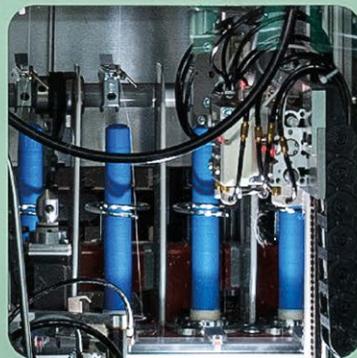
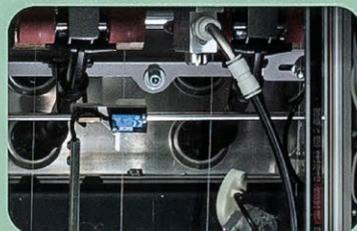


RIETER

link

Revista para el cliente n.º 80/2024

RIETER



ROBOspin



Ventaja competitiva
con el empalme automático

Producción de hilos innovadora con ROBOspin

CONTENIDO

AUTOMATIZACIÓN

- 04 **Ventaja competitiva con el empalme automático**
Producción de hilos innovadora desde los EE. UU. hasta la India

POSVENTA

- 07 **Rieter y Petit Spare Parts SAS**
Ampliando la cuota de mercado y la presencia de los servicios de reparación

RECICLAJE

- 08 **Caja de herramientas de reciclaje de Rieter**
Tres herramientas de hilar a anillos de alta calidad con algodón reciclado mecánicamente

HILATURA A ANILLOS

- 10 **La productividad de hilatura a anillos más alta del mercado**
La nueva generación de la G 38 redefine los límites

ANIVERSARIO

- 12 **Aniversario de la revista para clientes link**
En el pulso de la industria durante 80 números

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

- 14 **Piezas que hacen la diferencia**
Los kits de mant. previenen el tiempo de inactividad y el alto costo de las reparaciones

TECNOLOGÍA DE HILATURA

- 16 **Información única sobre los hilos**
Ayudando a las hilanderías y procesadores de hilos a tomar decisiones

MANUAR

- 18 **La mejor calidad con la más alta productividad**
¿Por qué los manuales de Rieter son la primera opción de las hilanderías?

SERVICIO DE REPARACIÓN

- 19 **Fuerte presencia mundial en el servicio de reparación**
Reparaciones de alta calidad con tiempos de entrega más cortos

TURQUÍA

- 20 **50 años de éxito en Turquía**
Liberando el crecimiento en un mercado líder

NOTICIAS DE LA EMPRESA

- 22 **Centro de innovación de Winterthur**
El campus como fuerza impulsora de la industria de la hilatura

Portada:

El empalmador completamente automático ROBOspin empalma más de 1 000 000 de roturas de hilo a la semana en las hilanderías de todo el mundo.

Editor:

Rieter

Jefa de redacción:

Anja Knick
Marketing

Copyright:

© 2024 Rieter Ltd.,
Klosterstrasse 20, 8406 Winterthur,
Suiza, www.rieter.com,
rieter-link@rieter.com
Reimpresiones permitidas, sujetas
a autorización previa; se requieren
ejemplares de muestra.

Diseño y producción:

Marketing Rieter CZ s.r.o.

Volumen:

Año 36

Los datos y las ilustraciones contenidos en este catálogo y en el soporte de datos correspondiente se remiten a la fecha de impresión. Rieter se reserva el derecho de realizar las modificaciones que considere necesarias en cualquier momento y sin ningún aviso especial. Los sistemas de Rieter y las innovaciones de Rieter están protegidos por patentes.

Si tiene preguntas o comentarios,
póngase en contacto con nosotros.



rieter-link@rieter.com



Estimados(as) lectores(as):

Como líder tecnológico y de mercado, para Rieter es algo natural identificar y evaluar correctamente las tendencias en una fase temprana. Llevamos muchos años enfocados en la inteligencia artificial, la digitalización y la automatización. El desarrollo actual de la industria confirma que nos hemos centrado en las prioridades correctas. Las soluciones de automatización como nuestro empalmador completamente automático ROBOspin contrarrestan la escasez de mano de obra calificada. Además, estas soluciones nos permiten a nosotros y a nuestros clientes mantener el éxito a largo plazo.

La innovación requiere nuevos tipos de colaboración. Me complace anunciar que ahora nos trasladaremos al nuevo campus de Winterthur. Este cambio le permite a Rieter explorar oportunidades completamente nuevas. En este centro de innovación, con el centro de hilatura más moderno en su tipo, uniremos nuestra experiencia para seguir proporcionando nuevas inspiraciones a la industria de la hilatura.

Las personas que quieren tener éxito no solo necesitan tener las máquinas correctas; también necesitan tener al socio correcto. Rieter ha tenido la fortuna de trabajar con excelentes agencias. Muchas de estas asociaciones se remontan a décadas pasadas y son un claro testamento de continuidad y confiabilidad. Ustedes, nuestros clientes, también se benefician de los muchos años de experiencia, conocimientos y atención al cliente de nuestros agentes. Un ejemplo de esto es Erbel en Turquía, que celebrará su aniversario número 50 este año.

Hablando de continuidad: Usted no tiene en sus manos un ejemplar cualquiera de la revista para clientes link, ¡es el octogésimo número! La primera edición se publicó en 1989. Hoy en día, la revista ha llegado a lectores de 99 países del mundo. Quisiera agradecer la lealtad de nuestros lectores.

Si alguna vez visita la feria comercial de maquinarias de ITM International Textile en Estambul, me encantaría darles personalmente la bienvenida al stand 702 de Rieter en el pabellón 7. Si no puede asistir, me encantaría recibirlo pronto en nuestro centro de innovación de Winterthur.

Disfrute la lectura de nuestra edición de aniversario.

Atentamente,

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Thomas Oetterli', with a stylized flourish at the end.

Thomas Oetterli
Director ejecutivo

Ventaja competitiva con el empalme automático

Producción de hilos innovadora desde los EE. UU. hasta la India

Todas las semanas en todas las hilanderías del mundo, ROBOspin empalma más de 1 000 000 de roturas de hilo, lo que reduce aproximadamente 2 000 horas de trabajo para los operadores. En esta industria tan cíclica, la automatización es fundamental para que las hilanderías sigan siendo competitivas. Los clientes de Rieter de este oeste confían en las capacidades de automatización de ROBOspin, el primer empalmador completamente automático de la industria para máquinas de hilar a anillos e hilatura compacta de Rieter.



Fig. 1: Gracias a ROBOspin, Gildan Yarns consiguió una reducción significativa de las necesidades de personal en el proceso de hilatura a anillos. John Lane, director adjunto de planta de Gildan Yarns.

En el mundo competitivo de la fabricación textil, Gildan Yarns, EE. UU., uno de los mejores fabricantes integrados verticalmente del mundo, se enfrentaron varias veces a la pregunta de cómo mejorar la eficiencia de las máquinas de hilar a anillos sin comprometer la calidad. Al igual que muchos otros fabricantes de la industria, tenían que encontrar el equilibrio perfecto entre reducir los costos operativos, mantener los estándares altos y satisfacer las demandas de un mercado dinámico. Con ROBOspin, el primer empalmador completamente automático de la industria, Gildan Yarns consiguió una reducción significativa de las necesidades de personal en el proceso de hilatura de anillos, lo que se tradujo en un importante ahorro de costos.

“Las soluciones de automatización y tecnología de Rieter nos ayudan a conseguir una disponibilidad ininterrumpida de las

máquinas y una gestión flexible del personal”, señala John Lane, director adjunto de planta de Gildan Yarns, Mocksville, EE.UU. (fig. 1).

ROBOspin empalma más de 1 000 000 de roturas de hilo a la semana

Al instalar ROBOspin, las hilanderías de todo el mundo reducen su necesidad de mano de obra en un 50% y se benefician gracias al empalmador automático con una eficiencia de empalme superior al 95%. Desde su lanzamiento en primavera de 2019, Rieter ha vendido los empalmadores diseñados para sus máquinas de hilar a anillos e hilatura compacta, ya sea para máquinas nuevas o como actualización para las máquinas existentes a todos sus clientes, desde Estados Unidos hasta la India.

Las hilanderías confían en la automatización

ROBOspin reduce significativamente el tiempo promedio de empalme del hilo gracias al sistema de control de huso individual ISM, que detecta eficazmente la unidad de hilatura afectada. El empalmador automático se desplaza directamente a esta posición y empalma la rotura de hilo. Esto aumenta significativamente el rendimiento de la producción, ya sea en hilanderías grandes como Gildan Yarns o plantas de fabricación de hilo más pequeñas. Al reducir al mínimo el contacto con las canillas, las capas de hilo exteriores no se dañan; por lo tanto, el hilo no se contamina. Debido a que se requiere una menor cantidad de personal, el resto de los empleados se benefician de capacitaciones más específicas y de puestos de trabajo más enriquecedores. Además del innovador ROBOspin, Rieter proporciona una gama de soluciones a medida que incluye el vanguardista sistema de transporte de bobinas automático SERVOverlap, el sistema automático de cambio de bobinas y empalme de napas ROBOlap para peñadoras, sistema de transporte automático de bobinas de mecha SERVOTrail y las soluciones avanzadas de mudada automática para hilaturas finales.

Mire el video de Gildan Yarns y vea cómo los empalmadores automáticos mantienen la hilandería en funcionamiento.

<https://l.ead.me/bdpxWg>



No solo Gildan Yarns confía en ROBOspin. ROBOspin empalma más de 1 000 000 de roturas de hilo a la semana en las hilanderías de todo el mundo. Esto se traduce en una reducción de aproximadamente 2 000 horas de trabajo a la semana para los operadores, lo que supone un ahorro significativo de costos para los clientes (fig. 2).

Empalme automatizado para hilatura a anillos e hilatura compacta

“ROBOspin es la solución de automatización perfecta para programar la mano de obra de manera eficaz”, dice Durai Arun, director general de Poomex Clothing Company en Tirupur, India. La compañía integrada verticalmente es un fabricante de varios tipos de prendas de punto, como ropa interior para todas las edades. Asimismo, usa procesos de hilatura de vanguardia y la tecnología más reciente para producir hilos y prendas. ROBOspin fue instalado en su planta

del sur de la India en 2020 sobre una máquina de hilar a anillos G 32. “El diseño compacto y la calidad constante en el empalme son las características más destacadas de este empalmador automático”, agrega Durai Arun. Desde entonces, la compañía Poomex Clothing ha invertido en un ROBOspin para su máquina de hilatura compacta K 42.

