

Kapsamlı isteğe uygun satış sonrası hizmetler, tüm kullanım ömrü süresince, montajdan başlayarak, teknolojik destek, bakım kontrolleri ve tamir servisleri ve belirtilen müşteri eğitimlerine kadar tüm alanları kapsar (Şekil 2).

Konfor: her zaman göz temasında olmaktır.

Tüm eğirme sürecinde ve 4 eğirme sistemi için benzersiz yetkinlik (Şekil3). Sizin başarınız bizim için önemlidir. Başarı güvenin temelidir. Satış sonrası iş ortağınız ile iletişime geçerek başarınızı güvence altına alın.

15-312 ●



Urs Tschanz

Yedek Parça Satış Destek Müdürü
urs.tschanz@rieter.com

Rieter Machine Works Ltd.

Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
sales.sys@rieter.com
parts.sys@rieter.com

Rieter India Private Ltd.

Gat No 134/1, Vadhu Road
Off Pune-Nagar Road, Koregaon Bhima
Taluka Shirur, District Pune
IN-Maharashtra 412216
T +91 2137 308 500
F +91 2137 308 426

Rieter (China)

Textile Instruments Co., Ltd.

Shanghai Branch

Unit B-1, 6F, Building A,
Synnex International Park
1068 West Tianshan Road
CN-Shanghai 200335
T +86 21 6037 3333
F +86 21 6037 3399

www.rieter.com



www.rieter.com

LINK dergisinin 67. Sayısındaki bilgi yarışmasının 10 kazananı Satış Müdürü Reto Thom ve Pazarlama Müdürü Edda Walraf tarafından kura ile belirlenmiştir: Faysal Tufail, Mills, Pakistan Spinning Nisar; Mohsen Shanbeh, İsfahan Üniversitesi, İran ve Nodirjon Yunusaliev, FC Daewoo Fergana Tekstil LLC, Özbekistan. 3 ana ödülün sahipleri olmuştur.