



RIETER

link

Revista para el cliente n.º 77/2021



ITMA Asia 2021

Garantizar la competitividad mediante la tecnología

CONTENIDO

HILATURA A ANILLOS

- 04 **La mejor hilatura a anillos de su clase de Rieter**
El sistema adecuado para todos

DIGITALIZACIÓN

- 07 **ESSENTIALmonitor: Control de la hilandería en tiempo**
Dos nuevas funciones liberan el potencial completo del proceso de hilatura

DISPOSITIVOS DE COMPACTACIÓN

- 08 **Nuevas posibilidades de compactación**
Hilado a anillos e hilado compacto con la misma máquina

HISTORIAS DE ÉXITO

- 10 **Flexibilidad en la selección de materia prima**
R 37 entrega excelente calidad de hilo de rotor, incluso con materias primas rentables

POSVENTA – OPTIMIZACIONES

- 12 **Mejora personalizada del rendimiento de la hilandería**
Los servicios de optimización de rendimiento son la clave del éxito

SERVICIOS DE REPARACIÓN

- 14 **Servicios de reparación a domicilio**
Rieter está ampliando su soporte rápido y de alta calidad

POSVENTA – ACTUALIZACIÓN

- 15 **Acondicionamiento de manual para mejorar el rendimiento**
Menos tiempo de actividad, menos costos de mantenimiento, máxima calidad de cinta

Portada:

El stand virtual de Rieter en ITMA Asia + CITME 2021 ofrece información acerca de las tecnologías innovadoras que aceleran la competitividad. Regístrese aquí:
virtualworld.rieter.com/auth/register

Editor:

Rieter

Jefa de redacción:

Anja Knick
Marketing

Copyright:

© 2021 Rieter,
Klosterstrasse 20, 8406 Winterthur,
Suiza,
www.rieter.com, rieter-link@rieter.com
Reimpresiones permitidas sujetas a autorización previa; se solicitan ejemplares de prueba.

Diseño y producción:

Marketing Rieter CZ s.r.o.

Volumen:

Año 33

Cambios de dirección:

Envíe a la siguiente dirección de correo electrónico: rieter-link@rieter.com

Los datos y las ilustraciones contenidos en este folleto y en el soporte de datos correspondiente se remiten a la fecha de impresión. Rieter se reserva el derecho de realizar las modificaciones que considere necesarias en cualquier momento y sin ningún aviso especial. Los sistemas de Rieter y las innovaciones de Rieter están protegidos por patentes.



Estimado cliente:

Las cosas han avanzado considerablemente más rápido de lo que la mayoría pensó que lo harían.

Cuando se publicó la última edición de link en junio del 2020, la prioridad era clara: obtener lo mejor de los sistemas existentes. Muchos clientes han aceptado las ofertas asociadas de Rieter. En esta edición, una vez más presentaremos soluciones que permitan lograr este objetivo: COMPACTdrum como una solución de acondicionamiento para máquinas de hilar a anillos, así como servicios de optimización de rendimiento, servicios de reparación y actualizaciones para manuales de Rieter After Sales.

Muchos de nosotros habíamos anticipado que los clientes no invertirían en nuevos sistemas hasta que se acabara la pandemia. Sin embargo, esto no ha sido así, y los clientes han estado invirtiendo en nuevos sistemas desde comienzos del año, a pesar de que la pandemia del COVID está lejos de terminar en muchas partes del mundo. Esto ocurre debido al fenómeno de convergencia del 2020, que fue un año bastante deficiente. Otro factor clave es el cambio estructural de la producción textil, que beneficia a los mercados fuera de China. Las inversiones que se realizan en China son igual de importantes para garantizar la competitividad a escala internacional.

En la última edición de link, presentamos las posibilidades que los sistemas de hilatura a rotores de Rieter ofrecen a nuestros clientes.

En esta edición, destacamos el atractivo de la gama de hilatura a anillos de Rieter. La máxima productividad y calidad de hilo a un consumo de energía bajo, combinado con la mayor automatización y flexibilidad posibles, diferencian a los sistemas de hilatura a anillos de Rieter, ambos basados en la G 37 ("caballo de batalla") y aquellos basados en la G 38 ("multifuncional"). La integración del sistema con la plataforma digital ESSENTIAL crea transparencia y ofrece funciones de soporte importantes para una operación de hilandería óptima.

En algunas partes del mundo, aún es un desafío para los equipos de Rieter ofrecer el nivel de soporte al que ustedes están acostumbrados. Estamos haciendo nuestro mejor esfuerzo. Infórmenos si necesita nuestra ayuda.

Me gustaría desearles a ustedes, sus familias y sus equipos lo mejor en estos tiempos extraordinarios. Manténganse a salvo.

Atentamente,

Dr. Norbert Klapper
Director ejecutivo

La mejor hilatura a anillos de su clase de Rieter

El sistema adecuado para todos

La cartera de hilatura a anillos de Rieter incluye máquinas para diversas necesidades del cliente. La G 37 "caballo de batalla" con el tren de estiraje semieletrónico ahora está disponible en una nueva y atractiva configuración con 1200 husos. La G 38 es una máquina multifuncional con un tren de estiraje completamente electrónico y es una solución ideal para producir de forma flexible hilos de alta calidad. En combinación con una sala de apertura y limpieza de Rieter y la plataforma digital ESSENTIAL, se crea un sistema de hilatura a anillos de Rieter automatizado, flexible e inteligente para producir hilos eficientemente y, por lo tanto, de forma rentable y sustentable.



Fig. 1: Máquina de hilar a anillos G 38 con el mando del tren de estiraje completamente electrónico y el dispositivo de compactación COMPACTdrum para cambios simples entre hilado a anillos e hilo compacto

La máquina de hilar a anillos G 37 con el tren de estiraje semieletrónico cumple todos los requisitos para una producción de hilo eficiente. Esta máquina es bastante solicitada por clientes que producen los mismos tipos de hilo durante largos períodos. Es muy atractiva gracias a su rendimiento constante y alta productividad. Gracias al sistema de control de huso individual ISM basic, el operador es guiado directamente a los husos con rotura de hilo. Por lo tanto, es posible ejecutar la máquina a la velocidad máxima de producción y, al mismo tiempo, lograr valores de calidad altos de forma constante.

G 37: "el caballo de batalla"

Existe una nueva configuración de la G 37 con 1200 husos que puede integrarse en un sistema existente para ahorrar espacio o puede reemplazar máquinas antiguas. El huso Novibra HPS 22, utilizado específicamente para esta configuración más corta, alcanza velocidades de hasta 22000 rpm. Con una velocidad hasta un 20% más alta en comparación con el HPS 18, este huso ofrece un importante potencial para aumentar la productividad. Es el mejor producto respecto a la utilización óptima de los recursos en su categoría en todas las aplicaciones. La mudada automática rápida con un ciclo de tiempo menor que 120 segundos viene como estándar y también mejora la productividad de la G 37. Con el sistema SERVOprip integrado, la mudada se puede realizar sin extraplegado. Los anillos de hilar Bräcker duraderos y económicos, y la cinta de Rieter garantizan de forma constante una alta calidad del hilo y una reducción de los tiempos de inactividad de la máquina. La máquina se puede actualizar en cualquier momento con los dispositivos de compactación COMPACTapron, COMPACTdrum o COMPACTeasy (también consulte la página 8), o con el empalmador completamente automático ROBOSpin. En comparación con las otras máquinas normalmente disponibles en el mercado, convertir esta máquina a hilo compacto no requiere la instalación de sistemas de aspiración adicionales. Para todas las longitudes de máquina, la G 37 se puede equipar con sistemas para hilados de efecto, hilados con alma e hilos dobles.