Otras hilanderías también usan tecnología automatizada de vanguardia e innovación durante el proceso de fabricación de hilo. Algunos clientes han instalado ROBOspin en sus máquinas de hilar a anillos y compactas para mejorar la precisión, reducir las fuentes de error y aumentar la eficiencia.

Aumentando la rentabilidad con ROBOspin

ROBOspin tiene un impacto transformador para la creciente cartera de clientes de Rieter. Gracias al funcionamiento ininterrumpido de los empalmadores automáticos, el rendi-

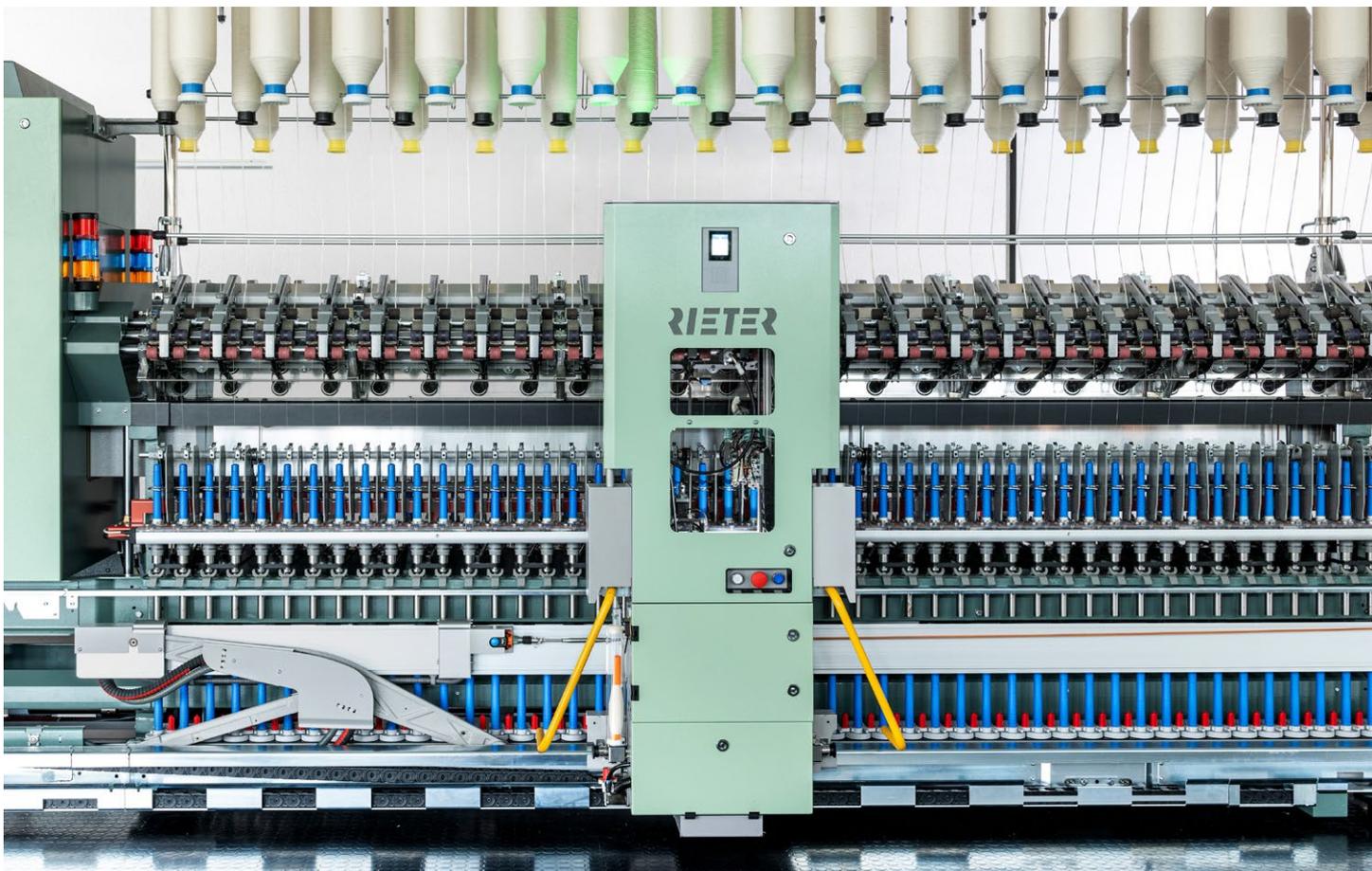


Fig. 2: ROBOspin funciona las 24 horas del día, mantiene un alto nivel de productividad constante y facilita el proceso de hilaturas finales de las hilanderías.



Fig. 3: Uğurlular, en Turquía, hizo el pedido más grande de ROBOspin para sus máquinas de hilar a anillos e hilatura compacta.

miento de la máquina se mantiene constantemente alto y se optimiza la productividad. El contacto mínimo entre el empalmador automático y el hilo mantiene la calidad y a la vez garantiza una producción constante de hilo de alta calidad.

Por lo tanto, la automatización se convierte cada vez más en una ventaja competitiva decisiva para las hilanderías de todo el mundo. Este también es el caso de Uğurlular Textile Industry and Trade Inc., un fabricante de hilo de Turquía. Esta empresa solicitó empalmadores para más de 30 máquinas de hilar a anillos e hilatura compacta.

Uğurlular produce más de 100 toneladas de hilo diarias en sus fábricas de hilatura a anillos, compacta y a rotores para exportarlo a 30 países. La automatización les permite seguir siendo competitivos y aumentar la rentabilidad. “Creemos que hay que invertir en tecnología para tener un futuro exitoso. Estamos atentos al desarrollo de las tecnologías de nues-

tro sector y las integramos en nuestra compañía. Rieter nos convenció por completo con su solución de automatización de empalme de hilado a anillos que nos seguirá ayudando a crecer de manera rentable”, dice Osman Uğurlu, miembro de la junta de directores de Uğurlular Textile Industry and Trade Inc. (fig. 3).

Ha llegado el momento de la transformación

Con empalmadores automáticos que asumen tareas repetitivas y rutinarias, es posible gestionar el personal de manera flexible. Los empleados tienen más tiempo para dedicarse a actividades más importantes que requieren creatividad y capacidad de resolución de problemas. Esto se traduce en un importante ahorro de costos para las hilanderías. Además, la calidad constante del empalme y el mínimo contacto con las canillas garantizan una calidad del hilo altamente valorada por los procesadores posteriores.

Rieter y Petit Spare Parts SAS

Ampliando la cuota de mercado y la presencia de los servicios de reparación

A inicios de 2024, Rieter adquirió Petit Spare Parts SAS de Francia, un especialista renombrado en la fabricación de repuestos textiles. Esta jugada estratégica fortalece aún más el negocio de posventa de Rieter y permite expandir la presencia de su servicio de reparación centrándose en las reparaciones mecánicas en Europa y África. Este enfoque da como resultado tiempos de entrega más cortos y soluciones de reparación económica.

La adquisición de Petit Spare Parts (PSP) por parte de Rieter en enero de 2024 marcó un hito importante para ambas compañías. PSP trae consigo muchos años de experiencia en el suministro de componentes para máquinas texturizadoras, recubridoras y retorcedoras y es un actor destacado en la industria de los repuestos textiles, con presencia internacional en 39 países. La instalación de PSP en Aubenas, Francia, ofrece una estación de reparación mecánica mejorada para todas las máquinas de hilar y bobinadoras automáticas de Rieter. Esta jugada estratégica es ideal para la prestación de servicios a la cartera de clientes de Rieter en Europa y África.

Aumentando al máximo la satisfacción del cliente

El establecimiento de una estación de reparación mecánica dedicada en Europa refleja el compromiso constante de Rieter de satisfacer las necesidades de sus clientes de manera eficaz y oportuna. Esta expansión no solo garantiza un apoyo ininterrumpido durante la vida útil de las máquinas de Rieter, sino también permite responder inmediatamente a las demandas de los clientes a precios competitivos. Gracias a su competente mano de obra y a sus equipos de vanguardia, PSP se integra perfectamente en la red de servicios de Rieter.

“Esta adquisición refuerza nuestra dedicación a la excelencia en el sector textil, lo que reduce significativamente el tiempo de entrega del servicio de reparación y mejora el servicio al cliente”.

Rico Randegger, director del grupo de negocios de posventa, Rieter

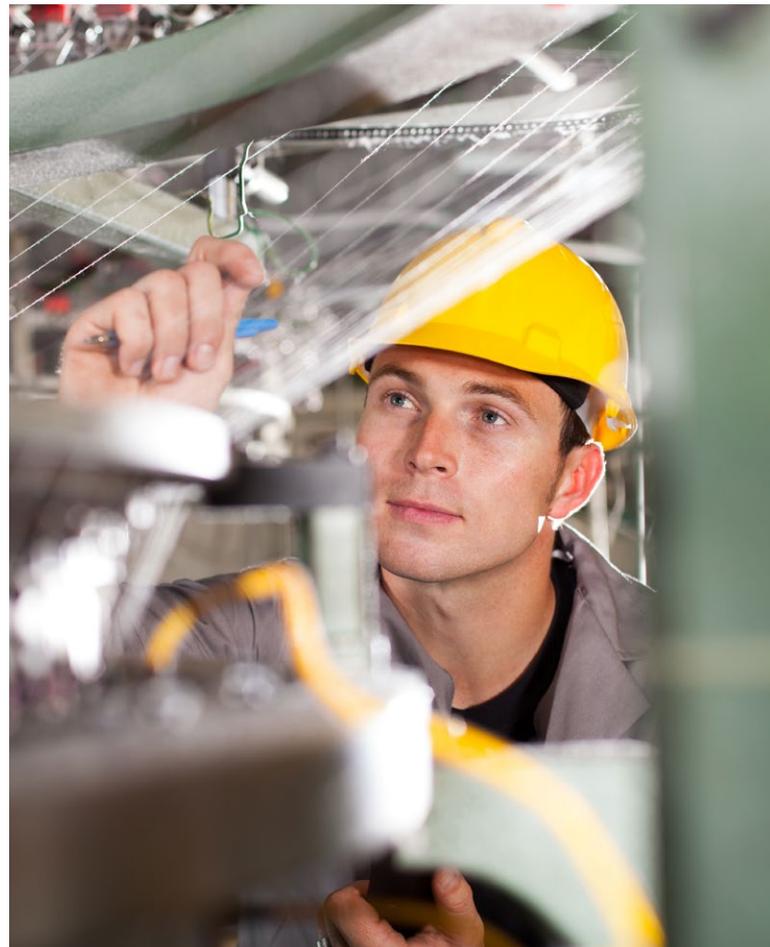
Esta alianza estratégica no solo abre la posibilidad de que Rieter y PSP expandan su mercado, sino también fortalece su posición dentro de la industria. Al aprovechar los extensos canales de venta de Rieter, PSP pretende seguir aumentando su presencia en los mercados clave basándose en su larga colaboración con SSM.