G 38: "la multifuncional"

Con su mando del tren de estiraje completamente electrónico y hasta 1824 husos, la máquina de hilar a anillos G 38 es el nuevo estándar en la producción flexible de hilos de alta calidad (fig. 1). Esta máquina se proporciona con el huso HPS 25 como estándar, pero también está disponible con el HPS 22, depende de los requisitos del cliente. Es la solución perfecta para hilanderías que deben adaptarse rápidamente a condiciones de mercado en constante cambio y, por lo tanto, que deben cambiar los tipos de hilo con regularidad. Los parámetros como el título del hilo, la torsión del hilo y la dirección de la torsión se pueden ajustar fácilmente con la unidad de servicio. La máquina de hilar a anillos G 38 cuenta con el sistema de control de huso individual ISM premium integrado. En comparación con ISM basic, el ISM premium controla otros parámetros además de la rotura de hilo. En primer lugar, el número de revoluciones de cada huso individual se monitorea constantemente. En segundo lugar, en el caso de husadas defectuosas, la bobinadora automática envía una señal a la

Beneficios de un sistema de hilatura a anillos de Rieter automatizado, flexible e inteligente en el mercado chino*

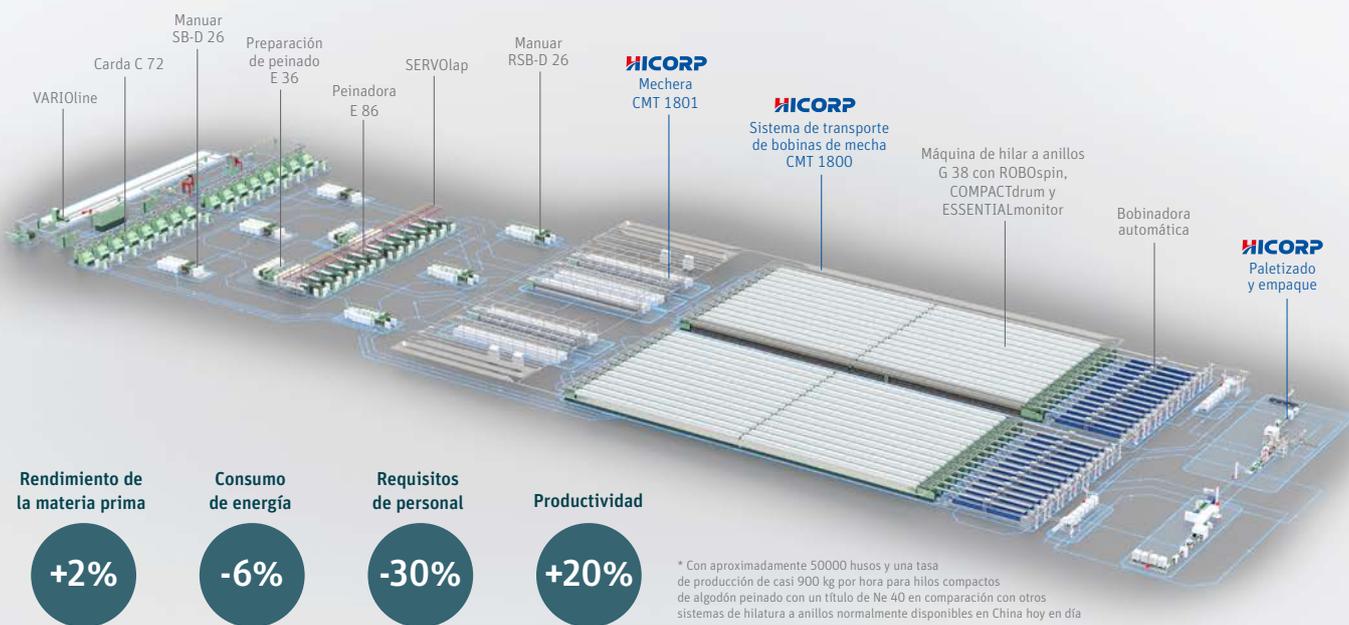


Fig. 2: Invertir en un sistema de hilatura a anillos de Rieter con soluciones automatizadas e inteligentes vale la pena.

unidad de hilatura afectada. Además, el ISM premium puede enviar una señal al dispositivo de parada de mecha para detener la alimentación de mecha. El personal operador es guiado con mucha más precisión a los husos defectuosos. El sistema puede ahorrar aproximadamente un 5% de costo de personal en comparación con una máquina sin control de huso individual, ya que se eliminan las rondas de inspección innecesarias. El proceso se vuelve incluso más eficiente cuando el ISM transmite información sobre la ubicación de las roturas de hilo directamente al empalmador ROBOspin. Por supuesto, esta máquina también puede equiparse con SERVOpap, COMPACTeasy, COMPACTapron o COMPACTdrum, o una configuración ROBOspin; además, puede producir hilado de efecto, con alma e hilos dobles.

La automatización permite aumentar la producción

A una cantidad de clientes constantemente en aumento les gustaría beneficiarse de un sistema de hilatura automatizado que permita que las máquinas funcionen todo el día de manera eficiente, en gran medida independientemente de la disponibilidad de personal. El ejemplo a continuación, que es parte

de la presentación del stand de Rieter en ITMA Asia, demuestra que invertir en un sistema de Rieter automatizado, flexible e inteligente vale la pena en comparación con otros sistemas de hilatura a anillos automatizados normalmente disponibles en China hoy en día. El sistema del ejemplo cuenta con aproximadamente 50000 husos y una tasa de producción de casi 900 kg por hora para hilos compactos de algodón peinado con un título de Ne 40. Con el sistema de Rieter automatizado, la producción puede aumentar en un 20% en comparación con otros sistemas normalmente disponibles en el mercado chino; la cantidad de personal operador necesaria se reduce en un 30% a 18 operadores por turno. Los requerimientos de energía se reducen en aproximadamente un 6%. Este sistema también permite un aumento del 2% del rendimiento de la materia prima, principalmente gracias al alto rendimiento de las peinadoras (fig. 2).

Una sección de peinado que ya no depende del personal

El sistema de hilatura a anillos de Rieter automatizado para el mercado chino comienza con la abridora de balas A 12 y otras máquinas de la línea de sala de apertura y limpieza VARIOLine,

HILATURA A ANILLOS

seguido por la carda C 72 de alto rendimiento. La sección de peinado está equipada con OMEGAlap E 36 y la peina E 86 que posee las soluciones automatizadas SERVOlap y ROBOlap. El sistema de transporte de rollos SERVOlap transporta los rollos que se producen en la preparación de peinado hacia las peinadoras de manera automática y sin contacto. Gracias a ROBOlap, el cambio de rollos automático y el sistema de empalme de la napa en la peinadora, todo el proceso deja de depender, en su mayoría, del personal.

Los sistemas de advertencia temprana inteligentes aumentan la seguridad y la calidad

El manual con regulador automático y cabezal doble RSB-D 26 está equipado con Rieter Quality Monitor (RQM), que revisa la calidad de la cinta. El RQM ofrece máxima seguridad, ya que proporciona constantemente información en tiempo real exacta y confiable sobre el nivel de calidad actual. Se pueden detectar inmediatamente desviaciones en el peso de la cinta, uniformidad, perturbaciones periódicas y partes gruesas, antes de que se hilen en el hilo. La masa de la cinta se mide con un cilindro calandrador en movimiento. El RQM detiene la máquina automáticamente si se exceden los valores que se seleccionaron antes. El sistema para expertos SLIVERprofessional ofrece soporte técnico valioso adicional. El sistema está integrado directamente en la pantalla táctil del manual y proporciona ajustes recomendados para toda la máquina después de ingresar los datos de la materia prima. Los ajustes recomendados se pueden almacenar como un registro de datos y reactivarse en cualquier momento. Adicionalmente, SLIVERprofessional analiza los errores del espectrograma, como períodos u ondas de estiraje, para que los operadores puedan corregir las perturbaciones rápidamente.