Hay planes en marcha para agilizar el proceso de la cadena de suministro, para acortar aún más los tiempos de entrega facilitando un suministro más rápido de repuestos y servicios de reparación.

“Como parte de una marca textil reconocida a nivel mundial, prevemos importantes posibilidades de crecimiento y desarrollo”.

Vasileios Kalos, director general de Petit Spare Parts SAS

La sinergia entre Rieter y PSP mejora las capacidades de servicio y aumenta el alcance de mercado enfatizando un compromiso mutuo con la excelencia en un panorama textil en constante evolución.



Petit Spare Parts SAS ahora ofrece reparaciones mecánicas a los clientes de Europa y África.

Caja de herramientas de reciclaje de Rieter

Tres herramientas de hilar a anillos de alta calidad con algodón reciclado mecánicamente

La hilatura de hilos a anillos con una alta proporción de fibras recicladas a un alto nivel comparable al 100% de los hilos de algodón a anillos vírgenes es posible gracias a la caja de herramientas de reciclaje de Rieter. Cada herramienta contribuye a otro criterio de calidad del hilo. Las pruebas confirman que el precardado limpia perfectamente las fibras recicladas antes de que entren en el proceso de hilatura, el peinado retira las fibras demasiado cortas y la compactación le da el toque final al hilo.

Mejorar la calidad de los hilos de algodón a anillos reciclados mecánicamente, así como la proporción de fibras recicladas en las mezclas con algodón virgen, sigue siendo un requisito importante para que muchos productores textiles cumplan sus objetivos de sostenibilidad en los próximos años. Se aplica la norma mundial de reciclaje (GRS, Global Recycling Standard, por sus siglas en inglés) a los productos que contienen al menos un 20% de materiales reciclados. En las pruebas recientes de Rieter, se procesan mezclas con hasta un 50% de materiales reciclados para obtener productos de alta calidad.

Los desafíos de las fibras de algodón recicladas mecánicamente en el proceso de hilatura son: grado de apertura (hilo y trozos de tejido restantes), alta proporción de fibras cortas, alto número de nudos y alta variación de un lote a otro (color y fibras extrañas).

Rieter ofrece tres herramientas a sus clientes para ayudar a sus hilanderías a superar los desafíos y convertir el material reciclado en hilos de alta calidad.

Caja de herramientas validada para mejorar la calidad del hilo

Para mostrar el impacto de las distintas herramientas, Rieter realizó una prueba con una mezcla de 50% de fibras recicladas mecánicamente y 50% de algodón virgen, hilado a anillos con título del hilo de Ne 30. Un hilo de anillo de algodón cardado hilado regularmente, que corresponde al 50% de las estadísticas Uster, sirve de referencia. La caja de herramientas se usa para acercarse lo más posible a la calidad del algodón virgen. Esto incluye los pasos de mejora necesarios para que la calidad del hilo llegue a un nivel aceptable y a la vez mantenga una alta proporción de fibras recicladas mecánicamente en la mezcla. Aplicar las herramientas mejora la calidad del hilo al mismo tiempo que mantiene una alta proporción de fibras recicladas mecánicamente en la mezcla.

Precardado para una limpieza completa

La primera herramienta es el precardado, un paso de limpieza adicional que tiene un impacto significativo. Este paso mejora la eficiencia de la hilatura y la calidad de los hilos.

El precardado es la conexión directa de la carda C 77 con la máquina de rotura. Este paso tiene dos beneficios: las fibras recicladas se limpiarán completamente de los trozos de hilo y se reducirá la cantidad de nudos (fig. 1). Esto beneficia a las hilanderas ya que solo reciben fibras completamente abiertas y limpias para su línea de hilatura.

Se ha comprobado mediante varias pruebas que los nudos y las partes gruesas pueden reducirse en un 50% en el hilado a anillos y a la vez mantener la misma proporción de la mezcla (fig. 2). También se confirmó que el proceso de cardado adicional no daña las fibras recicladas, ya que es posible mantener la tenacidad del hilo.



Fig. 1: El material precardado no contiene trozos de hilo, lo que mejora la capacidad de hilatura del material reciclado.

Imperfecciones del hilo

Hilado a anillos, mezcla de algodón (Senegal) con algodón reciclado mecánicamente rCO, Ne 30

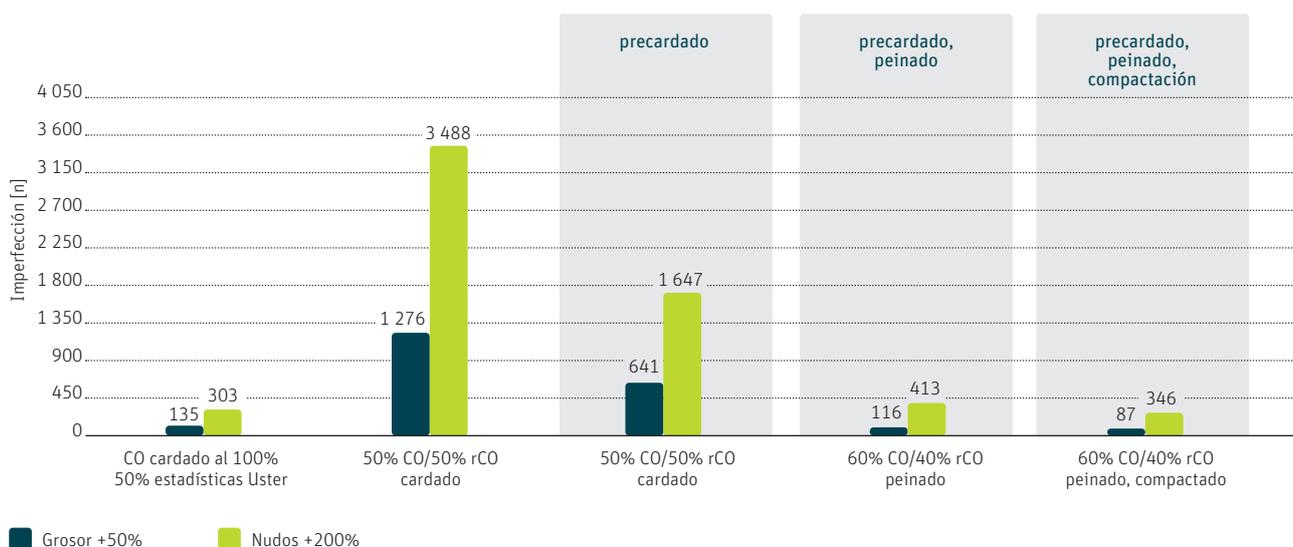


Fig. 2: Cada parte de la caja de herramientas de reciclaje de Rieter mejora la calidad del hilo.

Mejorar la calidad del hilo mediante el peinado

La segunda herramienta es el peinado. El peinado es el paso del proceso que es ampliamente reconocido por su capacidad de mejorar la calidad de la fibra, ya que elimina las fibras cortas, los nudos y las impurezas más molestas.

El reciclado mecánico del algodón es especialmente exigente debido a su alta proporción de fibras cortas, por lo que resulta beneficioso peinar estas fibras. Si se combina con el proceso de precardado, se puede obtener básicamente una calidad de hilo con imperfecciones mejoradas y a una calidad de hilo comparable a la de un hilo de algodón virgen cardado (fig. 2).

La preocupación de que se peine una gran proporción de las fibras recicladas es infundada. A pesar de que es cierto que la proporción de la mezcla de fibra cambia, la proporción sigue estando en un nivel aceptable. Se ha comprobado mediante varias pruebas que la proporción de las fibras recicladas después del proceso de peinado sigue siendo de aproximadamente el 40% cuando la cantidad de algodón virgen en la sala de apertura y limpieza era de un 50%. Con la peina E 90, Rieter ofrece una máquina que se ajusta óptimamente a las necesidades del mejor procesamiento de fibras del mercado, lo que da como resultado una mejor calidad de hilo y un mayor rendimiento de la materia prima.

Compactar para agregar el toque final

La tercera herramienta es la compactación de la mezcla de fibra. Esta herramienta le da el toque final al hilo. La compactación es especialmente beneficiosa para la tenacidad y para la abrasión del hilo y, al mismo tiempo, para la vellosidad del hilo. Esta mejora se traduce en un buen rendimiento de los procesos posteriores y también en el aumento de la vida útil de los productos terminados.

La caja de herramientas de reciclaje de Rieter permite que las hilanderías produzcan hilos a anillos de algodón reciclado mecánicamente con un contenido de hasta el 50% de fibras recicladas y un título del hilo de Ne 30 a un nivel de calidad comparable a los hilos de anillos de algodón virgen cardado.

Para obtener más información sobre cómo mejorar la calidad del hilo de anillos de algodón reciclado, visite nuestro sitio web.

<https://l.ead.me/bf3VEQ>



La productividad de hilatura a anillos más alta del mercado

La nueva generación de la G 38 redefine los límites

Una máxima producción en la hilatura a anillos e hilatura compacta no solo se traduce en un mayor número de revoluciones del huso. Se pueden conseguir notables beneficios de producción reduciendo significativamente los tiempos de inactividad de las máquinas. Y aquí es donde la nueva versión de la máquina de hilar a anillos G 38 marca la pauta.

El mercado de hilado a anillos es amplio y altamente competitivo. También es el más competitivo. Para tener éxito en este mercado, las hilanderías deben ser muy eficientes. Aquí es donde entra la nueva generación de máquinas de hilar a anillos G 38. El modelo G 38 más reciente ofrece una máxima producción basándose en las nuevas soluciones tecnológicas y redefine los límites de la hilatura a anillos. Los aspectos destacados de la generación más reciente de la máquina de hilar a anillos G 38 son: el nuevo sistema de mudada con ciclos de mudada de tan solo 90 segundos, el sistema de transporte optimizado SERVODisc con un transporte de canillas un 12% más rápido y el equilibrado eficaz de las distintas fuer-

zas del globo para reducir la tasa de rotura de hilo. Al combinarse con el máximo número de revoluciones del huso de 28 000 rpm del huso, la G 38 garantiza la máxima competitividad en la producción de hilos de anillos y compactos en todas las gamas de títulos del hilo.

Terminar las mudadas en 90 segundos permite aumentar la producción

El novedoso y altamente fiable sistema automático de mudada de la G 38 está equipado con una alineación perfecta de garras, tubos y bandejas de canillas, lo que permite una secuencia rápida de todos los pasos del proceso de mudada. El sistema de mudada rediseñado termina su ciclo en tan solo 90 segundos (fig. 1), lo que supone un 25% menos de tiempo en comparación con la versión anterior de la G 38 y todos los competidores conocidos. El menor tiempo de mudada da como resultado un menor tiempo de inactividad de la máquina y, por lo tanto, un notable aumento de la producción (fig. 2). Esta ventaja es especialmente evidente con títulos de hilo grueso. Con un título de hilo de Ne 10, el aumento de producción anual es de 7 toneladas, mientras que con un título del hilo de Ne 20, sigue siendo de 3,1 toneladas en una máquina con 1 824 husos.

Transporte de canillas un 12% más rápido

El nuevo sistema de transporte de canillas SERVODisc para el sistema de enlace con la bobinadora automática Autoconer X6 es un 12% más rápido que la solución anterior (fig. 3). Este sistema transporta hasta 45 canillas por minuto directamente a la bobinadora automática. Este sistema de riel abierto tiene la velocidad suficiente para retirar todas las canillas a tiempo antes de que se cumpla el siguiente ciclo de mudada. Esto es importante en máquinas largas con ciclos de hilatura cortos y títulos de hilo muy grueso. El SERVODisc optimizado es incluso más confiable y necesita menos mantenimiento. El perfil de acero sólido con menos puntos de contacto reduce la fricción, mientras que la polea de transmisión positiva aumenta la vida útil de los componentes de la máquina. Las bandejas de canillas inteligentes Smarttray con un chip RFID incorporado están disponibles con un sistema de enlace a la bobinadora automática de Rieter Autoconer X6. Las bandejas Smarttray facilitan el manejo y la gestión de materiales.

La producción aumenta hasta en un 2%

Los factores limitantes en la producción de hilos a anillos son los picos de tensión del hilo y la interacción con el anillo y el cursor. Por lo tanto, una de las tareas más importantes es equilibrar los picos de tensión durante la acumulación de ca-

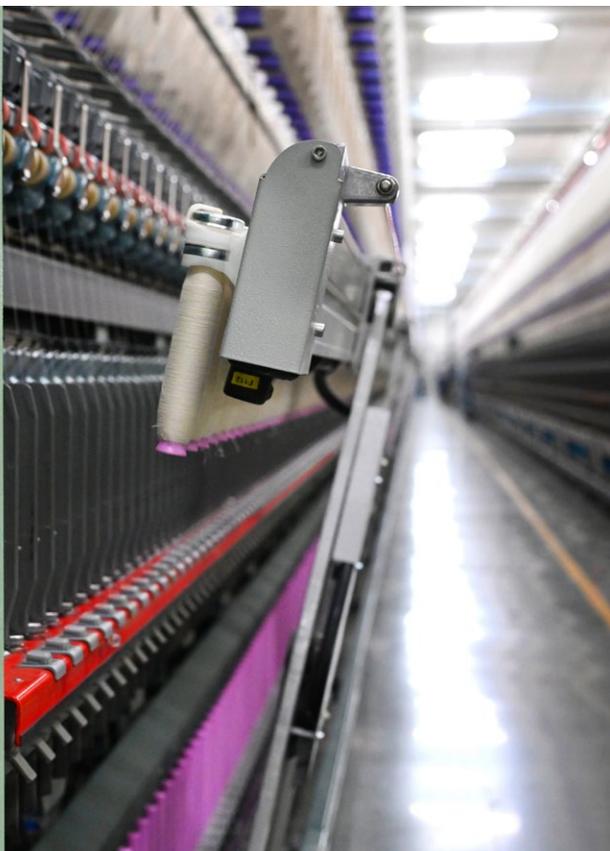


Fig. 1: La versión más reciente de la G 38 termina las mudadas en 90 segundos, lo que permite aumentar la producción.

Tiempo de mudada y su influencia en la producción de hilo

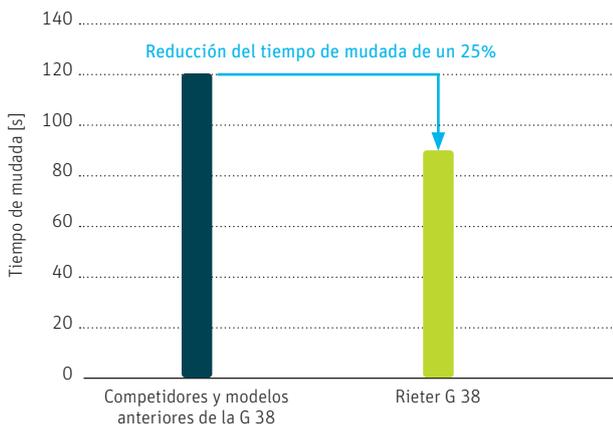


Fig. 2: Un sistema de mudada un 25% más rápido aumenta notablemente la producción

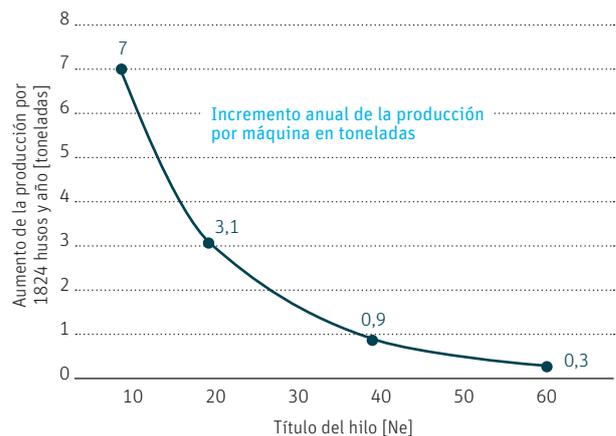
nillas. Un ajuste de globo corto optimiza estas proporciones y otorga claras ventajas en cuanto a una menor cantidad de roturas de hilo y una mayor vida útil del cursor. De forma opcional, el ajuste de globo corto permite aumentar el número de revoluciones del huso hasta en un 2%; en este caso, la rotura de hilo se mantiene constante.

La eficiente guía del operador ahora es estándar

El sistema de control de huso individual ISM premium ahora viene de manera estándar en todas las máquinas de hilar a anillos en todas las aplicaciones. Esto ofrece una gran ventaja en la guía eficiente del operador y en el fácil reconocimiento de los husos que no funcionan correctamente. ISM premium es la precondition del empalmador completamente automático ROBOspin para producir hilo de alta calidad dependiendo



Fig. 3: Transporte de canillas un 12% más rápido con SERVODisc



menos de la mano de obra. Además, ISM es la base del dispositivo de parada de mecha, lo que reduce la pérdida de materia prima y el bobinado en caso de una rotura de hilo. Esto es especialmente relevante cuando se usan fibras costosas.

Producción de hilos altamente flexible

Con un millón de unidades instaladas, los clientes reconocen claramente las ventajas de incorporar los dispositivos de compactación COMPACTdrum y COMPACTapron, ya que se ven reflejadas en la calidad del hilo y en el rendimiento. Una de las principales ventajas de la máquina de hilar a anillos G 38 es la posibilidad de transformación flexible en producción de hilos compactos, hilado de efecto o hilos con alma. El sistema de transmisión opcional VARIOspin para la producción de hilado de efecto está totalmente integrado en el modelo completamente electrónico con un panel separado para una operación y diseño sencillos.

Nueva generación de G 38: la oferta actual

La nueva generación de la G 38 está disponible como máquina con sistema totalmente electrónico o con sistema semielectrónico. En ambos casos, el número de revoluciones del huso, la torsión del hilo y la dirección de la torsión del hilo, Z o S, puede cambiarse electrónicamente sin realizar ajustes mecánicos adicionales. El título del hilo puede cambiarse electrónicamente mediante el panel de la máquina completamente electrónica. La G 38 permite que los clientes puedan seguir siendo altamente competitivos gracias a su excepcional flexibilidad de hilatura con todo tipo de hilos a anillos y a su máxima productividad.

Aniversario de la revista para clientes link

En el pulso de la industria durante 80 números

Este número de la revista para clientes link marca un hito: Es el ejemplar número 80 desde su lanzamiento en 1989. Durante estos 35 años, la revista ha entregado información a los clientes de Rieter y a todas las personas interesadas en las últimas tendencias del sector textil. La revista ha sido testigo de la fascinación por las fibras y su procesamiento que forma parte del ADN de Rieter. Dicha fascinación nos llevó a desarrollar productos sostenibles para la industria de la hilatura durante casi 230 años.

La revista ahora se publica en cinco idiomas y llega a unos 10 000 lectores en 99 países. Rieter y todo su equipo editorial quieren agradecer su confianza y lealtad, y esperamos seguir inspirándolo con temas emocionantes en los siguientes 80 números.