Soluciones de automatización para procesamientos eficientes que protegen el material

El sistema de Rieter presentado en ITMA Asia está configurado con mecheras, un sistema de transporte de las husadas de mecha automatizado y soluciones de empaque y paletizado de Hicorp. La mechera CMT 1801 ofrece una calidad de mecha excepcional y cortos períodos de inactividad gracias a su sistema de mudada automatizado. El sistema de transporte de las husadas de mecha inteligente transporta las bobinas de mecha desde la mechera a la máquina de hilar a anillos sin contacto, y ofrece diversas variantes técnicas, así como diferentes niveles de automatización. Al final del proceso, los sistemas de paletizado simple o central automatizados colocan de manera eficiente las bobinas en los palés. Esto protege el

material, a la vez que reduce los costos y minimiza el riesgo de que se confundan los materiales.

Alta productividad y flexibilidad: G 38 con ROBOspin y COMPACTdrum

En el centro del sistema de hilatura a anillos se encuentra la máquina de hilar a anillos G 38 con el empalmador completamente automático ROBOspin y el dispositivo de compactación COMPACTdrum. El ROBOspin se mueve directamente a la unidad de hilatura correspondiente con rotura de hilo y la corrige en el menor tiempo posible. Como resultado, el ciclo de empalme completo se automatiza. El empalmador automático recibe la información requerida a partir del sistema de control de huso individual integrado (ISM). Para el algodón, la eficiencia del empalmador en el primer intento alcanza sobre el 80%. En el segundo intento, se utiliza un hilo auxiliar. Esto genera una eficiencia de aproximadamente un 90%. ROBOspin demuestra un rendimiento alto consistente en varias hilanderías en el mundo. El dispositivo de compactación COMPACTdrum puede instalarse en la máquina de hilar a anillos y se puede extraer de ella en menos de diez segundos cuando se realiza un cambio entre el hilo a anillos y el hilo compacto. El COMPACTdrum impresiona a los clientes gracias a una tenacidad del hilo muy alta y una nueva dimensión en la reducción de vellosidad. Con el SERVODisc, la máquina de hilar a anillos se conecta directamente con la bobinadora automática.

Logre objetivos de producción con ESSENTIALmonitor

ESSENTIALmonitor, el módulo de control de hilandería inteligente, también se utiliza como sistema de ejemplo (consulte la página 7). ESSENTIALmonitor analiza los eventos pasados y actuales, y ofrece sugerencias para realizar mejoras que aumenten la eficiencia. Este sistema de hilatura a anillos automatizado de Rieter permite que las hilanderías en China produzcan hilos competitivos, incluso en medio de las presiones de los costos en aumento. El tren de estiraje completamente electrónico de la G 38 proporciona flexibilidad extraordinaria cuando se requiere una respuesta rápida ante los cambios del mercado. La máquina puede producir fácilmente hilos estándar, especiales y compactos. Las soluciones inteligentes y automatizadas a través del proceso de hilatura garantizan la máxima productividad y los requisitos de personal más bajos. Gracias a los datos confiables en tiempo real, los operadores pueden responder rápidamente ante las desviaciones. El bajo consumo de energía y el alto uso de materia prima están alineados con la creciente conciencia ecológica y el entusiasta interés en soluciones sostenibles.

ESSENTIALmonitor: Control de la hilandería en tiempo real

Dos nuevas funciones liberan el potencial completo del proceso de hilatura

ESSENTIALmonitor es el módulo de control de hilandería de ESSENTIAL. Combina datos claramente organizados de todo el proceso de hilatura de manera centralizada. Dos nuevas funciones exclusivas proporcionan una descripción general del estado de producción en todo momento y ofrecen recomendaciones de acciones en el caso de desviaciones de los objetivos de producción.

ESSENTIAL, el Rieter Digital Spinning Suite, es un sistema integral de gestión de hilanderías. Los módulos ESSENTIAL individuales se pueden escoger según sean necesarios para satisfacer las necesidades de la hilandería. Por ejemplo, el módulo ESSENTIALmonitor permite a los empleados explotar el máximo potencial de la hilandería con base en datos reales. Las dos nuevas funciones que solo están disponibles en el módulo de control pueden hacer esto posible: "Estimated Production" y "Error-Remedy Translation".

Logre los objetivos de producción en todo momento

La función "Estimated Production" compara la producción real de la hilandería con el valor de referencia actual. Los administradores reciben una alerta si la producción real no cumple con los valores establecidos. Gracias a la navegación fácil de usar, los empleados y el personal operador pueden

acceder a niveles más profundos de información paso a paso. De esta manera, pueden encontrar qué máquinas, artículos o grupos de máquinas no presentan un rendimiento óptimo. Por lo tanto, esto permite que se detecten y corrijan desviaciones durante el turno en curso, en lugar de hacerlo después de este.

Corrija perturbaciones rápidamente

La nueva función "Error-Remedy Translation" traduce las notificaciones provenientes de la unidad de servicio de la máquina en elementos procesables y proporciona a los usuarios una descripción general de los eventos y errores, junto con la solución correspondiente. Por ejemplo: En un manual con autorregulador, no hay carga en los rodillos palpadores. El personal operador recibe una descripción del problema, la causa y una solución propuesta. En este caso, el personal operador recibe la indicación de girar el interruptor giratorio hacia la posición de la derecha y soltarlo después de un breve período.

Estas nuevas funciones ayudan a los usuarios a intervenir rápidamente ante la ocurrencia de desviaciones y también proporcionan orientación, incluso para los empleados con menos experiencia.



¿Desea probar ESSENTIAL?

ESSENTIALbasic, el módulo básico de ESSENTIAL, está disponible de forma gratuita para todos los clientes de Rieter. Acceda a la plataforma ahora con sus credenciales de inicio de sesión o comuníquese con un representante de ventas.



<https://Lead.me/bc1NVn>

Nuevas posibilidades de compactación

Hilado a anillos e hilado compacto con la misma máquina

Con solo conectar o desconectar los dispositivos de compactación COMPACTapron, COMPACTdrum y COMPACTeasy en una máquina de hilatura a anillos, la producción se puede alternar entre hilado a anillos e hilado compacto. Esto ofrece un alto nivel de flexibilidad al enfrentar los requerimientos del mercado que cambian constantemente. Los dispositivos de compactación son impresionantes, gracias a su innovadora tecnología, excelente calidad del hilo y bajo consumo de energía. Se pueden agregar a las especificaciones de las nuevas máquinas de hilatura a anillos, y se pueden proporcionar junto con estas máquinas. Las máquinas que ya se hayan instalado se pueden actualizar fácilmente.

Además de las máquinas de hilado compacto probadas durante varias décadas y el concepto de hilado compacto EliTe de la subsidiaria de Rieter Suessen, la cartera de Rieter ahora también incluye los dispositivos de compactación COMPACTapron, COMPACTdrum y COMPACTeasy (Fig. 1), todos los cuales se pueden instalar y desinstalar fácilmente de las máquinas de hilar a anillos. COMPACTdrum y COMPACTeasy se lanzaron en el 2019 en ITMA Barcelona, mientras que COMPACTapron se presentó a los visitantes del evento en el formato de un estudio de concepto. COMPACTapron ahora ya está disponible para la venta. Esta ampliación de la cartera integral de hilado

compacto garantiza que las hilanderías encuentren la solución adecuada para sus necesidades.

COMPACTapron: Tenacidad del hilo óptima gracias a una nueva tecnología tridimensional

El nuevo dispositivo de compactación COMPACTapron está revolucionando el hilado compacto neumático. La innovadora tecnología tridimensional significa que este sistema de compactación puede ofrecer una tenacidad del hilo hasta 1 cN/tex mayor que los sistemas de compactación convencionales, lo que crea un nuevo punto de referencia en la industria.

COMPACTapron funciona de manera completamente diferente de todas las demás soluciones de compactación. Las fibras se transportan mediante la ranura de aspiración y mantienen una distancia significativa de la bolsa telera. El flujo de aire de compactación actúa sobre todas las fibras de la hebra de la fibra. Todos los vellos sobresalientes quedan expuestos por completo en el flujo de aire, con lo que se compactan confiablemente. Otros sistemas utilizan compactación bidimensional. En este proceso, las fibras se colocan en la superficie de una bolsa de malla, una bolsa perforada o un tambor perforado para compactarlas. COMPACTapron utiliza un flujo de aire para compactar las fibras desde todos los lados, lo que permite una compactación tridimensional (3D).