Guillermo Zaid
Director ejecutivo

Apparel and Textile Sourcing S.A.
Guatemala



Vijay Agarwal
Director presidente

PT. Embee Plumbon Tekstil
Indonesia

“La revista para clientes link me mantiene actualizado con la tecnología más reciente, especialmente la que está relacionada con nuestra más reciente inversión de 77 000 husos. Es una lectura obligatoria para todo aquel que quiera sobresalir en la industria y administrar con éxito su hilandería.”

“La revista link es una revista interesante, especialmente cuando se trata de soluciones de posventa e información de fondo detallada, ya que me permite utilizar la tecnología Rieter de forma óptima.”



Ugur Gündogan
Gerente de Ring Spinning
Mills Group

Kipas Holding
Turquía



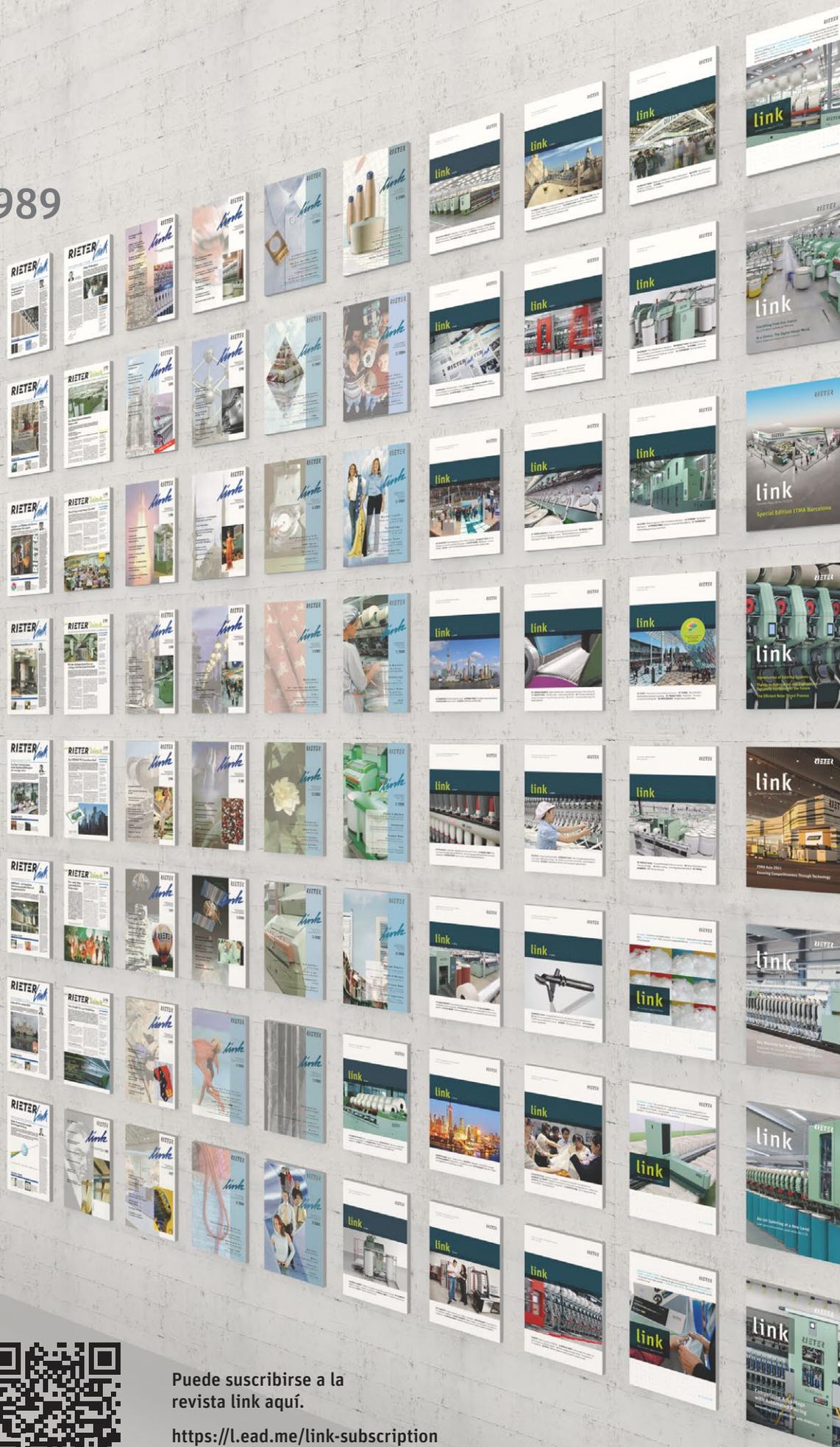
Muzaffar Razakov
Director ejecutivo

Global Textile Group of Companies
Uzbekistán

“He recibido la revista link de Rieter constantemente durante más de 10 años. Esta revista es un recurso importante para mantenerme actualizado con las tecnologías de hilatura. Quiero agradecer a las personas que permiten que esta revista llegue a nosotros.”

“La revista link de Rieter siempre me cautiva con sus artículos relacionados con la tecnología, ofreciendo información perspicaz que es vital para mejorar nuestra línea de productos. Para los expertos de la industria textil, es una herramienta esencial que nos mantiene actualizados con los avances más recientes, además de actuar como un recurso valioso.”

1989



Puede suscribirse a la revista link aquí.
<https://l.ead.me/link-subscription>

2024

Piezas que hacen la diferencia

Los kits de mant. previenen el tiempo de inactividad y el alto costo de las reparaciones

Incluso las mejores máquinas de hilar muestran signos de desgaste tras años de funcionamiento ininterrumpido. Invertir en un mantenimiento frecuente es una medida inteligente y ayuda a prevenir averías. Los kits de mantenimiento de Rieter combinan las piezas de repuesto y las piezas de desgaste con la duración correspondiente para mejorar el rendimiento de la máquina y reducir los costos de conversión.

En el acelerado mundo tecnológico actual, las hilanderías dependen en gran medida del funcionamiento continuo de las máquinas para mantener un alto nivel de productividad y reducir los costos de conversión.

Un enfoque simple, pero estructurado

Los presupuestos de mantenimiento son ajustados y los tiempos de inactividad de las máquinas son costosos. El concepto de mantenimiento modular de Rieter permite que las hilanderías sigan un enfoque de mantenimiento simple y estructurado durante la vida útil del producto. Ayuda a planificar el presupuesto de mantenimiento y evita los tiempos de inactividad prolongados de las máquinas. Los kits de mantenimiento contienen repuestos con un alto impacto en el rendimiento y la vida útil de la máquina. Reemplazar dichas

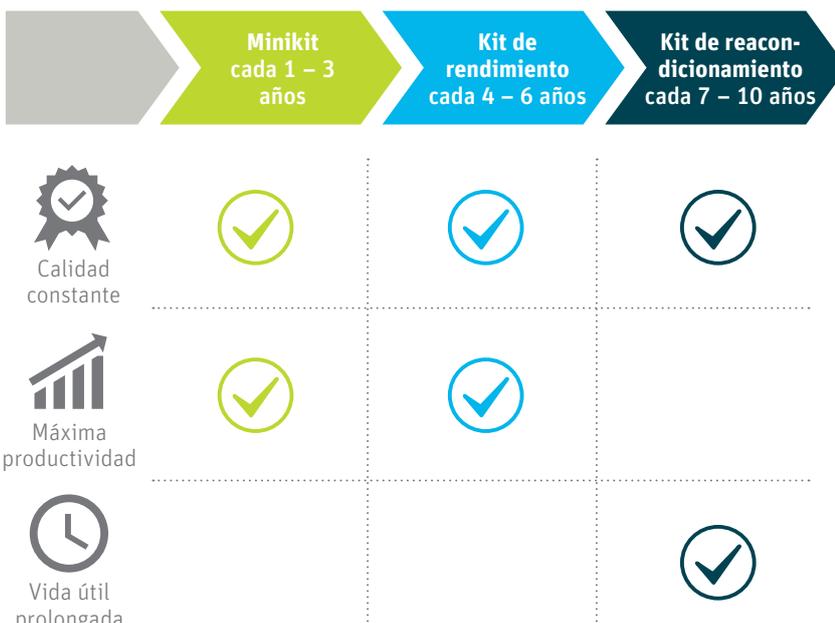
piezas al mismo tiempo no solo mejora el rendimiento de la máquina, sino que también reduce los costos de conversión generales. Los repuestos y componentes nuevos garantizan que las máquinas mantengan su funcionalidad clave. También evitan reparaciones costosas a largo plazo. El concepto de mantenimiento incluye tres paquetes: el minikit, el kit de rendimiento y el kit de reacondicionamiento.

El minikit ayuda al funcionamiento correcto de la máquina

El minikit incluye principalmente piezas tecnológicas y de desgaste que tienen una vida útil de uno a tres años, dependiendo del grupo de máquinas, la materia prima, los parámetros de operación y el programa de mantenimiento general. Por lo tanto, Rieter recomienda reemplazar el minikit al menos cada tres años.

Tomando la carda como ejemplo, la implementación del minikit aprovecha las ventajas de un nuevo cable en términos de calidad de la cinta. Se necesitan muchos artículos más como las correas de accionamiento o la piedra de esmerilar para mantener una alta producción durante más tiempo y mantener el funcionamiento continuo de la máquina de cardado. Estas piezas pueden intercambiarse durante una parada de recableado de manera que no se pierda tiempo debido a una parada adicional de la máquina.

Descripción del concepto de mantenimiento y sus beneficios



Seguir los procedimientos de mantenimiento correctos tiene varios beneficios:

- vida útil prolongada de la máquina,
- mejor rendimiento de la máquina en cuanto a productividad y calidad de producción,
- menor tiempo de inactividad de la máquina,
- mayor confiabilidad de los componentes,
- ahorra energía y
- mejora la seguridad.

El kit de rendimiento garantiza un funcionamiento fluido

El kit de rendimiento está diseñado para garantizar un funcionamiento fluido de la máquina durante los próximos cuatro a seis años. Este kit incluye cojinetes, juntas, resortes, cepillos y muchos accesorios más para garantizar el funcionamiento correcto de los elementos de transmisión. El cambio de las piezas de la máquina puede planificarse junto con el programa de mantenimiento periódico y se recomienda realizarlo al menos cada seis años. Esto reduce el tiempo de inactividad de la máquina y maximiza la productividad.

“Después de la instalación del kit de rendimiento en la máquina de hilar a anillos, obtenemos una mejora sustancial en la productividad y en la calidad del hilo. La variación entre canillas se redujo drásticamente, lo que ayudó a mejorar el rendimiento de la bobinadora automática. Queremos agradecer al equipo de posventa de Rieter por ofrecer esta solución de mantenimiento”, señaló Anantha Kumar, director de fábrica, Sreedhara Textiles Pvt. Ltd., India (fig. 1).



Fig. 1: Anantha Kumar, director de fábrica, Sreedhara Textiles Pvt. Ltd., India

Preparación para la siguiente década con el kit de reacondicionamiento

Incluso los equipos más robustos y sólidos se desgastan en algún momento de su vida útil. Por lo tanto, será necesario reacondicionar la máquina cada siete o diez años de funcionamiento, donde se deberán intercambiar los componentes metálicos de desgaste.

El kit de reacondicionamiento prepara la máquina para funcionar durante una década más. Asimismo, extiende la vida útil de la máquina por varios años y a la vez mantiene su rendimiento original. Componentes esenciales para ayudar



Al invertir en mantenimiento frecuente y sistemático para las máquinas, los clientes pueden beneficiarse de un entorno de trabajo más seguro y eficiente.

al rendimiento de la máquina. En combinación con el minikit y el kit de rendimiento, puede usarse incluso para restaurar las máquinas completamente desgastadas.

El mantenimiento frecuente es la clave del éxito

Una práctica de mantenimiento de máquinas bien establecida es fundamental para el éxito y la sostenibilidad de las empresas modernas. Al invertir en mantenimiento frecuente y sistemático para las máquinas, los clientes pueden beneficiarse de una mayor eficacia operativa, una reducción de los costos de conversión y una mejora de la calidad. También ayuda a mantener un entorno de trabajo más seguro y eficiente. Puede solicitar estos kits y piezas de repuesto de manera rápida y sencilla a través de la tienda virtual en línea de Rieter, ESSENTIALorder. El sistema está disponible las 24 horas del día, lo que permite a los clientes realizar pedidos desde cualquier lugar y en cualquier momento.

Mire el video para ver cómo los kits de mantenimiento para manuales mantienen una alta productividad y una excelente uniformidad de la cinta.

<https://l.ead.me/benwiZ>



Información única sobre los hilos

Ayudando a las hilanderías y procesadores de hilos a tomar decisiones

Hay cuatro tecnologías de hilatura diferentes para la producción de hilo, cada una tiene su justificación. Una comparación única de las tecnologías de hilatura de anillos, hilatura compacta, a rotores y por chorro de aire muestra claramente las diferentes propiedades de los hilos. Este y otros criterios importantes como el consumo de energía y la rentabilidad son temas que se abordan en una publicación técnica más reciente: ayudando a las hilanderías y procesadores de hilos a tomar decisiones.

Rieter es el único fabricante de máquinas de hilar que ofrece no solo sistemas completos de hilatura para fabricar hilos de fibras peinadas, sino también las cuatro tecnologías convencionales de hilatura: hilatura a anillos, hilatura compacta, a rotores y por chorro de aire. Una comparación reciente confirma los hallazgos conocidos y ofrece nuevas e interesantes perspectivas sobre cómo se comparan entre sí las propiedades de los cuatro hilos y cómo cambian al ajustar el título del hilo. Esta información es la base para tener un producto final

exitoso, ya que es fundamental para encontrar el hilo correcto para cada aplicación específica. Una publicación técnica reciente muestra una comparación detallada de las cuatro tecnologías de hilatura, incluido su uso de materias primas, productividad y costos de producción. Aquí se muestran algunos extractos de esta publicación.

Cada tecnología de hilatura forma una estructura de hilo típica. De manera similar, cada estructura determina las propiedades del hilo y, por lo tanto, también el carácter y las propiedades del tejido final. Hay diferencias evidentes entre los cuatro tipos de hilos, tal como se ilustra en el diagrama de red (fig. 1). La clasificación de los valores de “mejor” o “peor” deben considerarse en el contexto general.

Sistemas de hilatura para distintos requisitos

Los hilos a anillos y de compactación tienen la mejor irregularidad, pocas imperfecciones y valores de tenacidad y alargamiento relativamente buenos. Estos resultados se basan en el estiraje del conjunto de fibras y en el tipo de distribución de

la torsión en la máquina de hilar a anillos o de hilatura compacta. En cuanto a la vellosidad del hilo, el proceso de hilatura a anillos convencional es el peor. Un proceso de compactación puede reducir significativamente la vellosidad. Sin embargo, la menor vellosidad se obtiene mediante el proceso de hilatura por chorro de aire. Debido a que la vellosidad se correlaciona estrechamente con la abrasión y el apelmazamiento, el proceso de hilatura por chorro de aire también tiene el mejor desempeño en estas categorías (fig. 1).

Hilatura a anillos: 76% del volumen del mercado

El proceso clásico de hilatura a anillos es el proceso más antiguo y usado en los procesos de hilatura. En 2022, la hilatura a anillos representaba el 76% de todas las capacidades de hilatura. Esto se debe a que la hilatura a anillos es el sistema más flexible en cuanto a materia prima, título del hilo e hilos de fantasía y con alma. Por lo tanto, es relativamente universal. La cuarta parte restante de las capacidades de hilatura instaladas se dividen en un 7% para la hilatura compacta, un 15% para la hilatura a rotores y un 2% para hilatura por chorro de aire (fig. 2).

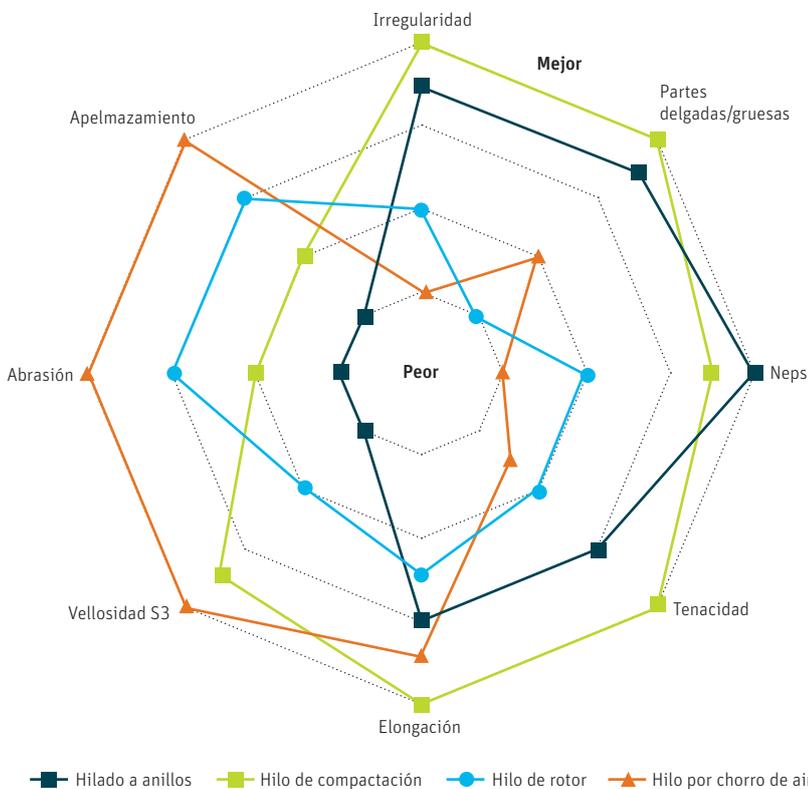


Fig. 1: Dependiendo del proceso de hilatura, los hilos tienen otras propiedades que son adecuadas para distintas aplicaciones.

Capacidad instalada por tecnología de hilatura en 2022
272 millones de husos equivalentes en todo el mundo*

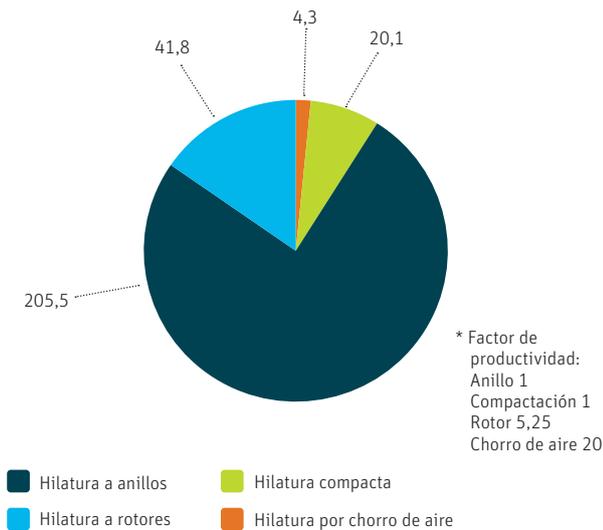


Fig. 2: Más de tres cuartas partes de los hilos se producen en máquinas de hilar a anillos.

Máquinas de bajo consumo de energía que hacen la diferencia

Las máquinas de hilatura final consumen la mayor parte de la energía: de un 63% a un 79% de todo el proceso de hilatura, dependiendo de la tecnología. Mientras más fino sea el hilo, más energía se consume. Cuando se busque obtener una eficiencia económica, la materia prima, el título del hilo y los costos de mano de obra también son factores importantes junto con los costos de energía. Una comparación del hilo de algodón cardado con un título del hilo de Ne 30 realizado en Turquía demuestra que un sistema de hilatura con una máquina de hilar a rotores tiene un menor costo por kilogramo de hilo producido (fig. 3).

Otro motivo por el que la hilatura a rotores es tan atractiva es que es muy buena al procesar materias primas económicas con una alta proporción de fibras cortas. Como resultado, esta tecnología desempeña un papel importante en el creciente mercado del reciclaje.