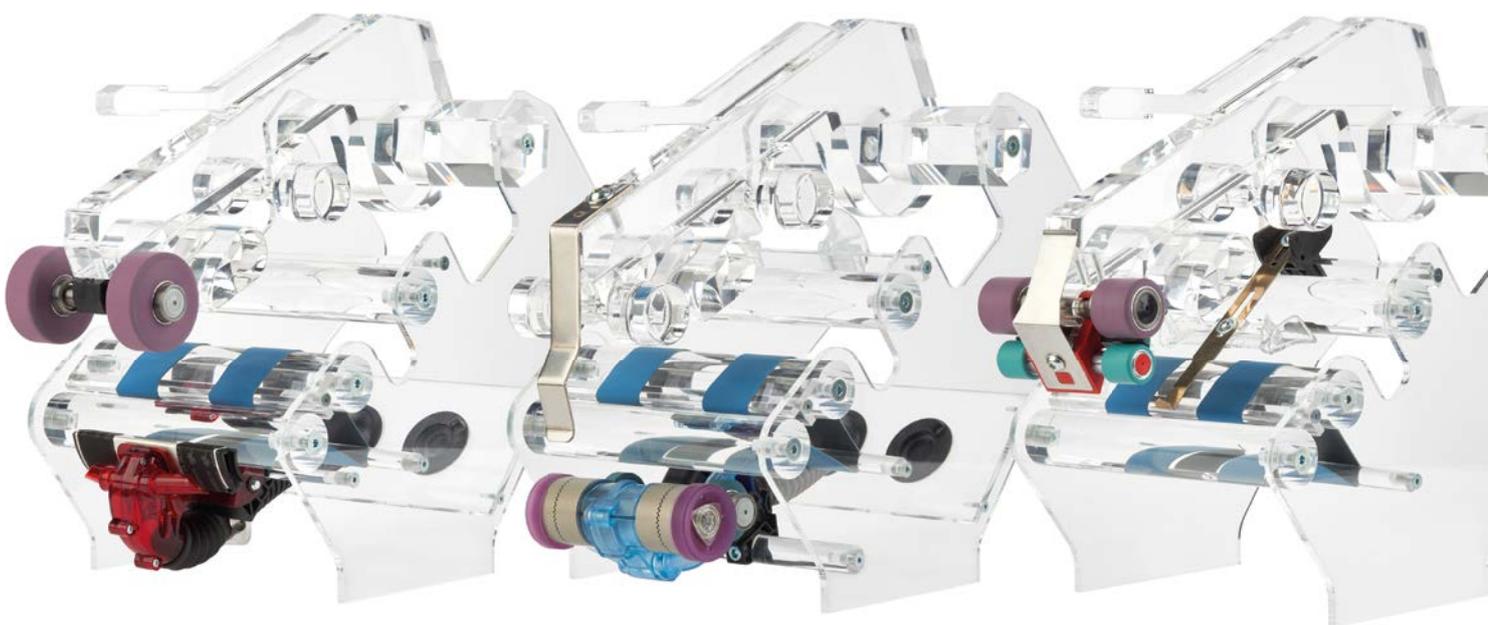


Fig. 1: Nuevas posibilidades de compactación. COMPACTapron, COMPACTdrum y COMPACTeasy facilitan alternar entre hilado a anillos e hilado compacto.

COMPACTapron es fácil de conectar y desconectar de casi cualquier máquina de hilar a anillos y se puede utilizar para todas las aplicaciones estándar. Gracias a su bajo consumo de energía, su mínima necesidad de mantenimiento y sus componentes de larga duración, los clientes disfrutaron de costos de conversión muy bajos.

COMPACTdrum: una nueva dimensión en la reducción de vellosidad

El dispositivo de compactación COMPACTdrum utiliza un sistema de tambor de tamiz y establece nuevos estándares en la reducción de vellosidad, especialmente para vellos largos (Fig. 2). Incluso en términos de otros parámetros del hilo, como la uniformidad del hilo o perturbaciones del hilo poco habituales, COMPACTdrum ofrece numerosas ventajas sobre otros dispositivos de compactación. COMPACTdrum es la solución ideal para aquellos productos en los que mantener la vellosidad del hilo al mínimo es importante, así como para los mercados en que los costos de la energía son muy altos y es fundamental alcanzar una productividad máxima.

El dispositivo de compactación se puede conectar o desconectar de la máquina de hilatura a anillos en menos de diez segundos cuando se realiza un cambio entre la hilatura a anillos y el hilado compacto. Solo está disponible para máquinas de hilatura a anillos Rieter, es capaz de procesar todas las materias primas estándar y abarca un amplio surtido de títulos del hilo. Gracias al sistema de tambor de tamiz, COMPACTdrum también requiere muy poco mantenimiento y está equipado con componentes de larga duración. COMPACTdrum es impresionante gracias a su bajo consumo de energía.

COMPACTeasy: un sistema mecánico con bajos costos de inversión

COMPACTeasy es un sistema mecánico de compactación para todas las aplicaciones estándar. Se destaca por su bajo costo de inversión. Permite mejorar los parámetros del hilo considerablemente en comparación con la hilatura a anillos convencional y otros sistemas de compactación mecánica.

COMPACTeasy consiste en un sistema de compactación con un canal en forma de Y, que permite una compactación doble intensiva sin un consumo de energía adicional. Por otro lado, los cilindros superiores de COMPACTeasy también requieren menos esmerilado, gracias al movimiento transversal del dispositivo de compactación. Esto prolonga su duración y reduce la necesidad de mantenimiento. COMPACTeasy está

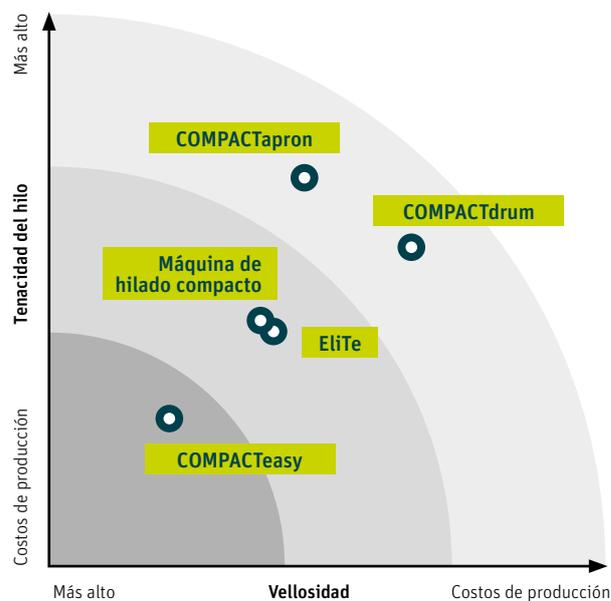


Fig. 2: Posicionamiento de los tres dispositivos de compactación Rieter en comparación con el sistema de hilado compacto EliTe y la máquina de hilado compacto con compactación neumática.

conectado directamente a la barra transversal estándar de la máquina de hilatura a anillos. Esto permite un vaivén de 6 mm y constituye una ventaja significativa sobre el proceso de cambio del cilindro superior delantero, que generalmente es necesario en los sistemas mecánicos.

La calidad del hilo no solo depende del sistema de compactación (es decir, el canal en forma de Y), sino también de la varilla de impulsión integrada. El pasador se encuentra antes del canal de compactación. Actúa sobre las fibras mientras están en el área del tren de estiraje, en donde reciben menos orientación. Esto garantiza una excelente uniformidad del hilo y alta tenacidad del hilo.

Hile a anillos un día y compacte hilo al día siguiente, todo con una misma máquina. Gracias a los tres dispositivos de compactación de Rieter, esto es posible. COMPACTapron, COMPACTdrum y COMPACTeasy difieren en los parámetros del hilo que se pueden lograr y en sus costos de producción (Fig. 2). Esto significa que se puede seleccionar la solución correcta para cada aplicación. La flexibilidad del uso de los dispositivos de compactación permitirá a las hilanderías ampliar su surtido de productos y lograr una mejor posición en el mercado.

Flexibilidad en la selección de materia prima

R 37 entrega excelente calidad de hilo de rotor, incluso con materias primas rentables

La máquina de hilar a rotores semiautomática R 37 ya ha demostrado sus beneficios en numerosas hilanderías en los primeros meses tras su lanzamiento. Con la R 37, el cliente de Rieter Longgang Deao Industrial Co. Ltd., con sede en China, ha logrado una producción consistentemente más alta, así como una tenacidad del hilo mejorada y menos imperfecciones en comparación con otras máquinas que se utilizan en la compañía.

El modelo R 37 es la máquina de hilar a rotores semiautomática más nueva de Rieter. La nueva tecnología de caja de hilatura hace que esta máquina sea única, ya que permite una adaptación flexible a la materia prima. Gracias a los canales de las suciedades reemplazables, se puede lograr un nivel más alto de extracción de impurezas. El caudal de la fibra optimizado en la caja de hilatura permite una tenacidad del hilo más alta y menos imperfecciones.

El modelo R 37 está diseñado para volúmenes de producción altos y es más productivo que otras máquinas de hilatura a rotor semiautomáticas disponibles en el mercado. Con la tec-

nología de hilatura a rotor más reciente y hasta 600 unidades de hilatura altamente productivas, el R 37 produce hilo a una velocidad de salida de hasta 200 m/min.

Un 20% menos de imperfecciones en mezclas económicas

Longgang Deao produce hilo de rotor con algodón reciclado. La R 37 demostró que era la máquina perfecta para esta aplicación, ya que los canales de las suciedades reemplazables permiten que el proceso de extracción de impurezas se adapte al material reciclado. En Longgang Deao, la R 37 ha demostrado que puede remover más impurezas que otras máquinas, a la vez que mantiene las valiosas fibras largas en el proceso de producción de hilo. Esto tiene muchos beneficios: mayor productividad, tenacidad del hilo mejorada y una reducción de imperfecciones del 20% (principalmente nudos; fig. 1).

Esto demuestra que las cualidades del hilo competitivas se pueden lograr a partir de mezclas económicas con una proporción grande de desperdicios o fibras recicladas. Adicionalmente, la R 37 ofrece una alta estabilidad de hilatura y permite al cliente mejorar más la productividad y la calidad del hilo.

Hilo de rotor reciclado: productividad y calidad

Algodón/viscosa reciclados, Ne 10, hilo de tejido, diámetro del rotor: 33 mm, velocidad del rotor: 85000 rpm

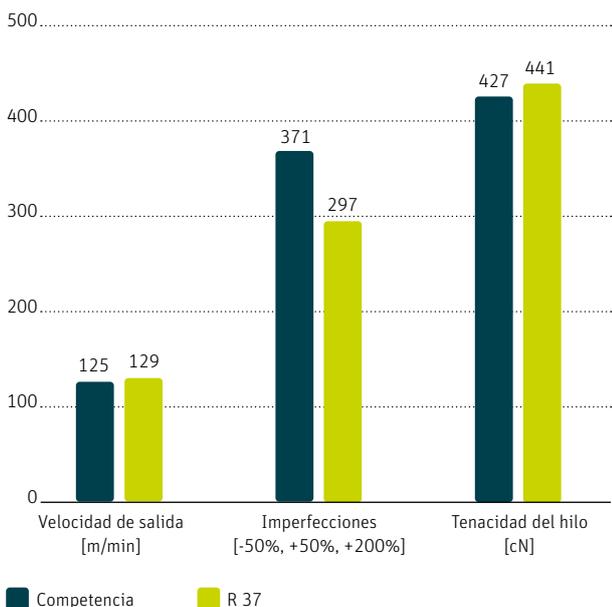


Fig. 1: Los clientes de Rieter pueden utilizar la R 37 para producir hilos a partir de fibras recicladas con un alto nivel de productividad y una alta calidad del hilo.

Cientes satisfechos en el procesamiento posterior

La extracción de impurezas y el rendimiento de la fibra considerablemente mejorados en Longgang Deao causaron que se retuvieran más fibras en el proceso de hilatura y que más fibras cortas se enviaran al desperdicio, lo que también generó beneficios en el procesamiento posterior. En primer lugar, había menos polvo en los pasos posteriores del proceso, menos ocurrencias de roturas de hilo y, por lo tanto, una reducción en la carga de trabajo para el personal operador. En segundo lugar, el material finalizado era más impresionante y tenía un acabado más atractivo. Zongnao Zhou (fig. 2), gerente general de Longgang Deao, declara lo siguiente: "Creemos que la R 37 es la máquina de hilar a rotores semiautomática más avanzada del mundo. Las telas son más uniformes y la eficiencia en la hilandería es mucho mayor. Nuestros clientes del procesamiento posterior están más satisfechos que nunca con los productos de Deao",

A pesar de su velocidad del rotor muy alta, la R 37 tiene un bajo consumo de energía. Esto es posible gracias a los mandos principales altamente eficientes y a un sistema de aspiración eficiente. Cangan Deao informó que la R 37 tiene un consumo de energía un 10% más bajo en comparación con las máquinas de la competencia.

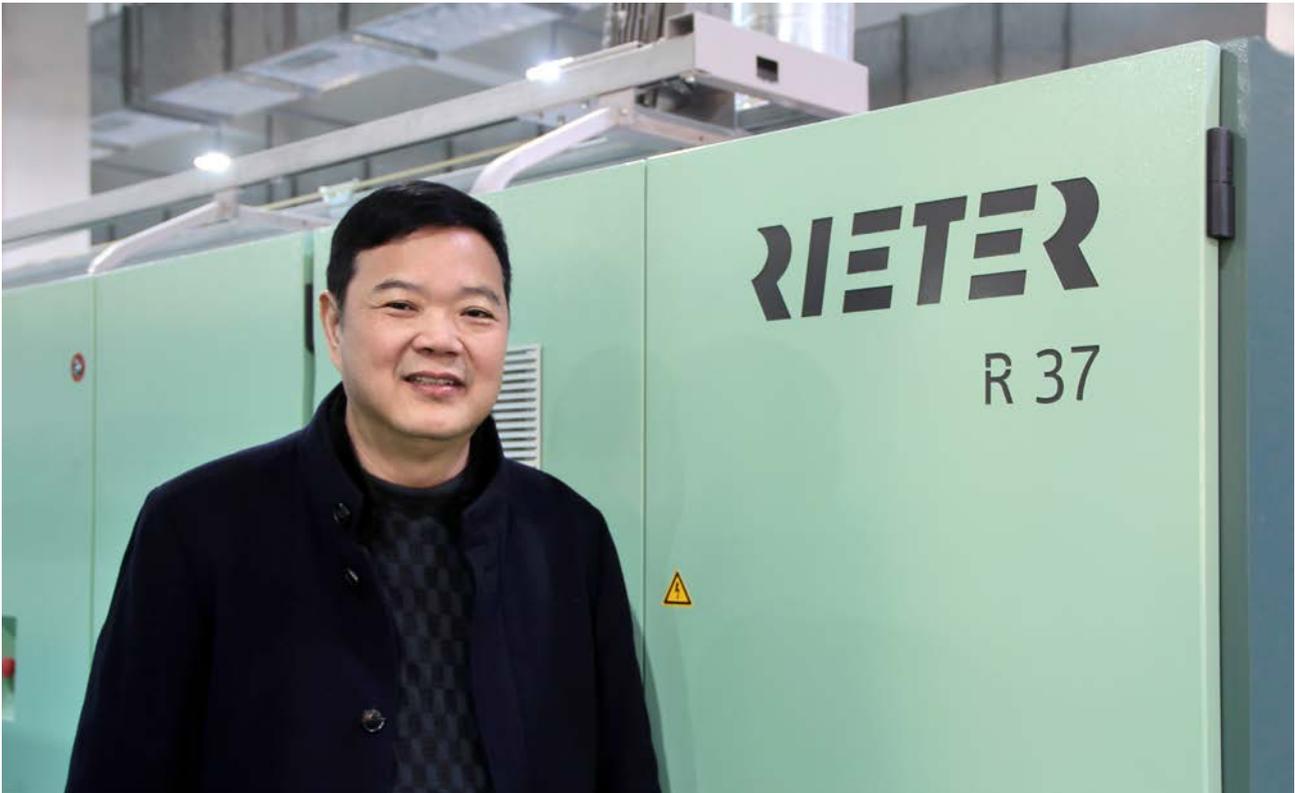


Fig. 2: Zongnao Zhou, gerente general de Longgang Deao, y los clientes del procesamiento posterior están muy satisfechos con la R 37 y el hilo que produce.