Conocimientos tecnológicos para los propietarios de licencias Com4

Los clientes que producen sus hilos en máquinas de hilatura final de Rieter pueden obtener una licencia Com4. Las ventajas de los hilos Com4 se ven reflejadas en las hilanderías,

Costos de la fabricación de hilos en Turquía
100% algodón cardado, Ne 30

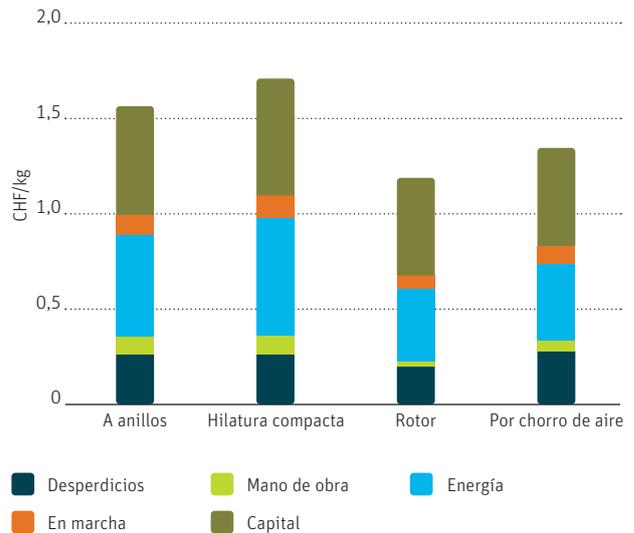


Fig. 3: La hilatura a rotores es el método más económico.

en los procesos posteriores y en el producto final. Algunos ejemplos son las altas velocidades de procesamiento y menor cantidad de pelusas, excelentes valores de apelmazamiento y mayor comodidad de uso. Además, las máquinas de Rieter consumen solo una pequeña cantidad de energía por kilogramo de hilo, lo que les da una ventaja competitiva a sus clientes. También hay licencias Com4 para hilos reciclados. Los propietarios de licencias se benefician de los hallazgos tecnológicos más recientes en los hilos Com4 de los cuatro sistemas de hilatura, desde las propiedades del hilo hasta el procesamiento posterior, el tejido y el producto final.

Únase a la familia Com4. Solicite su licencia Com4.

<https://l.ead.me/balVHA>



Obtenga información única sobre los hilos Com4. Descargue la publicación técnica aquí.

<https://l.ead.me/beZ3iV>



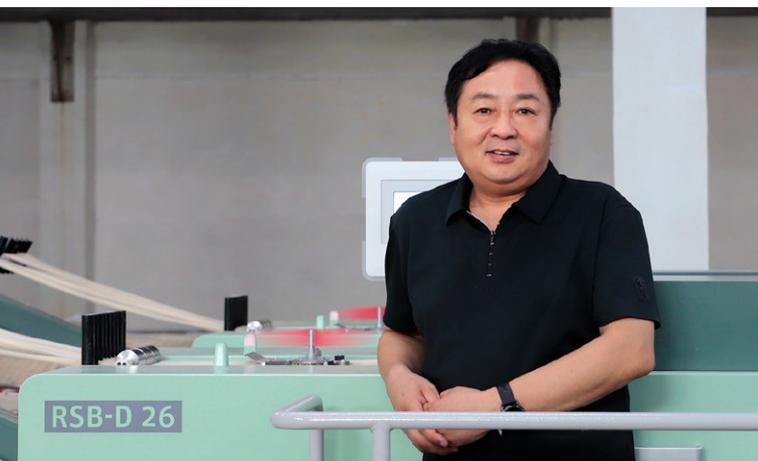
La mejor calidad con la más alta productividad

¿Por qué los manuales de Rieter son la primera opción de las hilanderías?

Durante décadas, Rieter ha sido sinónimo de excelencia en el desarrollo de tecnologías de manuales, marcando la pauta para la más alta calidad de cintas a la máxima velocidad de entrega. Con casi 50 000 manuales enviados a todo el mundo en los últimos 40 años, Rieter sigue moldeando la industria de la hilatura gracias a sus conocimientos y fortaleza.

Un prerrequisito para obtener hilos con una calidad constante es contar con cintas homogéneas y uniformes. Este es exactamente el aspecto destacable de los manuales de Rieter. Son sinónimo de una cinta de calidad superior a velocidades de hasta 1 200 m/min. La excelente precisión de palpado de la máquina y las dinámicas más altas son el secreto detrás de su rendimiento superior de nivelación automática. El Rieter Quality Monitor (RQM) también desempeña un papel importante. El RQM evita de manera confiable la producción de cintas defectuosas. Wang Jiaxiu, propietario de Shunyuan Textile, señala:

“Nunca he tenido que preocuparme de la calidad de mis hilos gracias a la inquebrantable uniformidad de los manuales RSB-D 26 de Rieter. Con este nivel de excelencia en la calidad del hilo, recibo muchos pedidos a diario, lo que me ha llevado a considerar una expansión de mis capacidades de producción. El manual con nivelación automática de Rieter ha demostrado constantemente que es la mejor opción para mí”.



Wang Jiaxiu, propietario de Shunyuan Textile, China

Manipulación sencilla y reducción de la carga de trabajo

Los manuales de Rieter tienen menos correas y elementos de

transmisión en comparación con las máquinas de sus competidores. Esto no solo reduce la fricción, lo que a la vez también reduce significativamente los costos de consumo de energía, sino que también facilita la vida de los operadores. Esta es una característica decisiva para las hilanderías, afirma María Félix Villeda, gerente de producción de Apparel Guatemala:

“Gracias a los manuales de un solo cabezal de Rieter, hemos aumentado la productividad y la calidad, por eso valoramos su flexibilidad cuando necesitamos cambiar entre varias materias primas y mezclas. Los operadores aprecian la manipulación sencilla de los ajustes mecánicos y operativos. Además, el sistema especializado SLIVERprofessional ofrece orientación mediante propuestas de ajustes de la máquina”.



María Félix Villeda, gerente de producción, Apparel Guatemala

Beneficios de la generación más reciente de manuales

La generación más reciente de manuales, (R)SB-D 55 y (R)SB-D 27, permite a los operadores obtener resultados óptimos con facilidad. La interfaz intuitiva que incluye recomendaciones de proceso integradas, simplifica la operación y el mantenimiento. Los nuevos manuales no solo mantienen vigente la tradición de la calidad y eficacia superiores de la cinta, sino que también reducen los costos de funcionamiento y mantenimiento. Gracias a las soluciones técnicas innovadoras como una limpieza mejorada y nuevas recomendaciones en SLIVERprofessional, las fibras recicladas pueden procesarse de forma óptima. Como líder del mercado, Rieter sigue llevando la delantera en innovación y desarrolla continuamente tecnologías de manuales para satisfacer las cambiantes necesidades de la industria.

Fuerte presencia mundial en el servicio de reparación

Reparaciones de alta calidad con tiempos de entrega más cortos

Cada vez que las máquinas textiles se detienen, los propietarios de las hilanderías pierden dinero. La red de servicio de reparación de Rieter está compuesta por 25 estaciones de servicio de reparación alrededor del mundo, ubicadas estratégicamente en la entrada de clientes de Rieter. La red está diseñada con un objetivo en mente: ofrecer reparaciones mecánicas y electrónicas de alta calidad con plazos de entrega cortos a sus clientes.

Dotadas con equipos de prueba diseñados y fabricados internamente, y gracias al trabajo de ingenieros certificados y expertos, las estaciones de servicio de reparación de Rieter ofrecen todo tipo de reparaciones electrónicas y mecánicas para máquinas de Rieter, desde salas de apertura y limpieza hasta bobinadoras. Las estaciones de servicio ayudan a restaurar y maximizar de manera sostenible el rendimiento original de las máquinas de los clientes de Rieter. Chen Shun Ming, ingeniero jefe de la empresa china Zhejiang Huzhou Weida Group Co., Ltd., afirma:

“A través de un reacondicionamiento completo del limpiador de hilos IQ+ de nuestra máquina de hilar a rotores semiautomatizada BT 923, se restableció su funcionamiento hasta dejarla como nueva.

El funcionamiento general de la máquina de hilar a rotores y el aclarador de hilo es estable, se corrigen los errores de corte y se reducen los bloqueos; el efecto es muy beneficioso. Estamos muy satisfechos”.



Chen Shun Ming, ingeniero jefe de Zhejiang Huzhou Weida Group, China

El desgaste de las piezas es inevitable, especialmente en el entorno tan intenso de una hilandería. Es posible reemplazar varios componentes tecnológicos por piezas originales, lo que puede contribuir significativamente a la producción de hilo de alta calidad. En Hanif Spinning Mills Ltd., Bangladesh, Mohammed Hanif, director general, describió su experiencia con la solución de Rieter de la siguiente manera:

“El reacondicionamiento del brazo de guía y la solución del kit de doffer que ofrece Rieter nos ayuda a aumentar la producción en un 10%. Mejora el rendimiento de funcionamiento de las máquinas al reducir significativamente la intervención de los operadores. Tenemos planificado implementar estas soluciones en las 26 máquinas de hilar a anillos restantes”.



Mohammed Hanif, director general, Hanif Spinning Mills Ltd., Bangladesh

Rieter cuenta con 25 estaciones de servicio de reparación alrededor del mundo, ubicadas estratégicamente en la entrada de clientes de Rieter. Las estaciones están equipadas con conocimientos técnicos en reparación, piezas de reemplazo originales y equipos de prueba patentados necesarios para validar las reparaciones de las máquinas de Rieter. Nuestros ingenieros certificados y expertos ofrecen reparaciones in situ en las hilanderías de nuestros clientes y en las estaciones de servicio de reparación de Rieter para proporcionar un servicio completo durante toda la vida útil de las máquinas. Esto garantiza que las máquinas funcionen a su máximo rendimiento y que los tiempos de inactividad se reduzca al mínimo y así permitir que los clientes sigan siendo competitivos.

50 años de éxito en Turquía

Liberando el crecimiento en un mercado líder

Turquía es el mercado más grande para Rieter. Durante 50 años, los ingenieros y técnicos de servicio de Rieter y Erbel A.S. han trabajado juntos con una misión en común: fortalecer la competitividad de sus clientes. Para aumentar aún más la eficiencia de producción de sus clientes, Rieter abrió un nuevo almacén en Estambul.