Ahorre tiempo y dinero

El personal operador no solo se beneficia del alto nivel de productividad de la R 37, sino que también de su altura ergonómica. Esto facilita el empalme para el personal operador. Gracias a la operación de empalme AMIspin, cada paso se monitorea de forma electrónica automáticamente. Una vez que el personal operador prepara adecuadamente los extremos de hilo y los inserta en el tubo de salida, el proceso comienza automáticamente después de que se cierra la caja de hilatura. Este proceso que se puede repetir de manera exacta es la base de una calidad de empalme constante y permite un procesamiento posterior notablemente sin problemas.

La altura perfecta de la máquina también permite realizar una mudada mucho más rápida. De acuerdo con los comentarios del cliente, solo se requiere de aproximadamente la mitad del tiempo para mudar la máquina completa en comparación con otras máquinas similares, incluso cuando se trabaja con botes grandes. El personal operador puede acceder de manera directa y sencilla a todos los componentes

importantes que están distribuidos de forma lógica desde la parte superior a la inferior. Esto garantiza un mejor control y una calidad de hilo constantemente alta.

El nuevo ROBodoff opcional puede reemplazar las bobinas llenas sin interrumpir el proceso de hilatura. Esto simplifica la agotadora tarea de la mudada manual. ROBodoff también garantiza que todas las bobinas mudadas tengan la misma longitud del hilo en la bobina y que haya suficiente reserva del hilo.

Todas estas funciones convierten a la R 37 en la solución perfecta para hilanderías que quieren beneficiarse de la flexibilidad en la selección de materias primas, la alta productividad, el bajo consumo de energía y las condiciones óptimas para el personal operador. El sistema innovador de extracción de impurezas en la caja de hilatura garantiza una calidad de hilo competitiva, incluso cuando se utilizan materias primas rentables.

Mejora personalizada del rendimiento de la hilandería

Los servicios de optimización de rendimiento son la clave del éxito

Para aumentar la competitividad de las hilanderías, Rieter ofrece servicios de optimización de rendimiento. Los expertos de Rieter logran esto mediante el uso de la amplia cartera de productos y servicios de posventa de la compañía. Esto significa que los clientes se benefician de una evaluación de la hilandería personalizada, como lo demuestra un reciente ejemplo de China.

El propósito de esto es mantener la competitividad de las hilanderías en términos de productividad, costos de conversión y calidad durante la vida útil de las máquinas. Esto requiere la compensación del desgaste técnico y las roturas, así como garantizar que la brecha entre el rendimiento de la hilandería existente y el de las nuevas hilanderías se mantenga en el nivel más bajo posible. El concepto de servicio de los servicios de optimización de rendimiento (POS, del inglés Performance Optimization Services) de Rieter aborda ambos puntos. El concepto se personaliza para cumplir con las necesidades individuales de los clientes y sigue un enfoque de

optimización de tres pasos: evaluación previa, evaluación de la hilandería y soluciones (fig. 1).

Intercambio continuo

Durante la evaluación previa, los expertos de Rieter crean una descripción general de la situación actual a través de un análisis remoto. También registran las mejoras deseadas del cliente. Las máquinas de Rieter instaladas en el sitio se revisan y se analizan las áreas de inquietud del cliente. A través de estas mediciones, la evaluación previa define los objetivos y las áreas de enfoque de los siguientes pasos.

Durante la evaluación de la hilandería, los expertos de Rieter de los departamentos de Servicio de Campo y Tecnología Textil visitan la hilandería. El equipo evalúa el rendimiento actual de la hilandería, realiza pruebas y proporciona sugerencias para establecer los ajustes de la máquina. El objetivo es optimizar el proceso de hilatura de Rieter entero a fin de que el cliente pueda lograr el potencial de rendimiento com-

Enfoque de tres pasos de los servicios de optimización de rendimiento de Rieter

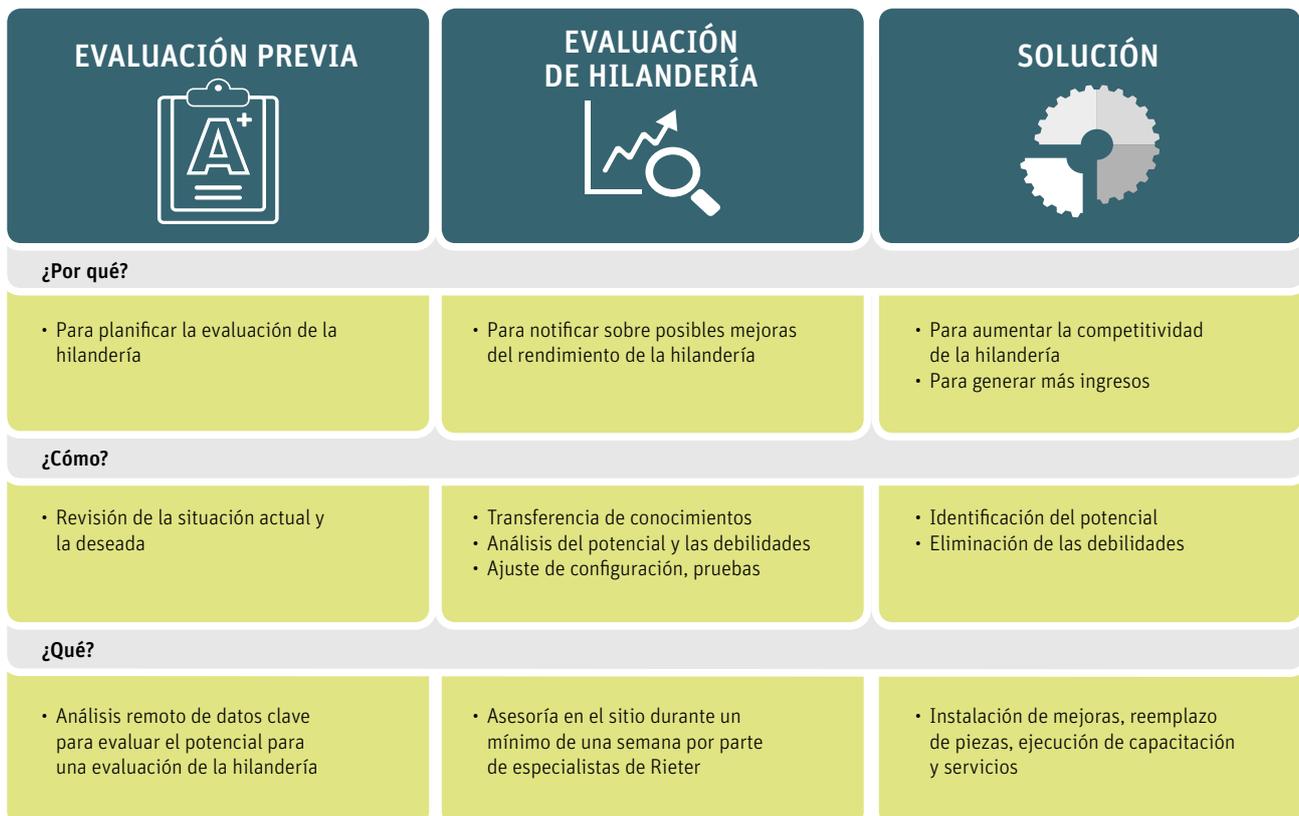


Fig. 1: Aumentar la competitividad con soluciones personalizadas



Fig. 2: Los expertos de POS comparten las conclusiones de la evaluación de la hilandería con el cliente.

pleto del sistema. El enfoque se centra particularmente en las áreas de inquietud definidas durante la evaluación previa. Durante la evaluación de la hilandería, existe un intercambio continuo entre el equipo de Rieter y el cliente para compartir los resultados (fig. 2). Los resultados se sintetizan en una presentación resumida para el cliente después de concluir la evaluación de la hilandería. En el tercer paso, Rieter propone la solución, que está diseñada precisamente para cumplir con las necesidades del cliente y mejorar el rendimiento de la hilandería. La combinación personalizada de medidas está basada en las mejoras deseadas definidas durante la fase de evaluación previa, así como los resultados obtenidos durante la evaluación de la hilandería. Las recomendaciones pueden incluir, entre otros, reemplazar piezas de la máquina e instalar actualizaciones para mejorar el rendimiento, así como servicios de capacitación y tecnología textil.

Cambiar al nuevo concepto de lo normal con POS

Dado que el mercado chino se recuperó rápidamente en la segunda mitad del 2020 tras la pandemia del COVID-19, un cliente chino de Rieter se enfrentó a un dilema relacionado con su hilandería de hilatura compacta y a anillos: los precios del hilo estaban subiendo mientras que las hilanderías no podían cumplir con la creciente demanda de hilos de alta calidad al mismo tiempo. Inicialmente, el cliente inten-

tó reducir la velocidad de la máquina para mejorar la calidad del hilo. El resultado fue un rendimiento de producción más bajo. Debido a los altos precios del hilo y la creciente demanda, el cliente no estaba satisfecho con esta forma de abordar la situación. Por lo tanto, el cliente se comunicó con el equipo de POS de Rieter con la siguiente solicitud: apoyo para mejorar de forma sustentable la calidad del hilo sin perder el rendimiento de producción en un nivel constante.

El equipo de expertos de Rieter realizó un análisis minucioso de la hilandería completa y optimizó diversos ajustes de las máquinas. Los expertos buscaron las causas principales que afectaban el conteo de nudos y la productividad. A partir de los resultados del equipo, Rieter recomendó diversas medidas al cliente; por ejemplo, reemplazar los componentes tecnológicos y actualizar el tomador de la carda. Como consecuencia, la producción de carda aumentó en un 20%, mientras que el conteo de nudos para hilo compacto con un título del hilo de Ne 40 se redujo en un 60%. El resultado excedió las expectativas del cliente. Después de implementar las medidas, la calidad del hilo alcanzó el nivel significativamente más alto deseado junto con productividad consistente. Rieter también recomendó medidas adicionales que podrían aumentar la productividad en hasta un 15% mientras se mantiene una calidad del hilo constante.

Servicios de reparación a domicilio

Rieter está ampliando su soporte rápido y de alta calidad

Muchos clientes de Rieter de todo el mundo han operado máquinas de Rieter con gran éxito durante mucho tiempo. Rieter respalda a estos clientes con servicios de reparación de alta calidad en las áreas de la mecánica y la electrónica, y está expandiendo la red correspondiente.

Para finales del 2021, Rieter operará 26 centros de reparación en 22 países. Incluso, en septiembre del año pasado, se inauguraron los centros de reparación de terceros en los mercados claves de Turquía e India, en Uşak y Chandigarh respectivamente. Para mediados del 2021, los clientes de Uzbek también podrán obtener los beneficios de los servicios de reparación de alta calidad de Rieter cuando se inaugure el primer centro de reparación en Taskent, Uzbekistán. JV TSS, socio de Rieter desde hace muchos años, estará encargado de dirigir el centro. En México, el pequeño taller de reparación existente será mejorado de forma similar a un centro de reparación durante este año. Esto significa que el centro cubrirá el rango completo de reparaciones electrónicas y mecánicas. Este centro en Naucalpan de Juárez será operado por Eurotécnica, socio de Rieter. Desde el año pasado, los clientes de Brasil han estado utilizando las nuevas reparaciones mecánicas junto con el paquete de reparación electrónico que se ha ofrecido por muchos años.

Soporte activo, incluso en tiempos de crisis

Dado que muchas hilanderías estuvieron paradas por muchas

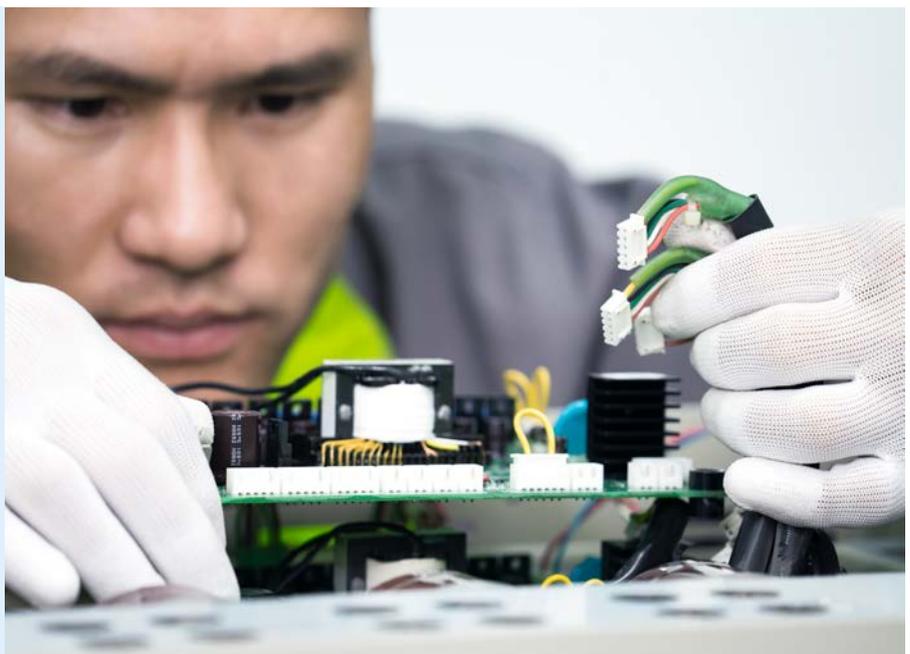
semanas durante la cuarentena de primavera del 2020, los servicios de reparación de Rieter ayudaron a reducir los efectos negativos del tiempo de inactividad de las máquinas. También proporcionaron a los clientes trucos y consejos para garantizar que pudieran poner en marcha sus hilanderías nuevamente sin problemas. Esto evitó que ocurrieran daños en las máquinas y permitió que las hilanderías alcanzaran su capacidad completa rápidamente. Por lo tanto, los servicios de reparación de Rieter pudieron contribuir significativamente para ayudar a las hilanderías a superar la pandemia del COVID-19.

Servicio completo con reparaciones mecánicas

Rieter ha ofrecido reparaciones electrónicas de alta calidad por más de tres décadas. Los centros de reparación tienen un nivel único de experiencia globalmente que beneficia todos los días a los clientes. En estos días, los equipos en los centros de reparación también se especializan en reparaciones mecánicas. Por ejemplo, los centros revisan cajas de engrajes, reparan mandos diferenciales y realizan mantenimiento de brazos de presión; los servicios de mantenimiento mecánico y electrónico preventivos completan la oferta, los que son utilizados cada vez por más clientes. Estos les permiten evitar los efectos negativos del tiempo de inactividad de las máquinas, lograr una calidad del hilo constante y extender la vida útil de las máquinas.