La industria textil y de confección de ropa de Turquía goza de una excelente reputación y está catalogada como uno de los mercados textiles más importantes del mundo. Reconocidas marcas internacionales de moda confían en la calidad de los productos de gama alta que se fabrican allí. Rieter ha participado en la formación de este mercado fascinante y dinámico durante 50 años. Los clientes de Turquía son muy innovado-

res y pioneros, especialmente cuando se trata de soluciones de automatización y digitalización. Tras 50 años exitosos en Turquía, el objetivo de Rieter es fortalecer aún más la competitividad de sus clientes y ayudarlos a crear oportunidades de crecimiento mediante la experiencia y la tecnología.

El nuevo almacén ayuda a fortalecer la competitividad

Rieter atiende a sus clientes de Turquía con la ayuda de su experimentado agente de ventas, Erbel A.S. Para ofrecer servicios de reparación de alta calidad en las áreas de la mecánica y la electrónica, Rieter cuenta con tres centros de reparación locales. Sus empleados cuentan con experiencia de alto nivel y están dedicados a ayudar a los clientes locales ofreciéndoles un excelente servicio y soluciones de vanguardia.



Haluk Erbel, Presidente de Erbel Mümessillik A.S., Turquía



Más que solo un socio comercial

Erbel A.S. ha sido la cara visible de Rieter en Turquía durante 50 años. La agencia de ventas tiene una fuerte presencia en el mercado. Esto tiene sus motivos. El líder de esta exitosa compañía es el carismático Haluk Erbel.

“Haluk Erbel es un miembro muy importante de nuestra familia Rieter. El negocio de las máquinas de hilatura lo lleva en la sangre. Durante mis viajes a Turquía, siempre compruebo su extraordinario conocimiento de la industria, sus excelentes relaciones con los clientes y el equipo de alto rendimiento que ha formado a lo largo de varios años. Como resultado, ha ayudado a sus clientes a alcanzar el éxito durante años y goza de una confianza incondicional. Su apretón de manos se siente tan bien como firmar un contrato”.

Roger Albrecht

Director del grupo de negocio Máquinas y Sistemas Rieter

Empezando como una compañía individual, construyó una compañía con casi 30 empleados durante las últimas cinco décadas. Invierte en sus empleados, quienes empiezan como ingenieros mecánicos o textiles y se desarrollan para convertirse en expertos de Rieter con amplios conocimientos técnicos y del mercado. Lo que realmente hace que Haluk Erbel se destaque es el profundo sentido de conexión familiar que se percibe en sus negocios. Durante cinco décadas, ha tenido el privilegio de estrechar relaciones no solo con empresas, sino con generaciones de familias.

Este año, Haluk Erbel y su empresa celebran su aniversario número 50; un legado construido sobre la confianza, la dedicación y la creencia compartida en el poder de las relaciones. Rieter quiere felicitarlo y agradecer su inmensa cooperación. Las excelentes y duraderas relaciones comerciales con Rieter y sus clientes forman los cimientos del éxito continuo de Erbel y de Rieter en Turquía.

Para mejorar aún más su asistencia al cliente, el servicio de posventa de Rieter abrió su primer almacén de repuestos en Estambul en abril de 2024. El nuevo edificio está ubicado convenientemente cerca de importantes rutas comerciales y de transporte, y permite realizar entregas puerta a puerta de repuestos almacenados localmente en tan solo 48 horas. Los 1 000 metros cuadrados del almacén no solo albergan piezas de desgaste, sino que también albergan componentes fundamentales que solucionan los tiempos de inactividad de la máquina. La rápida disponibilidad de repuestos para máquinas evita o reduce el tiempo de inactividad de la producción y mejora la eficiencia de la hilandería. Con el almacén completamente equipado de Estambul, el número de empleados de Rieter se ha sextuplicado en cinco años.

Compromiso con la comunidad turca

Además de la cercanía con sus clientes, Rieter también tiene un compromiso social en la comunidad textil de Turquía. En 2023, después del devastador terremoto en la provincia de Kahramanmaraş, Rieter proporcionó ayuda y alojamiento temporal a sus empleados y a la comunidad local. Por otra parte, Rieter también preparó rápidamente otra instalación de reparaciones para ofrecer sus servicios de reparación y asistencia técnica. El personal de servicio de campo se desplegó para ayudar a los clientes a restaurar sus hilanderías, donde también se evaluaron los daños con el fin de agilizar las reclamaciones al seguro.

Centro de innovación de Winterthur

El campus como fuerza impulsora de la industria de la hilatura

En el verano de 2024, Rieter se trasladará al nuevo campus de Winterthur. En este centro de innovación, con el centro de hilatura más moderno en su tipo, Rieter concentra a todos sus expertos. El enfoque de desarrollo está en la automatización, la digitalización y la inteligencia artificial, de manera que los clientes puedan liberar todo el potencial de sus hilanderías.

La fachada completamente acristalada del moderno campus llama la atención de todos los transeúntes (fig. 1). El impresionante edificio de Winterthur, Suiza, es el entorno perfecto para que Rieter pueda crear innovaciones y servicios de vanguardia y actuar como fuerza impulsora de la industria de la hilatura. Las atractivas instalaciones con salas de innovación y espacios flexibles para oficinas permiten un intercambio abierto más allá de los límites departamentales y actúan como un catalizador para la creatividad de los equipos. Los clientes pueden acceder a una experiencia textil conjunta, lo que les permite explotar plenamente el potencial de sus sistemas e imponerse con éxito en el dinámico y altamente competitivo mercado textil.

“El objetivo es establecer la sede de Rieter en Winterthur como centro de innovación y centro de experiencia para la industria de la hilatura. Nuestro enfoque está en la inteligencia artificial, en establecer una automatización rentable y en crear soluciones de digitalización para nuestros clientes de todo el mundo”.

Thomas Oetterli, director general, Rieter

La innovación y la tradición van de la mano

En Rieter, la colaboración va más allá de los límites organizativos. Rieter está trabajando en nuevas tecnologías en colaboración estrecha con universidades de renombre e instituciones de investigación externas y especialistas, así como con destacados especialistas de la industria textil. Gracias al apoyo de nuestros clientes y tomando en cuenta su experiencia y sus necesidades, Rieter amplía las posibilidades y moldea el futuro de las hilanderías.

El nuevo edificio, construido con el objetivo de ser un centro de innovación en la industria textil, también es un claro compromiso con las tradiciones de la compañía y con Suiza, su sede



Fig. 1: Rieter en Winterthur: centro de innovación y centro de experiencia para la industria de la hilatura

comercial. Rieter ha tenido su sede en Winterthur durante casi 230 años, lugar donde desarrolló su primera máquina de hilar. Continuando con esta tradición, la compañía invierte el 5% de sus ventas en investigación y desarrollo todos los años para consolidar su posición a la vanguardia de la industria.

El Centro de hilatura: estableciendo la nueva norma

El campus es el hogar del Centro de hilatura más moderno en su tipo. Aquí puede encontrar toda la gama de máquinas de Rieter; en otras palabras, todas las máquinas que se necesitan en una hilandería, ya sea abridores de balas, los cuatro procesos de hilatura final y las bobinadoras automáticas. También se instalaron las soluciones de automatización como el exitoso empalmador completamente automático ROBOSpin.

Aquí, los clientes de todo el mundo tienen la oportunidad única de aprender de los desarrolladores de productos y tecnólogos con los conocimientos más actualizados. Aprenden



de primera fuente cómo pueden adaptar sus productos a las tendencias y desafíos de la industria textil como, por ejemplo, la hilatura de fibras recicladas. En el Centro de hilatura, los clientes pueden hacer pruebas con los especialistas de Rieter y evaluar las soluciones prácticas y rentables según sus necesidades. La configuración de la máquina, junto con los instructores profesionales de Rieter, es la base perfecta para la capacitación del cliente. El potencial de una hilandería puede desarrollarse completamente con personal bien capacitado.

Ideal para el desarrollo del hilo

Tanto clientes como conocidas marcas de moda, nuevos emprendimientos y organizaciones buscan ideas y recomendaciones para hilar nuevas materias primas como fibras recicladas mecánicamente y químicamente. El Centro de hilatura es el lugar perfecto para elegir los componentes óptimos y los mejores ajustes de la máquina, desde las balas hasta el

hilo. Los proyectos se extienden incluso más allá de la producción de hilo, abarcan incluso el tejido completo. Así es como los expertos de Rieter expanden constantemente sus conocimientos en el ámbito textil. Lo que es fundamental para el éxito no es el hilo, sino el producto final.

Experimentar los conocimientos textiles

De camino al Centro de hilatura, los visitantes pueden sumergirse en el mundo de los sistemas de hilatura de Rieter. La sala de exposiciones es un centro de discusiones y es el lugar ideal para intercambiar experiencias entre clientes y socios (fig. 2). Aquí es donde puede experimentar de cerca los conocimientos sobre el sector textil. Dependiendo de los intereses, puede hablar sobre la gama de productos de Rieter, además de productos de Accotex, Bräcker, Graf, Novibra, Suessen, SSM y Temco. Uno de los aspectos llamativos aquí son muestras de tejido y los productos finales hechos de hilos hilados en máquinas de Rieter, especialmente los que son de fibra reciclada.



Fig. 2: Los invitamos a discutir y compartir conocimientos en la sala de exposición.

Sostenibilidad en el campus

El enfoque de la compañía con el objetivo de proporcionar soluciones sostenibles y de bajo consumo energético para la producción de hilos también se refleja en el diseño general del campus. En términos de eficiencia energética y sostenibilidad, es un proyecto ejemplar. El 25% de la energía es generada a partir de fuentes renovables. Para tal propósito, se cuenta con sondas geotérmicas y un sistema fotovoltaico montado en el tejado con una superficie de unos 1 300 m².

Rieter anuncia con orgullo la gran inauguración de su último almacén en el vibrante corazón de Estambul, Turquía.



Rieter Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

Rieter India Private Ltd.
Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 304 141
F +91 2169 304 226

**Rieter (China) Textile
Instruments Co., Ltd.**
390 West Hehai Road
Changzhou 213022, Jiangsu
P.R. China
T +86 519 8511 0675
F +86 519 8511 0673

www.rieter.com