Un vistazo a los beneficios de los servicios de reparación de Rieter

- Reparaciones de alta calidad gracias a la experiencia única en reparación y componentes originales
- Rango completo de servicios
- Reducción del riesgo de fallas imprevistas
- Calidad del hilo más alta
- Aumento de la vida útil de las máquinas



Las reparaciones electrónicas y mecánicas de alta calidad permiten que las hilanderías produzcan de manera eficiente.

Acondicionamiento de manual para mejorar el rendimiento

Menos tiempo de actividad, menos costos de mantenimiento, máxima calidad de cinta

Los manuales son máquinas claves para todos los procesos de hilatura de fibras cortas. Como cualquier otra máquina, están sujetas a desgaste técnico. Reemplazar los componentes claves con actualizaciones cuando se realiza el mantenimiento permite mejorar el rendimiento y la uniformidad de la cinta, minimizar el tiempo de inactividad y reducir los costos de mantenimiento.

paso y un manual con autorregulador en el segundo paso. Es importante que ambas máquinas funcionen correctamente, especialmente el manual con autorregulador. Esto se debe a que cualquier error que ocurra después del segundo paso no se puede corregir. Un manual con autorregulador de Rieter configurado de manera óptima evita la formación de partes delgadas y gruesas en el hilo y, por lo tanto, evita las fluctuaciones en el título del hilo.



Gracias al concepto de mantenimiento de Rieter para manuales, los clientes logran una uniformidad de la cinta excelente, ahorran costos de mantenimiento y minimizan los tiempos de inactividad imprevistos.

Actualizar los componentes claves, como la unidad de mando principal, los sensores y las piezas en contacto con la fibra, optimiza la producción, reduce el tiempo de inactividad y ahorra costos de mantenimiento. Dependiendo del presupuesto y la estrategia de mantenimiento del cliente, existen muchas opciones. Para el manual con autorregulador, Rieter recomienda instalar la actualización de SERVODrive cada vez que una de estas tres piezas presente fallas: el servomotor de CA, el engranaje planetario y el inversor. En comparación con un engranaje diferencial, el SERVODrive tiene la ventaja de que no requiere mantenimiento y funciona de manera más precisa. Otras piezas en buenas condiciones pueden recibir mantenimiento por parte del servicio de reparación de Rieter y utilizarse para otros manuales de la hilandería. Un ejemplo de esto es la reparación de engranajes, en la que se reemplazan todas las piezas internas con piezas de larga duración que recibieron mantenimiento.

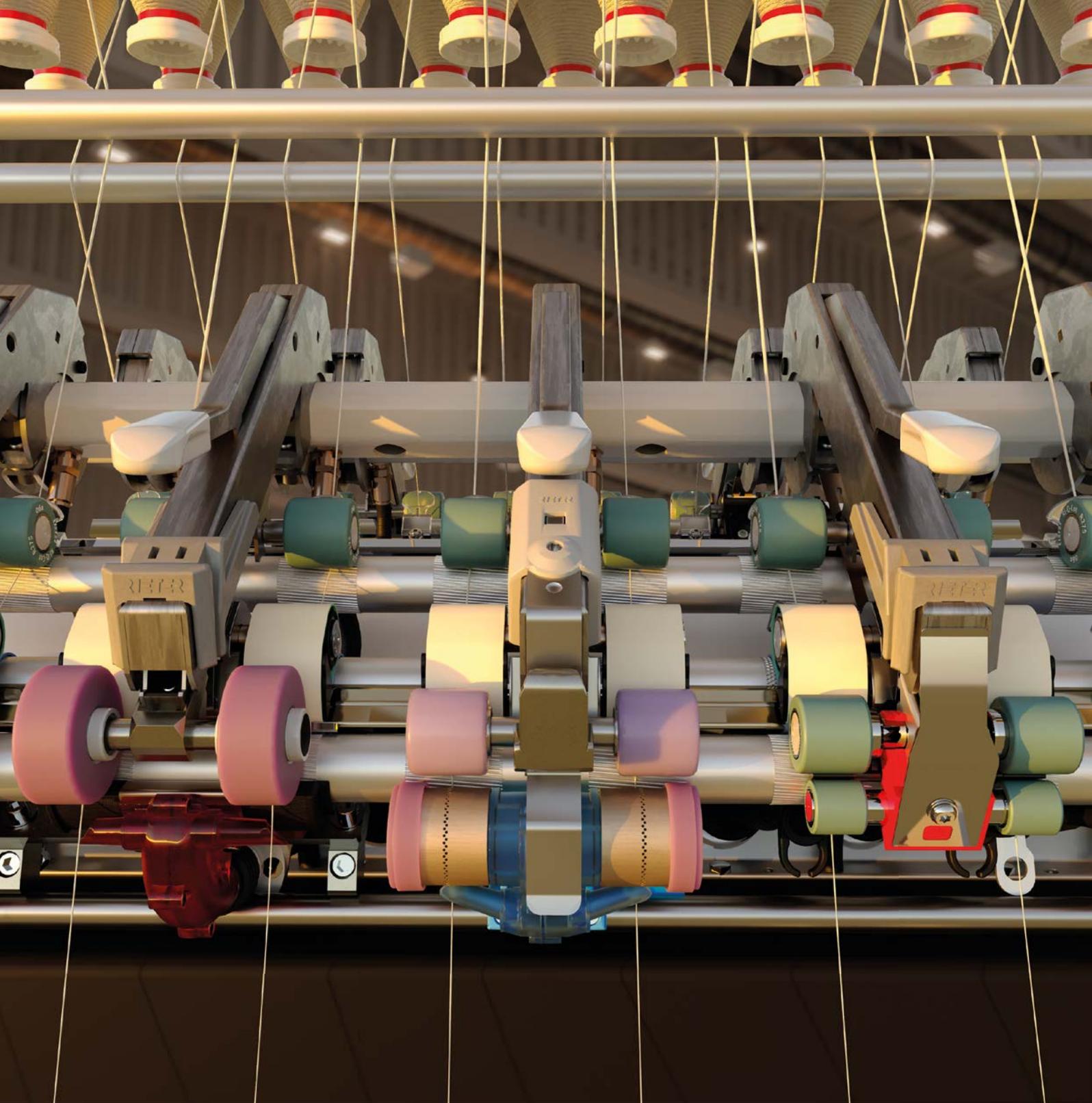
Para lograr el equilibrio óptimo entre calidad y productividad, los manuales deben equiparse con componentes que funcionen adecuadamente. En este aspecto, entra en juego el concepto de mantenimiento de Rieter. Este contiene actualizaciones importantes basadas en los desarrollos tecnológicos más recientes que aumentan la confiabilidad y la productividad de las máquinas y mejoran la calidad del hilo.

Componentes claves de acondicionamiento que reducen costos

Dependiendo del proceso de hilatura, las hilanderías cuentan con uno o dos pasos de manual instalados. En el último caso, existe un manual sin autorregulador en el primer

Aproveche las actualizaciones

Rieter ofrece una amplia cartera de servicios de posventa que incluye desde el reemplazo o la reparación de piezas individuales hasta la revisión de una máquina individual, incluso la optimización de la hilandería completa. Antes de realizar una actualización importante, se recomienda que un técnico de servicio de Rieter realice una inspección de la máquina. Esta inspección garantiza que la actualización sea compatible y se instale de forma correcta. También determina el estado de la máquina y qué piezas se deberían reemplazar al mismo tiempo. De esta manera, los clientes se benefician por completo de las actualizaciones para optimizar el rendimiento.



Nuevas posibilidades de compactación: Hilado a anillos e hilado compacto con la misma máquina

Rieter Machine Works Ltd.

Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

Rieter India Private Ltd.

Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 304 141
F +91 2169 304 226

Rieter (China) Textile

Instruments Co., Ltd.
390 West Hehai Road
Changzhou 213022, Jiangsu
P.R. China
T +86 519 8511 0675
F +86 519 8511 0673